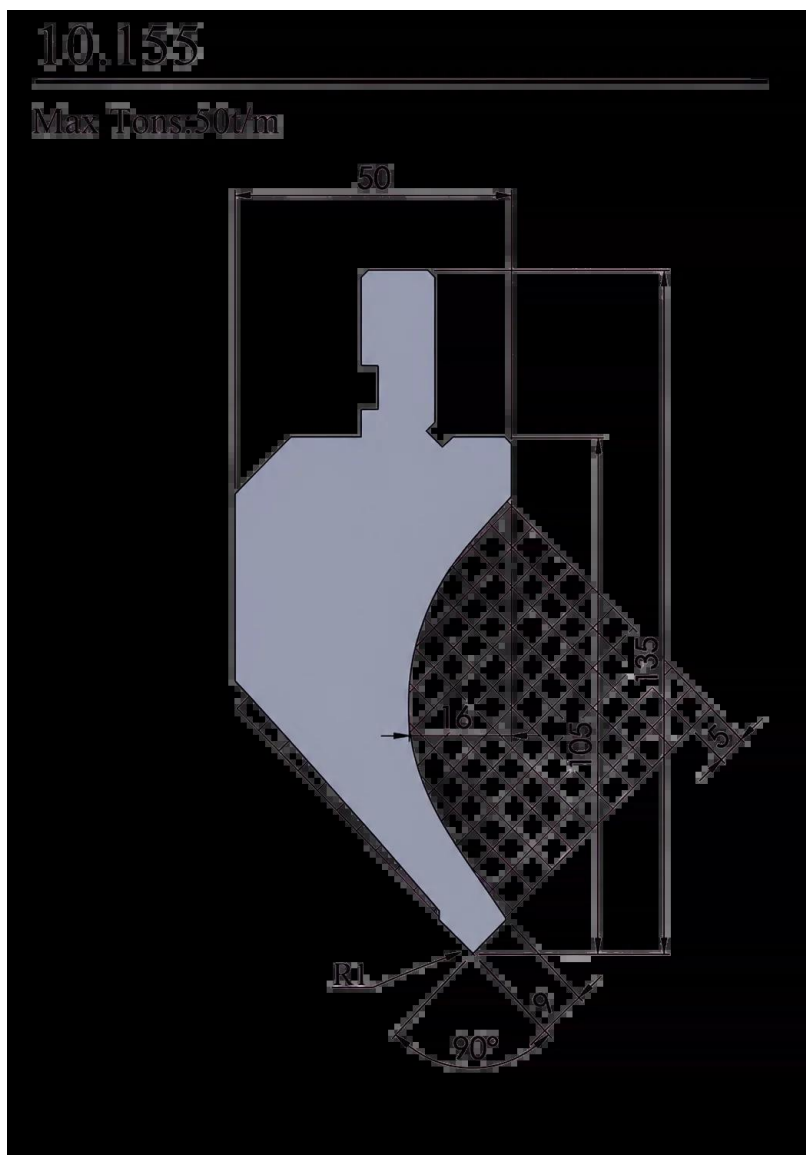


KARTA PRODUKTOWA

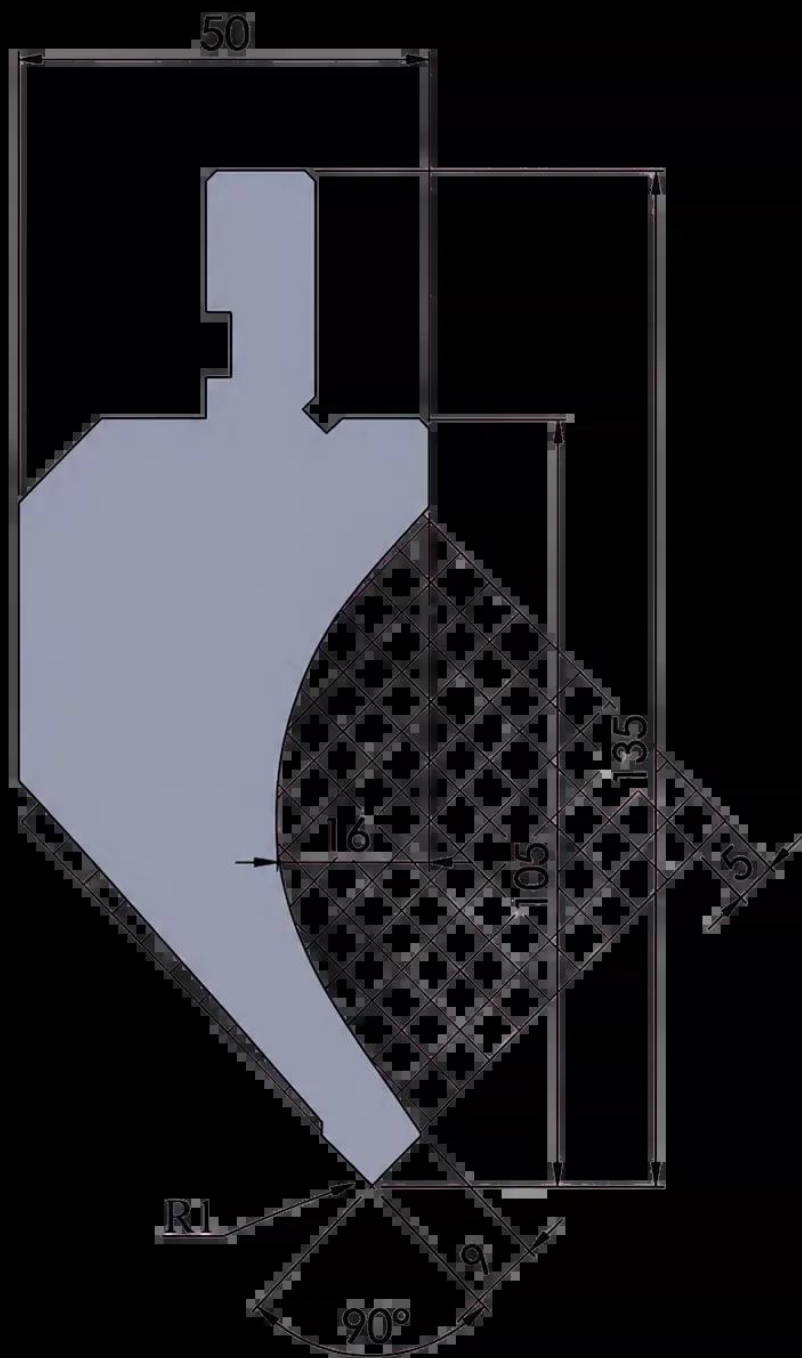
Stempel 90° 50T/M 10.155



KARTA PRODUKTOWA

10.155

Max Tons: 50t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.155

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 90° / R1 / 50 t/m

Der Stempel 10.155 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht präzise Biegungen im Winkel **90°** mit einem Spitzenradius von **R1** zu führen.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **50 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil weist eine Oberbreite von **50 mm**, eine Gesamthöhe von **135 mm** sowie eine Arbeitshöhe von **105 mm** auf.

10.155 Bezeichnung des Stempelprofils

50 t/m Maximale Werkzeugbelastung

90° Arbeitswinkel der Spitze

R1 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.155 eignet sich für Anwendungen, bei denen eine stabile Werkzeuggeometrie, eine größere Profilbreite sowie die Wiederholgenauigkeit beim Biegen von Werkstücken erforderlich sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.155

01

Profil 10.155

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.155.

02

Tragfähigkeit 50 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 50 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 90°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 90°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

Höhe 135 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 135 mm.

06

Arbeitshöhe 105 mm

Das relevante Arbeitsmaß des Profils beträgt 105 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.155

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.155
Maximale Belastung	50 t/m
Arbeitswinkel	90°
Spitzenradius	R1
Breite des oberen Profiltails	50 mm
Gesamthöhe des Profils	135 mm
Arbeitshöhe	105 mm
Innenmaß / Versatz	16 mm
Maß am Ende	9 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.155 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.