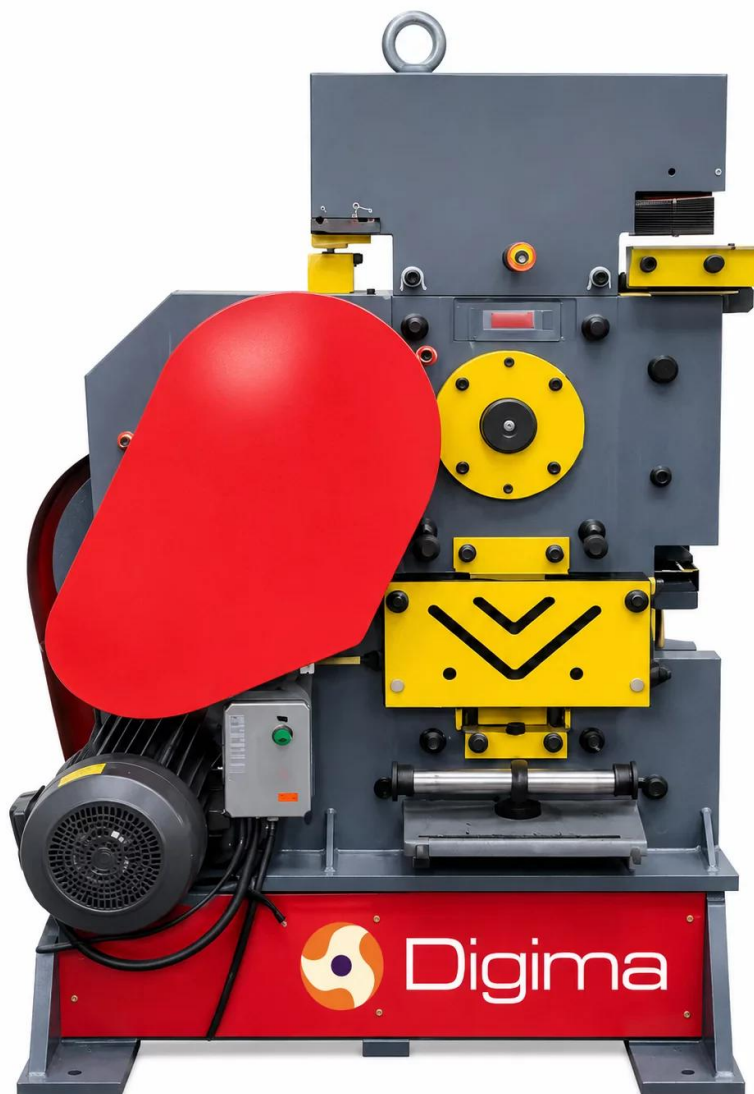




KARTA PRODUKTOWA

Stanz- und Schneidpresse Digima QA32-14B Stanzmaschine 1200 kN





KARTA PRODUKTOWA

Stanz- und Schneidpresse

Digima QA32-14B **Stanzmaschine 1200 kN**

Professionelle, multifunktionale Maschine zur Metallbearbeitung für Werkstätten, Produktionsbetriebe und Schlossereien.

QA32-14B ist eine Stanz- und Schneidpresse von Digima mit sehr hoher Scherkraft von **1200 kN**. Das Modell kombiniert die Funktionen einer Stanzmaschine und einer Schere, wodurch viele Operationen an einer Maschine ausgeführt werden können – ohne die Notwendigkeit, mehrere separate Arbeitsstationen zu organisieren.

Die Maschine ermöglicht das Stanzen runder und länglicher Löcher, das Schneiden von Flachstahl, das Schneiden von Rundstahl, das Schneiden von Winkelprofilen, das Schneiden von U-Profilen sowie das Zuschneiden und die Bearbeitung verschiedener Stahlprofile. QA32-14B eignet sich besonders dort, wo hohe Kraft, Wiederholgenauigkeit und Arbeitsleistung bei schwereren Stahlelementen zählen.

Scherkraft **1200 kN**

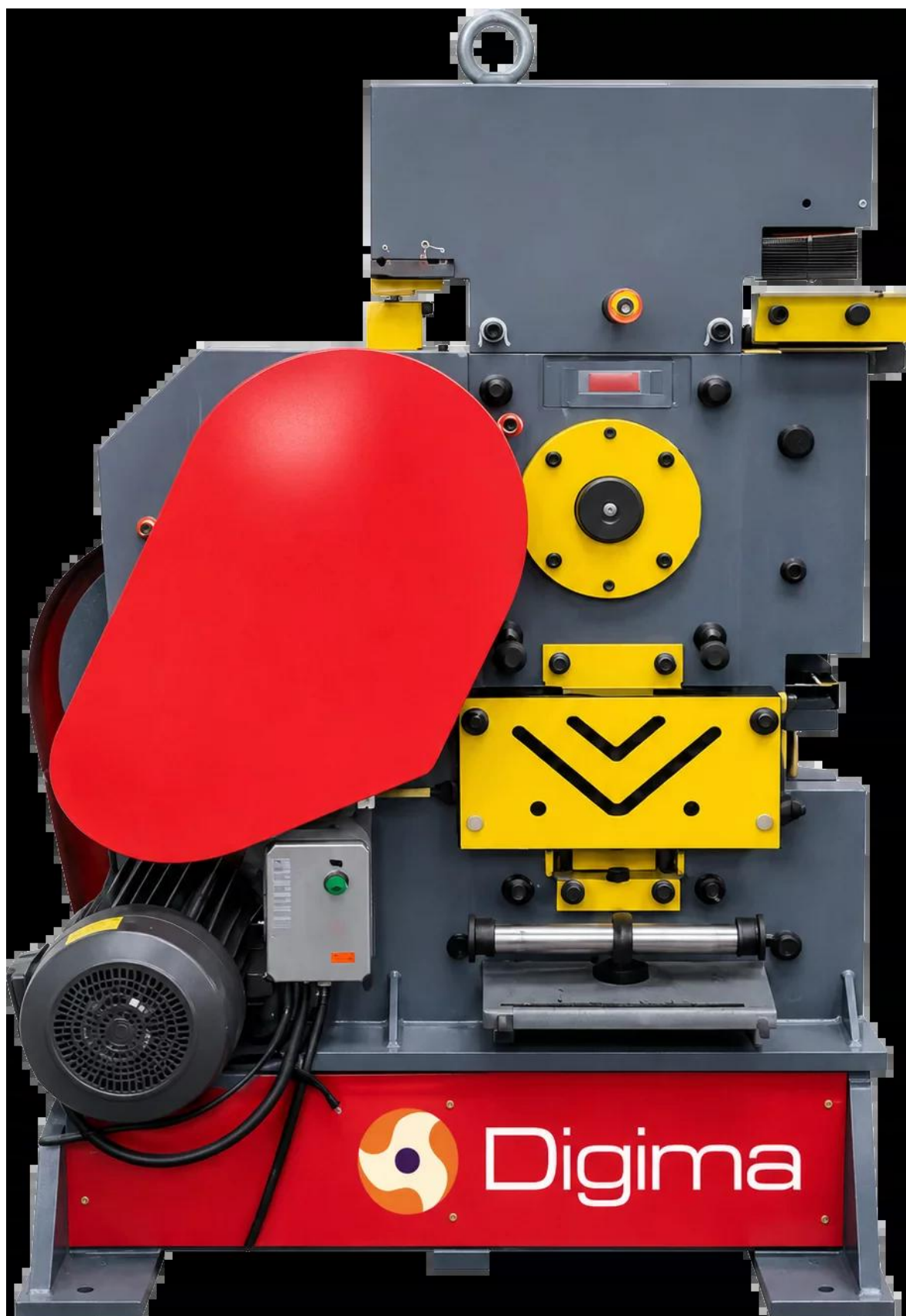
Maschinenmodell **QA32-14B**

Max. Schneiden von Flachstahl **330×14 mm**

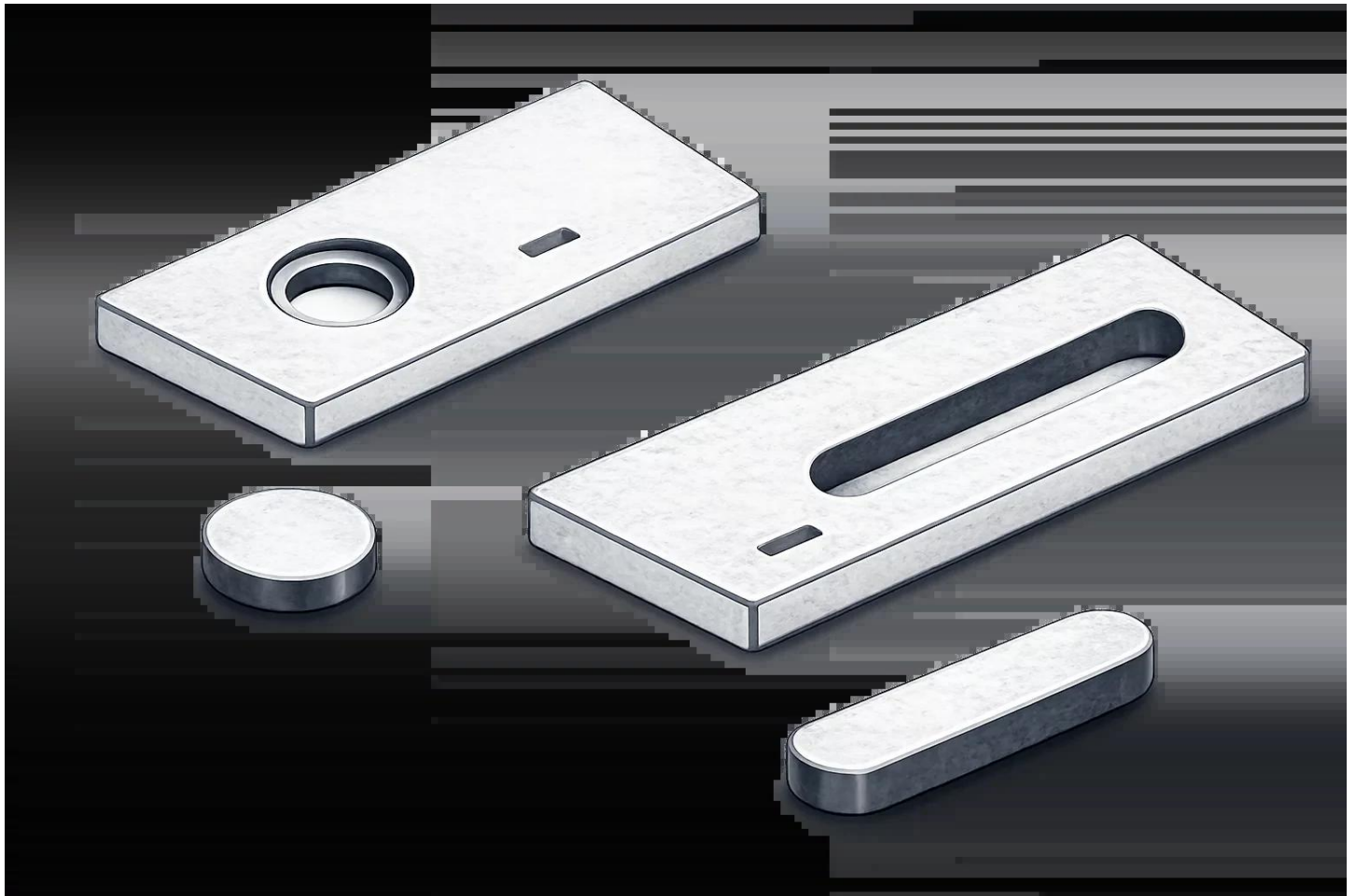
Stromversorgung **400 V**



KARTA PRODUKTOWA

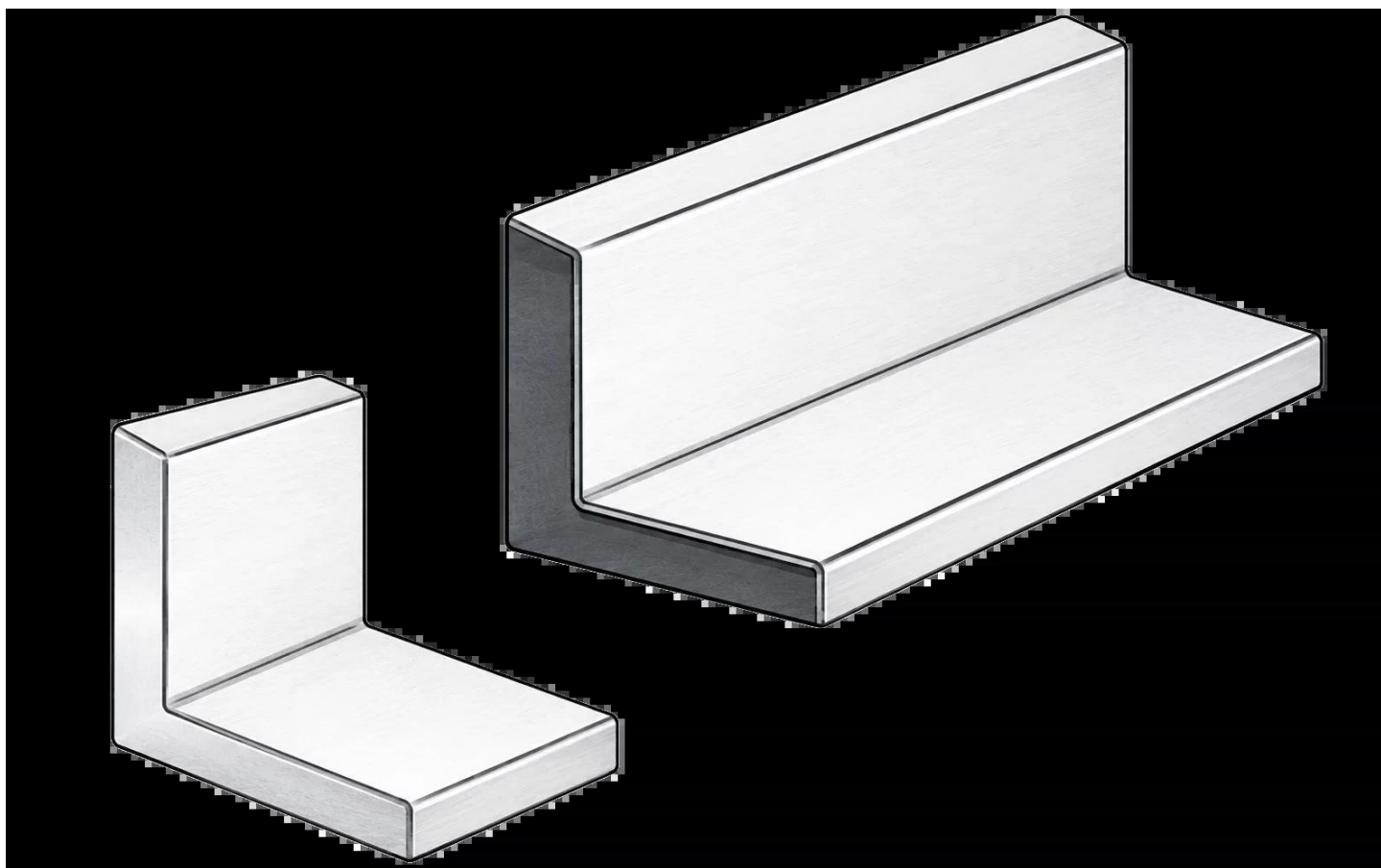


KARTA PRODUKTOWA



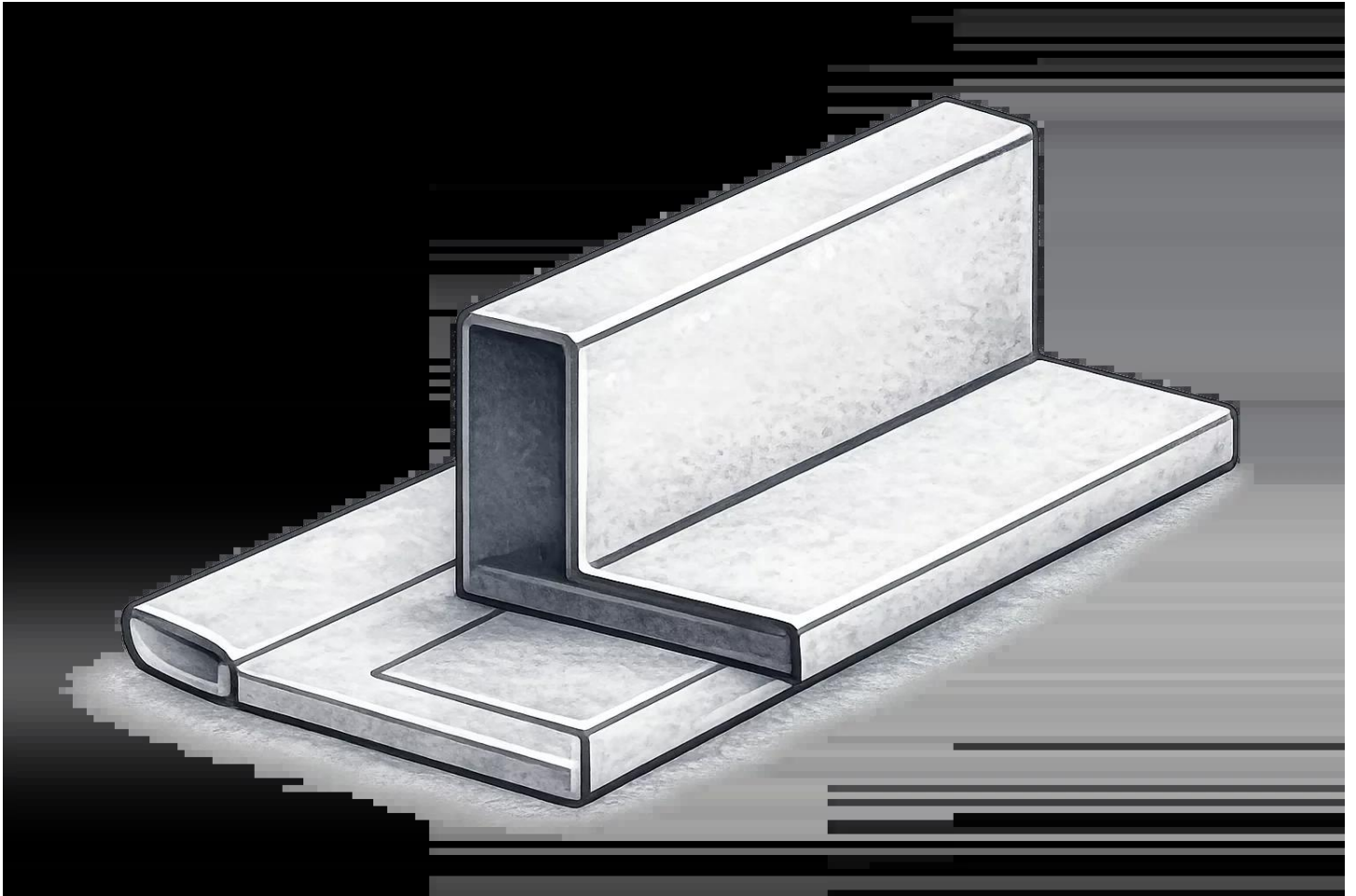
Stanzen von Löchern *rund und länglich*

KARTA PRODUKTOWA



Schneiden von *Winkelprofilen*

KARTA PRODUKTOWA



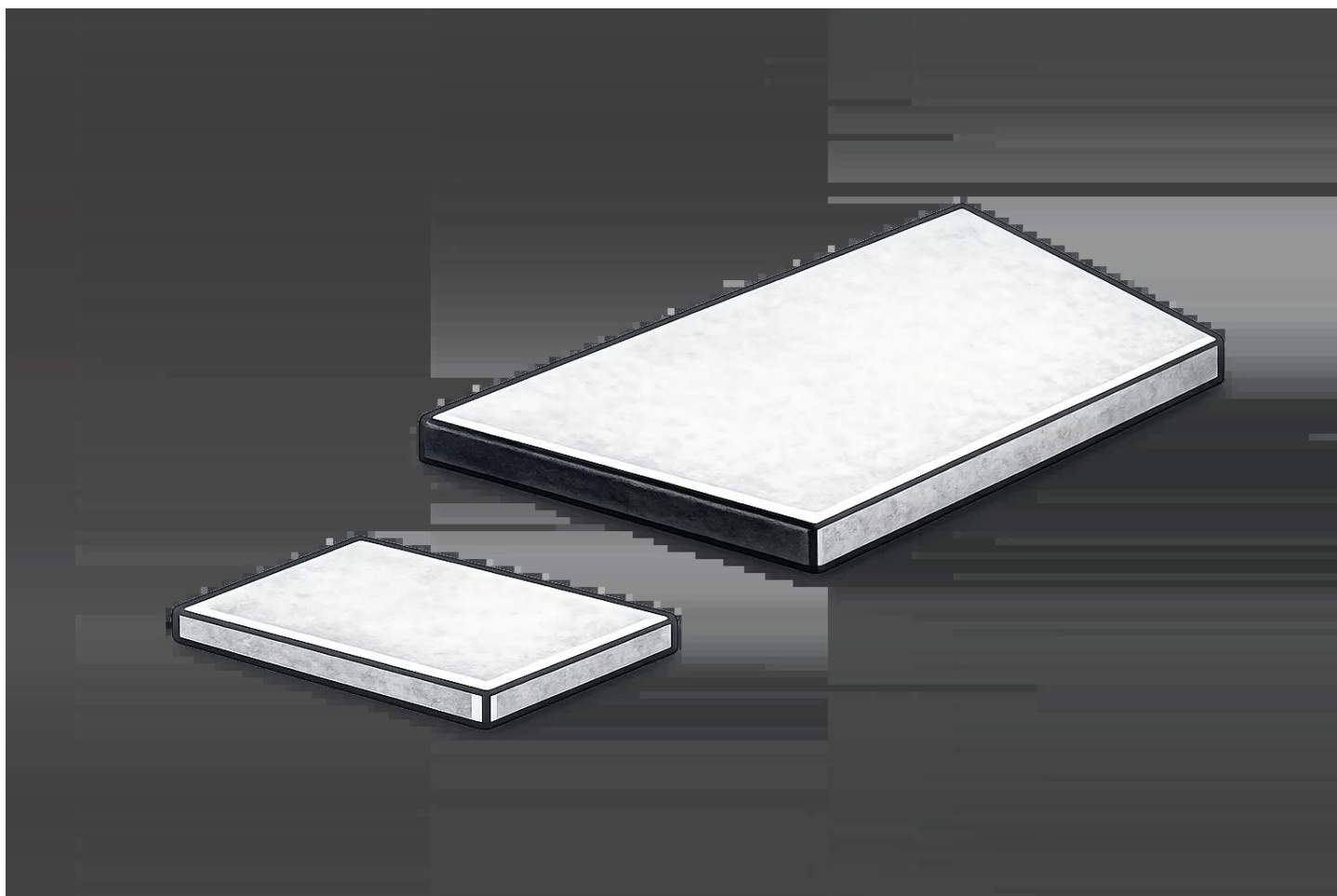
Schneiden von geschlossenen Profilen

KARTA PRODUKTOWA



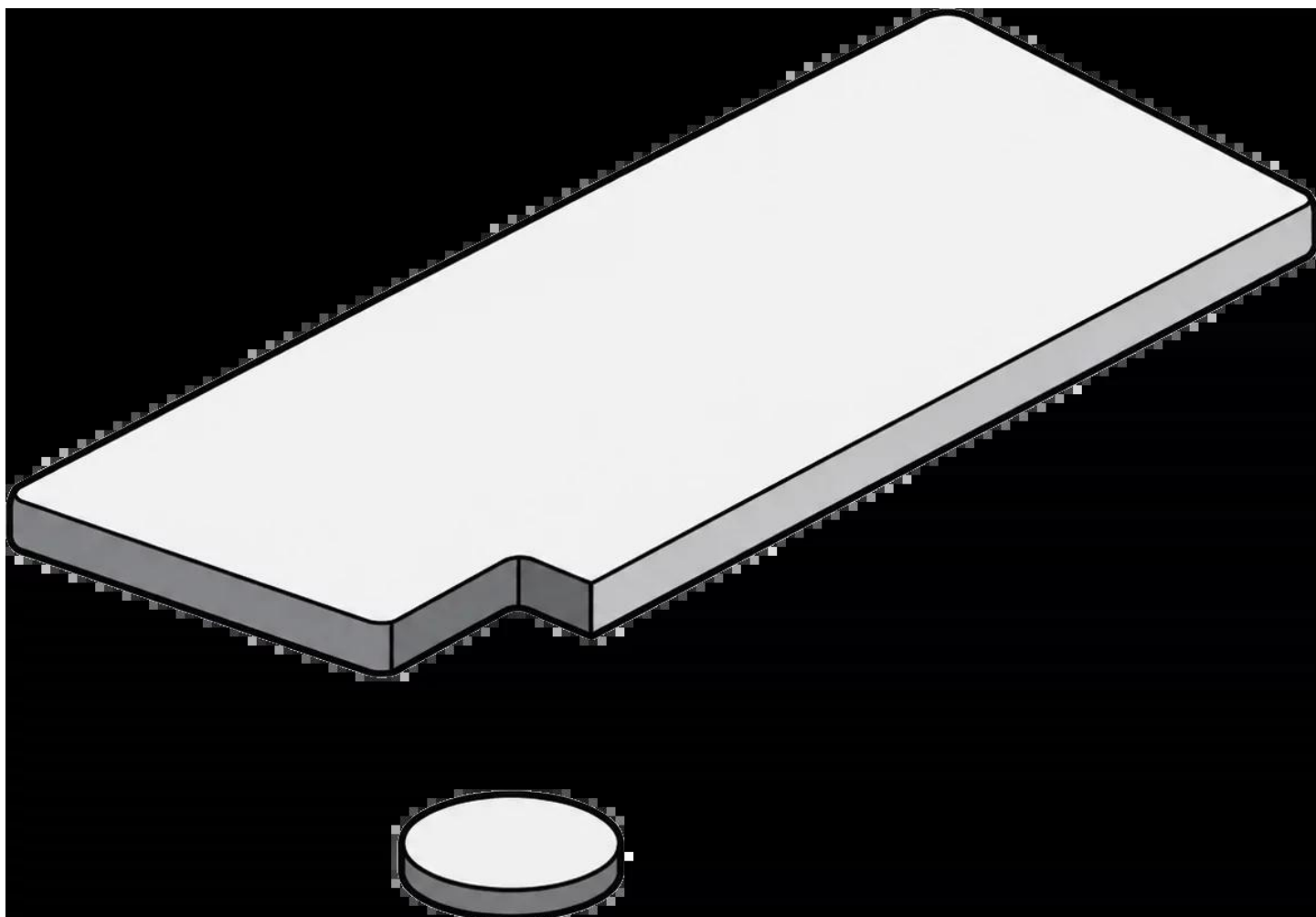
Schneiden von Stäben

KARTA PRODUKTOWA



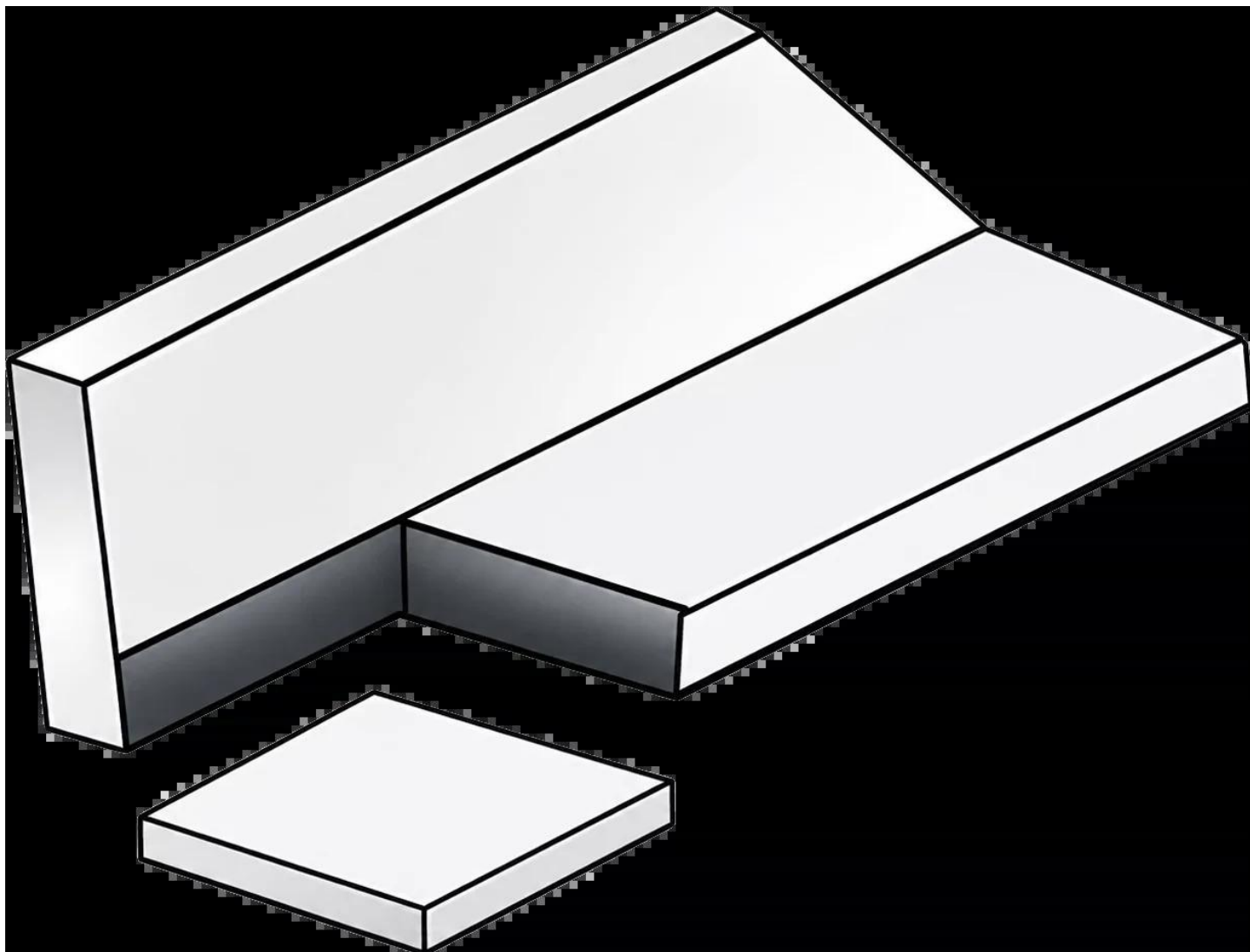
Schneiden von *Flachblech*

KARTA PRODUKTOWA



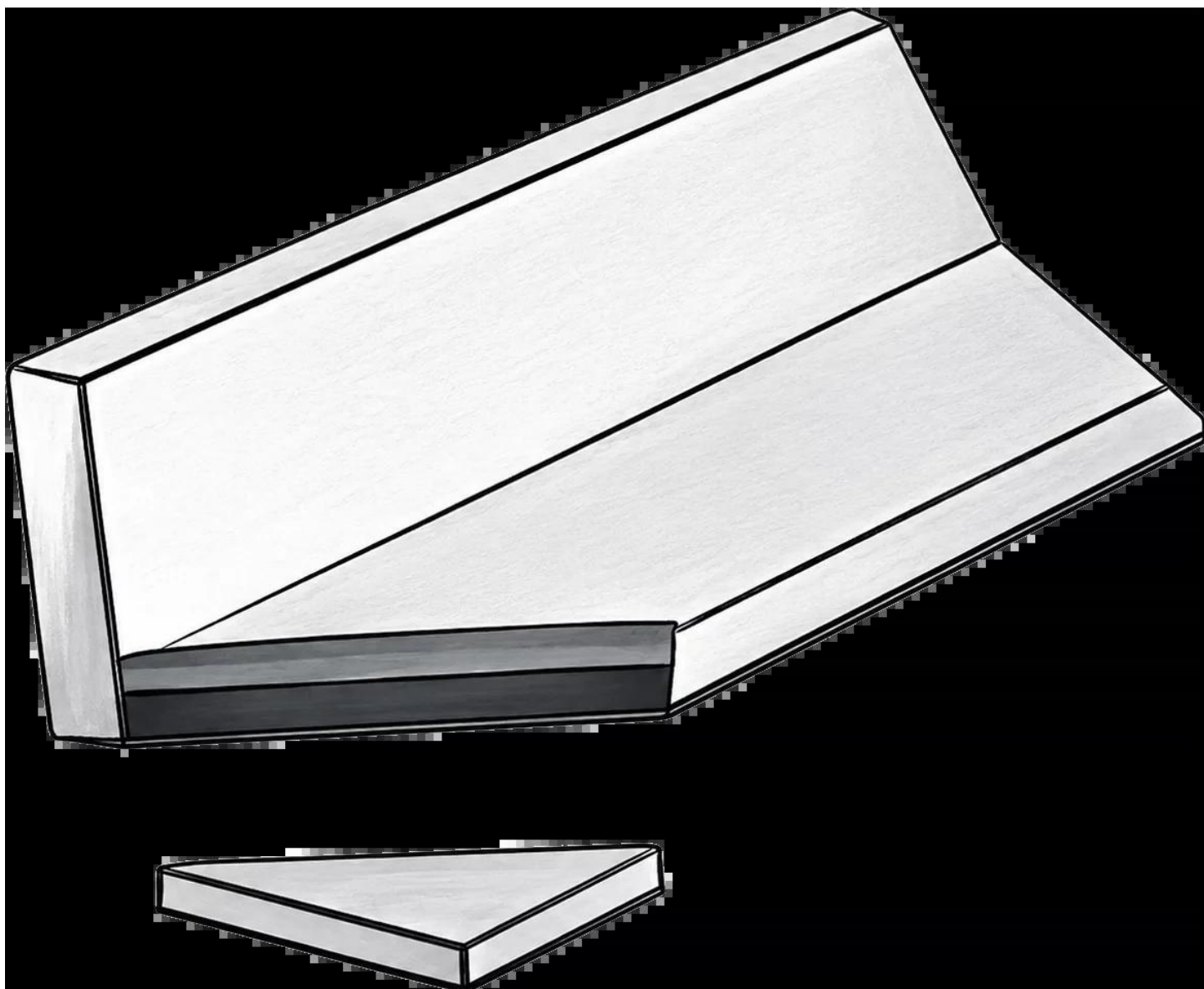
Ausschneiden von *Stahlplatten*

KARTA PRODUKTOWA

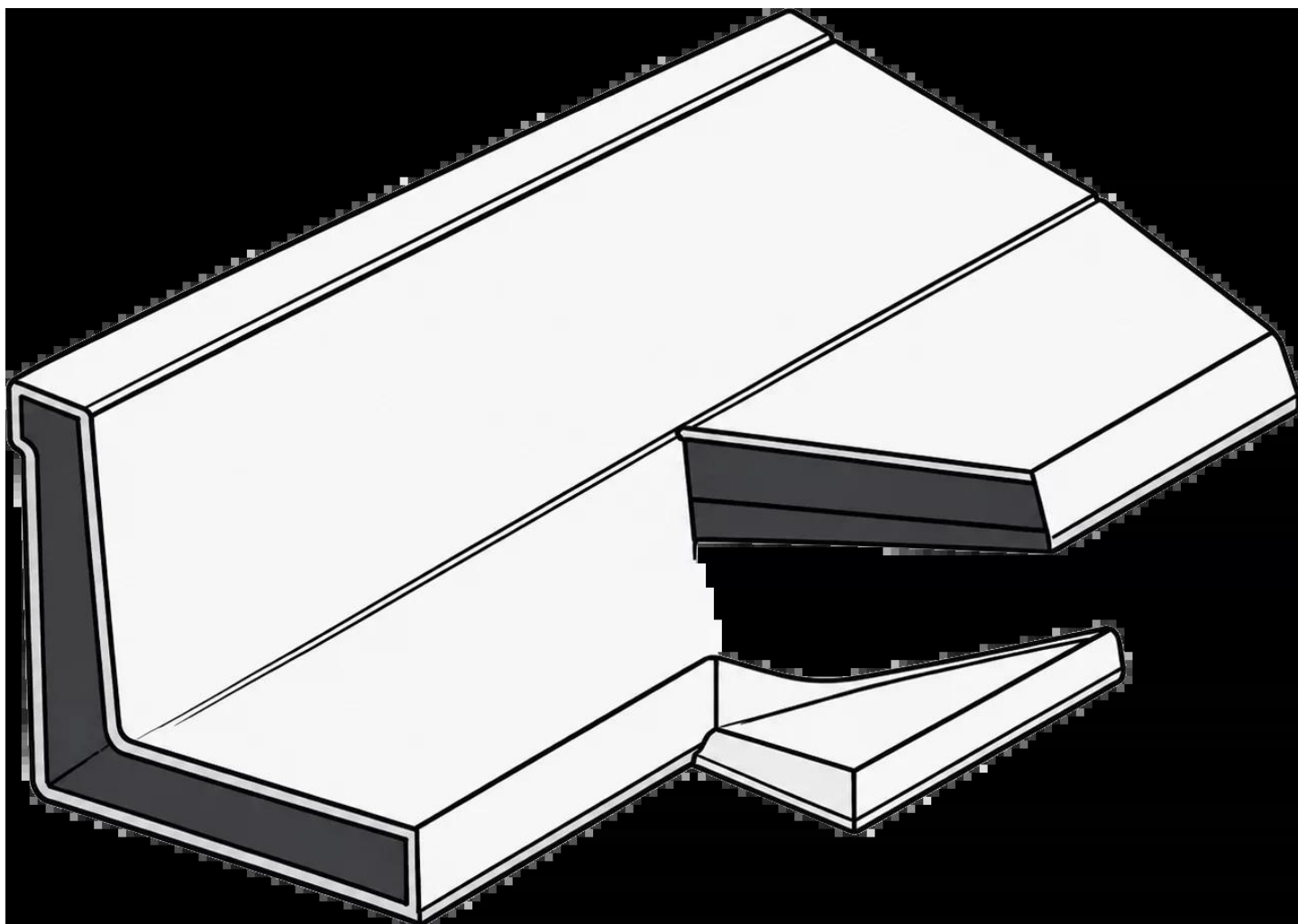


Schneiden von Stahlwinkelprofilen

KARTA PRODUKTOWA



Schneiden von Winkelprofilen *im Winkel*

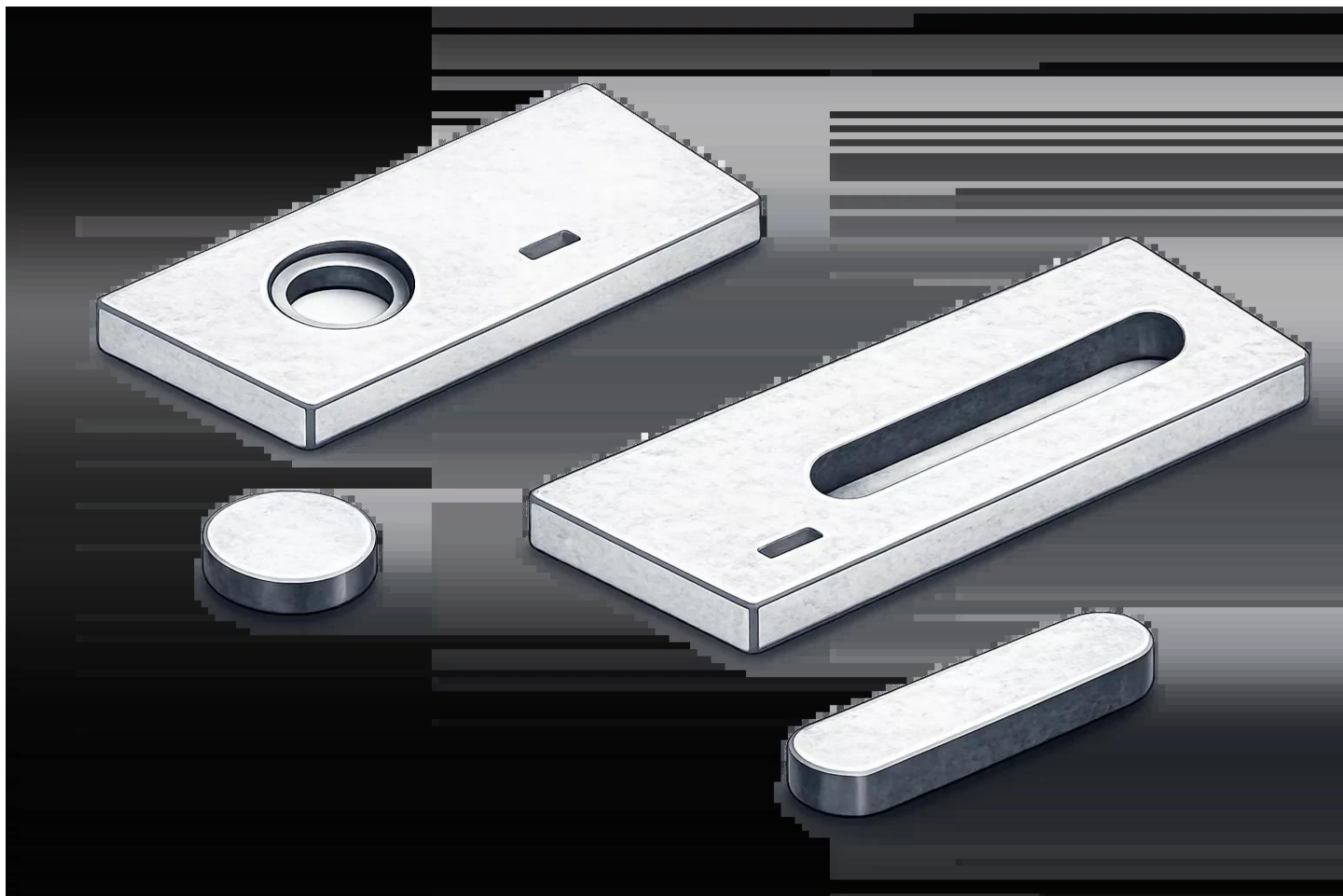


Ausschneiden von *Stahlwinkelprofilen*

Anwendung

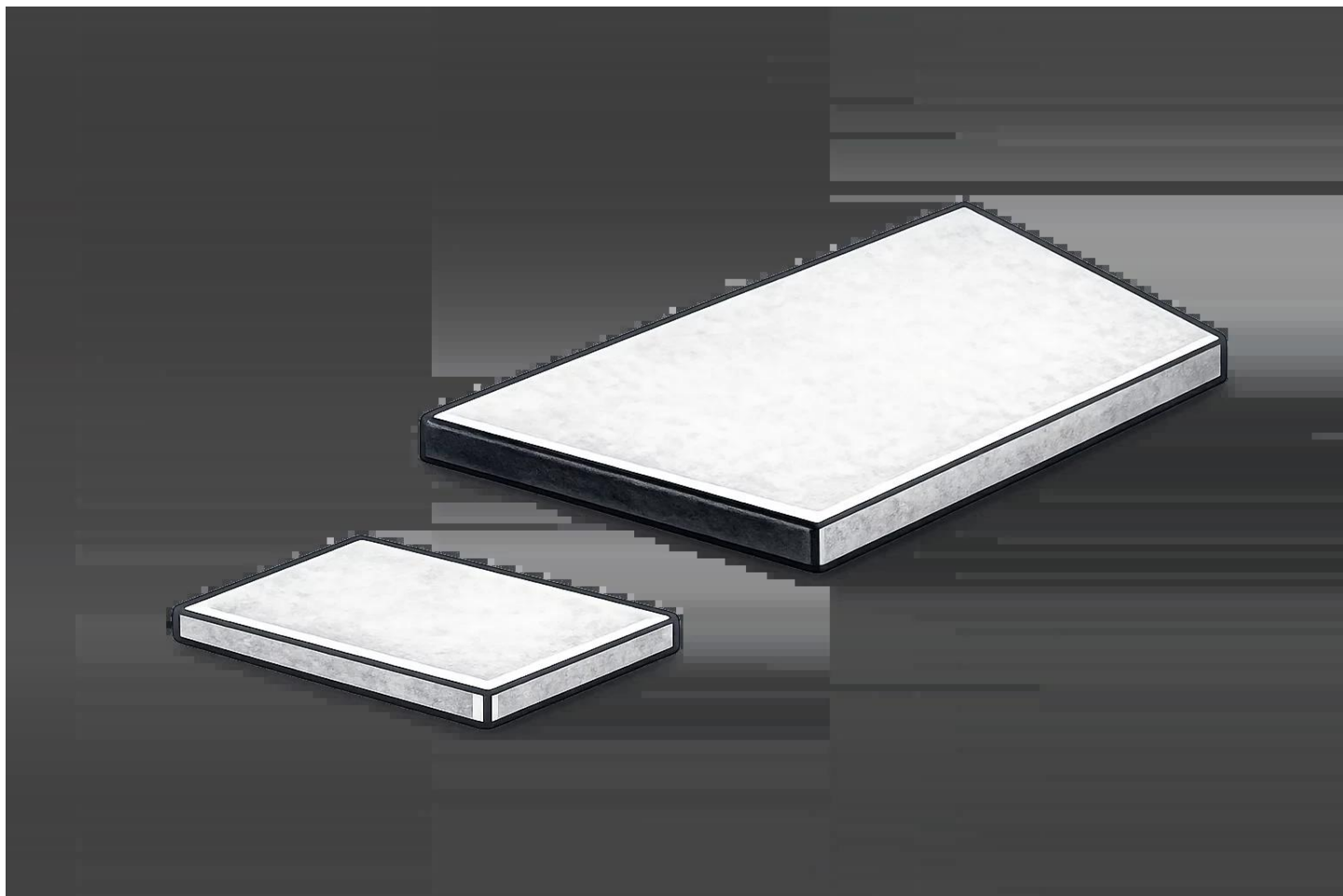
Eine Maschine – viele Metallbearbeitungsoperationen

QA32-14B ermöglicht die Ausführung vieler Operationen an einer Arbeitsstation: Stanzen, Schneiden, Ausklinken sowie Vorbereitung von Stahlelementen für weitere Produktion oder Montage. Dies ist eine Lösung für Werkstätten, Schlossereien und Produktionsbetriebe, die eine starke, multifunktionale Maschine für intensive Arbeit benötigen.



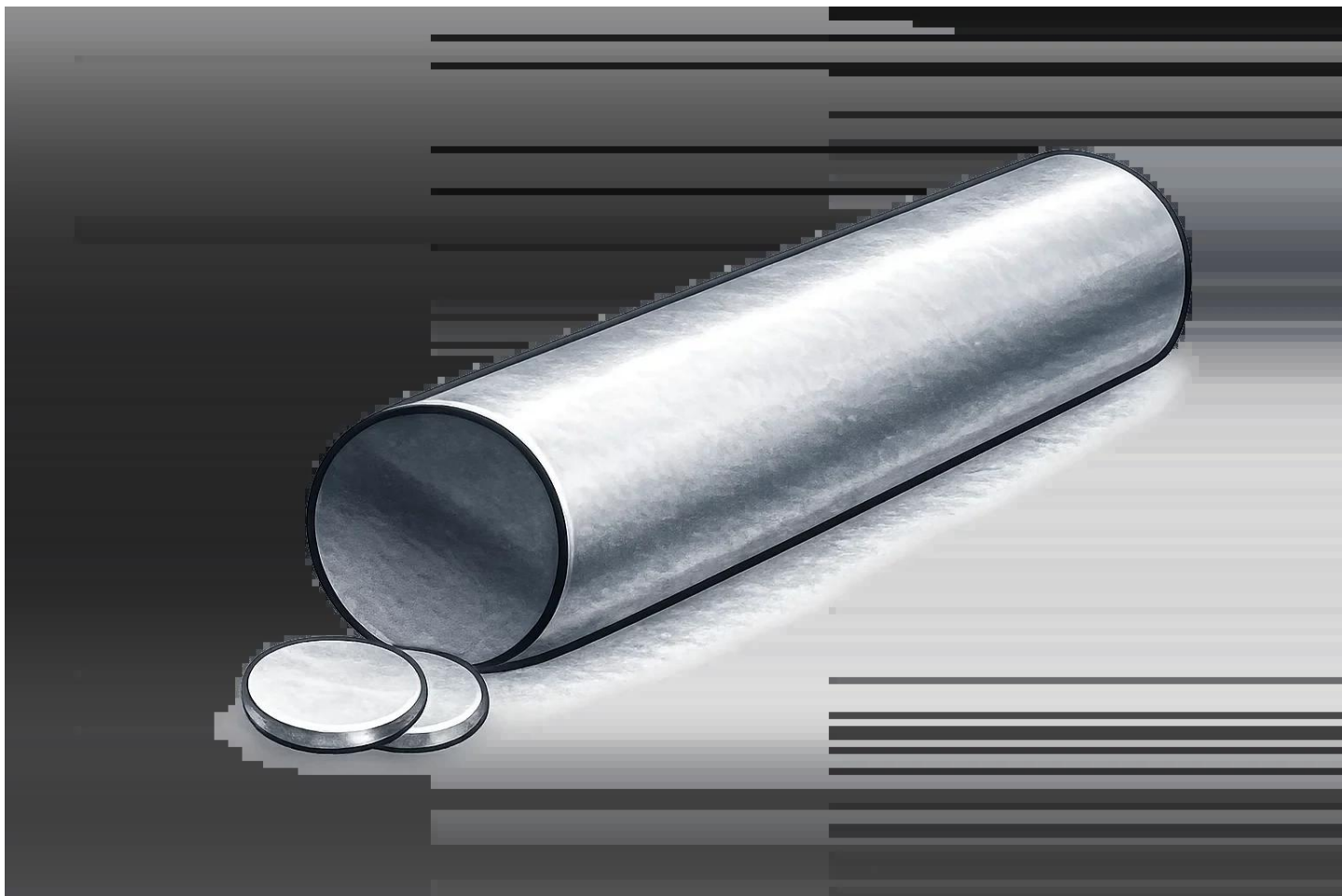
Lochstanzen

Die Maschine ermöglicht das Stanzen runder und länglicher Löcher in Stahlelementen.



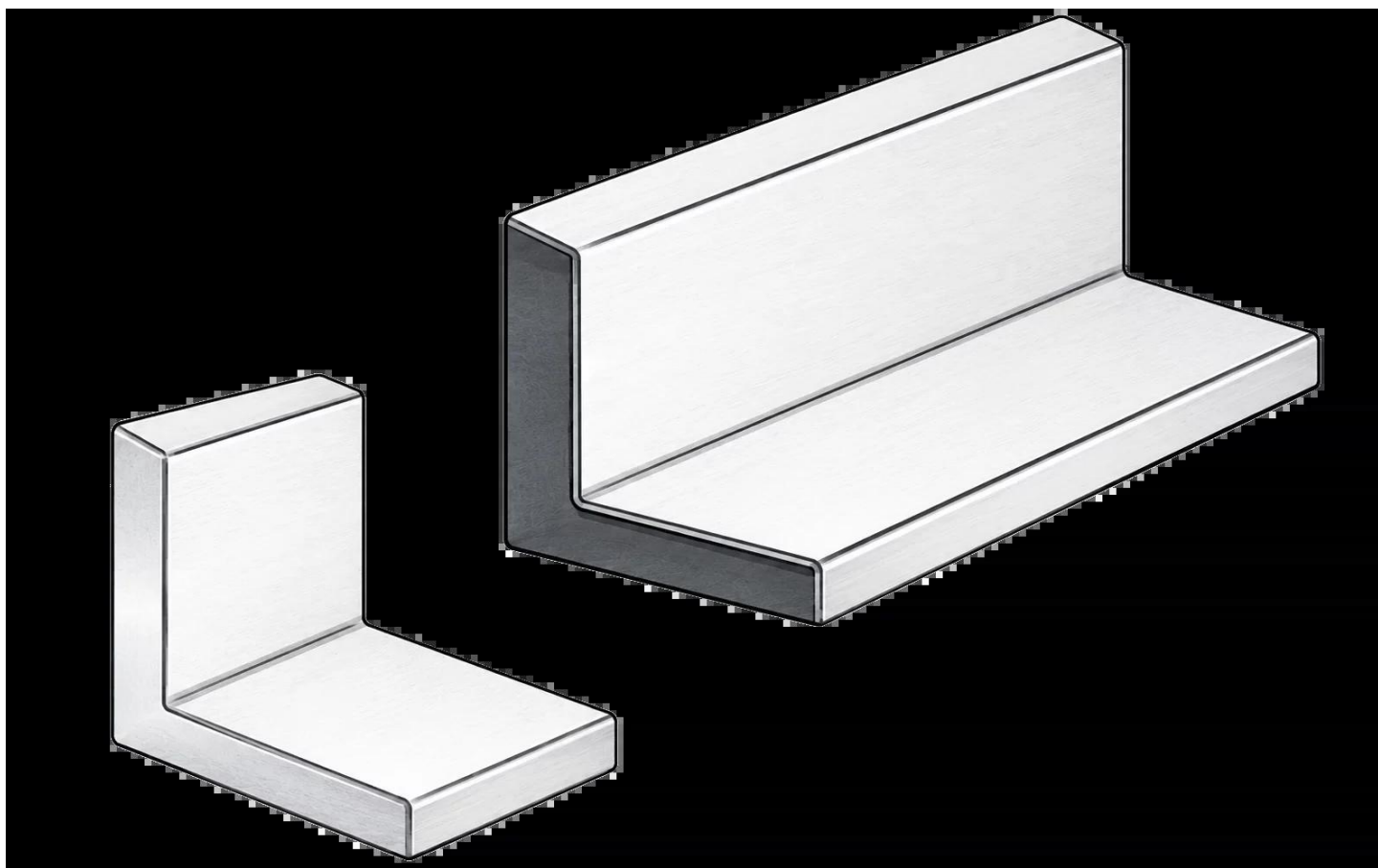
Schneiden von Flachstahl

QA32-14B ermöglicht das Schneiden von Flachstahl bis 330×14 mm, was sich bei der Vorbereitung solider Konstruktionselemente bewährt.



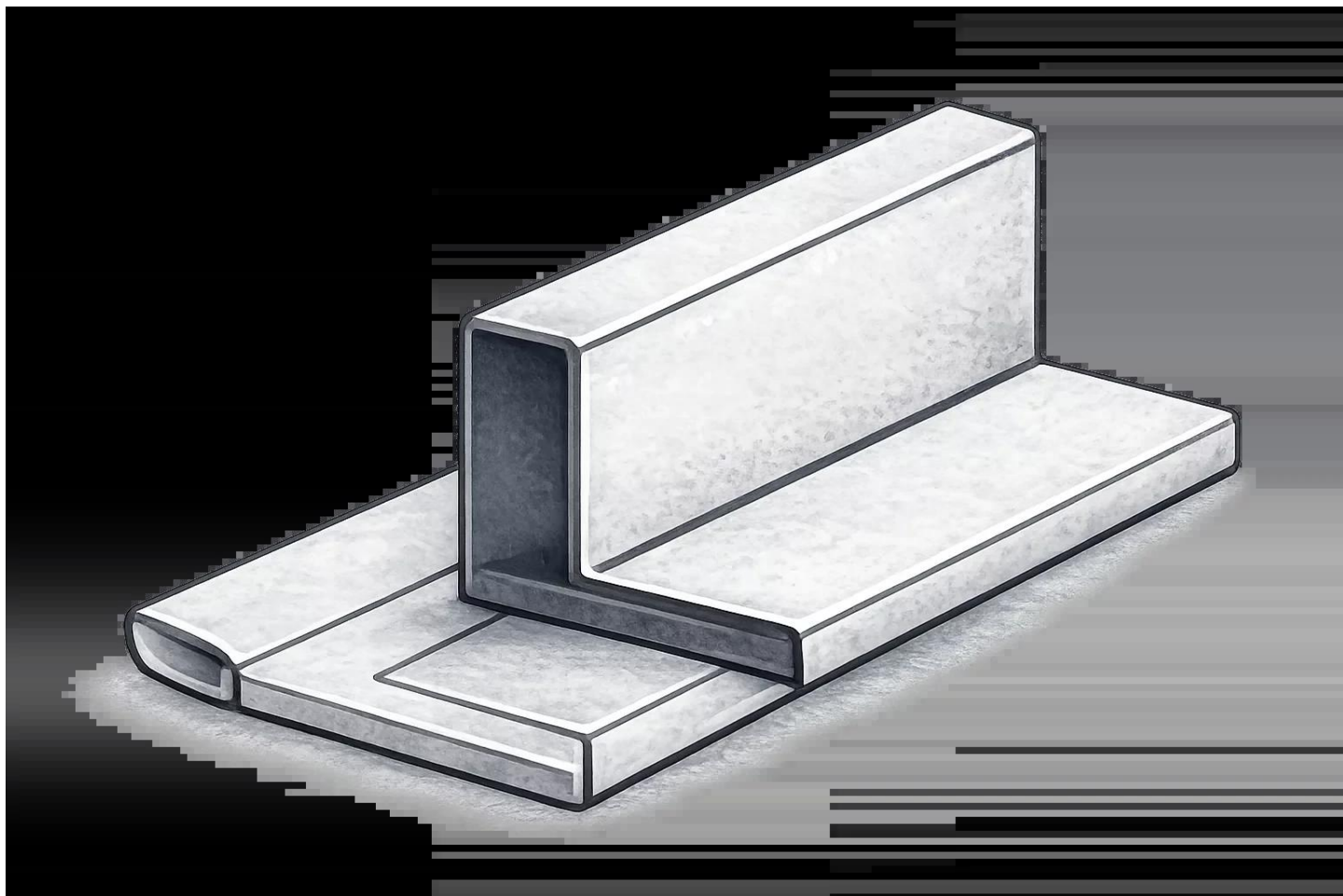
Schneiden von Rundstahl

Die Maschine ermöglicht das Schneiden von Rundstahl, Stäben sowie Elementen mit rundem Querschnitt bis 40 mm.



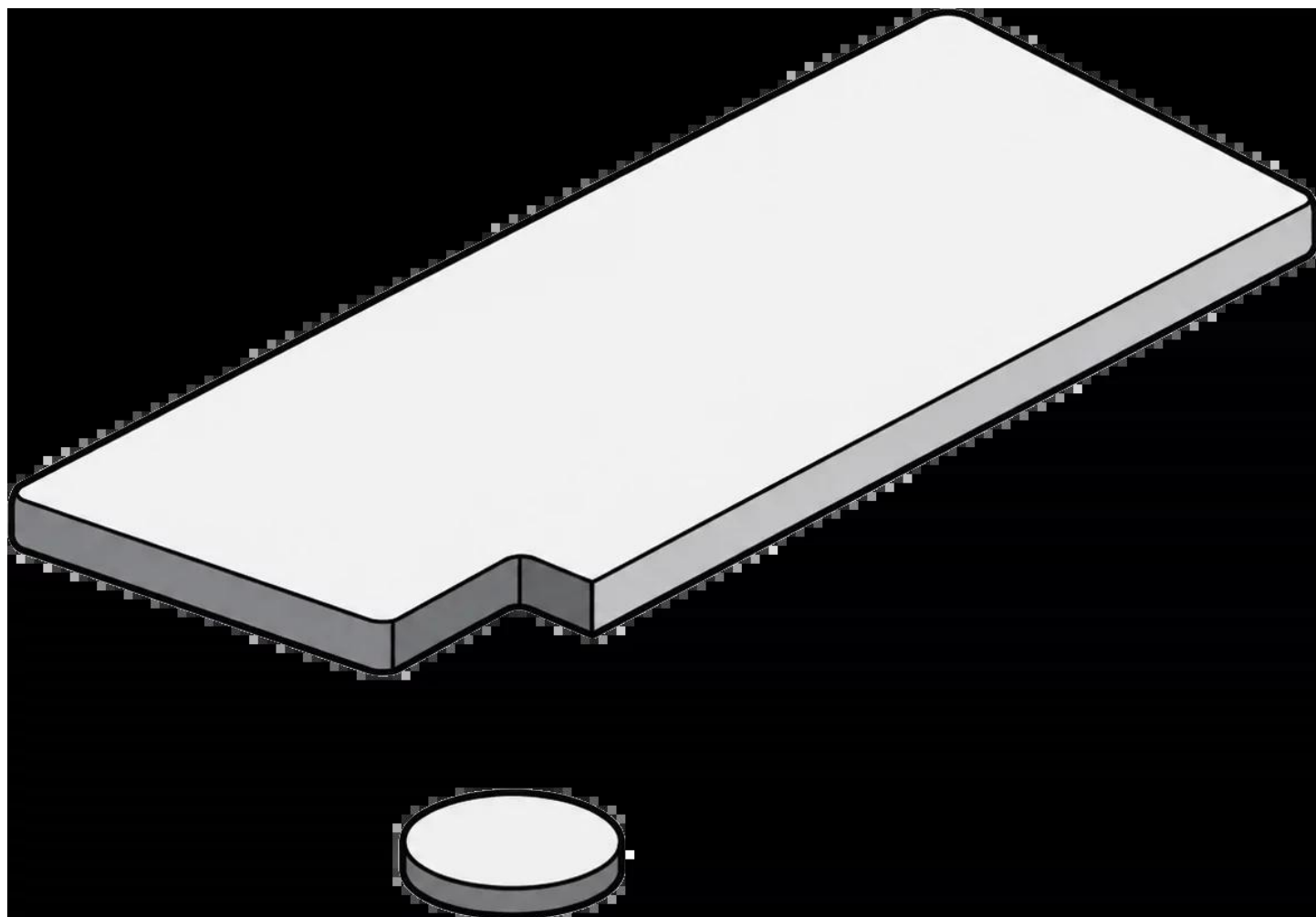
Schneiden von Winkelprofilen

Die Stanzmaschine ermöglicht die Bearbeitung von Stahlwinkelprofilen bis 150×150×14 mm.



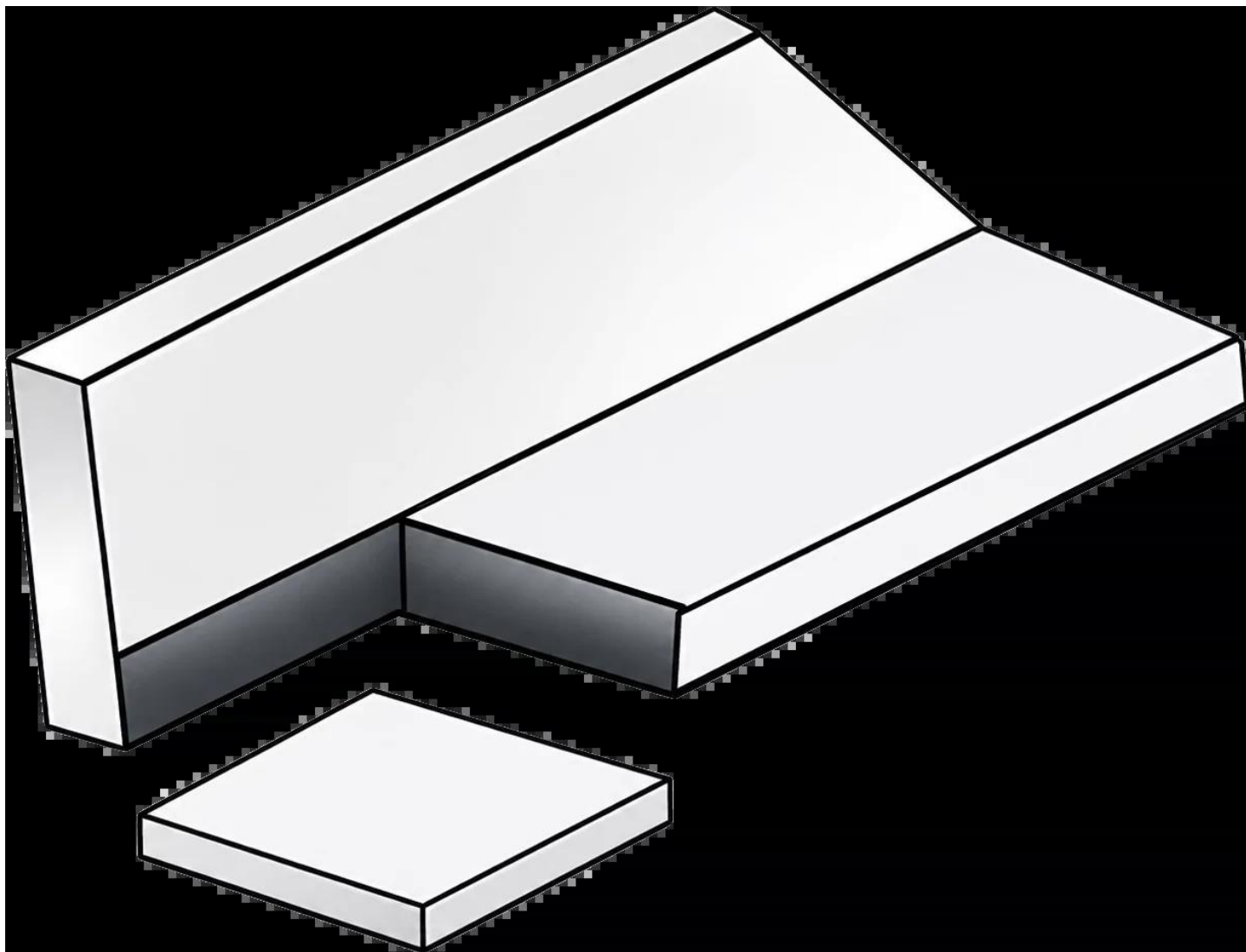
Schneiden von U-Profilen und Profilen

Das Gerät ermöglicht das Zuschneiden von U-Profilen sowie die Bearbeitung verschiedener Stahlprofile in Werkstatt- und Produktionsarbeit.



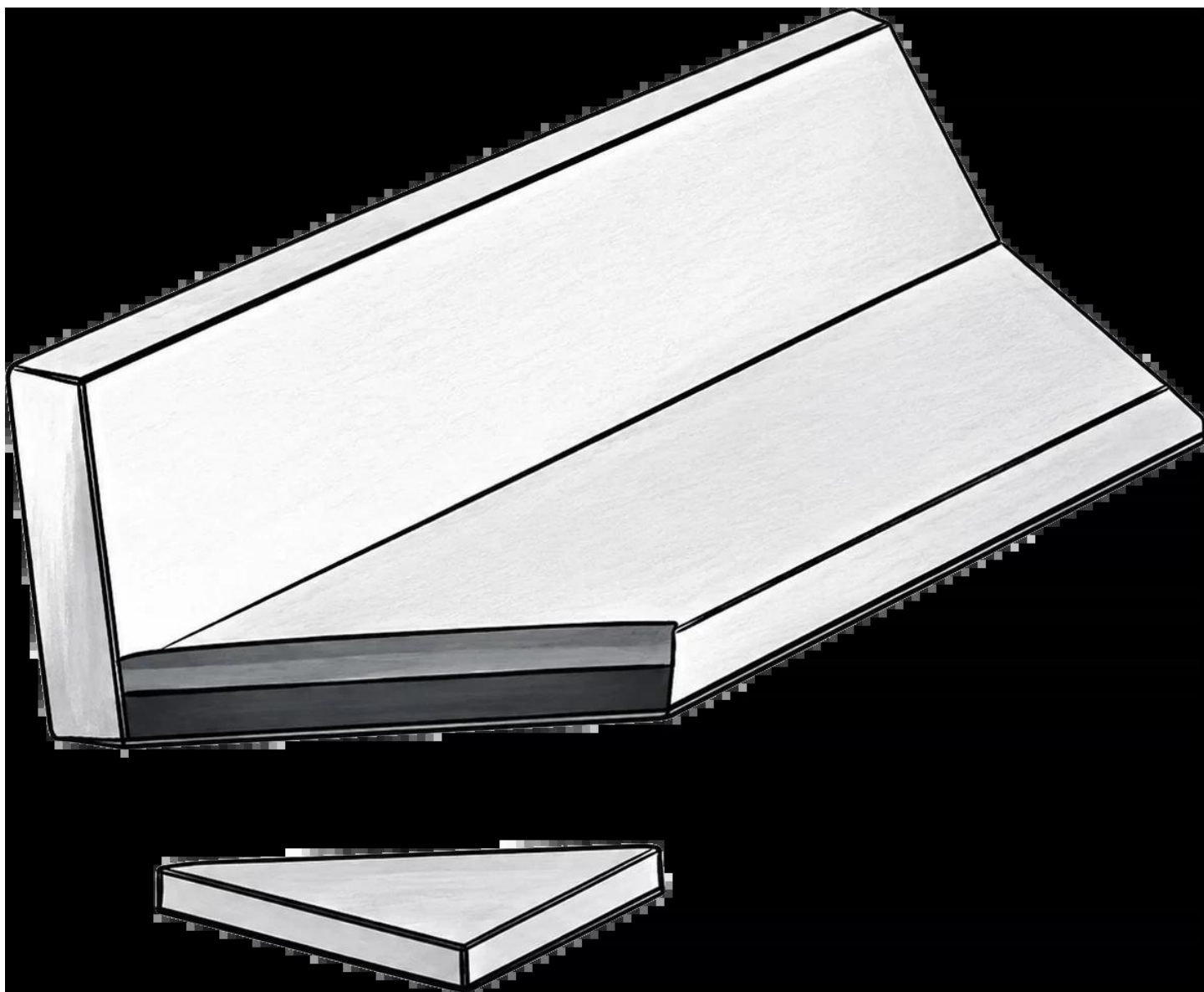
Ausschneiden von Stahlplatten

Die Presse ermöglicht das Ausschneiden von Elementen aus Stahlplatten und deren Vorbereitung für die weitere Produktion.



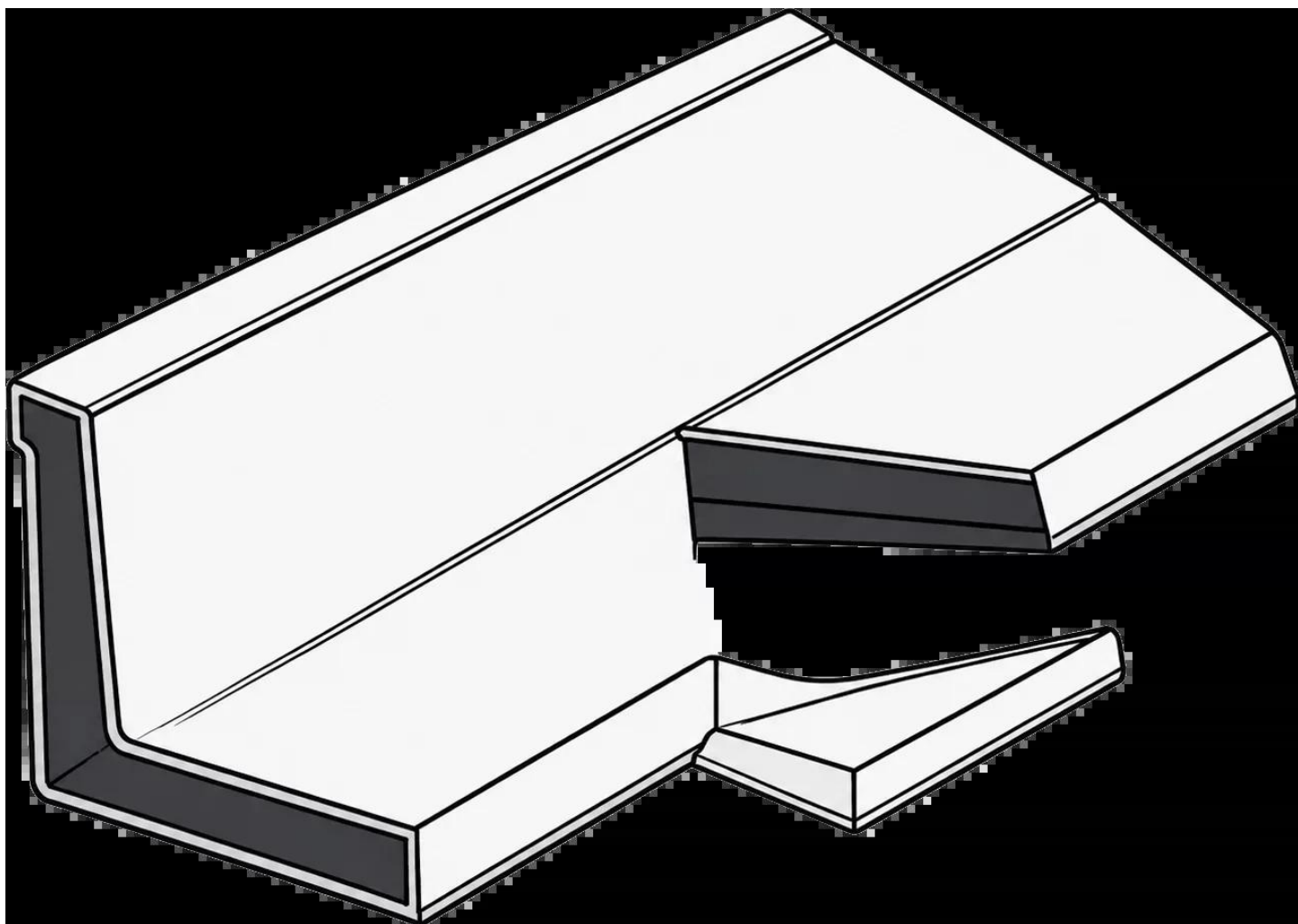
Schneiden von Winkelprofilen

Das Gerät ermöglicht das wiederholgenaue Schneiden von Stahlwinkelprofilen bei hoher Arbeitsleistung.



Schneiden im Winkel

Die Maschine erleichtert das Schneiden von Winkelprofilen im Winkel und die Vorbereitung von Konstruktionselementen für die Montage.



Ausschneiden von Winkelprofilen

QA32-14B bewährt sich beim Ausklinken, Ausschneiden und Bearbeiten von Stahlwinkelprofilen.

Auf unserem YouTube-Kanal [@Digima_DC](#) kann man sehen, wie sich unsere Stanzmaschinen in der Praxis bewähren – darunter dieses konkrete Modell **QA32-14B** – und wie sie mit verschiedenen Stahlelementen umgehen.

Wichtigste Vorteile

Leistungsstarke Stanzmaschine 1200 kN für intensive Metallbearbeitung

1200



KARTA PRODUKTOWA

Sehr hohe Schneidkraft

Die Scherkraft von bis zu 1200 kN ermöglicht die effektive Bearbeitung schwererer Stahlelemente.

9w1

Multifunktionalität

Mehrere Operationen in einer Maschine: Stanzen, Schneiden von Flachstählen, Stäben, Profilen und Winkelprofilen.



Hohe Leistung

Bis zu 25 Hube pro Minute unterstützen effiziente, wiederholgenaue Arbeit in Produktion und Werkstatt.

IND

Industriekonstruktion

Die solide Bauweise des Geräts unterstützt stabilen Betrieb bei intensiver Metallbearbeitung.



Kompakte Abmessungen

Die Abmessungen 1180×740×1550 mm erleichtern das Aufstellen der Maschine in Werkstatt oder Produktionsbetrieb.



Verschiedene Stahlprofile

QA32-14B ermöglicht die Arbeit mit Flachstählen, Stäben, Winkelprofilen, U-Profilen und Profilen.

Technische Parameter

Technische Daten Digima QA32-14B

Die folgende Tabelle zeigt die technischen Daten des Modells QA32-14B – einer starken Stanz- und Schneidpresse für Stahlelemente mit einer Scherkraft von 1200 kN.

Technische Parameter – QA32-14B

Parameter



KARTA PRODUKTOWA

Wert

Gewicht **1300 kg**

Maschinenmodell **QA32-14B**

Maximale Schneiddicke von Flachstahl **330×14 mm**

Scherkraft **1200 kN**

Durchmesser runder und länglicher Löcher **22 / 14 mm**

Werkzeughub **36 mm**

Maximale Größe von Winkelstahl **150×150×14 mm**

Maximale Schneiddicke von Rundstahl **40 mm**

Gesamtleistung **5,5 kW**

Stromversorgung **400 V**

Hubzahl **25 Hübe/min**

Maschinenabmessungen **1180×740×1550 mm**

Verpackungszustand **Original**

Digima QA32-14B – starke Stanzmaschine 1200 kN für anspruchsvolle Metallbearbeitung

QA32-14B ist eine Lösung für Unternehmen, die eine solide und multifunktionale Maschine für viele Aufgaben benötigen. Das Gerät verbessert die Vorbereitung von Stahlelementen, verkürzt die Arbeitszeit und erweitert die Möglichkeiten der Werkstatt, ohne dass in mehrere separate Arbeitsstationen investiert werden muss.