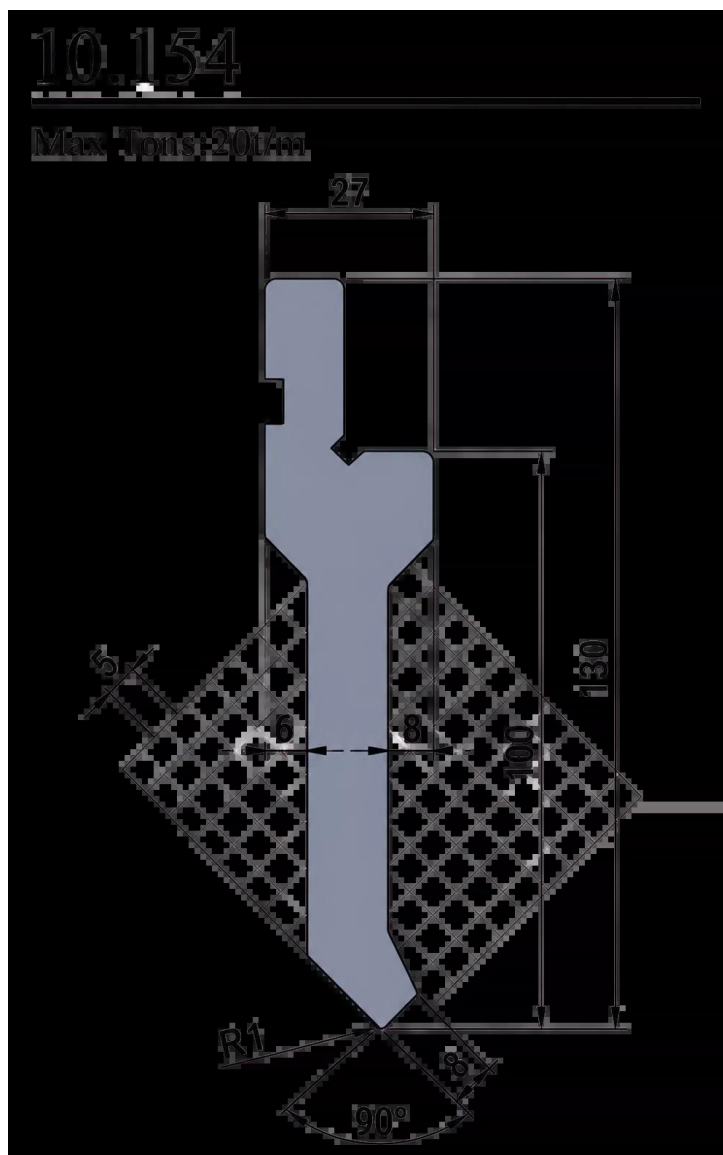
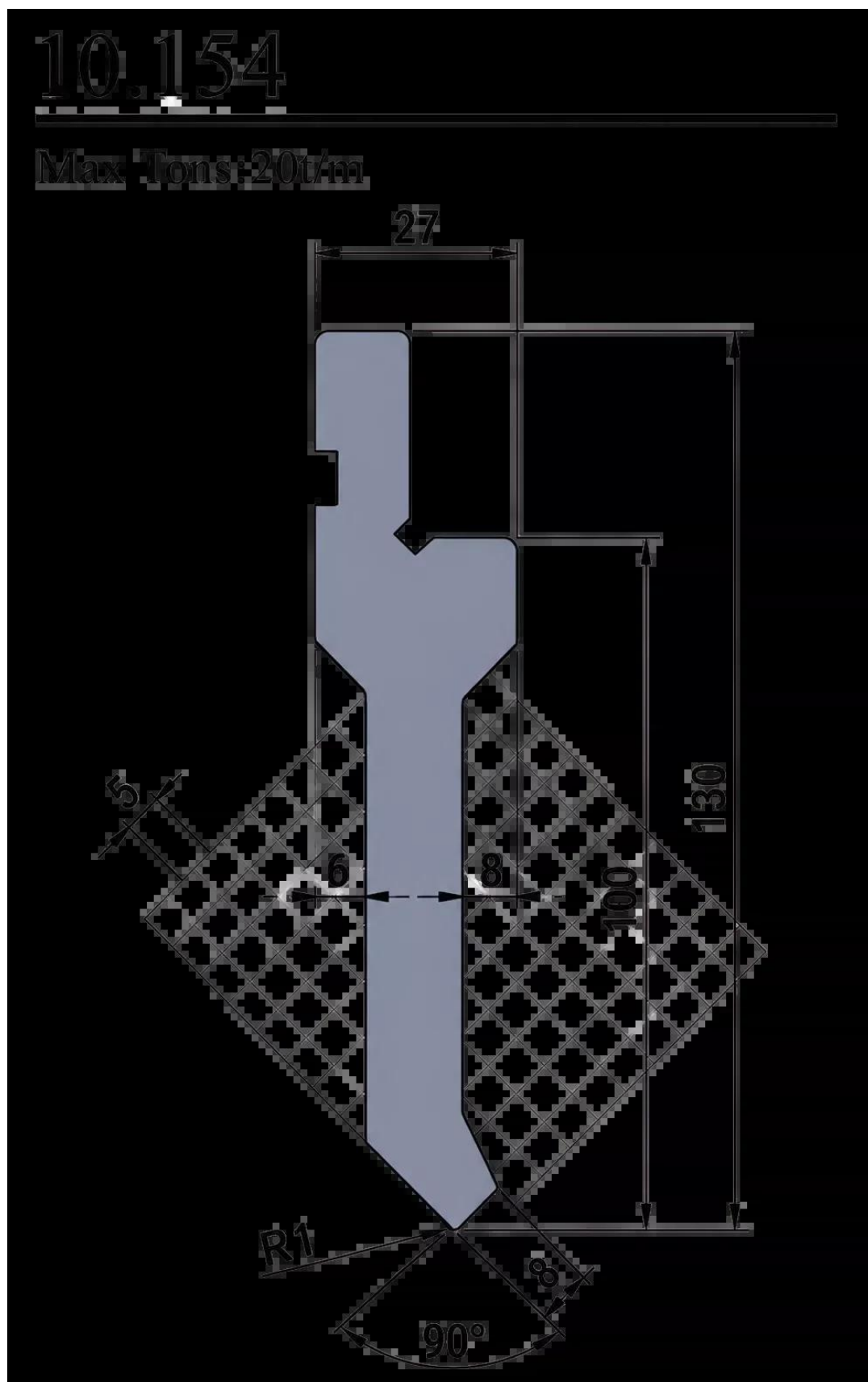


KARTA PRODUKTOWA

Stempel 90° 20T/M 10.154







KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.154

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 90° / R1 / 20 t/m

Stempel 10.154 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Stempelprofil ermöglicht präzise Biegungen im Winkel von **90°** mit einem Spitzenradius von **R1**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **20 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil hat eine Gesamthöhe **130 mm** und eine Arbeitshöhe von **100 mm**.

10.154 Bezeichnung des Stempelprofils

20 t/m Maximale Werkzeugbelastung

90° Arbeitswinkel der Spitze

R1 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.154 eignet sich für Anwendungen, bei denen eine größere Werkzeughöhe, eine präzise Spitzengeometrie sowie die Wiederholgenauigkeit beim Biegen von Werkstücken erforderlich sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.154

01

Profil 10.154

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.154.

02

Tragfähigkeit 20 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 20 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 90°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 90°

04



KARTA PRODUKTOWA

Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

Höhe 130 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 130 mm.

06

Arbeitshöhe 100 mm

Das relevante Arbeitsmaß des Profils beträgt 100 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Daten

Technische Spezifikation des Stempels 10.154

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.154
Maximale Belastung	20 t/m
Arbeitswinkel	90°
Spitzenradius	R1
Breite des oberen Profiltrils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	130 mm
Arbeitshöhe	100 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Zusätzliche Seitenabmessung	6 mm
Abmessung am Ende	8 mm
Zusatzmaß des Profils	5 mm

Die Angaben wurden auf der Grundlage der technischen Zeichnung erstellt. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.154 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.