



KARTA PRODUKTOWA

Dwukolumnowa tokarka karuzelowa DTL-31F CNC 3150 mm Ze stałą belką poprzeczną





KARTA PRODUKTOWA



Zdjęcie główne modelu DTL-31F/CNC
Tokarka pionowa CNC

Tokarka Karuzelowa DTL-31F/CNC

Dwukolumnowa tokarka pionowa CNC ze stałą belką poprzeczną do obróbki detali do 3150 mm

DTL-31F/CNC to dwukolumnowa tokarka pionowa CNC ze stałą belką poprzeczną, przeznaczona do precyzyjnej i stabilnej obróbki detali przemysłowych. Maszyna umożliwia obróbkę elementów o maksymalnej średnicy toczenia do **3150 mm** oraz obciążeniu stołu do **12 ton**.

Model został zaprojektowany z myślą o wysokiej sztywności i powtarzalnej dokładności. Wysokiej jakości odlewy, symetryczna konstrukcja bramowa, hydrostatyczne łożyskowanie stołu oraz prowadnice hydrostatyczne zapewniają płynną i wydajną obróbkę detali tarczowych, pierścieni, kołnierzy oraz dużych komponentów technicznych.

3150
Maks. średnica toczenia



KARTA PRODUKTOWA

3150 mm

2830

Średnica stołu

2830 mm

1200

Maks. wysokość detalu

1200 mm, opcjonalnie 1600 mm

12T

Obciążenie stołu

12 t

DTL-31F/CNC – dwukolumnowa tokarka pionowa CNC ze stałą belką.

Model oferuje maksymalną średnicę toczenia 3150 mm, stół 2830 mm, obciążenie stołu 12 t, wysokość detalu 1200 mm z opcją 1600 mm, moc silnika głównego 55 kW oraz układ CNC z napędem AC i sterowaniem prędkością przez jednostkę VDF.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-31F/CNC

zdjęcia opisujące najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny



KARTA PRODUKTOWA



Sterowanie CNC

KARTA PRODUKTOWA



Pulsator MPG

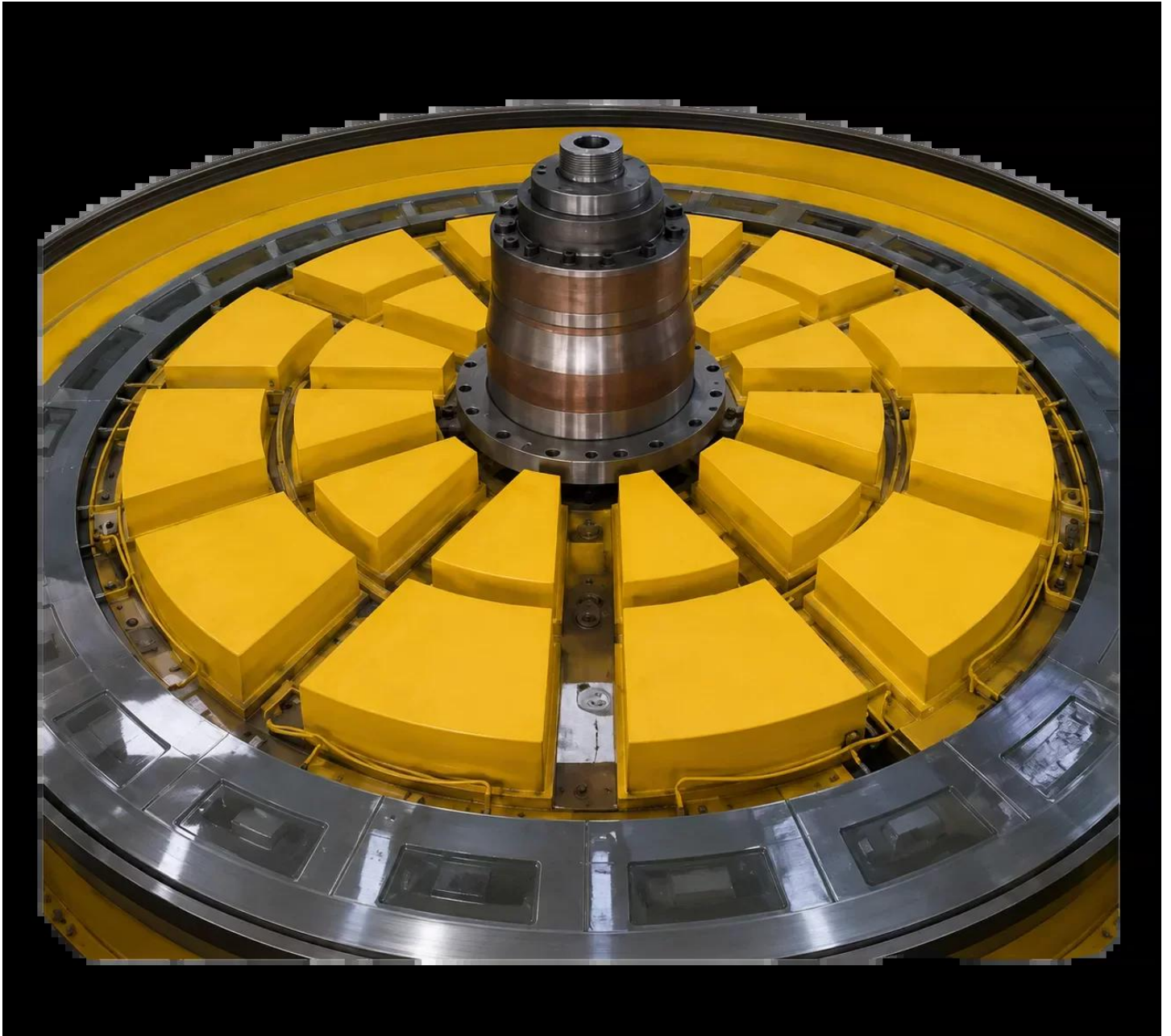


Enkoder obrotowy wrzeciona

KARTA PRODUKTOWA



Reduktor prędkości



Hydrostatyczne prowadnice
Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-31F/CNC

Wysokiej jakości odlewy LEF / VSR oraz sztywna, symetryczna konstrukcja dwukolumnowa zapewniają stabilność podczas obróbki.

2 lub 1 ram head — możliwość konfiguracji z jedną głowicą CNC do obróbki wykańczającej oraz jedną



KARTA PRODUKTOWA

głowicą manualną do toczenia zgrubnego.

Silnik główny AC z jednostką VDF zapewnia płynną regulację prędkości roboczych maszyny.

Hydrostatyczne łożyskowanie stołu oraz duże obciążenie stołu pozwalają na stabilną obróbkę ciężkich detali.

Stała belka poprzeczna zapewnia wysoką sztywność, wydajność i dokładność podczas obróbki elementów tarczowych.

Prowadnice hydrostatyczne zwiększają płynność ruchu, trwałość oraz stabilność pracy maszyny.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-31F/CNC?

DTL-31F/CNC sprawdzi się przy obróbce detali tarczowych, pierścieni, kołnierzy, korpusów, elementów łożyskowych oraz komponentów przemysłowych, które wymagają stabilnego mocowania na dużym stole i precyzyjnej obróbki CNC.

Przemysł ciężki – obróbka dużych korpusów, odlewów i elementów konstrukcyjnych.

Produkcja kołnierzy i pierścieni – stabilna obróbka detali okrągłych i tarczowych.

Przemysł łożyskowy – toczenie dużych pierścieni, bieżni i elementów obrotowych.

Zakłady obróbki CNC – do powtarzalnej i dokładnej obróbki detali o średnicy do 3150 mm.

Specyfikacja DTL-31F/CNC

Specyfikacja techniczna modelu DTL-31F/CNC

Model **DTL-31F/CNC**

Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**

Konstrukcja **Dwukolumnowa / bramowa ze stałą belką poprzeczną**

Konfiguracja **CNC**

Maks. średnica toczenia **3150 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Średnica stołu **2830 mm**

Maks. wysokość obrabianego detalu **1200 mm, opcjonalnie 1600 mm**

Obciążenie stołu **12 t**

Moc głównego silnika **55 kW**

Sterowanie **Siemens 828D / Siemens 840D / Fanuc 0i-mate TD / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Napęd główny **Silnik AC z jednostką VDF do zmiennej regulacji prędkości**

Łożyskowanie stołu **Hydrostatyczne łożyskowanie zapewniające dużą nośność**

Prowadnice **Hydrostatic Guideways**