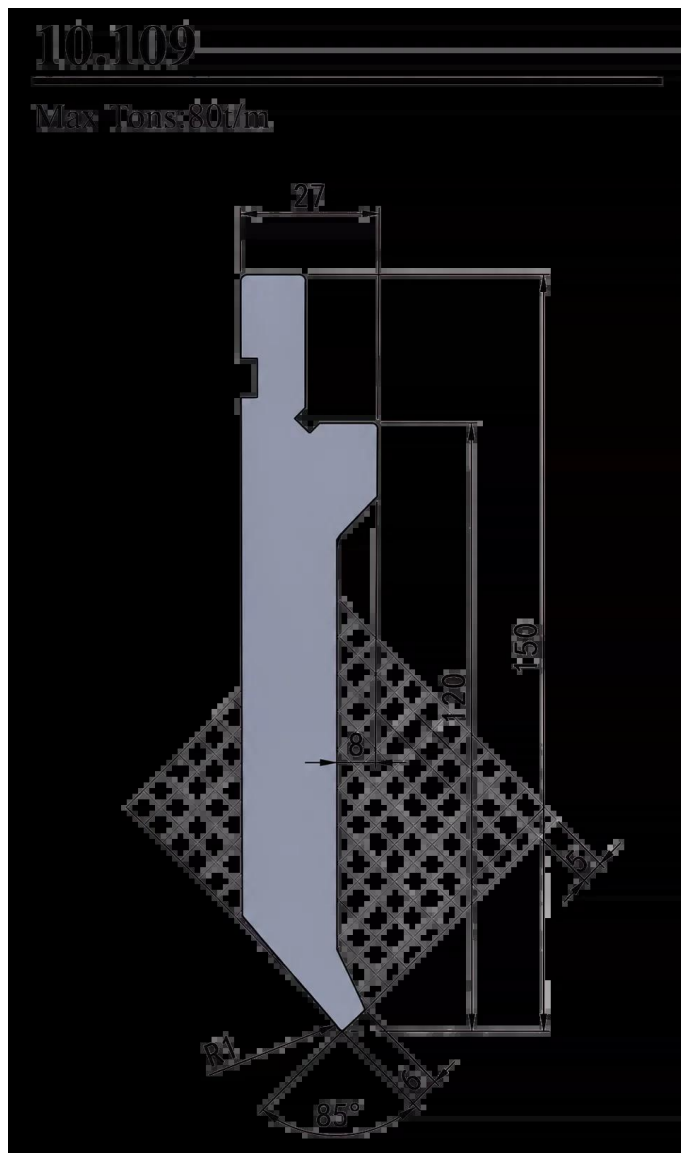


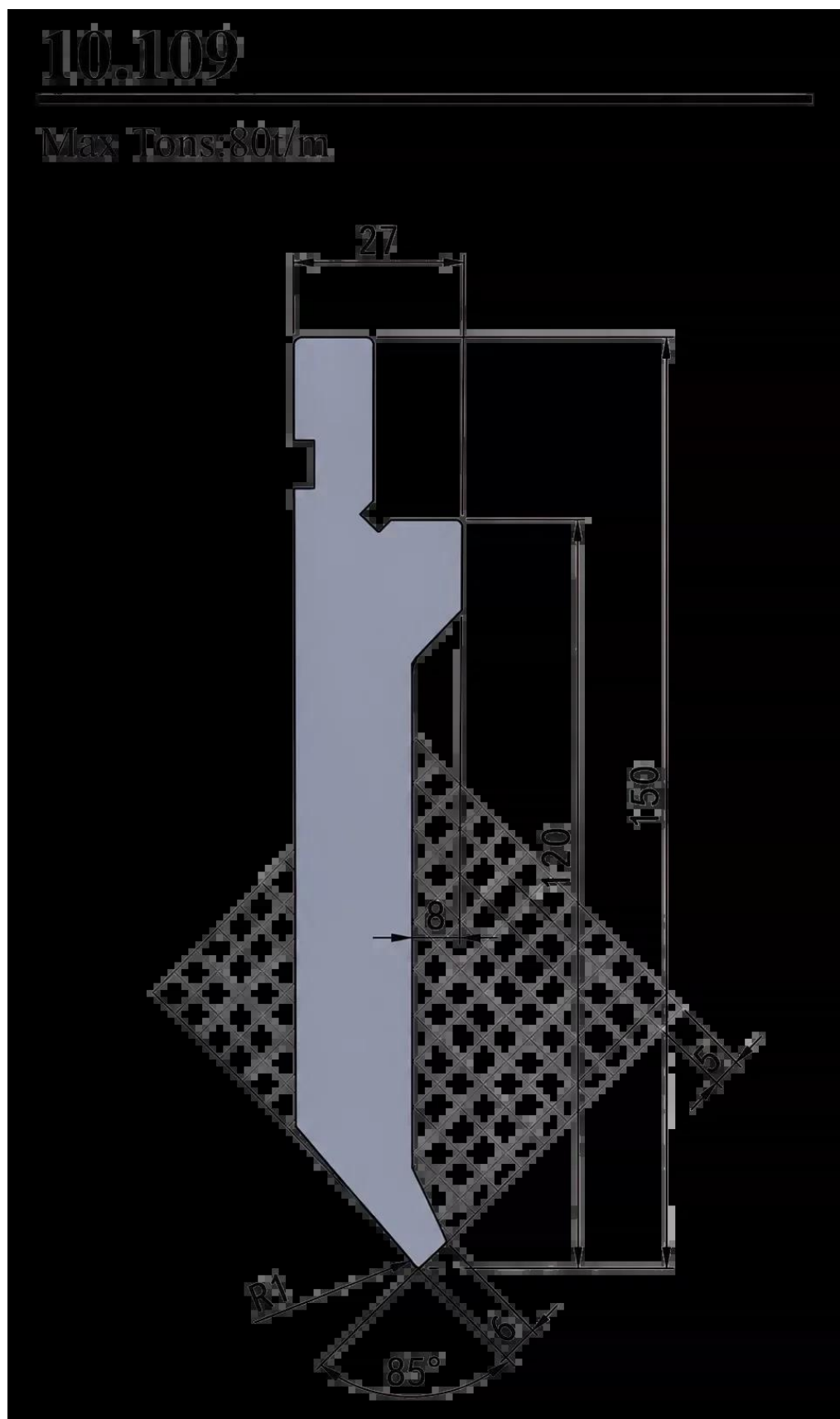


KARTA PRODUKTOWA

Stempel 85° 80T/M 10.109



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.109

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 85° / R1 / 80 t/m

Der Stempel 10.109 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen im Winkel von **85°** mit einem Spitzenradius von **R1**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **80 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil weist eine Oberkantenbreite von **27 mm**, eine Gesamthöhe von **150 mm** sowie eine Arbeitshöhe von **120 mm** auf.

10.109 Bezeichnung des Stempelprofils

80 t/m Maximale Werkzeugbelastung

85° Arbeitswinkel der Spitze

R1 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.109 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die eine größere Werkzeughöhe, eine stabile Führung und einen wiederholbaren Arbeitswinkel von 85° erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.109

01

Profil 10.109

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.109.

02

Tragfähigkeit 80 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 80 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 85°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 85°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

Höhe 150 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 150 mm.

06

Arbeitshöhe 120 mm

Das relevante Arbeitsmaß des Profils beträgt 120 mm und kann bei der Auswahl des Werkzeugs von Bedeutung sein.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.109

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.109
Maximale Belastung	80 t/m
Arbeitswinkel	85°
Spitzenradius	R1
Breite des oberen Profiltails	27 mm
Gesamthöhe des Profils	150 mm
Arbeitshöhe	120 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß an der Spitze	6 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.109 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.