



KARTA PRODUKTOWA

Zweisäulen-Karusselldrehmaschine DTL-50F CNC 5000 mm mit festem Querbalken





Hauptbild des Modells DTL-50F/CNC
Vertikale CNC-Drehmaschine

Karusselldrehmaschine DTL-50F/CNC

Zweispaltige vertikale CNC-Drehmaschine mit festem Querbalken zur Bearbeitung von Werkstücken bis 5000 mm

DTL-50F/CNC ist eine **zweispaltige vertikale CNC-Drehmaschine** mit festem Querbalken, bestimmt für die präzise und stabile Bearbeitung großer industrieller Werkstücke. Die Maschine ermöglicht die Bearbeitung von Elementen mit einem maximalen Drehdurchmesser bis **5000 mm** sowie einer Tischbelastung bis **32 t**, optional bis **50 t**.

Das Modell wurde mit Blick auf hohe Steifigkeit und wiederholbare Genauigkeit entwickelt. Hochwertige Gussteile, eine symmetrische Portalkonstruktion, die hydrostatische Tischlagerung sowie hydrostatische Führungen gewährleisten eine gleichmäßige und effiziente Bearbeitung von scheibenförmigen Werkstücken, Ringen, Flanschen sowie großen technischen Komponenten.



KARTA PRODUKTOWA

5000

Max. Drehdurchmesser

5000 mm

4000

Tischdurchmesser

4000 mm, opcjonalnie 4500 mm

1600

Max. Werkstückhöhe

1600 mm, opcjonalnie 2000 / 2500 mm

32T

Tischbelastung

32 t, opcjonalnie 50 t

DTL-50F/CNC – zweispalrige vertikale CNC-Drehmaschine mit festem Querbalken.

Das Modell bietet einen maximalen Drehdurchmesser von 5000 mm, einen Tisch mit 4000 mm mit Option 4500 mm, eine Tischbelastung von 32 t mit Option 50 t, eine Werkstückhöhe von 1600 mm mit Option 2000 oder 2500 mm, eine Hauptmotorleistung von 75 kW mit Option 90 kW sowie ein CNC-System mit AC-Antrieb und Drehzahlregelung über die VDF-Einheit.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DTL-50F/CNC

Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Maschine



KARTA PRODUKTOWA



CNC-Steuerung

KARTA PRODUKTOWA



MPG-Handrad

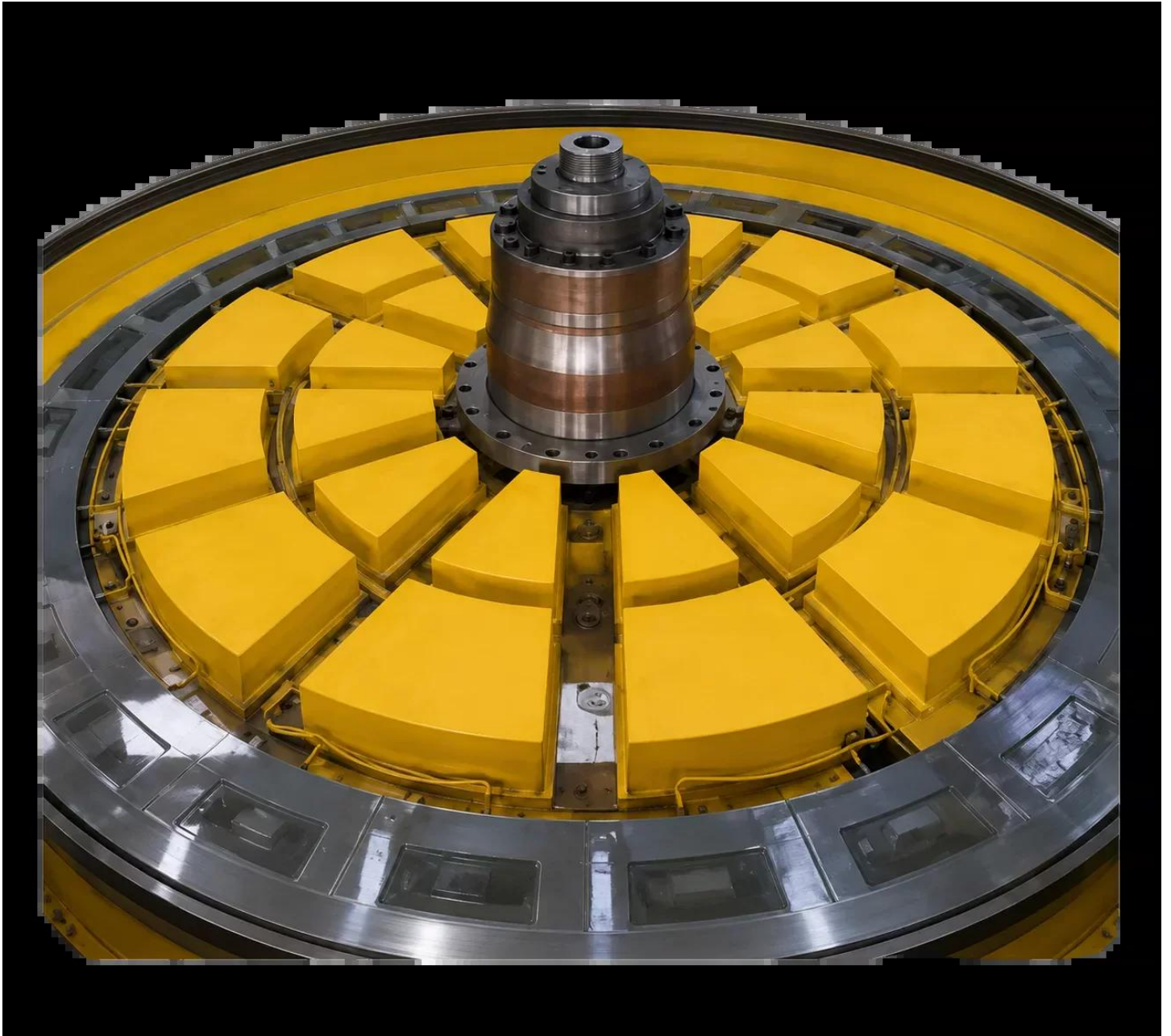


Drehgeber der Spindel

KARTA PRODUKTOWA



Drehzahlreduziergetriebe



Hydrostatyczne Fühungen
Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-50F/CNC

Hochwertige LEF- / VSR-Gussteile sowie eine steife, symmetrische zweispaltige Konstruktion gewährleisten Stabilität während der Bearbeitung.

2 oder 1 Ram-Kopf – Konfigurationsmöglichkeit mit einem CNC-Kopf für die Endbearbeitung sowie einem



KARTA PRODUKTOWA

manuellen Kopf für das Schruppdrehen.

AC-Hauptmotor mit VDF-Einheit gewährleistet eine stufenlose Regelung der Arbeitsgeschwindigkeiten der Maschine.

Hydrostatische Tischlagerung und die hohe Tischbelastung ermöglichen eine stabile Bearbeitung schwerer Werkstücke.

Fester Querbalken gewährleistet hohe Steifigkeit, Effizienz und Genauigkeit bei der Bearbeitung scheibenförmiger Elemente.

Hydrostatische Führungen erhöhen die Laufruhe, Haltbarkeit und Betriebsstabilität der Maschine.

Anwendung

Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-50F/CNC?

Die DTL-50F/CNC bewährt sich bei der Bearbeitung großer scheibenförmiger Werkstücke, Ringe, Flansche, Gehäuse, Lagerelemente sowie industrieller Komponenten, die eine stabile Spannung auf einem großen Tisch und eine präzise CNC-Bearbeitung erfordern.

Schwerindustrie — Bearbeitung großer Gehäuse, Gussteile und Konstruktionselemente.

Produktion von Flanschen und Ringen — stabile Bearbeitung runder und scheibenförmiger Werkstücke.

Lagerindustrie — Drehen großer Ringe, Laufbahnen und rotierender Elemente.

CNC-Bearbeitungsbetriebe — für die wiederholgenaue und präzise Bearbeitung von Werkstücken mit einem Durchmesser bis 5000 mm.

Spezifikation DTL-50F/CNC

Technische Spezifikation des Modells DTL-50F/CNC

Modell **DTL-50F/CNC**

Maschinentyp **Vertikale CNC-Karusselldrehmaschine**

Konstruktion **Zweispaltig / Portalbauweise mit festem Querbalken**



KARTA PRODUKTOWA

Konfiguration **CNC**

Max. Drehdurchmesser **5000 mm**

Tischdurchmesser **4000 mm, opcjonalnie 4500 mm**

Max. Höhe des bearbeiteten Werkstücks **1600 mm, opcjonalnie 2000 mm lub 2500 mm**

Tischbelastung **32 t, opcjonalnie 50 t**

Leistung des Hauptmotors **75 kW, opcjonalnie 90 kW**

Steuerung **Siemens 828D / Siemens 840D / Fanuc 0i-mate TD / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Hauptantrieb **AC-Motor mit VDF-Einheit zur variablen Drehzahlregelung**

Tischlagerung **Hydrostatische Lagerung mit hoher Tragfähigkeit**

Führungen **Hydrostatic Guideways**