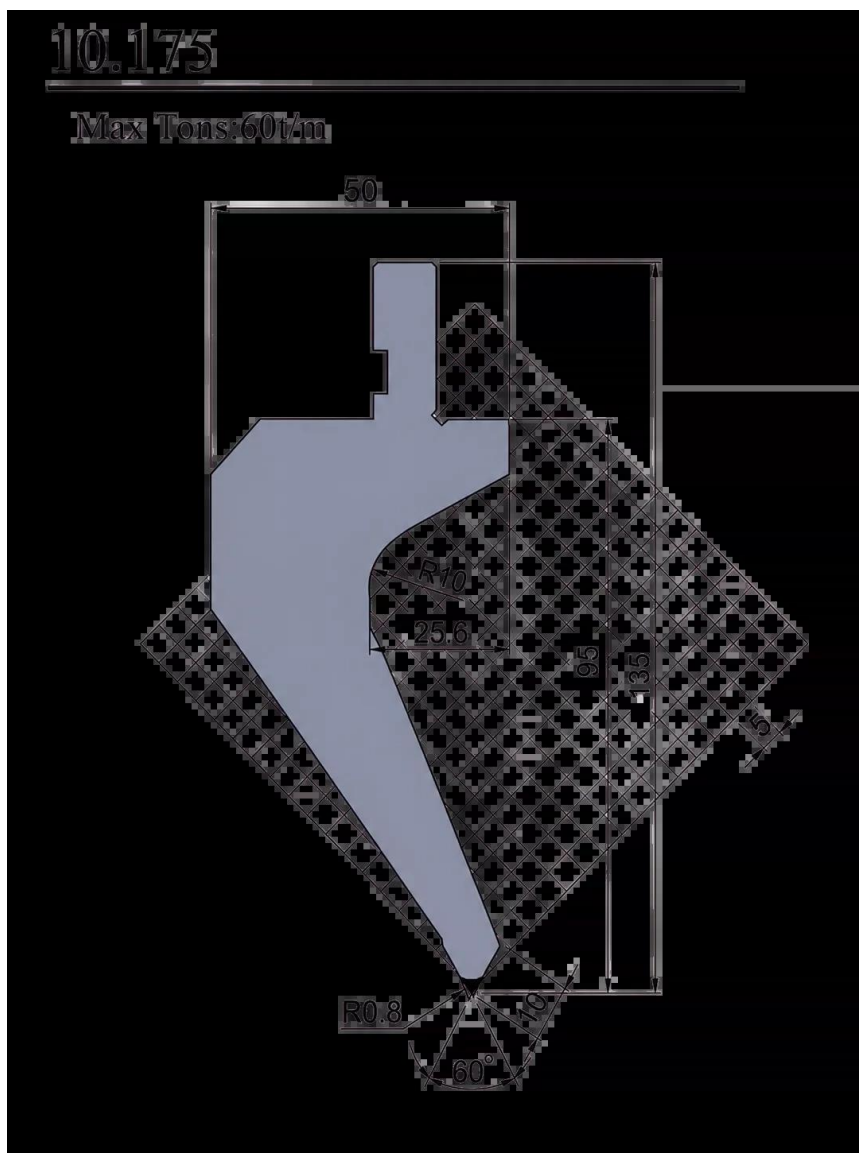


Stempel 60° 60T/M 10.175





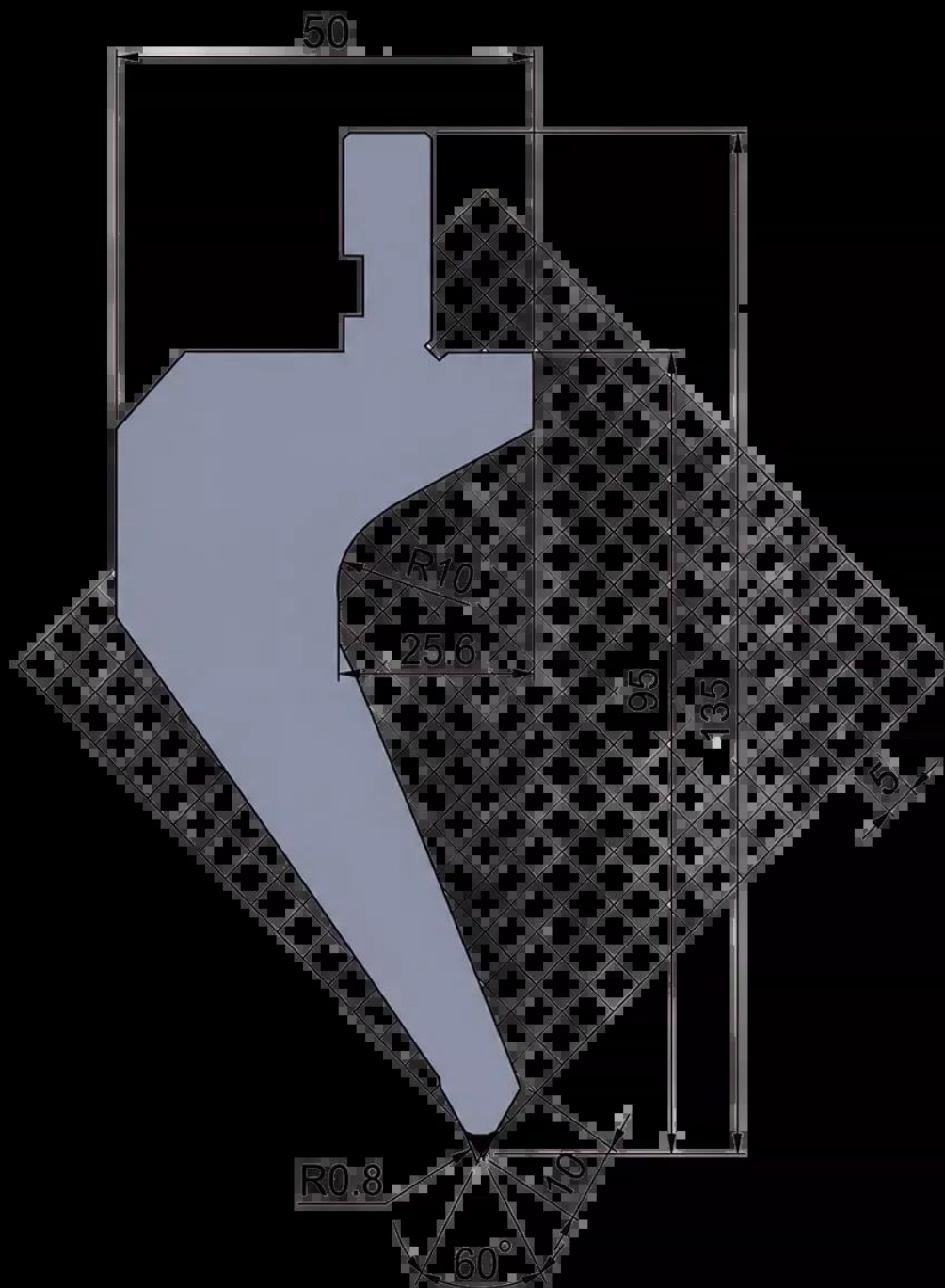
KARTA PRODUKTOWA

html id="stempel-10-175"

KARTA PRODUKTOWA

10.175

Max Tons: 60t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.175

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 60° / R0,8 / 60 t/m

Der Stempel 10.175 ist ein Oberwerkzeug für Abkantpressen, das für die Herstellung von Bauteilen mit einem scharfen Biegewinkel **60°** vorgesehen ist. Das Profil verfügt über eine Arbeitsspitze mit einem Radius von **R0,8**, wodurch präzise Biegungen möglich sind.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **60 Tonnen pro Meter**. Der Stempel hat eine Oberbreite von **50 mm**, eine Gesamthöhe von **135 mm** und eine Arbeitsabmessung von **95 mm**.

10.175 Bezeichnung des Stempelprofils

60 t/m Maximale Werkzeugbelastung

60° Arbeitswinkel der Spitze

R0,8 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum Ausführen scharfer, präziser Biegungen.

Das Profil 10.175 eignet sich für Bauteile, die einen spitzen Winkel von 60°, einen großen Arbeitsbereich sowie einen fließenden geometrischen Übergang mit einem Radius von R10 erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.175

01

Profil 10.175

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß der dargestellten technischen Zeichnung.

02

Tragfähigkeit 60 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 60 Tonnen pro Meter Länge.

03

Winkel 60°

Die Werkzeuggeometrie ermöglicht die Herstellung scharfer Biegungen im Winkel von 60°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R0,8

Die Arbeitsspitze mit einem Radius von R0,8 ermöglicht einen kleinen Biegeradius des Werkstücks.

05

Übergang R10

Die innere Geometrie des Profils weist einen Radius von R10 auf, der für einen fließenden Arbeitsübergang sorgt.

06

Höhe 135 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 135 mm.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.175

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10,175
Maximale Belastung	60 t/m
Arbeitswinkel	60°
Spitzenradius	R0,8
Innenradius	R10
Breite des oberen Profiltrils	50 mm
Gesamthöhe des Profils	135 mm
Arbeitsmaß	95 mm
Innenmaß	25,6 mm
Maß am Ende	10 mm
Zusatzmaß des Profils	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.175 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.