



KARTA PRODUKTOWA

Vertikales CNC-Dreh- und Fräsbearbeitungszentrum DTL-16M, 1600 mm, Einsäulenausführung





Hauptbild des Modells DTL-16M

Vertikales CNC-Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum DTL-16M 1600 mm einspaltig

Karusselldrehmaschine DTL-16M

Vertikale CNC-Drehmaschine zum Drehen und zur Multitasking-Bearbeitung von Werkstücken bis 1600 mm

DTL-16M ist eine vertikale CNC-Karusselldrehmaschine in **einspaltiger** Ausführung, bestimmt für die präzise Bearbeitung von Werkstücken mit einem maximalen Drehdurchmesser bis **1600 mm**. Die Maschine verbindet Drehfunktionen mit der Möglichkeit, zusätzliche Operationen auszuführen, wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden und Schleifen. Dank der Turn-Mill-Funktionen eignet sich die Maschine nicht nur zum Drehen, sondern auch zum Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden komplexerer Komponenten.



KARTA PRODUKTOWA

Das Modell wurde für stabile, steife Arbeit und hohe Genauigkeit entwickelt. Eingesetzt wurden u. a. eine steife Kastenbauweise mit Verrippung, eine präzise Spindellagerung, ein Getriebe zur genauen Indexierung der C-Achse sowie ein optionaler automatischer Werkzeugwechsler ATC.

1600

Max. Drehdurchmesser

1600 mm

1250

Tischdurchmesser

1250 mm

1250

Max. Werkstückhöhe

1250 mm, opcjonalnie 1600 mm

8T

Tischbelastung

8 t

DTL-16M – präzise vertikale CNC-Drehmaschine zum Drehen und zur Multitasking-Bearbeitung.

Das Modell bietet einen Tischdurchmesser von 1250 mm, eine Tischbelastung von 8 t, eine maximale Werkstückhöhe von 1250 mm mit Option 1600 mm, eine Hauptmotorleistung von 37/45 kW, eine angetriebene Spindel, ein präzises 2-stufiges Getriebe, ein Hydrauliksystem sowie die Möglichkeit zur Nachrüstung mit einem automatischen Werkzeugwechsler ATC.

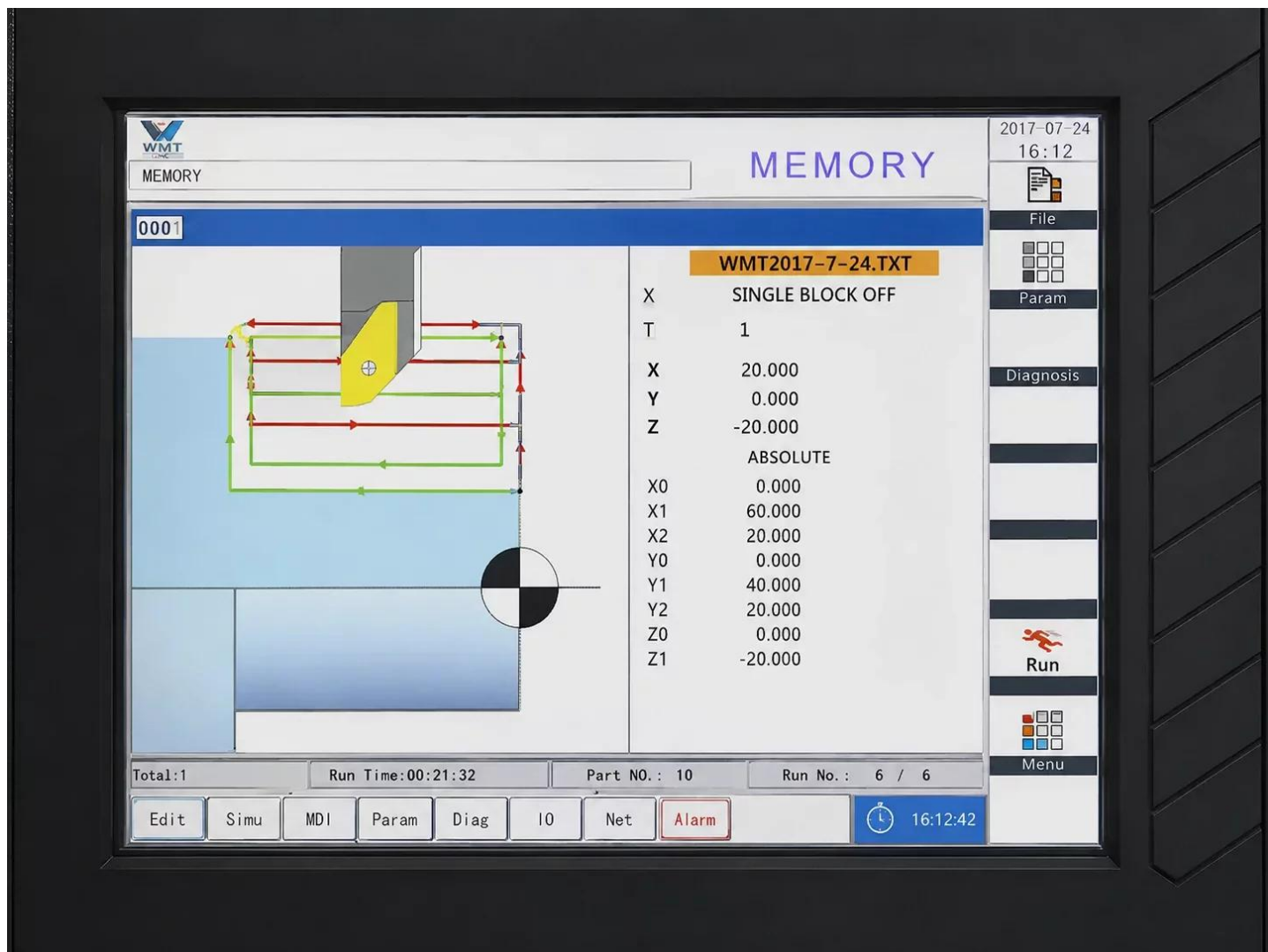
Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DTL-16M

5 Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Maschine



KARTA PRODUKTOWA



CNC

KARTA PRODUKTOWA



Angetriebene Spindel



Maschineneinheit

KARTA PRODUKTOWA



Zweistufiges Getriebe



Hydraulik
Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-16M

Steife Kastenbauweise mit Verrippung gewährleistet sehr hohe Stabilität und Belastungsbeständigkeit während der Bearbeitung.

Vorgespanntes zweireihiges Rollenlager sorgt für eine präzise Spindeldrehung und hohe Arbeitsgenauigkeit.



KARTA PRODUKTOWA

Angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme ermöglicht Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen und weitere Multitasking-Operationen.

Präzises Getriebe und Antriebsmechanismus wurden für die genaue Indexierung der C-Achse eingesetzt.

Automatischer Werkzeugwechsler ATC optional erhältlich und optimiert die Mehrwerkzeugbearbeitung sowie verkürzt die Umrüstzeit.

Hydraulische Hilfssysteme unterstützen den stabilen und sicheren Betrieb der Anlage unter industriellen Bedingungen.

Anwendung

Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-16M?

Die DTL-16M kommt überall dort zum Einsatz, wo eine präzise vertikale CNC-Drehmaschine zur Bearbeitung von Werkstücken mit einem Durchmesser bis 1600 mm und einer Höhe bis 1250 mm benötigt wird, mit der Möglichkeit, die Werkstückhöhe auf 1600 mm zu erweitern. Dank der Turn-Mill-Funktionen eignet sich die Maschine nicht nur zum Drehen, sondern auch zum Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden komplexerer Komponenten.

Bearbeitung von Buchsen und Ringen – präzises Drehen runder und flanschartiger Elemente.

Produktion von Gehäusen und Verkleidungen – stabile Bearbeitung von Maschinenteilen und industriellen Komponenten.

Elemente, die Bohren und Fräsen erfordern – dank der angetriebenen Spindel ist eine Multitasking-Bearbeitung auf einer Maschine möglich.

Produktionsbetriebe und Werkzeugmachereien – für die effiziente Serien- und Einzelteilbearbeitung von Werkstücken mit hoher Genauigkeit.

Spezifikation DTL-16M

Technische Spezifikation des Modells DTL-16M

Modell **DTL-16M**

Maschinentyp **Vertikale CNC-Karusselldrehmaschine**



KARTA PRODUKTOWA

Konfiguration **Einspaltige vertikale Drehmaschine zum Drehen und zur Multitasking-Bearbeitung**

Max. Drehdurchmesser **1600 mm**

Tischdurchmesser **1250 mm**

Max. Höhe des bearbeiteten Werkstücks **1250 mm, opcjonalnie 1600 mm**

Tischbelastung **8 t**

Leistung des Hauptmotors **37 / 45 kW**

Werkzeugspindel **Angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme**

Mögliche Operationen **Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen**

Getriebe **2-stufiges Getriebe – zweistufiges Getriebe**

Indexierung der C-Achse **Präziser Antriebsmechanismus für genaue Positionierung**

Hydraulik **Ja**

ATC **Optionaler automatischer Werkzeugwechsler**