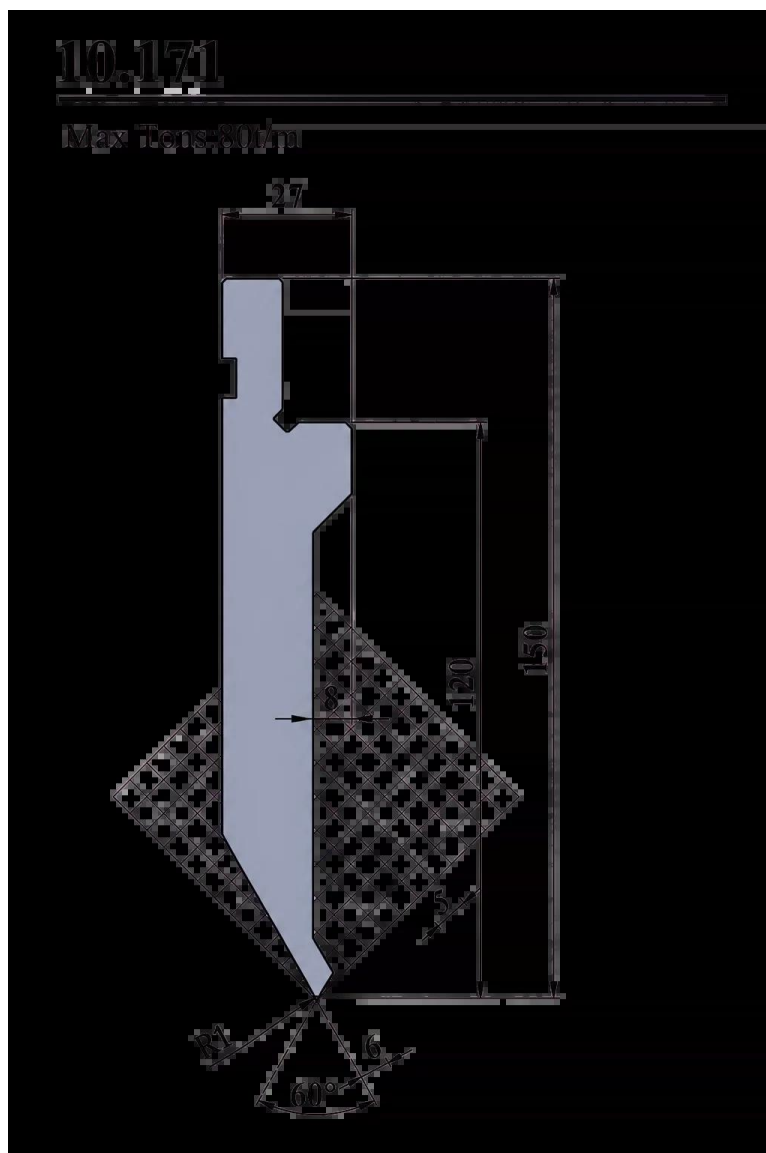




KARTA PRODUKTOWA

60° punch 80T/M 10.171





KARTA PRODUKTOWA



Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.150

Narzędzie górne do gięcia blach – 90° / R3 / 100 t/m

Stempel 10.150 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla pozwala na wykonywanie precyzyjnych gięć pod kątem **90°**, z promieniem końcówki **R3**.

Według rysunku technicznego maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **100 ton na metr**. Stempel posiada charakterystyczny profil roboczy z wymiarami bazowymi 27 mm, 97 mm oraz 67 mm.

10.150 Oznaczenie profilu stempla

100 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

90° Kąt roboczy końcówki

R3 Promień końcówki roboczej

Stempel do precyzyjnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.150 sprawdzi się jako narzędzie górne w procesach gięcia blach, gdzie wymagana jest powtarzalność, stabilność i odpowiednia nośność narzędzia.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.150

Poniższe informacje zostały przygotowane na podstawie rysunku technicznego. Sekcja może być wykorzystana w opisie aukcji, ofercie produktowej lub katalogu narzędzi.

01

Profil 10.150

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.150.

02

Nośność 100 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 100 ton na metr.

03



KARTA PRODUKTOWA

Kąt 90°

Geometria końcówki stempla została przygotowana do gięcia pod kątem 90°.

04

Promień R3

Kończówka robocza posiada promień R3, co wpływa na promień wewnętrzny giętego detalu.

05

Profil mocowania

Kształt górnej części narzędzia odpowiada standardowemu mocowaniu stosowanemu w prasach krawędziowych.

06

Rysunek wymiarowy

Wymiary profilu mogą być wykorzystane do weryfikacji kompatybilności z posiadaną prasą i uchwytem.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.150

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.150
Maksymalne obciążenie	100 t/m
Kąt roboczy	90°
Promień końcówki	R3
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	97 mm
Wysokość robocza z rysunku	67 mm
Wymiar bocznego podcięcia	8 mm
Wymiar przy końcówce	9,4 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Wartości zostały przepisane z rysunku technicznego. Przed zakupem warto potwierdzić kompatybilność stempla z uchwytem i systemem mocowania konkretnej prasy krawędziowej.