KARTA PRODUKTOWA

Zweisäulen-Karusselldrehmaschine DTL-100 CNC 10000 mm

KARTA PRODUKTOWA

Doppelständer-CNC-Drehmaschine

Vertikale CNC-Drehmaschine DTL-100CNC

Doppelständer-CNC-Vertikaldrehmaschine für die Schwerbearbeitung von Werkstücken mit einem Drehdurchmesser bis 10000 mm

KARTA PRODUKTOWA

DTL-100CNC ist eine schwere vertikale Karusselldrehmaschine vom Typ **double column CNC**, bestimmt für die präzise Bearbeitung sehr großer und massiver Elemente in Industrie-, Energie-, Bergbau-, Konstruktions- und Produktionsbetrieben.

Die Konstruktion basiert auf einem steifen, symmetrischen Doppelständer-Aufbau, hydrostatischen Tischführungen, zwei Rahmenköpfen sowie einem CNC-System für präzise und wiederholbare Bearbeitung. Das Modell DTL-100CNC bietet einen Drehdurchmesser bis **10000 mm** und einen Tischdurchmesser von **7100 mm** mit der Option **8000 mm**.

10000
Max. Drehdurchmesser
10000 mm
7100
Tischdurchmesser
7100 mm, optional 8000 mm
120T
Tischbelastung
120 t, optional 200 / 300 / 400 t
110
Leistung des Hauptmotors
110 kW, optional 130 kW
Schwere CNC-Werkzeugmaschine für die größten Industrieelemente.

DTL-100CNC kombiniert eine solide Doppelständer-Konstruktion, zwei Arbeitsköpfe, hydrostatische Tischlagerung, automatische Schmierung, Achs-Servoantriebe, Kugelgewindetriebe sowie CNC-Steuerung Siemens SINUMERIK 828D / 840D.

Bildergalerie

Bilder und Ausstattungselemente

Technische Bilder der Maschine

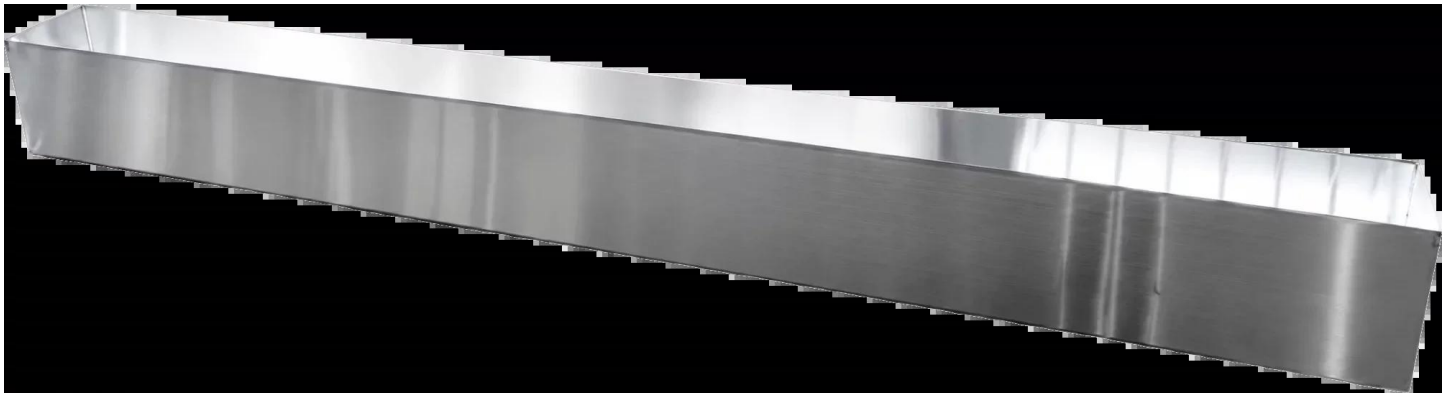
KARTA PRODUKTOWA

Hauptansicht der Maschine

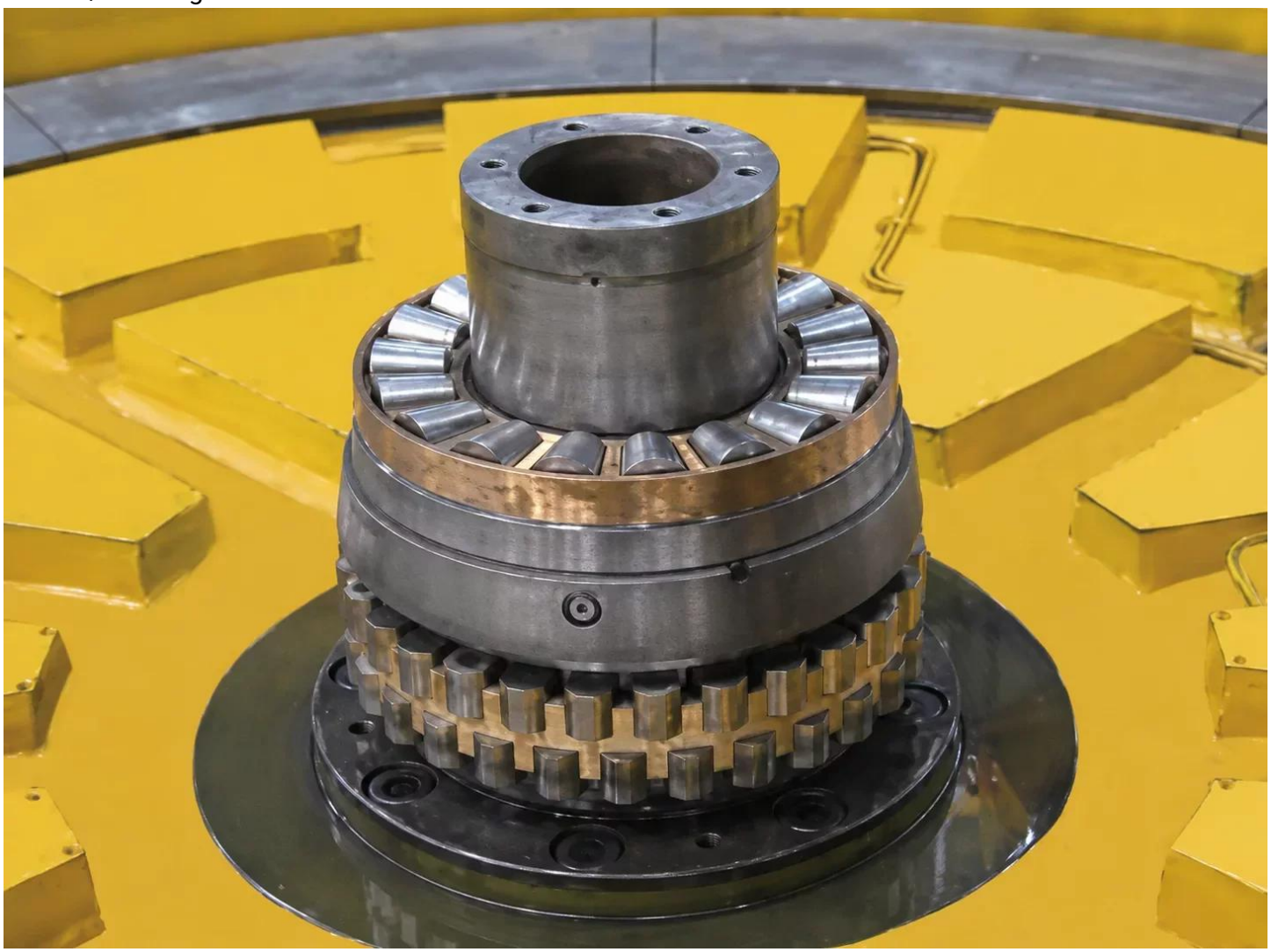
KARTA PRODUKTOWA

CNC-Bedienpanel

KARTA PRODUKTOWA

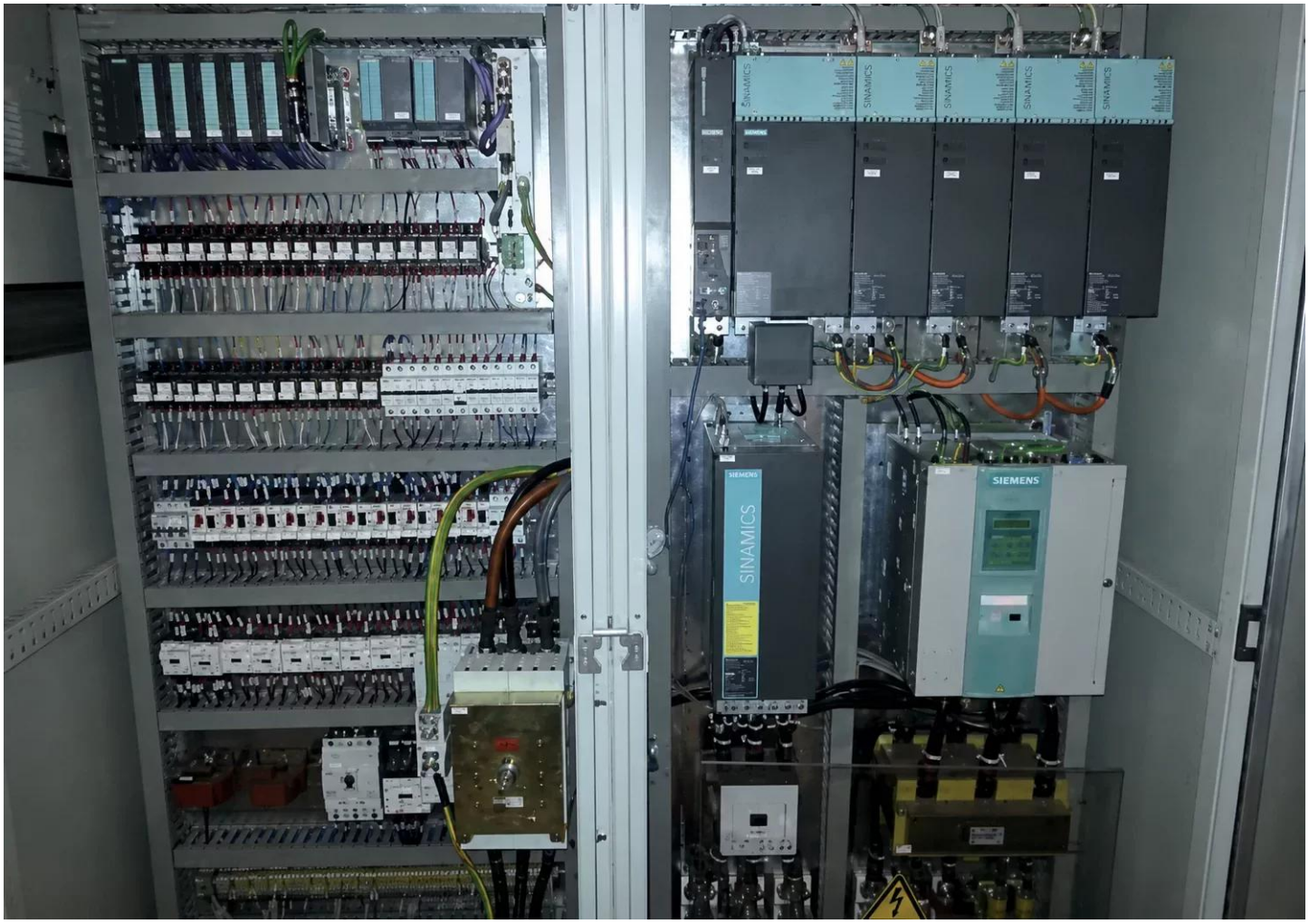


Balken / Führungen



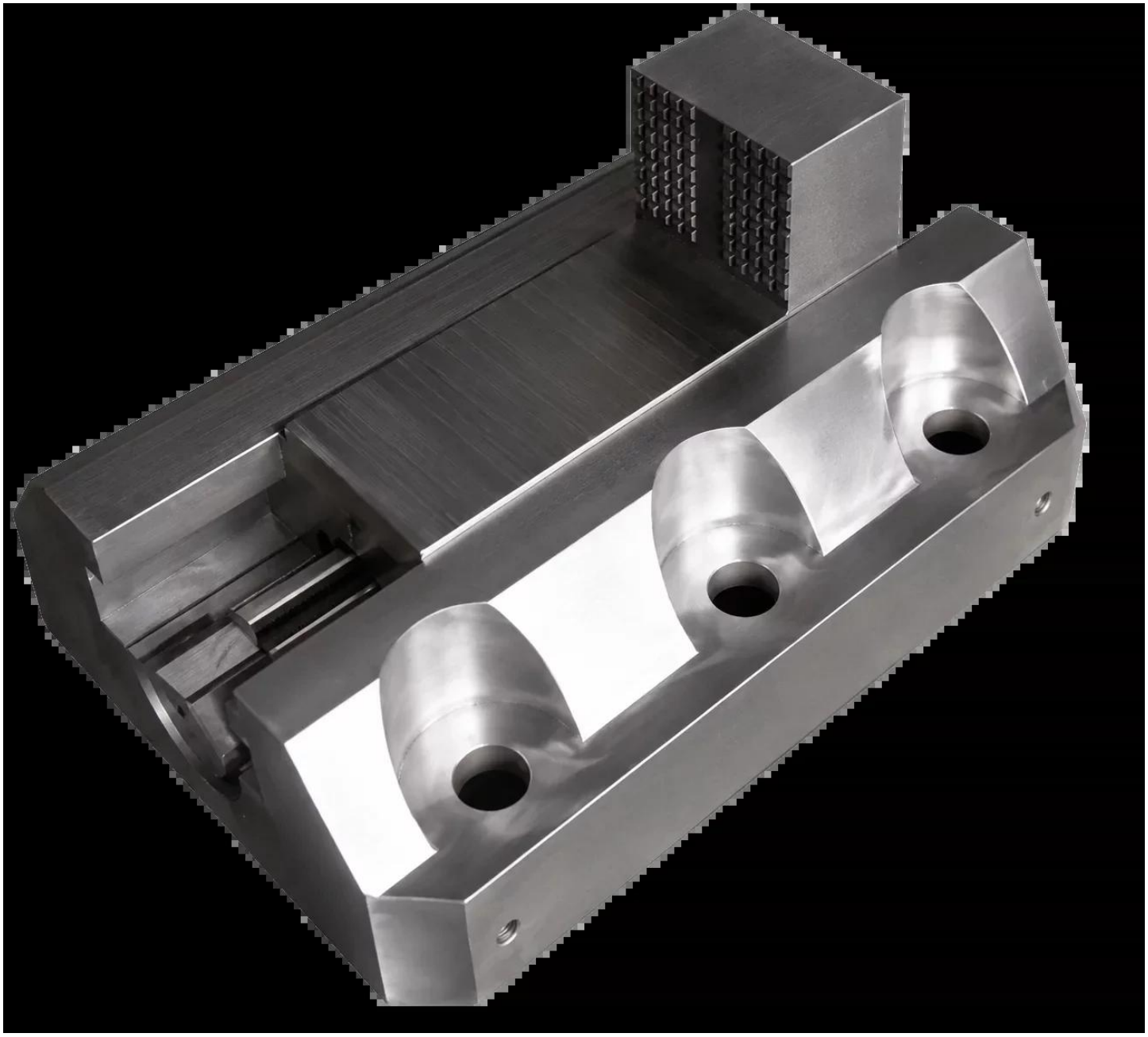
Spindel und Basis

KARTA PRODUKTOWA



Schaltschrank
Standardausstattung

KARTA PRODUKTOWA

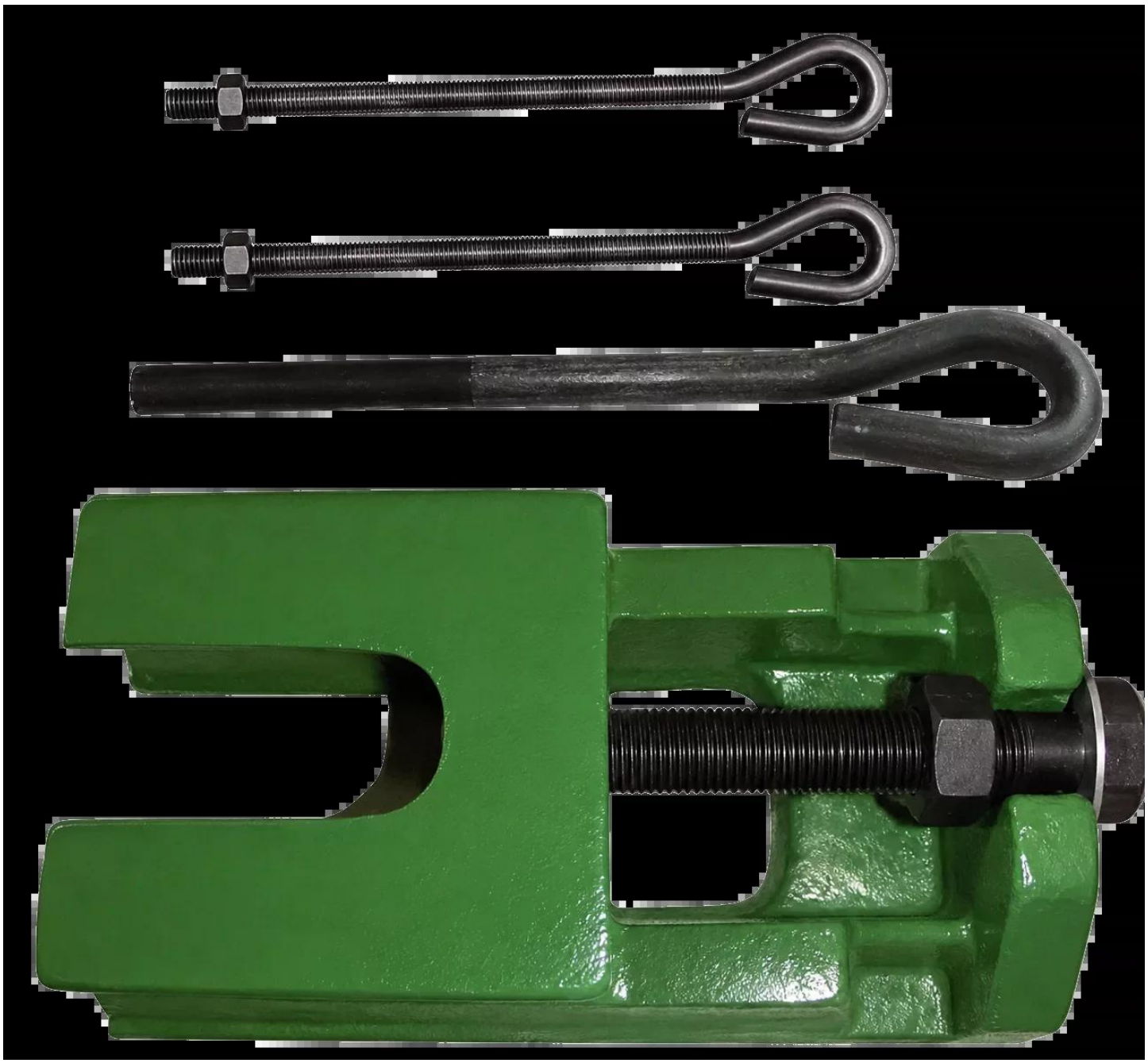


Spannbacken

KARTA PRODUKTOWA

Werkzeughalter

KARTA PRODUKTOWA



Keile und Nivellierschrauben

KARTA PRODUKTOWA

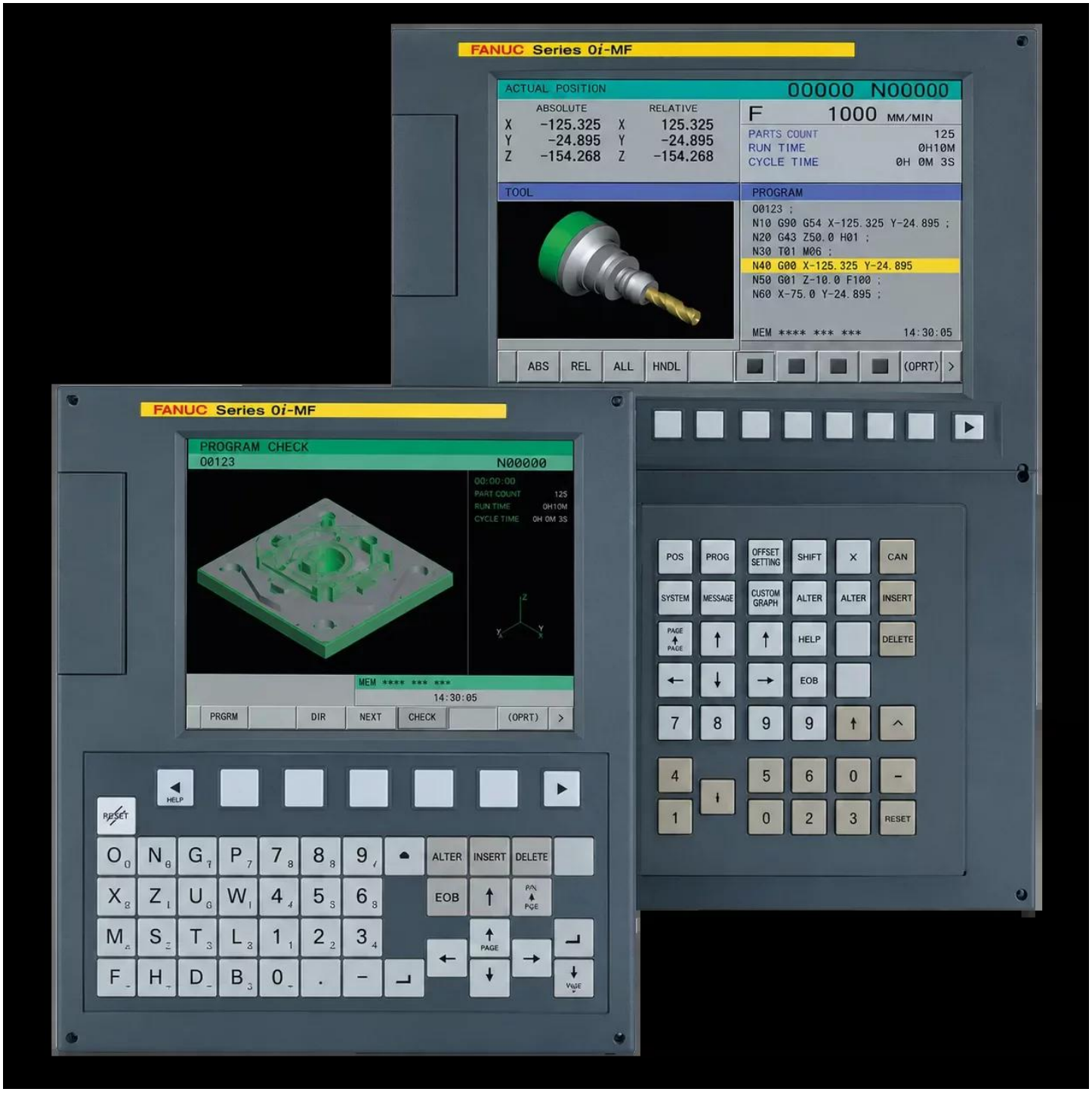
Handwerkzeuge

KARTA PRODUKTOWA

Öler

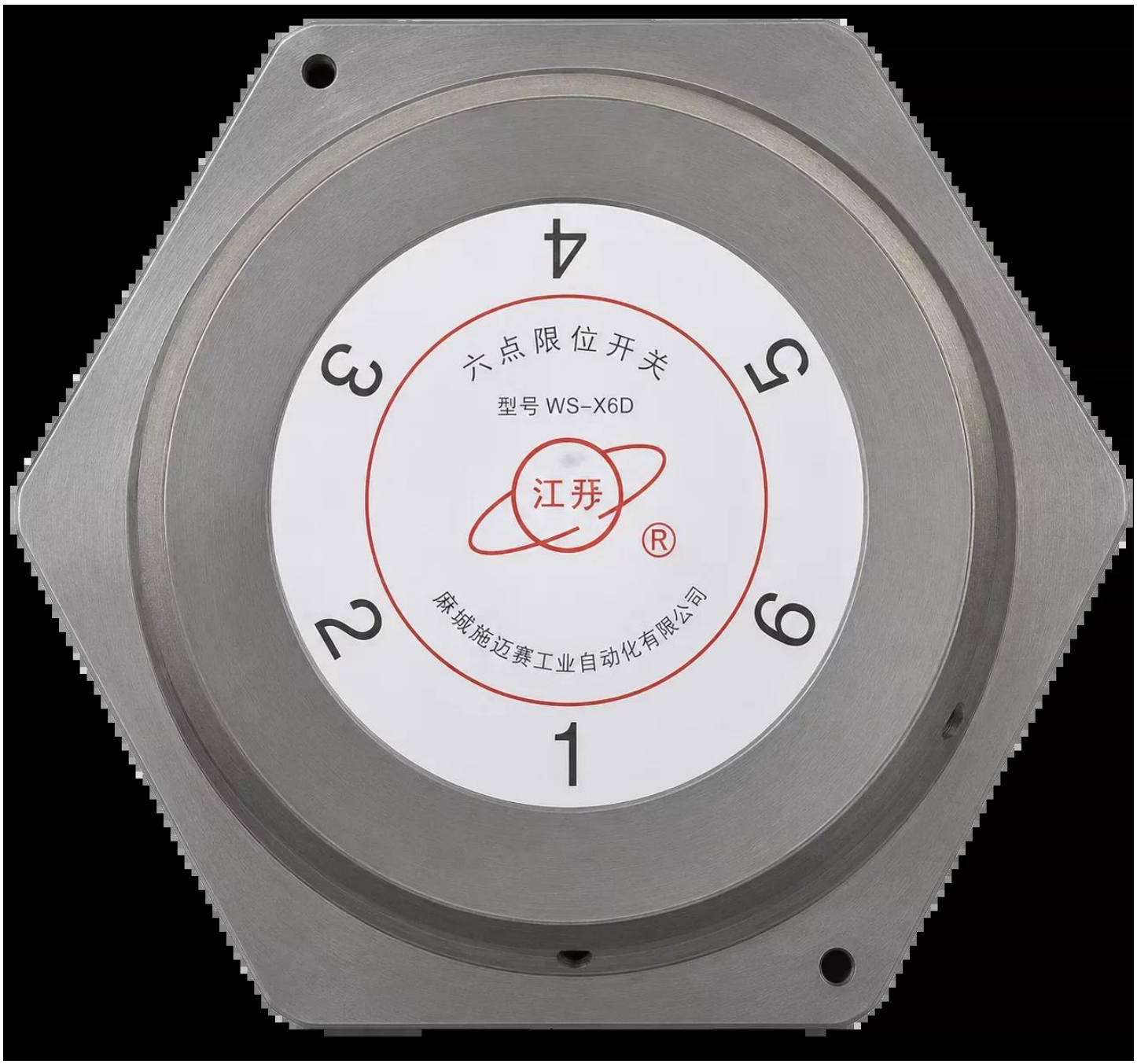
Zusatzoptionen

KARTA PRODUKTOWA



FANUC CNC

KARTA PRODUKTOWA



Elektrischer Revolverkopf

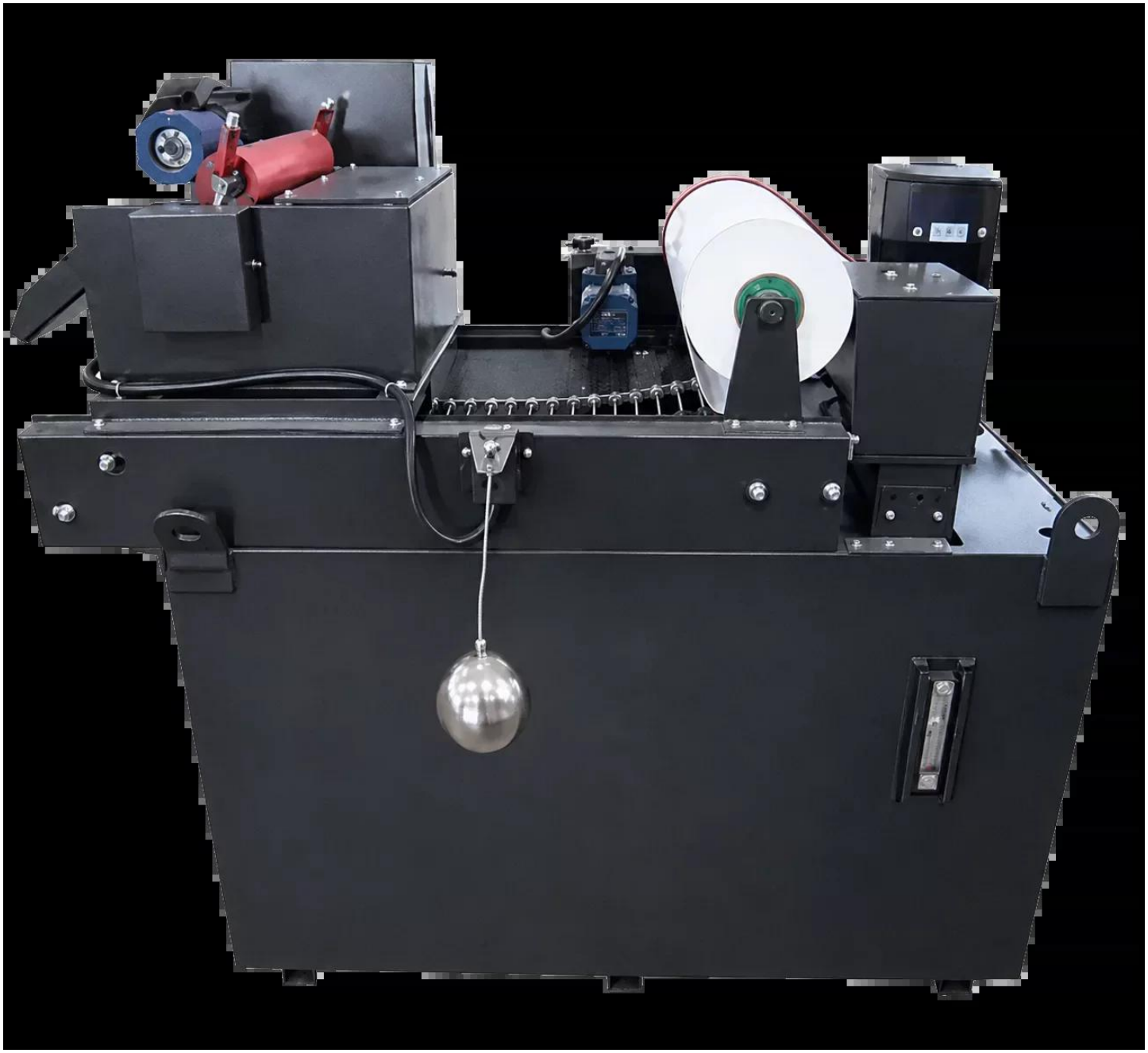
KARTA PRODUKTOWA

Messlineale

KARTA PRODUKTOWA

Kugelgewindetriebe

KARTA PRODUKTOWA



Papierfilter
Industrielle Anwendungen

KARTA PRODUKTOWA

Turbinenindustrie

Behälterindustrie

KARTA PRODUKTOWA

Engineering und Produktion

KARTA PRODUKTOWA

Oil & Gas

Schmieden und Gießereien

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-100CNC

Hochwertige Gusskörper sowie eine steife, symmetrische Doppelständer-Konstruktion.

Zwei Rahmenköpfe — ein CNC-Kopf für die Fertigdrehbearbeitung und ein manueller Kopf für die Schruppbearbeitung.

AC/DC-Hauptmotor mit VDF-Einheit für variable Arbeitsgeschwindigkeiten.

Hydrostatische Lagerung ermöglicht das Arbeiten mit schweren Werkstücken.

Automatische Zwangsschmierung der Hauptführungen für einen stabilen und sicheren Betrieb.

Vorschub-Servoantrieb und Kugelgewindetriebe sorgen für präzise CNC-Vorschübe.

KARTA PRODUKTOWA

Präziser Drehgeber an der Spindel ermöglicht Gewindeschneiden und CSS-Bearbeitungsfunktionen.

CNC-System Siemens SINUMERIK 828D / 840D mit Farb-TFT-Monitor.

Anwendung

Wo eignet sich die Drehmaschine DTL-100CNC?

DTL-100CNC ist für die Bearbeitung sehr großer, schwerer und großformatiger Elemente bestimmt, besonders dort, wo eine hohe Systemsteifigkeit, CNC-Wiederholgenauigkeit, ein stabiler Arbeitstisch sowie die sichere Spannung eines Werkstücks mit sehr hoher Masse erforderlich sind.

Turbinenindustrie — Bearbeitung großer Ringe, Gehäuse, Scheiben und rotierender Elemente.

Behälterindustrie — Behälterkomponenten, Flansche, Ringe und großformatige Elemente.

Oil & Gas — Anlagenteile, Gehäuse, Flansche und Elemente, die unter schweren Bedingungen arbeiten.

Schmieden und Gießereien — Bearbeitung großer Gussteile, Schmiedeteile und Elemente, die eine steife CNC-Maschine erfordern.

Spezifikation DTL-100CNC

Technische Spezifikation für das Modell DTL-100CNC

Model **DTL-100CNC**
Maschinentyp **Vertical Turning Lathe — vertikale Doppelständer-Karusselldrehmaschine CNC**
Version **Doppelständer, CNC**
Maximaler Drehdurchmesser **10000 mm**
Tischdurchmesser / Tischgröße **7100 mm, optional 8000 mm**
Maximale Höhe des bearbeiteten Elements **4000 mm, optional 5000 / 6000 mm**
Tischbelastung **120 Tonnen, optional 200 / 300 / 400 Tonnen**
Leistung des Hauptmotors **110 kW, optional 130 kW**
Anzahl der Arbeitsköpfe **2 Rahmenköpfe — ein CNC-Kopf für die Fertigdrehbearbeitung, ein manueller Kopf für die Schruppbearbeitung**
Motor und Geschwindigkeiten **AC/DC-Hauptmotor mit VDF-Einheit — variable Arbeitsgeschwindigkeiten**
Tischlagerung **Hydrostatische Lagerung für Arbeiten mit sehr hoher Belastung**
Schmierung **Automatische Zwangsschmierung der Führungen**
Vorschubantrieb **Vorschub-Servoantrieb und Kugelgewindetriebe für präzise Vorschübe**

KARTA PRODUKTOWA

Spindelgeber **Präziser Drehgeber für Gewindeschneiden und CSS-Funktionen**
CNC-Steuerung **Siemens SINUMERIK 828D / 840D CNC mit Farb-TFT-Monitor**
Optionale Steuerung **FANUC CNC**
Standardausstattung **Spannbacken, Werkzeughalter, Keile und Nivellierschrauben, Handwerkzeuge, Öler**
Zusatzoptionen **FANUC CNC, elektrischer Revolverkopf, Messlineale, Kugelgewindetriebe, Papierfilter**
Anwendung **Turbinenindustrie, Behälterindustrie, Oil & Gas, Engineering, Schmieden und Gießereien**