



KARTA PRODUKTOWA

Zweisäulen-Karusselldrehmaschine DTL-80 CNC 8000 mm





Doppelständer-CNC-Drehmaschine

Vertikale CNC-Drehmaschine DTL-80CNC

Doppelständer-CNC-Vertikaldrehmaschine für die Schwerbearbeitung von Werkstücken mit einem
Drehdurchmesser bis 8000 mm



KARTA PRODUKTOWA

DTL-80CNC ist eine schwere vertikale Karusselldrehmaschine vom Typ **double column CNC**, bestimmt für die präzise Bearbeitung großer und massiver Elemente in Industrie-, Energie-, Bergbau-, Konstruktions- und Produktionsbetrieben.

Die Konstruktion basiert auf einem steifen, symmetrischen Doppelständer-Aufbau, hydrostatischen Tischführungen, zwei Rahmenköpfen sowie einem CNC-System für präzise und wiederholbare Bearbeitung. Das Modell DTL-80CNC bietet einen Drehdurchmesser bis **8000 mm** und einen Tischdurchmesser von **6300 mm** mit der Option **7100 mm**.

8000

Max. Drehdurchmesser

8000 mm

6300

Tischdurchmesser

6300 mm, optional 7100 mm

90T

Tischbelastung

90 t, optional 120 / 200 t

90

Leistung des Hauptmotors

90 kW, optional 110 kW

Schwere CNC-Werkzeugmaschine für große Industrieelemente.

DTL-80CNC kombiniert eine solide Doppelständer-Konstruktion, zwei Arbeitsköpfe, hydrostatische Tischlagerung, automatische Schmierung, Achs-Servoantriebe, Kugelgewindetriebe sowie CNC-Steuerung Siemens SINUMERIK 828D / 840D.

Bildergalerie

Bilder und Ausstattungselemente

Technische Bilder der Maschine



KARTA PRODUKTOWA



Hauptansicht der Maschine

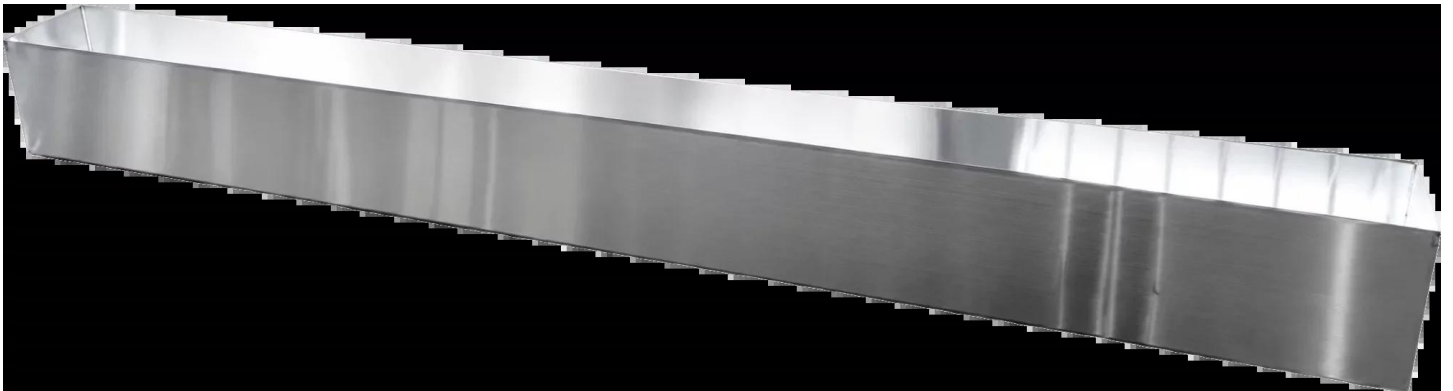


KARTA PRODUKTOWA

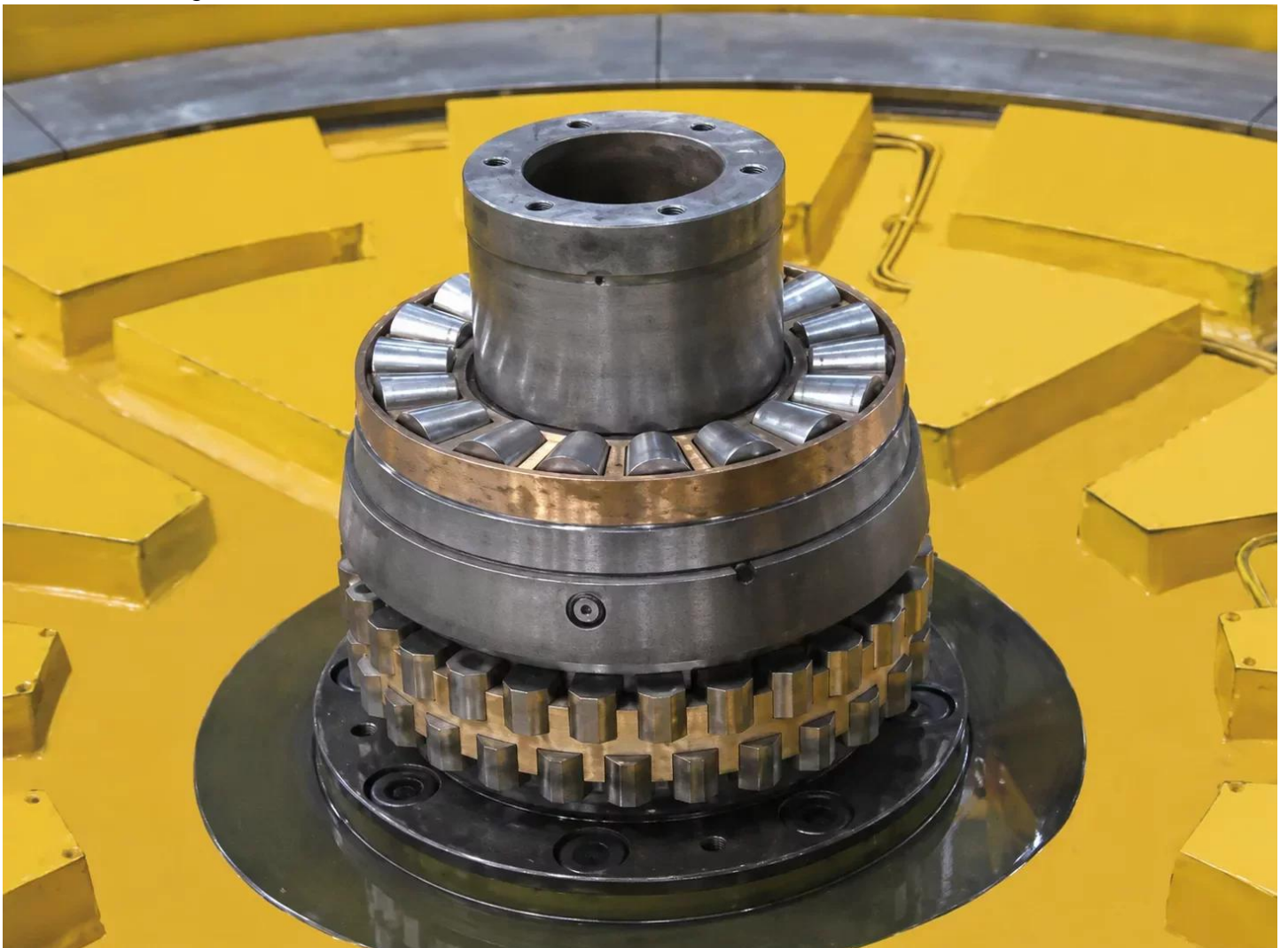


CNC-Bedienpanel

KARTA PRODUKTOWA

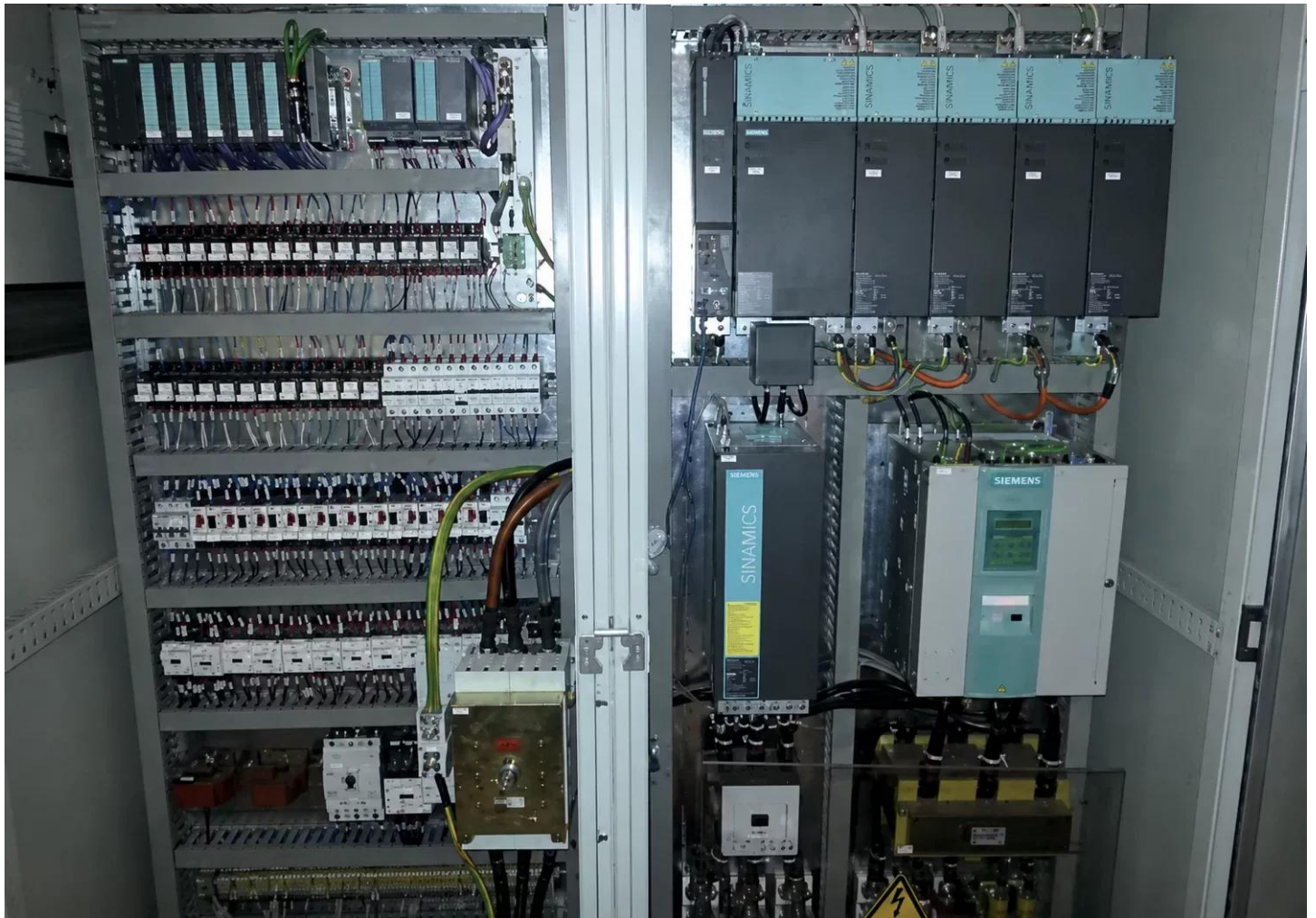


Balken / Führungen



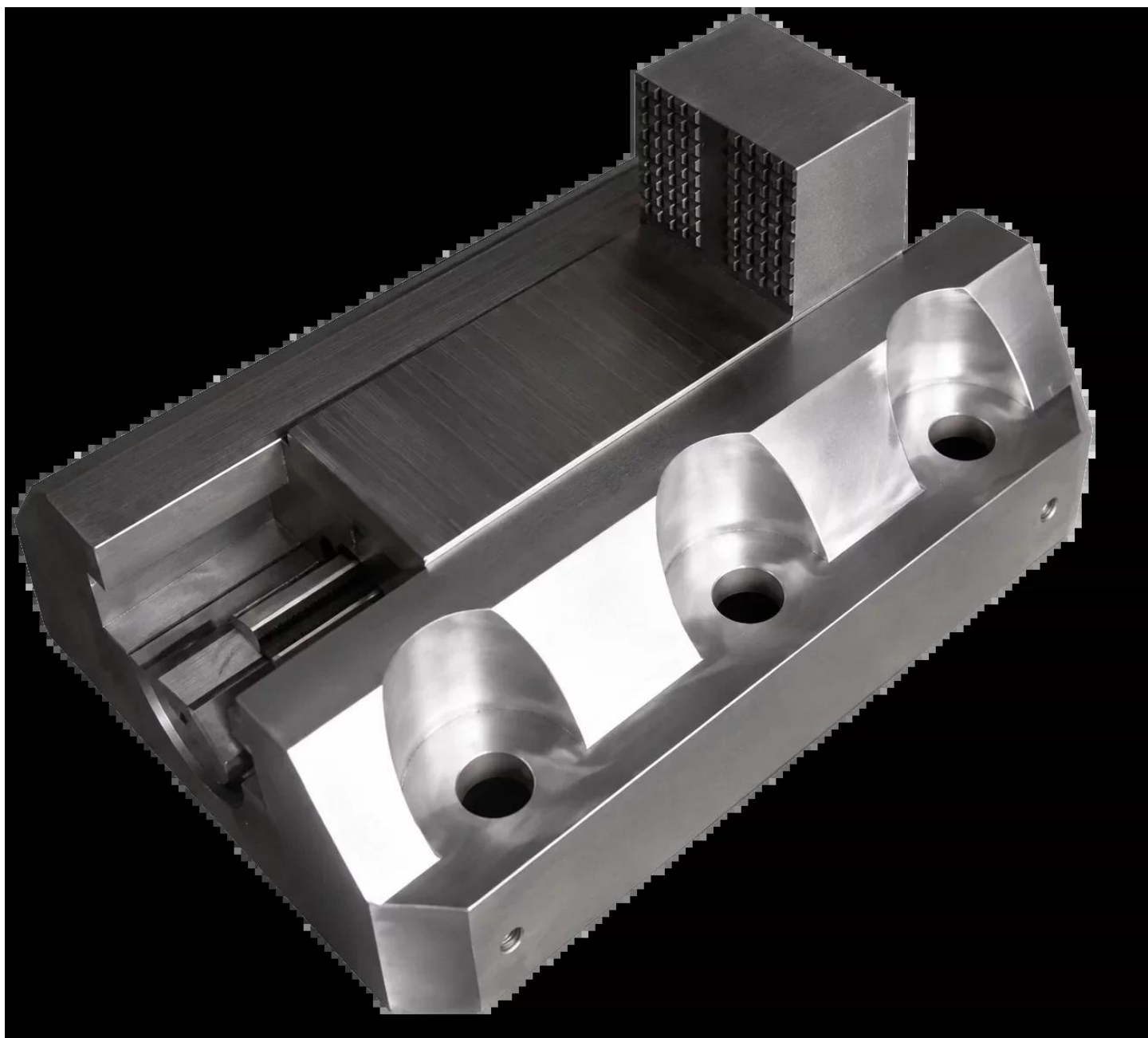
Spindel und Basis

KARTA PRODUKTOWA



Schaltschrank
Standardausstattung

KARTA PRODUKTOWA



Spannbacken

KARTA PRODUKTOWA



Werkzeughalter



Keile und Nivellierschrauben

KARTA PRODUKTOWA



Handwerkzeuge

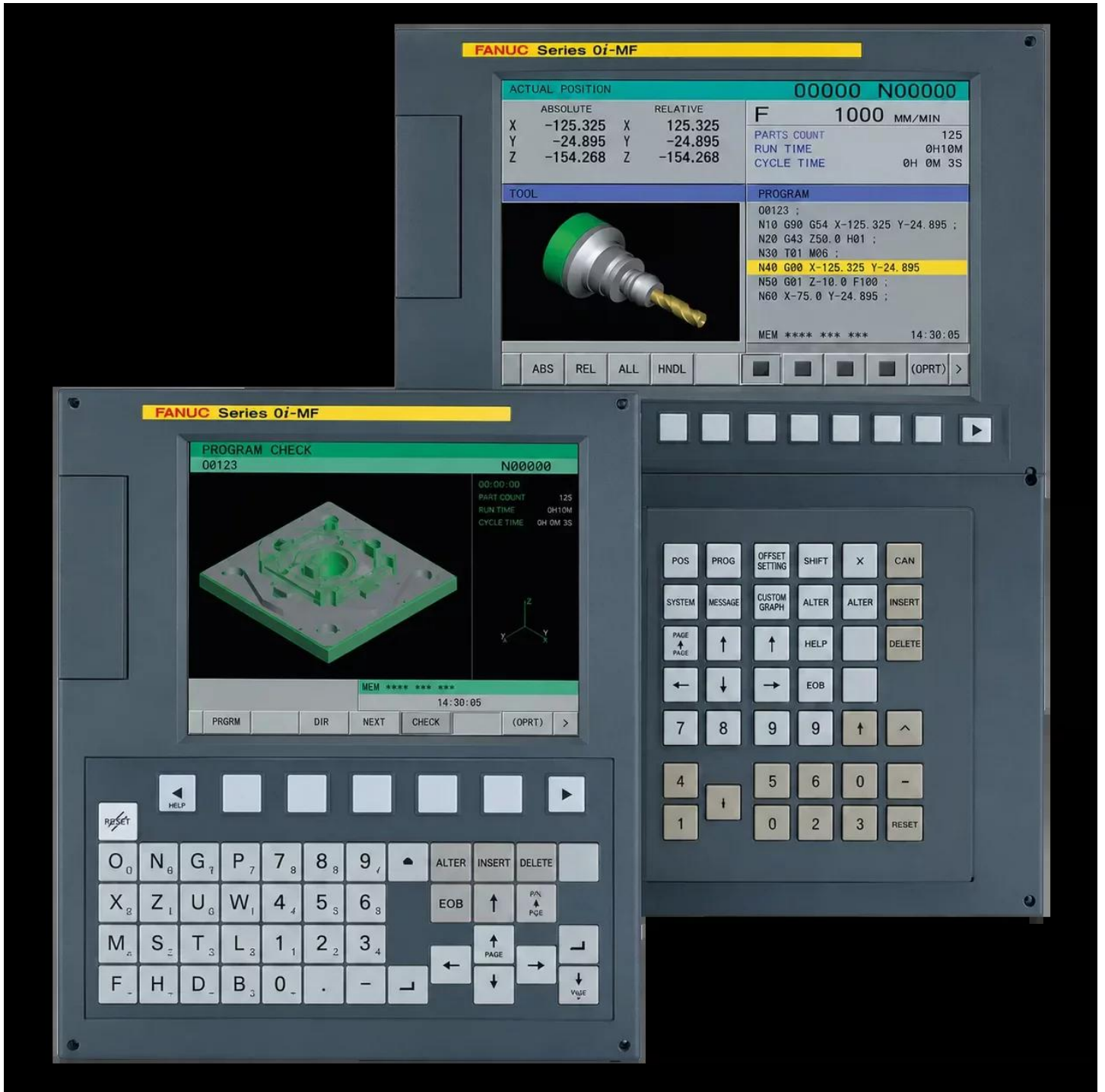
KARTA PRODUKTOWA



Öler
Zusatzoptionen



KARTA PRODUKTOWA



FANUC CNC

KARTA PRODUKTOWA



Elektrischer Revolverkopf

KARTA PRODUKTOWA



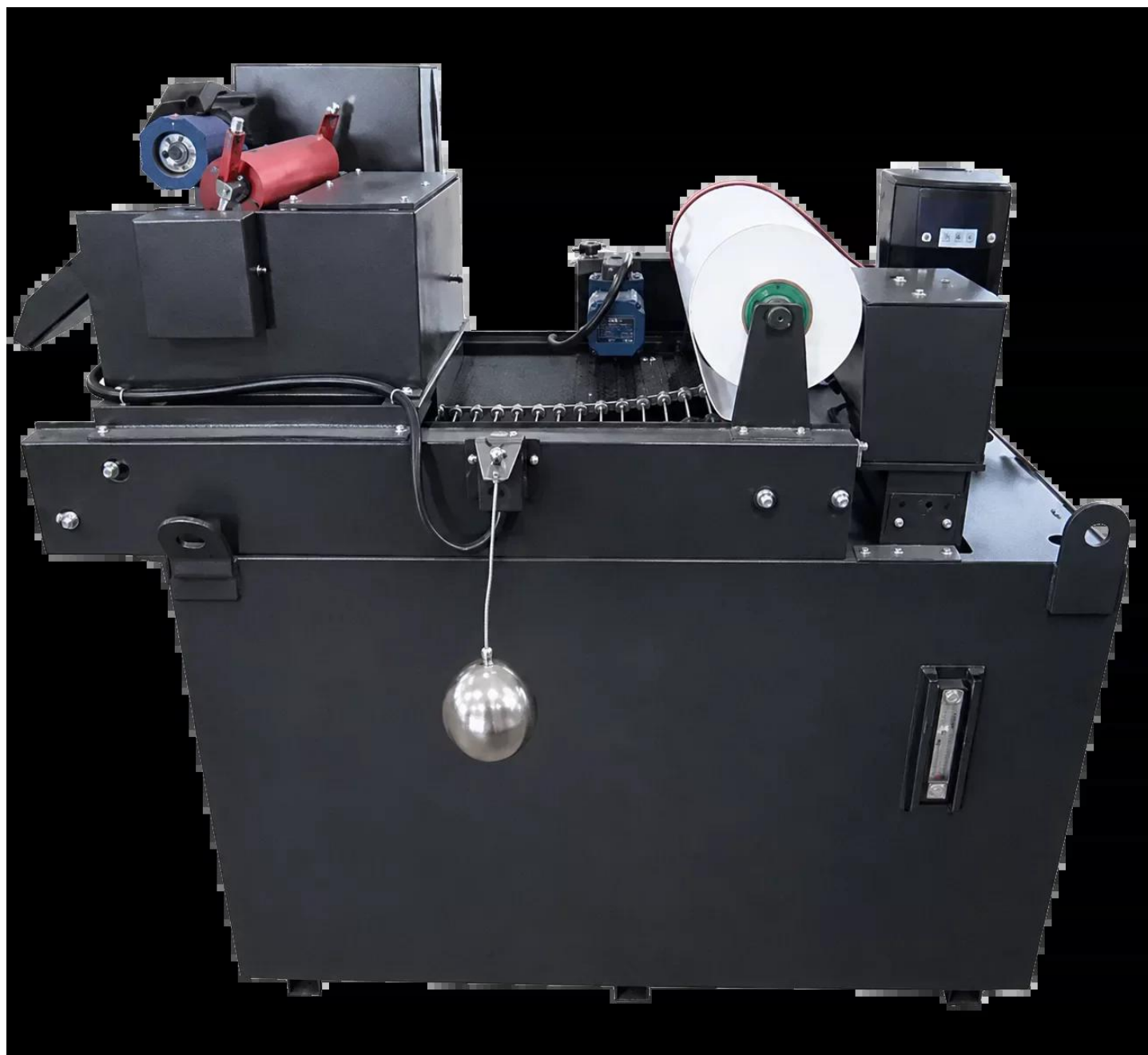
Messlineale

KARTA PRODUKTOWA



Kugelgewindetriebe

KARTA PRODUKTOWA



Papierfilter
Industrielle Anwendungen

KARTA PRODUKTOWA



Turbinenindustrie



Behälterindustrie



Engineering und Produktion



Oil & Gas



Schmieden und Gießereien
Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-80CNC

Hochwertige Gusskörper sowie eine steife, symmetrische Doppelständer-Konstruktion.

Zwei Rahmenköpfe — ein CNC-Kopf für die Fertigdrehbearbeitung und ein manueller Kopf für die Schruppbearbeitung.

AC/DC-Hauptmotor mit VDF-Einheit für variable Arbeitsgeschwindigkeiten.

Hydrostatische Lagerung ermöglicht das Arbeiten mit schweren Werkstücken.

Automatische Zwangsschmierung der Hauptführungen für einen stabilen und sicheren Betrieb.

Vorschub-Servoantrieb und Kugelgewindetriebe sorgen für präzise CNC-Vorschübe.



KARTA PRODUKTOWA

Präziser Drehgeber an der Spindel ermöglicht Gewindeschneiden und CSS-Bearbeitungsfunktionen.

CNC-System Siemens SINUMERIK 828D / 840D mit Farb-TFT-Monitor.

Anwendung

Wo eignet sich die Drehmaschine DTL-80CNC?

DTL-80CNC ist für die Bearbeitung großer, schwerer und großformatiger Elemente bestimmt, besonders dort, wo eine hohe Systemsteifigkeit, CNC-Wiederholgenauigkeit, ein stabiler Arbeitstisch sowie die Möglichkeit zur sicheren Werkstückspannung erforderlich sind.

Turbinenindustrie – Bearbeitung großer Ringe, Gehäuse, Scheiben und rotierender Elemente.

Behälterindustrie – Behälterkomponenten, Flansche, Ringe und großformatige Elemente.

Oil & Gas – Anlagenteile, Gehäuse, Flansche und Elemente, die unter schweren Bedingungen arbeiten.

Schmieden und Gießereien – Bearbeitung großer Gussteile, Schmiedeteile und Elemente, die eine steife CNC-Maschine erfordern.

Spezifikation DTL-80CNC

Technische Spezifikation für das Modell DTL-80CNC

Model **DTL-80CNC**

Maschinentyp **Vertical Turning Lathe** – vertikale Doppelständer-Karusselldrehmaschine CNC

Version **Doppelständer, CNC**

Maximaler Drehdurchmesser **8000 mm**

Tischdurchmesser / Tischgröße **6300 mm, optional 7100 mm**

Maximale Höhe des bearbeiteten Elements **3000 mm, optional 4000 / 5000 mm**

Tischbelastung **90 Tonnen, optional 120 / 200 Tonnen**

Leistung des Hauptmotors **90 kW, optional 110 kW**

Anzahl der Arbeitsköpfe **2 Rahmenköpfe** – ein CNC-Kopf für die Fertigdrehbearbeitung, ein manueller Kopf für die Schruppbearbeitung

Motor und Geschwindigkeiten **AC/DC-Hauptmotor mit VDF-Einheit** – variable Arbeitsgeschwindigkeiten

Tischlagerung **Hydrostatische Lagerung** für Arbeiten mit hoher Belastung

Schmierung **Automatische Zwangsschmierung** der Führungen

Vorschubantrieb **Vorschub-Servoantrieb und Kugelgewindetriebe** für präzise Vorschübe



KARTA PRODUKTOWA

Spindelgeber **Präziser Drehgeber für Gewindeschneiden und CSS-Funktionen**

CNC-Steuerung **Siemens SINUMERIK 828D / 840D CNC mit Farb-TFT-Monitor**

Optionale Steuerung **FANUC CNC**

Standardausstattung **Spannbacken, Werkzeughalter, Keile und Nivellierschrauben, Handwerkzeuge, Öler**

Zusatzoptionen **FANUC CNC, elektrischer Revolverkopf, Messlineale, Kugelgewindetriebe, Papierfilter**

Anwendung **Turbinenindustrie, Behälterindustrie, Oil & Gas, Engineering, Schmieden und Gießereien**