



## KARTA PRODUKTOWA

---

### **Vertikales CNC-Dreh- und Fräsbearbeitungszentrum DTL-20M, 2000 mm, Einsäulenausführung**





Hauptbild des Modells DTL-20M

Vertikales CNC-Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum DTL-20M 2000 mm einspaltig

## Karusselldrehmaschine DTL-20M

Vertikale CNC-Drehmaschine zum Drehen und zur Multitasking-Bearbeitung von Werkstücken bis 2000 mm

**DTL-20M** ist eine vertikale CNC-Karusselldrehmaschine in **einspaltiger** Ausführung, bestimmt für die präzise Bearbeitung von Werkstücken mit einem maximalen Drehdurchmesser bis **2000 mm**. Die Maschine verbindet Drehfunktionen mit der Möglichkeit, zusätzliche Operationen auszuführen, wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden und Schleifen. Dank der Turn-Mill-Funktionen eignet sich die Maschine nicht nur zum Drehen, sondern auch zum Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden komplexerer Komponenten.



## KARTA PRODUKTOWA

---

Das Modell wurde für stabile, steife Arbeit und hohe Genauigkeit entwickelt. Eingesetzt wurden u. a. eine steife Kastenbauweise mit Verrippung, eine präzise Spindellagerung, ein Getriebe zur genauen Indexierung der C-Achse sowie ein optionaler automatischer Werkzeugwechsler ATC.

2000

Max. Drehdurchmesser

2000 mm

1600

Tischdurchmesser

1600 mm

1250

Max. Werkstückhöhe

1250 mm, opcjonalnie 1600 mm

10T

Tischbelastung

10 t

**DTL-20M – präzise vertikale CNC-Drehmaschine zum Drehen und zur Multitasking-Bearbeitung.**

Das Modell bietet einen Tischdurchmesser von 1600 mm, eine Tischbelastung von 10 t, eine maximale Werkstückhöhe von 1250 mm mit Option 1600 mm, eine Hauptmotorleistung von 37/45 kW, eine angetriebene Spindel, ein präzises 2-stufiges Getriebe, ein Hydrauliksystem sowie die Möglichkeit zur Nachrüstung mit einem automatischen Werkzeugwechsler ATC.

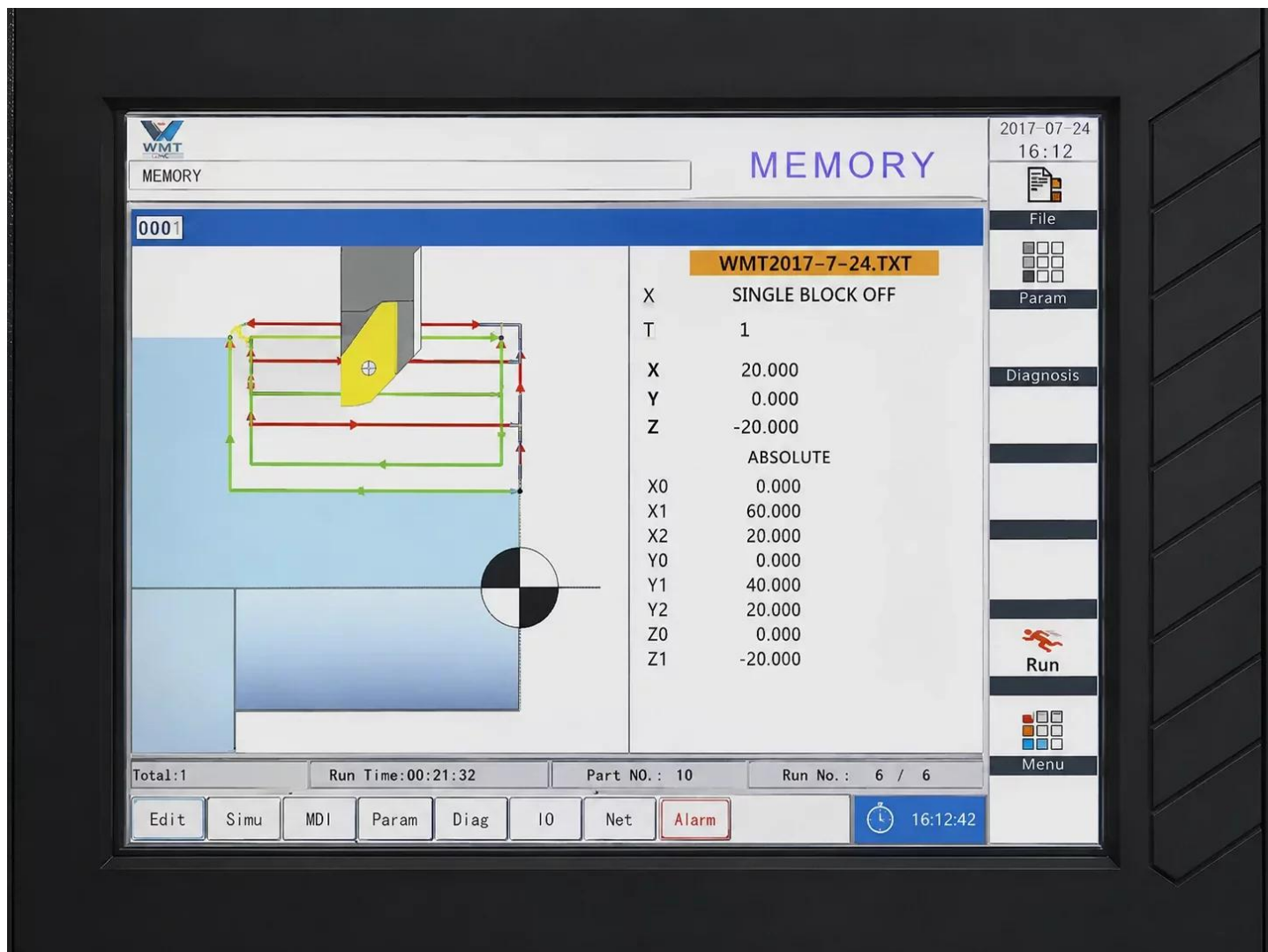
Bildergalerie

### **Bilder und wichtigste Elemente des Modells DTL-20M**

5 Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Maschine



## KARTA PRODUKTOWA



CNC

## KARTA PRODUKTOWA

---



Angetriebene Spindel





Maschineneinheit

## KARTA PRODUKTOWA

---



Zweistufiges Getriebe



Hydraulik  
Technische Merkmale

### Wichtigste Eigenschaften der DTL-20M

**Steife Kastenbauweise mit Verrippung** gewährleistet sehr hohe Stabilität und Belastungsbeständigkeit während der Bearbeitung.

**Vorgespanntes zweireihiges Rollenlager** sorgt für eine präzise Spindeldrehung und hohe Arbeitsgenauigkeit.





## KARTA PRODUKTOWA

---

**Angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme** ermöglicht Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen und weitere Multitasking-Operationen.

**Präzises Getriebe und Antriebsmechanismus** wurden für die genaue Indexierung der C-Achse eingesetzt.

**Automatischer Werkzeugwechsler ATC** optional erhältlich und optimiert die Mehrwerkzeugbearbeitung sowie verkürzt die Umrüstzeit.

**Hydraulische Hilfssysteme** unterstützen den stabilen und sicheren Betrieb der Anlage unter industriellen Bedingungen.

Anwendung

### Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-20M?

Die DTL-20M kommt überall dort zum Einsatz, wo eine präzise vertikale CNC-Drehmaschine zur Bearbeitung von Werkstücken mit einem Durchmesser bis 2000 mm und einer Höhe bis 1250 mm benötigt wird, mit der Möglichkeit, die Werkstückhöhe auf 1600 mm zu erweitern. Dank der Turn-Mill-Funktionen eignet sich die Maschine nicht nur zum Drehen, sondern auch zum Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden komplexerer Komponenten.

**Bearbeitung von Buchsen und Ringen** – präzises Drehen runder und flanschartiger Elemente.

**Produktion von Gehäusen und Verkleidungen** – stabile Bearbeitung von Maschinenteilen und industriellen Komponenten.

**Elemente, die Bohren und Fräsen erfordern** – dank der angetriebenen Spindel ist eine Multitasking-Bearbeitung auf einer Maschine möglich.

**Produktionsbetriebe und Werkzeugmachereien** – für die effiziente Serien- und Einzelteilbearbeitung von Werkstücken mit hoher Genauigkeit.

Spezifikation DTL-20M

### Technische Spezifikation des Modells DTL-20M

Modell **DTL-20M**

Maschinentyp **Vertikale CNC-Karusselldrehmaschine**



## KARTA PRODUKTOWA

---

Konfiguration **Einspaltige vertikale Drehmaschine zum Drehen und zur Multitasking-Bearbeitung**

Max. Drehdurchmesser **2000 mm**

Tischdurchmesser **1600 mm**

Max. Höhe des bearbeiteten Werkstücks **1250 mm, opcjonalnie 1600 mm**

Tischbelastung **10 t**

Leistung des Hauptmotors **37 / 45 kW**

Werkzeugspindel **Angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme**

Mögliche Operationen **Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen**

Getriebe **2-stufiges Getriebe – zweistufiges Getriebe**

Indexierung der C-Achse **Präziser Antriebsmechanismus für genaue Positionierung**

Hydraulik **Ja**

ATC **Optionaler automatischer Werkzeugwechsler**