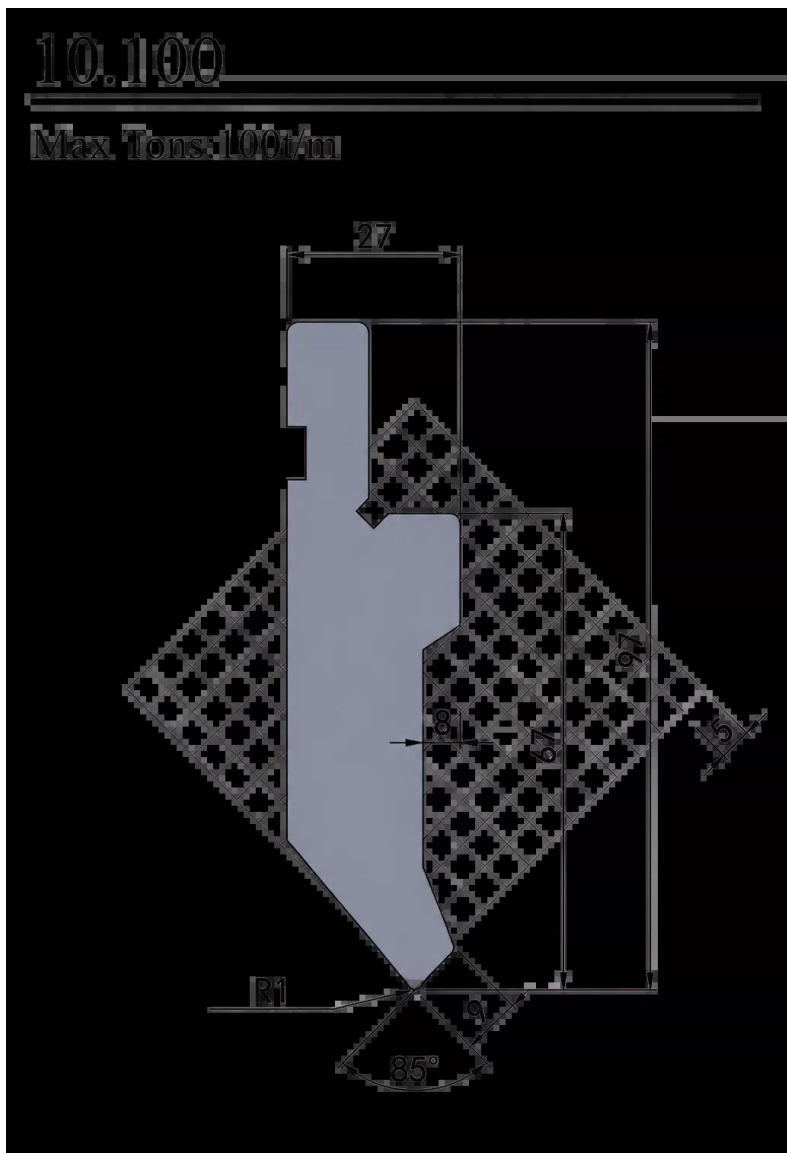




KARTA PRODUKTOWA

Stempel 85° 100T/M 10.100

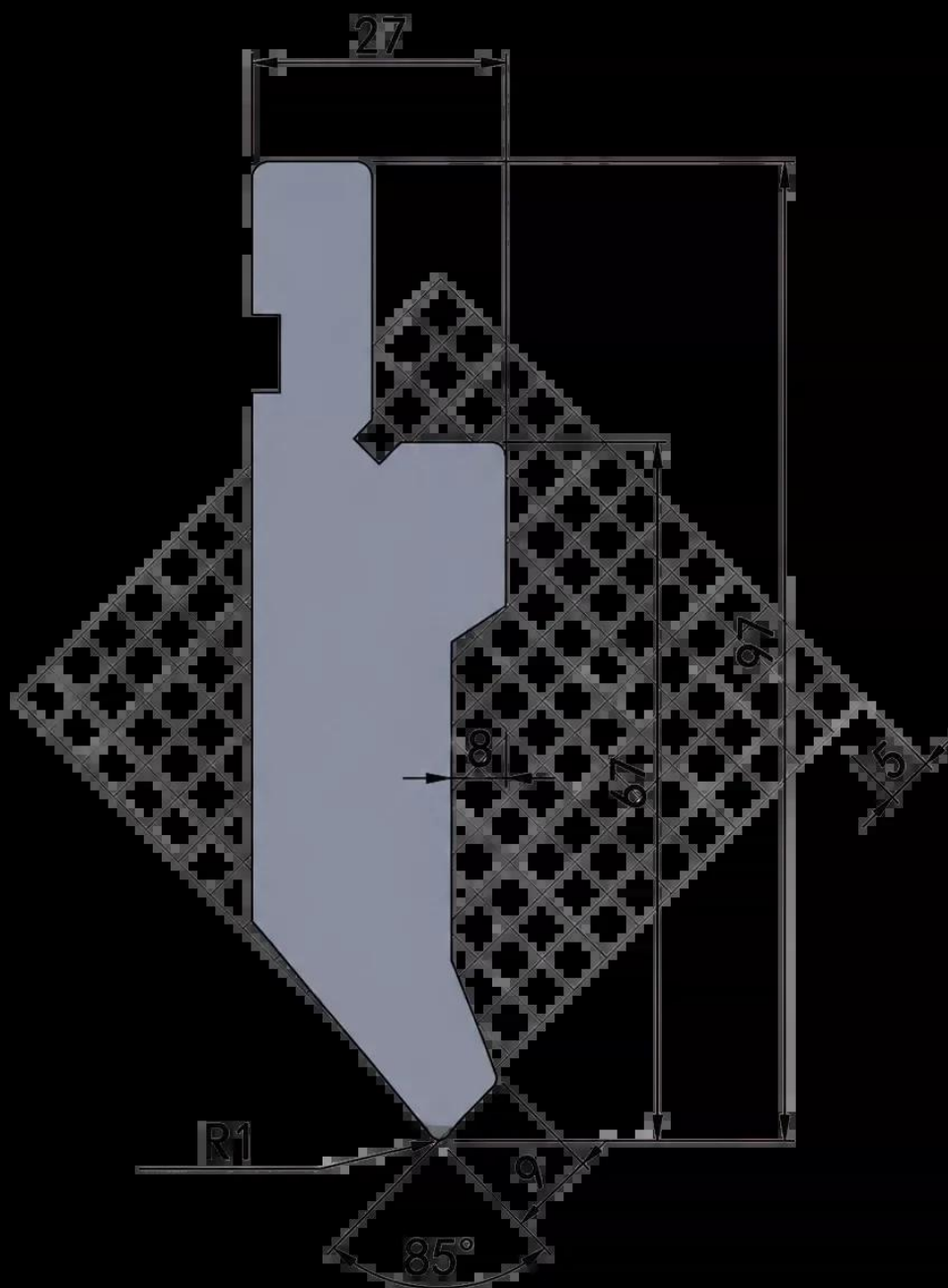




KARTA PRODUKTOWA

10.100

Max. Tons: 100t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.100

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 85° / R1 / 100 t/m

Der Stempel 10.100 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen im Winkel **85°** mit einem Spitzenradius von **R1** aus.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **100 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil weist eine obere Breite **27 mm**, eine Gesamthöhe von **97 mm** sowie eine Arbeitshöhe von **67 mm**.

10.100 Bezeichnung des Stempelprofils

100 t/m Maximale Werkzeugbelastung

85° Arbeitswinkel der Spitze

R1 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.100 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die eine hohe Tragfähigkeit des Werkzeugs, einer stabilen Führung sowie eines Arbeitswinkels von 85°.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.100

01

Profil 10.100

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.100.

02

Tragfähigkeit 100 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 100 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 85°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 85°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

Höhe 97 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 97 mm.

06

Arbeitshöhe 67 mm

Das maßgebliche Arbeitsmaß des Profils beträgt 67 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Daten

Technische Spezifikation des Stempels 10.100

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.100
Maximale Belastung	100 t/m
Arbeitswinkel	85°
Spitzenradius	R1
Breite des oberen Profiltails	27 mm
Gesamthöhe des Profils	97 mm
Arbeitshöhe	67 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß am Ende	9 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.100 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.