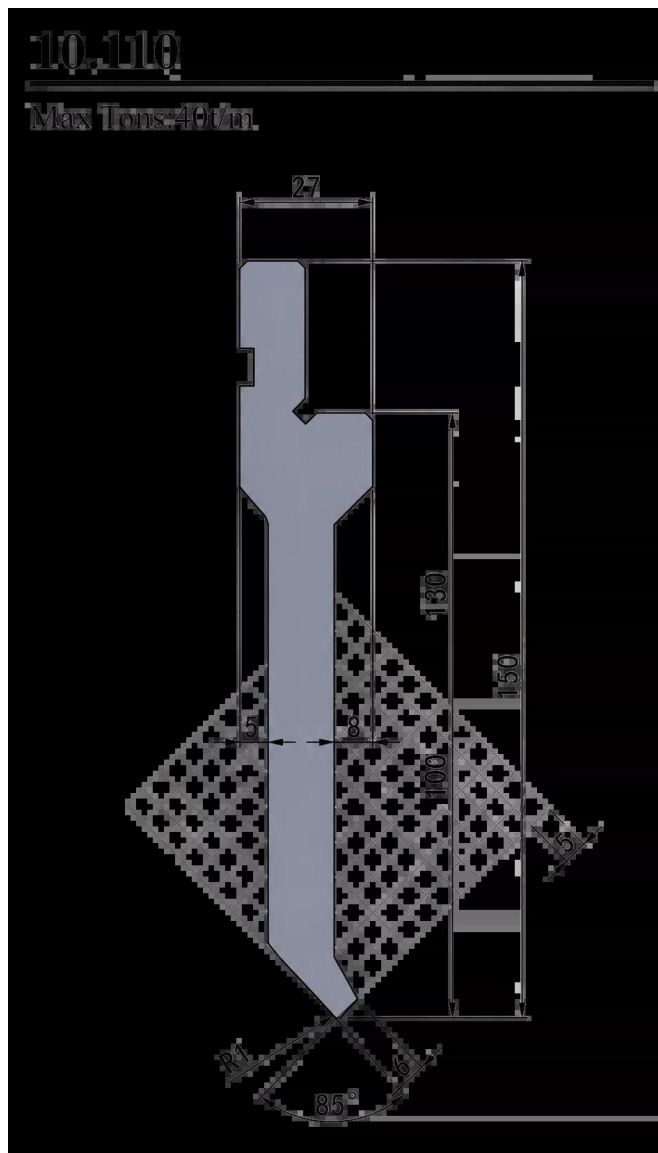


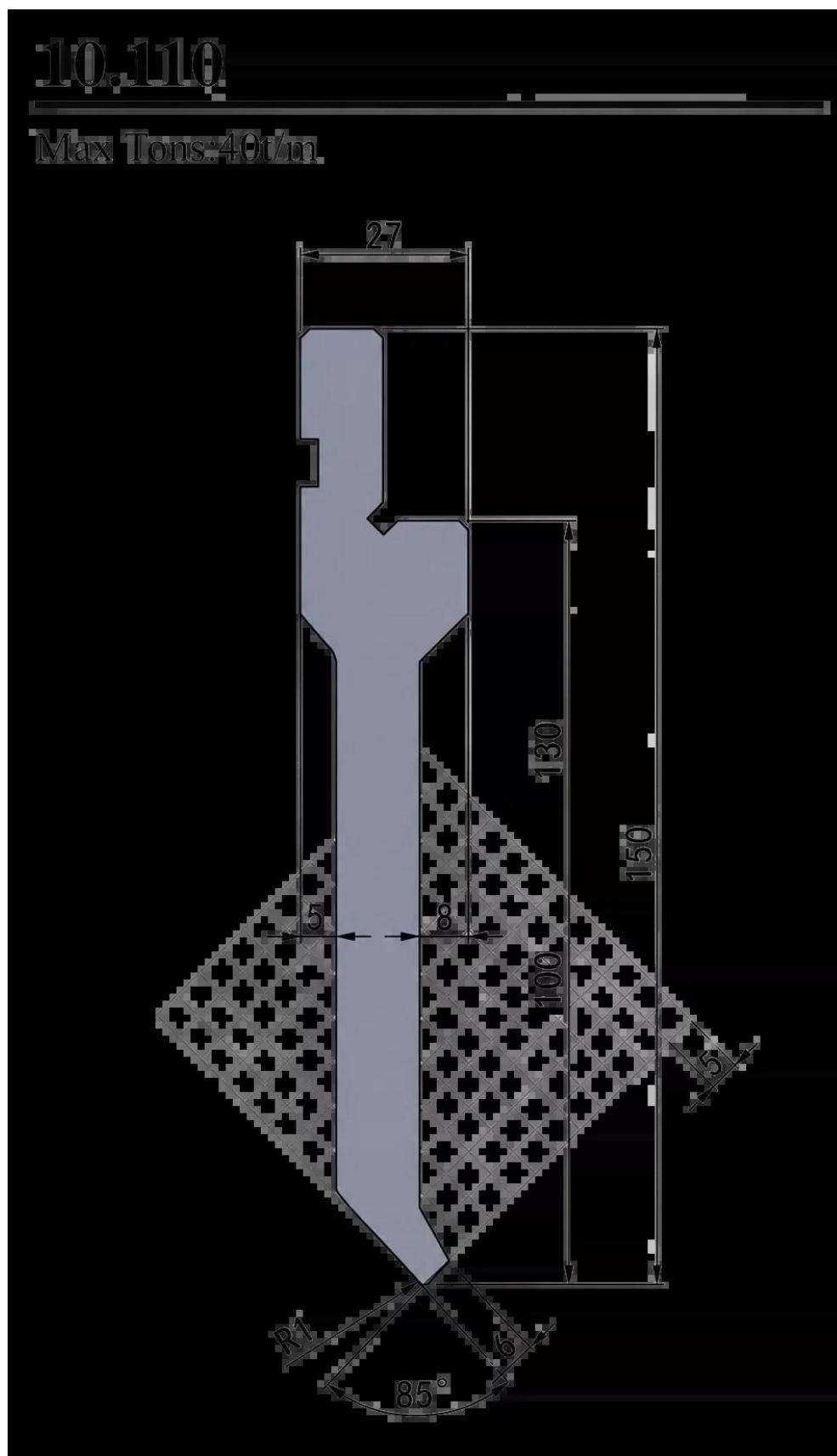


KARTA PRODUKTOWA

Stempel 85° 40T/M 10.110



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.110

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 85° / R1 / 40 t/m

Der Stempel 10.110 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen im Winkel von **85°** mit einem Spitzenradius von **R1**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **40 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil weist eine obere Breite **27 mm**, eine Gesamthöhe von **150 mm** sowie eine Arbeitshöhe von **130 mm**. In der Zeichnung ist außerdem das Arbeitsmaß von **100 mm** angegeben.

10.110 Bezeichnung des Stempelprofils

40 t/m Maximale Werkzeugbelastung

85° Arbeitswinkel der Spitze

R1 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.110 eignet sich zum Biegen von Werkstücken, die eine verlängerte Werkzeuggeometrie, eine stabile Führung sowie einen wiederholbaren Arbeitswinkel von 85° erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.110

01

Profil 10.110

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.110.

02

Tragfähigkeit 40 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 40 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 85°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 85°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

Höhe 150 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 150 mm.

06

Arbeitshöhe 130 mm

Das maßgebliche Arbeitsmaß des Profils beträgt 130 mm. In der Zeichnung ist auch das Maß 100 mm zu sehen.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.110

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.110
Maximale Belastung	40 t/m
Arbeitswinkel	85°
Spitzenradius	R1
Breite des oberen Profiltails	27 mm
Gesamthöhe des Profils	150 mm
Arbeitshöhe	130 mm
Zusätzliche vertikale Abmessung	100 mm
Seitliche Abmessung	5 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß an der Spitze	6 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben wurden auf der Grundlage der technischen Zeichnung erstellt. Vor dem Kauf sollten Sie prüfen, ob das Stempelprofil 10.110 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.