



KARTA PRODUKTOWA

Zweisäulen-Karusselldrehmaschine DTL-31F CNC 3150 mm mit festem Querbalken





Hauptbild des Modells DTL-31F/CNC
Vertikale CNC-Drehmaschine

Karusselldrehmaschine DTL-31F/CNC

Zweispaltige vertikale CNC-Drehmaschine mit festem Querbalken zur Bearbeitung von Werkstücken bis 3150 mm

DTL-31F/CNC ist eine **zweispaltige vertikale CNC-Drehmaschine** mit festem Querbalken, bestimmt für die präzise und stabile Bearbeitung industrieller Werkstücke. Die Maschine ermöglicht die Bearbeitung von Elementen mit einem maximalen Drehdurchmesser bis **3150 mm** sowie einer Tischbelastung bis **12 t**.

Das Modell wurde mit Blick auf hohe Steifigkeit und wiederholbare Genauigkeit entwickelt. Hochwertige Gussteile, eine symmetrische Portalkonstruktion, die hydrostatische Tischlagerung sowie hydrostatische Führungen gewährleisten eine gleichmäßige und effiziente Bearbeitung von scheibenförmigen Werkstücken, Ringen, Flanschen sowie großen technischen Komponenten.

3150



KARTA PRODUKTOWA

Max. Drehdurchmesser

3150 mm

2830

Tischdurchmesser

2830 mm

1200

Max. Werkstückhöhe

1200 mm, opcjonalnie 1600 mm

12T

Tischbelastung

12 t

DTL-31F/CNC – zwoispaltige vertikale CNC-Drehmaschine mit festem Querbalken.

Das Modell bietet einen maximalen Drehdurchmesser von 3150 mm, einen Tisch mit 2830 mm, eine Tischbelastung von 12 t, eine Werkstückhöhe von 1200 mm mit Option 1600 mm, eine Hauptmotorleistung von 55 kW sowie ein CNC-System mit AC-Antrieb und Drehzahlregelung über die VDF-Einheit.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DTL-31F/CNC

Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Maschine



KARTA PRODUKTOWA



CNC-Steuerung

KARTA PRODUKTOWA



MPG-Handrad

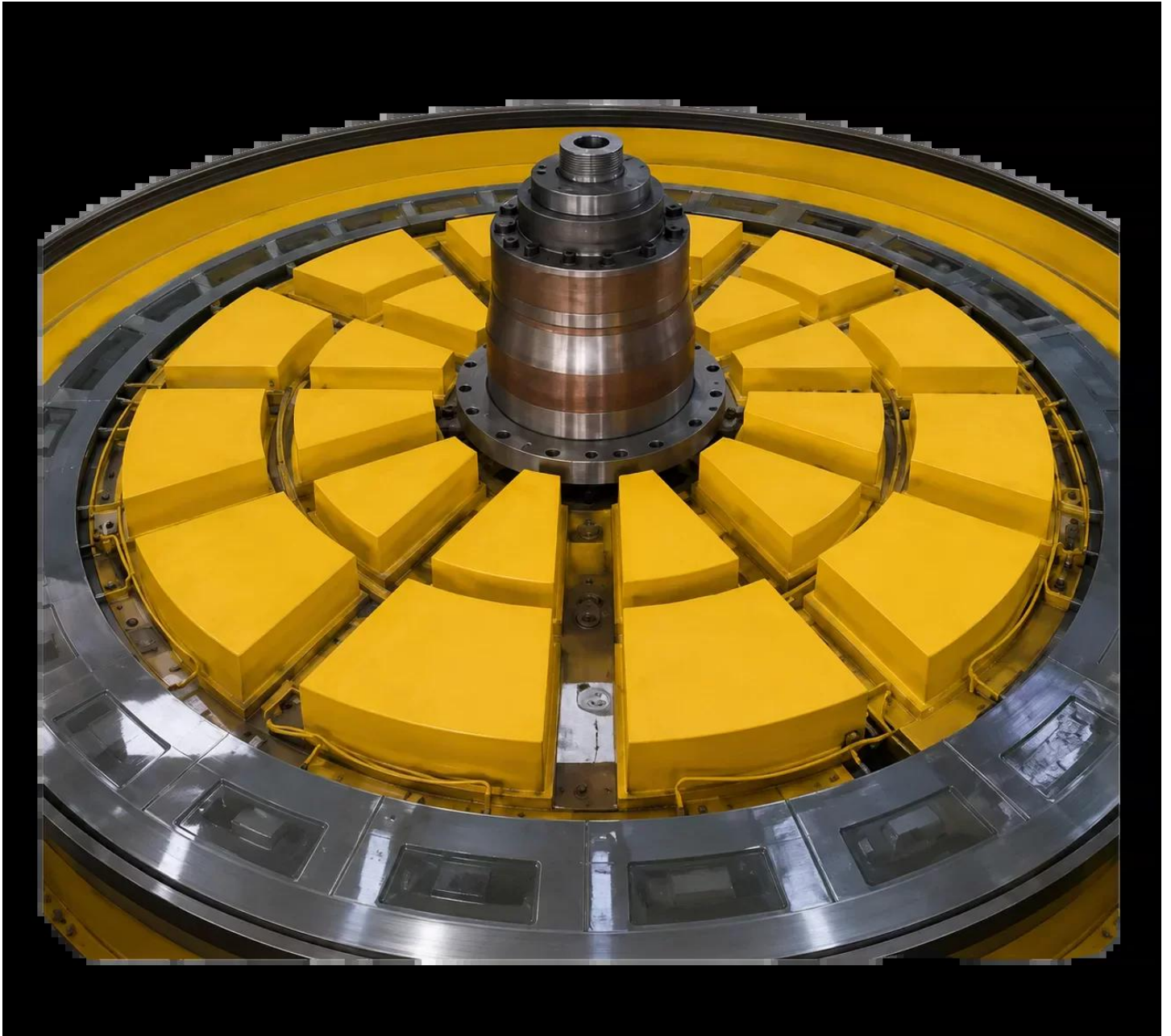


Drehgeber der Spindel

KARTA PRODUKTOWA



Drehzahlreduziergetriebe



Hydrostatyczne Führungen
Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-31F/CNC

Hochwertige LEF- / VSR-Gussteile sowie eine steife, symmetrische zweispaltige Konstruktion gewährleisten Stabilität während der Bearbeitung.

2 oder 1 Ram-Kopf – Konfigurationsmöglichkeit mit einem CNC-Kopf für die Endbearbeitung sowie einem



KARTA PRODUKTOWA

manuellen Kopf für das Schruppdrehen.

AC-Hauptmotor mit VDF-Einheit gewährleistet eine stufenlose Regelung der Arbeitsgeschwindigkeiten der Maschine.

Hydrostatische Tischlagerung und die hohe Tischbelastung ermöglichen eine stabile Bearbeitung schwerer Werkstücke.

Fester Querbalken gewährleistet hohe Steifigkeit, Effizienz und Genauigkeit bei der Bearbeitung scheibenförmiger Elemente.

Hydrostatische Führungen erhöhen die Laufruhe, Haltbarkeit und Betriebsstabilität der Maschine.

Anwendung

Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-31F/CNC?

Die DTL-31F/CNC bewährt sich bei der Bearbeitung scheibenförmiger Werkstücke, Ringe, Flansche, Gehäuse, Lagerelemente sowie industrieller Komponenten, die eine stabile Spannung auf einem großen Tisch und eine präzise CNC-Bearbeitung erfordern.

Schwerindustrie — Bearbeitung großer Gehäuse, Gussteile und Konstruktionselemente.

Produktion von Flanschen und Ringen — stabile Bearbeitung runder und scheibenförmiger Werkstücke.

Lagerindustrie — Drehen großer Ringe, Laufbahnen und rotierender Elemente.

CNC-Bearbeitungsbetriebe — für die wiederholgenaue und präzise Bearbeitung von Werkstücken mit einem Durchmesser bis 3150 mm.

Spezifikation DTL-31F/CNC

Technische Spezifikation des Modells DTL-31F/CNC

Modell **DTL-31F/CNC**

Maschinentyp **Vertikale CNC-Karusselldrehmaschine**

Konstruktion **Zweispaltig / Portalbauweise mit festem Querbalken**



KARTA PRODUKTOWA

Konfiguration **CNC**

Max. Drehdurchmesser **3150 mm**

Tischdurchmesser **2830 mm**

Max. Höhe des bearbeiteten Werkstücks **1200 mm, opcjonalnie 1600 mm**

Tischbelastung **12 t**

Leistung des Hauptmotors **55 kW**

Steuerung **Siemens 828D / Siemens 840D / Fanuc 0i-mate TD / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Hauptantrieb **AC-Motor mit VDF-Einheit zur variablen Drehzahlregelung**

Tischlagerung **Hydrostatische Lagerung mit hoher Tragfähigkeit**

Führungen **Hydrostatic Guideways**