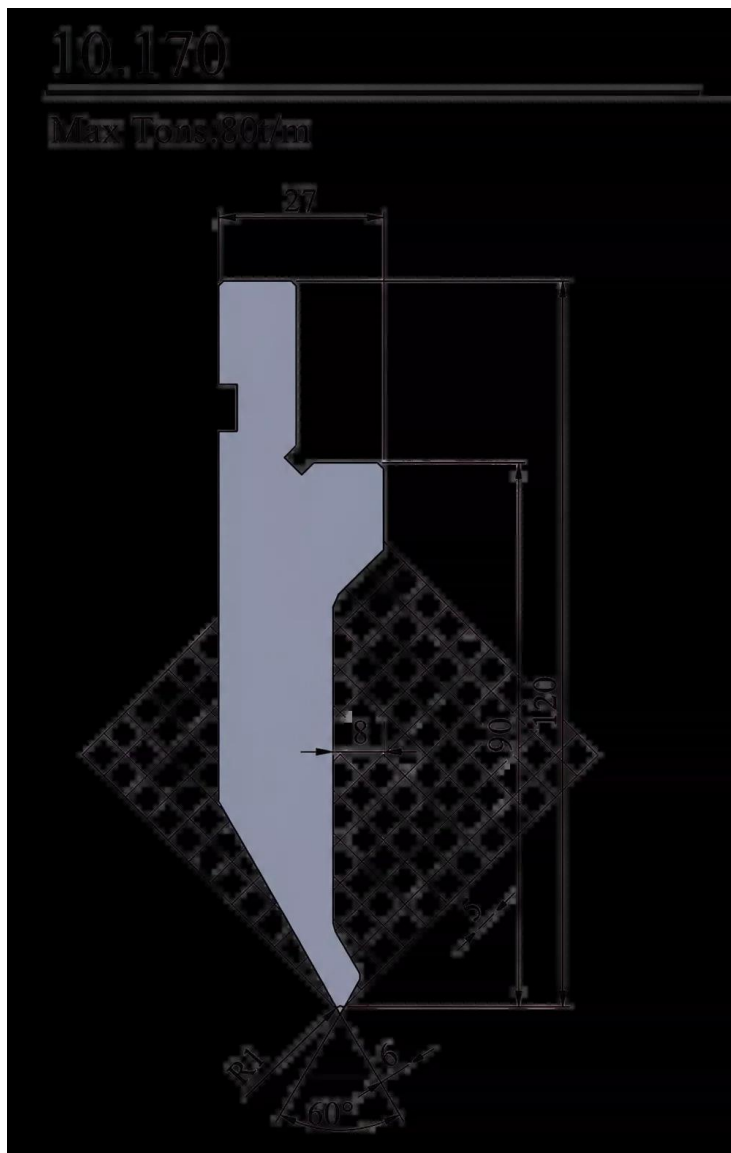




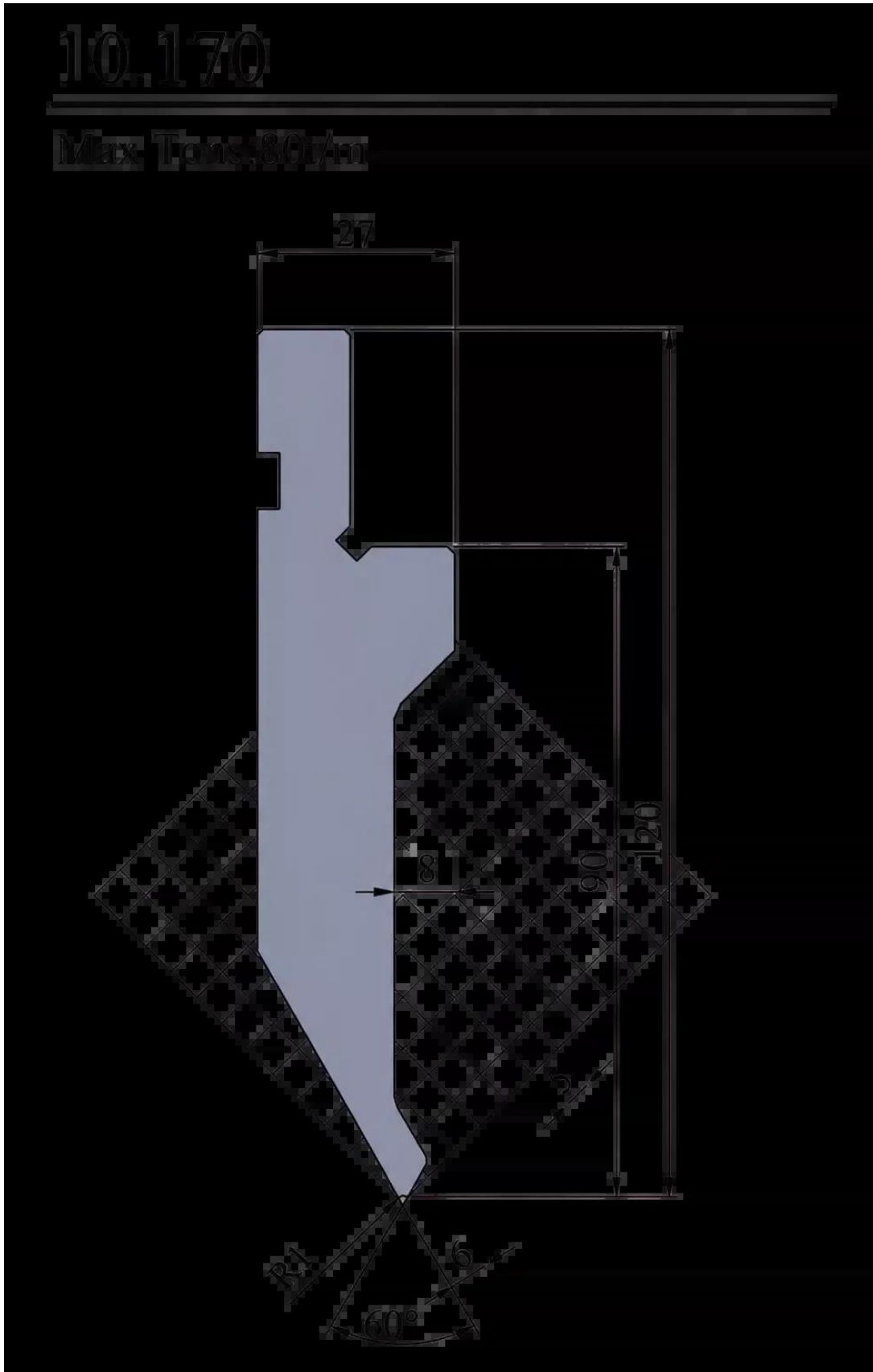
KARTA PRODUKTOWA

Stempel 60° 80T/M 10.170





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.170

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 60° / R1 / 80 t/m

Der Stempel 10.170 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Die charakteristische Geometrie der Spitze ermöglicht das Biegen unter einem spitzen Winkel von **60°** mit einem Arbeitsradius von **R1**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **80 Tonnen pro Meter**. Das Profil hat eine Oberkantenbreite **von 27 mm**, eine Gesamthöhe **von 120 mm** sowie ein angegebenes Arbeitsmaß von **90 mm**.

10.170 Bezeichnung des Stempelprofils

80 t/m Maximale Werkzeugbelastung

60° Arbeitswinkel der Spitze

R1 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zur Herstellung scharfer Biegungen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.170 eignet sich für die Fertigung von Bauteilen, die einen scharfen Biegewinkel, eine stabile Werkzeugführung und eine hohe Wiederholgenauigkeit erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.170

01

Profil 10.170

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.170.

02

Tragfähigkeit 80 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 80 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 60°

Die Geometrie der Spitze ermöglicht das Biegen in einem spitzen Winkel von 60°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

Höhe 120 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 120 mm.

06

Arbeitsmaß 90 mm

In der Zeichnung ist das Arbeitsmaß von 90 mm angegeben, das für die Auswahl des Presswerkzeugs maßgeblich ist.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.170

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.170
Maximale Belastung	80 t/m
Arbeitswinkel	60°
Spitzenradius	R1
Breite des oberen Profiltails	27 mm
Gesamthöhe des Profils	120 mm
Arbeitsmaß	90 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß an der Spitze	6 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben wurden auf der Grundlage der technischen Zeichnung erstellt. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.170 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.