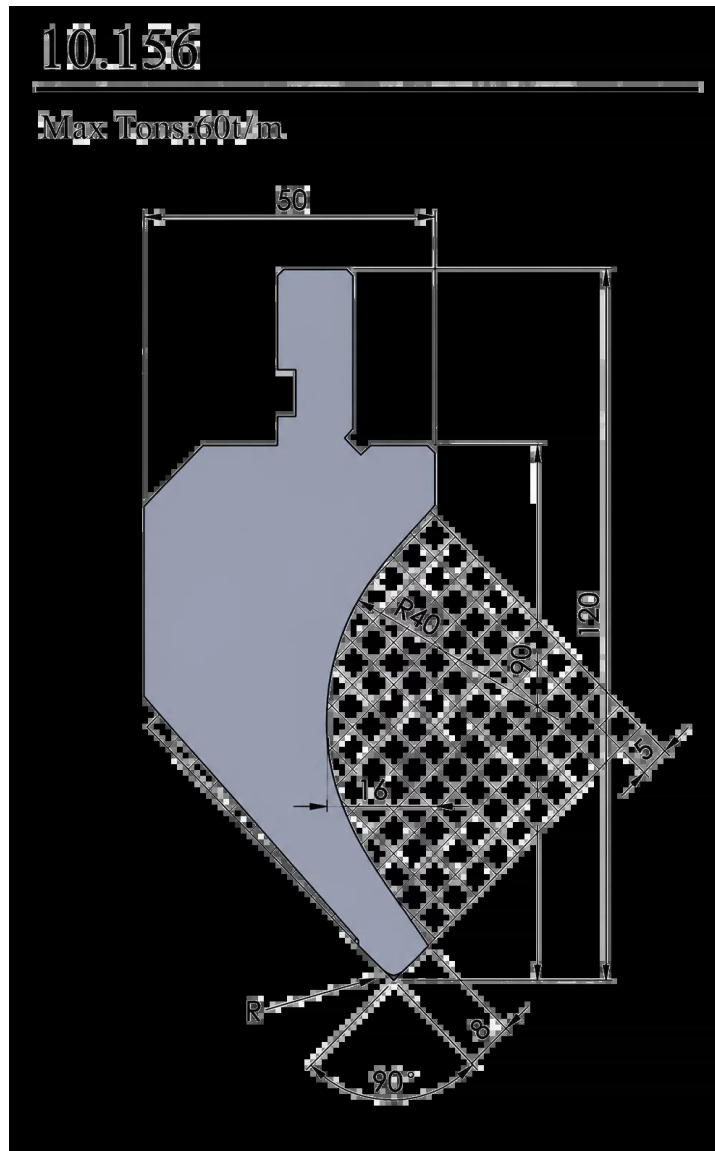




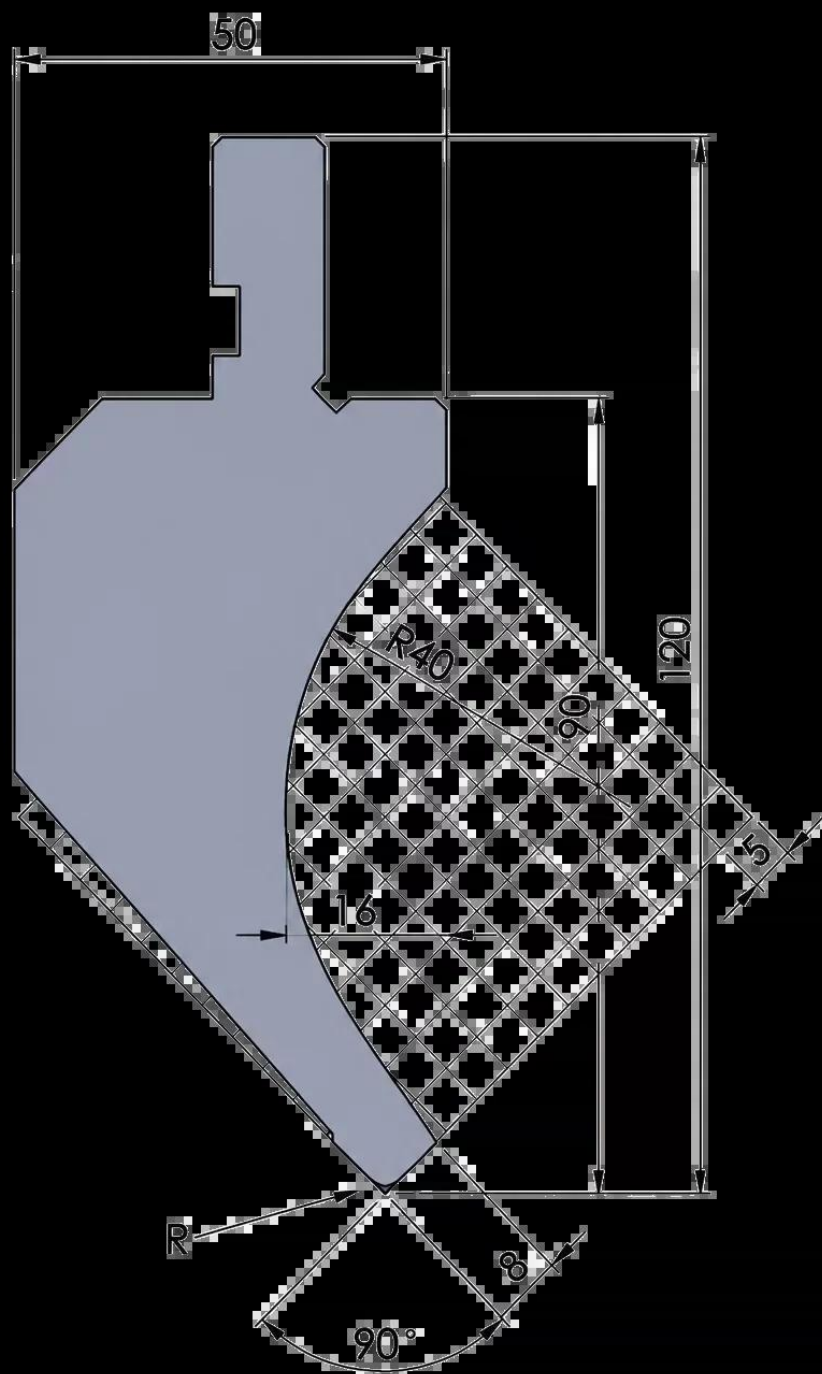
KARTA PRODUKTOWA

Stempel 90° 60T/M 10.156



10.156

Max Tons: 60t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.156

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 90° / R / 60 t/m

Der Stempel 10.156 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen im Winkel von **90°** mit einem charakteristischen, abgerundeten Arbeitsprofil.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **60 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil weist eine Oberkantenbreite **von 50 mm**, eine Gesamthöhe von **120 mm** sowie eine Arbeitshöhe **von 90 mm** auf.

10.156 Bezeichnung des Stempelprofils

60 t/m Maximale Werkzeugbelastung

90° Arbeitswinkel der Spitze

R40 Innenradius des Profils gemäß Zeichnung

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.156 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die eine stabile Führung, eine größere Arbeitsfläche des Profils sowie einen wiederholbaren Biegewinkel erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.156

01

Profil 10.156

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.156.

02

Tragfähigkeit 60 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 60 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 90°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 90°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R40

In der Abbildung ist der Innenradius des Profils R40 markiert.

05

Höhe 120 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 120 mm.

06

Arbeitshöhe 90 mm

Das relevante Arbeitsmaß des Profils beträgt 90 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.156

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.156
Maximale Belastung	60 t/m
Arbeitswinkel	90°
Breite des oberen Profiltrils	50 mm
Gesamthöhe des Profils	120 mm
Arbeitshöhe	90 mm
Innenradius des Profils	R40
Innenmaß / Versatz	16 mm
Maß am Ende	8 mm
Zusatzmaß des Profils	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.156 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.