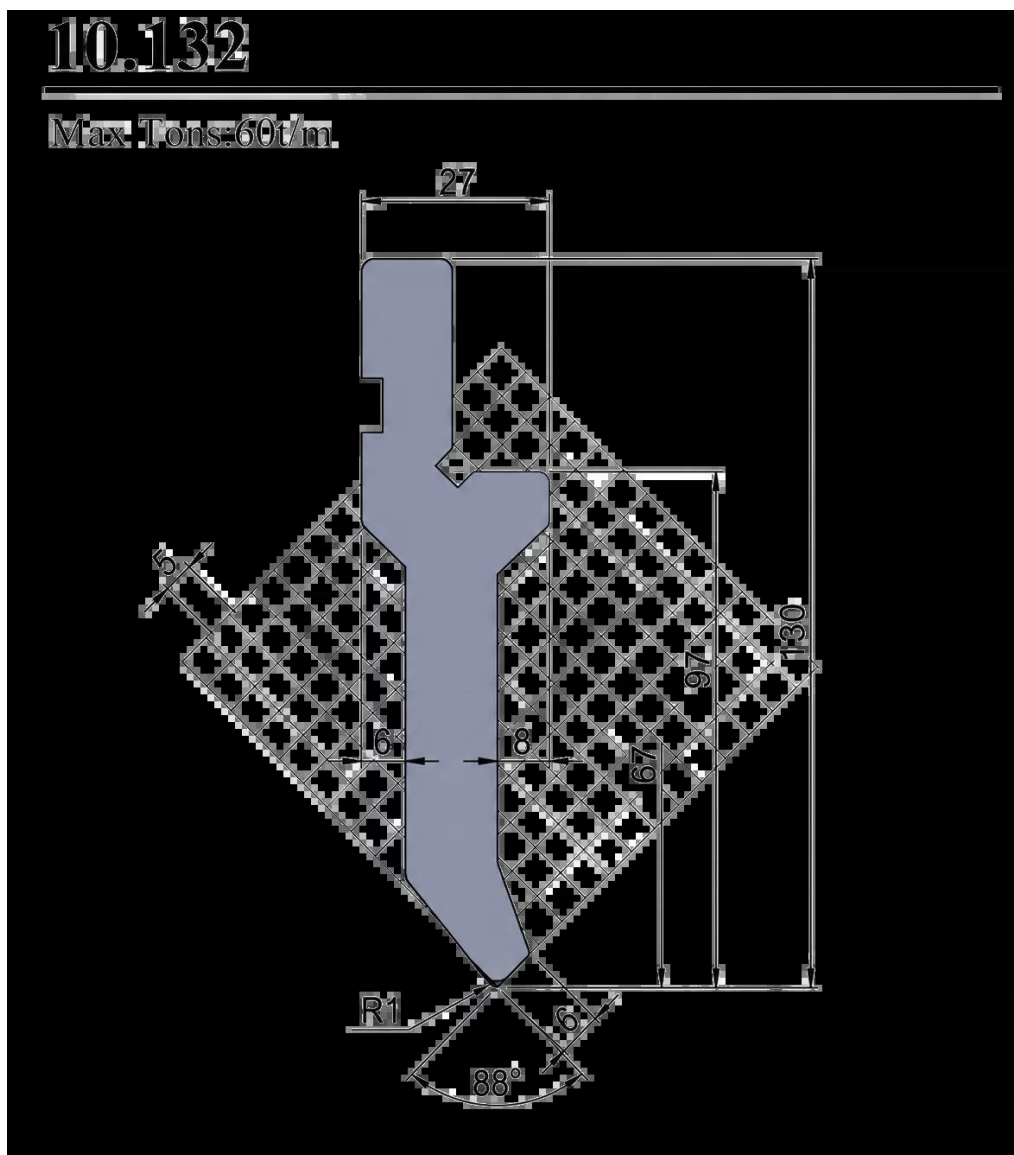




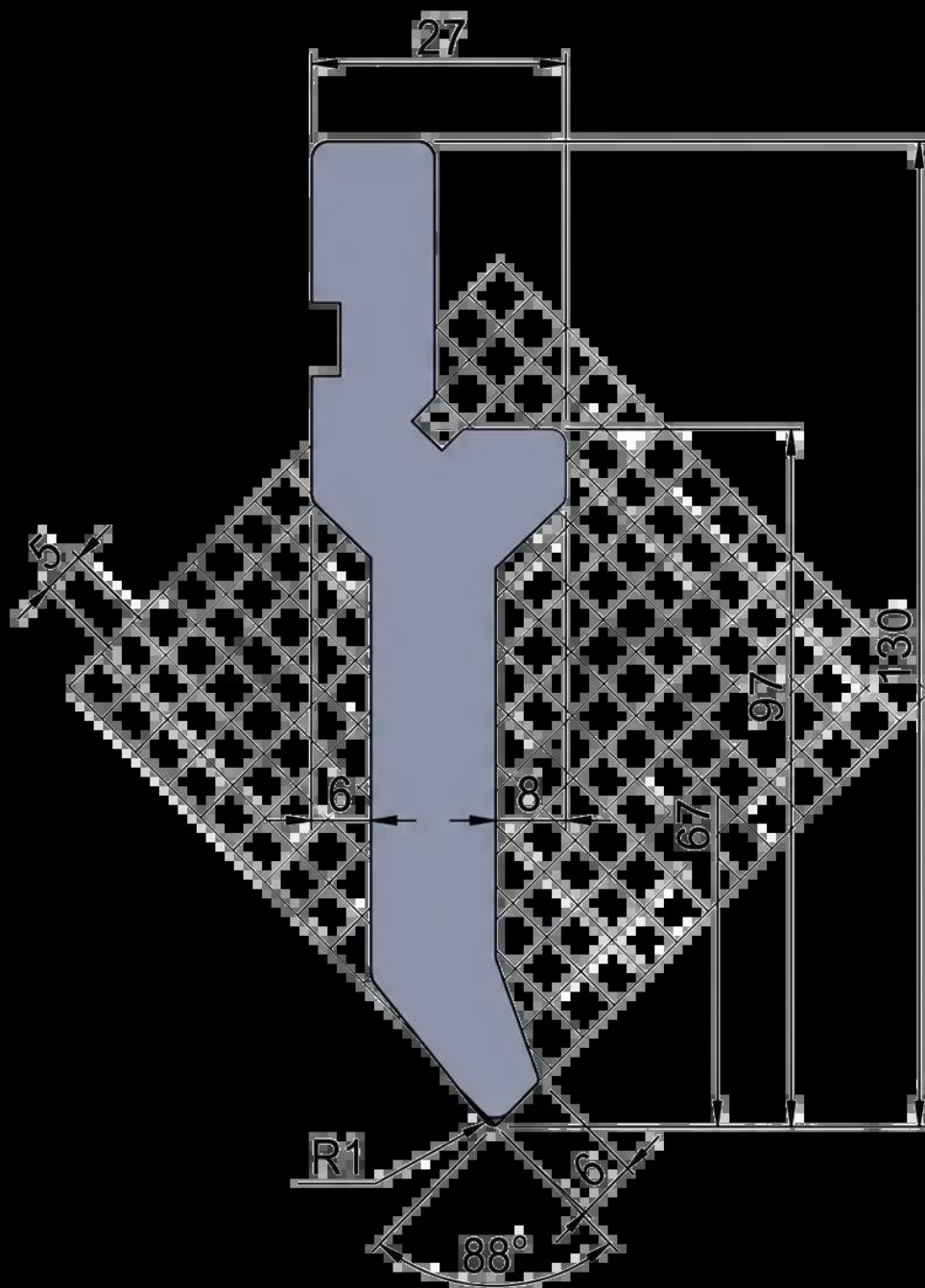
KARTA PRODUKTOWA

Stempel 88° 60T/M 10.132



10.132

Max. Tons: 60t/m.



Stempel für Abkantpresse



KARTA PRODUKTOWA

Stempel 10.132

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 88° / R1 / 60 t/m

Der Stempel 10.132 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen im Winkel von **88°** mit einem Spitzenradius von **R1**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **60 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil hat eine obere Breite **27 mm**, eine Gesamthöhe von **130 mm** sowie ein vertikales Maß **97 mm**. In der Zeichnung ist außerdem das Arbeitsmaß von **67 mm** zu sehen.

10.132 Bezeichnung des Stempelprofils

60 t/m Maximale Werkzeugbelastung

88° Arbeitswinkel der Spitze

R1 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.132 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die einen Arbeitswinkel von 88°, eine stabile Werkzeugführung und eine ausreichende Tragfähigkeit beim Einsatz auf der Abkantpresse erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.132

01

Profil 10.132

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.132.

02

Tragfähigkeit 60 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 60 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 88°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 88°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

Höhe 130 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 130 mm.

06

Arbeitsmaß 67 mm

In der Zeichnung ist das Arbeitsmaß von 67 mm angegeben, das für die Auswahl des Presswerkzeugs maßgeblich ist.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.132

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.132
Maximale Belastung	60 t/m
Arbeitswinkel	88°
Spitzenradius	R1
Breite des oberen Profiltrils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	130 mm
Zusätzliche vertikale Abmessung	97 mm
Arbeitsmaß	67 mm
Seitliches Maß links	6 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß am Ende	6 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben wurden auf der Grundlage der technischen Zeichnung ermittelt. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.132 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.