



KARTA PRODUKTOWA

Vertikales CNC-Dreh- und Fräsbearbeitungszentrum DTL-50M, 5000 mm, zweisäulig





KARTA PRODUKTOWA



Hauptbild des Modells DTL-50M

Vertikales Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum DTL-50M CNC 5000 mm zweispaltig

Karusselldrehmaschine DTL-50M

Zweispaltige vertikale CNC-Drehmaschine für die schwere Bearbeitung von Werkstücken bis 5000 mm

DTL-50M ist eine vertikale CNC-Karusselldrehmaschine, bestimmt für die präzise und stabile Bearbeitung großer industrieller Werkstücke. Die Maschine ermöglicht die Bearbeitung von Elementen mit einem maximalen Drehdurchmesser bis **5000 mm** sowie einer Tischbelastung bis **32 t**, optional bis **50 t**.

Das Modell wurde für schwere Industriearbeiten entwickelt. Die steife Kastenbauweise mit verstärkten Rippen, die präzise Spindellagerung, der Antrieb mit genauer Positionierung der C-Achse sowie der optionale automatische Werkzeugwechsler ATC ermöglichen eine effiziente Multitasking-Bearbeitung.



KARTA PRODUKTOWA

5000

Max. Drehdurchmesser

5000 mm

4000

Tischdurchmesser

4000 mm, opcjonalnie 4500 mm

2000

Max. Werkstückhöhe

2000 mm, opcjonalnie 2500 / 3000 mm

32T

Tischbelastung

32 t, opcjonalnie 50 t

DTL-50M – schwere vertikale CNC-Drehmaschine für großformatige industrielle Werkstücke.

Das Modell bietet einen maximalen Drehdurchmesser von 5000 mm, einen Tisch mit 4000 mm mit Option 4500 mm, eine Tischbelastung von 32 t mit Option 50 t, eine Werkstückhöhe von 2000 mm mit Option 2500 oder 3000 mm, eine Hauptmotorleistung von 75 kW sowie Ausstattung für die Multitasking-Bearbeitung.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DTL-50M

5 Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Maschine

KARTA PRODUKTOWA



Automatischer Werkzeugwechsler ATC



KARTA PRODUKTOWA



Drehen auf der Drehmaschine



Bohren und Gewindeschneiden auf der Drehmaschine

KARTA PRODUKTOWA



Tool Setter



Messsonde

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-50M

Steife Kastenbauweise mit verstärkten Rippen garantiert sehr hohe Steifigkeit und Stabilität bei schwerer Bearbeitung.

Vorgespanntes zweireihiges Rollenlager gewährleistet eine präzise Spindeldrehung und hohe



KARTA PRODUKTOWA

Drehgenauigkeit.

Angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme ermöglicht Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen sowie weitere Multitasking-Operationen.

Präzises Getriebe und Antriebsmechanismus werden für die genaue Indexierung der C-Achse eingesetzt.

Automatischer Werkzeugwechsler ATC optional erhältlich und optimiert die Mehrwerkzeugbearbeitung großer Werkstücke.

Hohe Tischtragfähigkeit ermöglicht die stabile Bearbeitung schwerer Elemente mit einem Gewicht bis 32 t, optional bis 50 t.

Anwendung

Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-50M?

Die DTL-50M ist für die Bearbeitung großer und schwerer industrieller Werkstücke bestimmt, wie Ringe, Flansche, Gehäuse, Energiekomponenten, Maschinenteile, Lagerkomponenten sowie Werkstücke, die Drehen, Bohren, Fräsen oder Gewindeschneiden auf einer Maschine erfordern.

Schwerindustrie – Bearbeitung großer Gehäuse, Gussteile und Maschinenkomponenten.

Energiewirtschaft – Drehen und Bearbeitung von Turbinenelementen, Ringen sowie großen technischen Komponenten.

Produktion von Flanschen und Ringen – stabile Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser und hoher Masse.

Betriebe für Großteilmontage – für die präzise Bearbeitung von Elementen mit einem Durchmesser bis 5000 mm.

Spezifikation DTL-50M

Technische Spezifikation des Modells DTL-50M

Modell DTL-50M



KARTA PRODUKTOWA

Maschinentyp **Vertikale CNC-Karusselldrehmaschine**

Konfiguration **Zweispaltige vertikale Drehmaschine zum Drehen und zur Multitasking-Bearbeitung**

Max. Drehdurchmesser **5000 mm**

Tischdurchmesser **4000 mm, opcjonalnie 4500 mm**

Max. Höhe des bearbeiteten Werkstücks **2000 mm, opcjonalnie 2500 mm lub 3000 mm**

Tischbelastung **32 t, opcjonalnie 50 t**

Leistung des Hauptmotors **75 kW**

Werkzeugspindel **Angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme**

Mögliche Operationen **Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen**

Getriebe **Präzises Getriebe und Antriebsmechanismus zur Indexierung der C-Achse**

ATC **Optionaler automatischer Werkzeugwechsler für die Mehrwerkzeugbearbeitung**