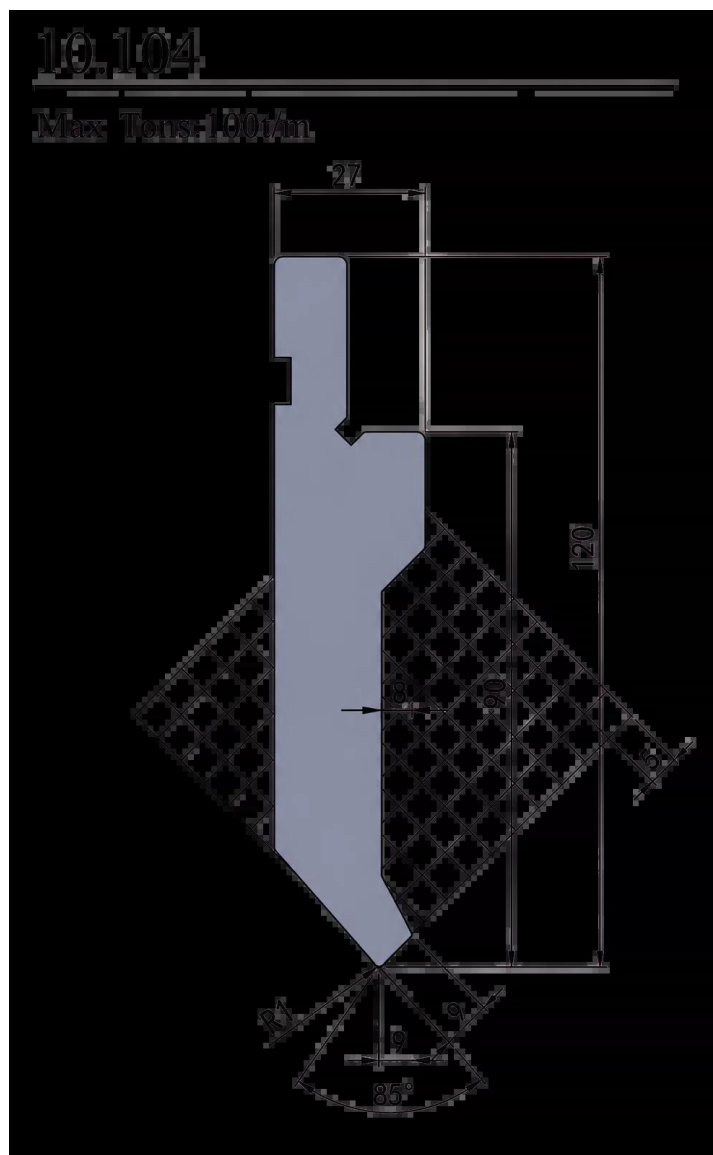
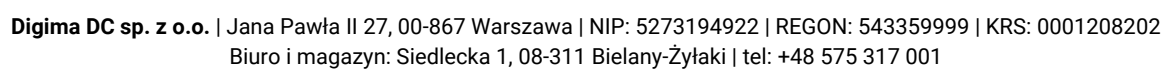




KARTA PRODUKTOWA

Stempel 85° 100T/M 10.104







KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.104

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 85° / R1 / 100 t/m

Der Stempel 10.104 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen im Winkel von **85°** mit einem Spitzenradius von **R1**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **100 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil hat eine obere Breite **27 mm**, eine Gesamthöhe von **120 mm** sowie eine Arbeitshöhe von **90 mm**.

10.104 Bezeichnung des Stempelprofils

100 t/m Maximale Werkzeugbelastung

85° Arbeitswinkel der Spitze

R1 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.104 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die eine hohe Tragfähigkeit, eine stabile Werkzeugführung und einen Arbeitswinkel von 85° erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.104

01

Profil 10.104

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.104.

02

Tragfähigkeit 100 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 100 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 85°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 85°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

Höhe 120 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 120 mm.

06

Arbeitshöhe 90 mm

Das relevante Arbeitsmaß des Profils beträgt 90 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.104

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.104
Maximale Belastung	100 t/m
Arbeitswinkel	85°
Spitzenradius	R1
Breite des oberen Profiltails	27 mm
Gesamthöhe des Profils	120 mm
Arbeitshöhe	90 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß an der Spitze	9 mm
Zusatzmaß am Ende	9 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben wurden auf der Grundlage der technischen Zeichnung erstellt. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.104 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.