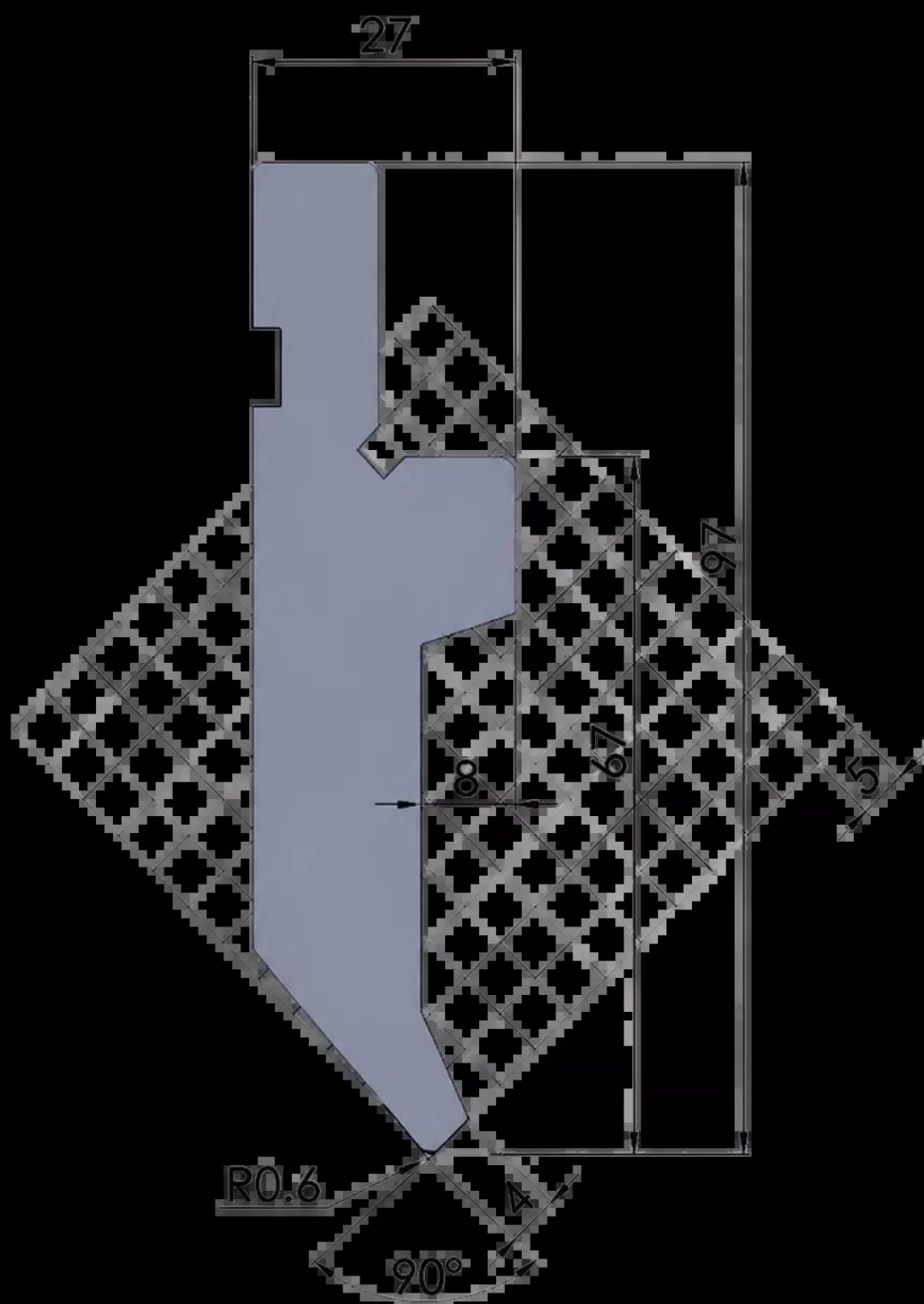




Technical drawing of a mechanical part, likely a mold or die, showing a cross-section with a grid pattern. The drawing includes dimensions: 27, 7, 5, 14, 90°, and R0.6. The part has a central vertical slot and a complex, stepped profile on the right side.

10.151

Max Tons: 35t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.151

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 90° / R0,6 / 35 t/m

Der Stempel 10.151 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in . Das Profil des Stempels ermöglicht präzise Biegungen im Winkel von **90°** mit einem Spitzenradius von **R0,6**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **35 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil hat eine Gesamthöhe **von 97 mm** und eine Arbeitshöhe von **67 mm**.

10.151 Bezeichnung des Stempelprofils

35 t/m Maximale Werkzeugbelastung

90° Arbeitswinkel der Spitze

R0,6 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.151 eignet sich für Anwendungen, bei denen es auf Präzision beim Biegen, einen kleinen Spitzenradius und die Wiederholgenauigkeit der gefertigten Teile ankommt.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.151

01

Profil 10.151

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.151.

02

Tragfähigkeit 35 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 35 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 90°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 90°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Radius R0,6

Die Arbeitsspitze mit einem Radius von R0,6 ermöglicht einen kleinen Biegeradius des Werkstücks.

05

Höhe 97 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 97 mm.

06

Arbeitshöhe 67 mm

Das maßgebliche Arbeitsmaß des Profils beträgt 67 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.151

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.151
Maximale Belastung	35 t/m
Arbeitswinkel	90°
Spitzenradius	R0,6
Breite des oberen Profiltrils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	97 mm
Arbeitshöhe	67 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß an der Spitze	4 mm
Zusatzmaß des Profils	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.151 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.