



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Dwukolumnowa tokarka karuzelowa DTL-40 Manual - DRO 4000 mm





*Tokarka Dwukolumnowa Karuzelowa DTL-40 Manual / DRO*

Tokarka Dwukolumnowa



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Tokarka Dwukolumnowa pionowa DTL-40

Dwukolumnowa tokarka pionowa do ciężkiej obróbki detali o średnicy toczenia do 4000 mm

**DTL-40** to ciężka tokarka karuzelowa pionowa typu **double column**, przeznaczona do obróbki dużych i masywnych elementów w zakładach przemysłowych, energetycznych, górniczych oraz produkcyjnych.

Konstrukcja bazuje na sztywnym, symetrycznym układzie, solidnym stole roboczym, dwóch głowicach roboczych oraz prowadnicach przystosowanych do pracy z dużym obciążeniem. Model DTL-40 oferuje średnicę toczenia do **4000 mm** i stół o średnicy **3150 mm** z opcją **3600 mm**.

4000

Maks. średnica toczenia

4000 mm

3150

Średnica stołu

3150 mm, opcjonalnie 3600 mm

12T

Obciążenie stołu

12 t, opcjonalnie 25 t

55

Moc głównego silnika

55 kW

**Ciężka obrabiarka do dużych elementów przemysłowych.**

DTL-40 łączy solidną dwukolumnową konstrukcję, dwie głowice robocze, hydrostatyczne łożyskowanie stołu, przekładnie ze stali 40Cr oraz sterowanie PLC dla bezpiecznej i powtarzalnej pracy.

Galeria zdjęć

### Zdjęcia i elementy wyposażenia

Zdjęcia techniczne maszyny



## KARTA PRODUKTOWA

---



Widok główny maszyny



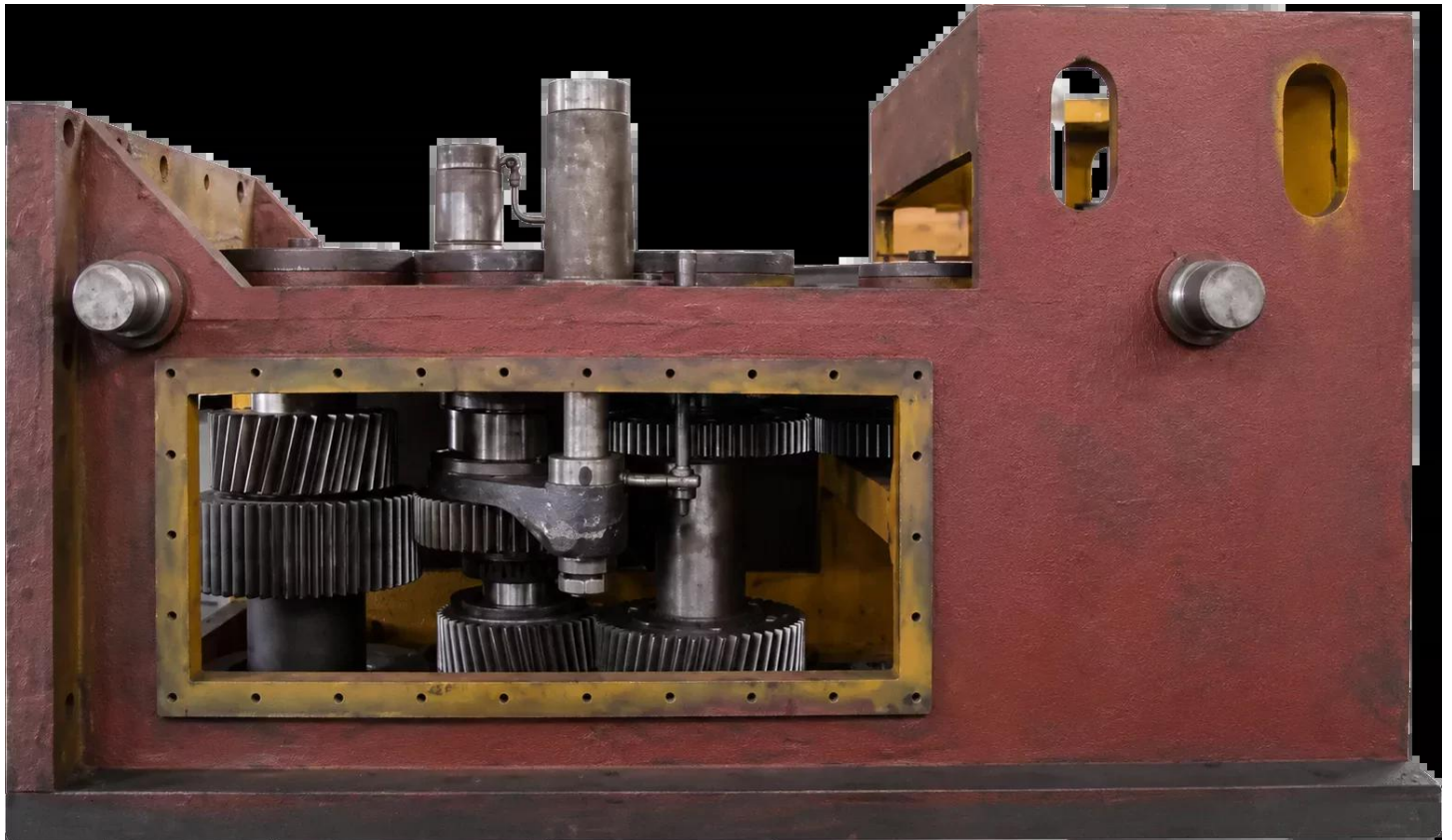
## KARTA PRODUKTOWA



Panel operatora

## KARTA PRODUKTOWA

---



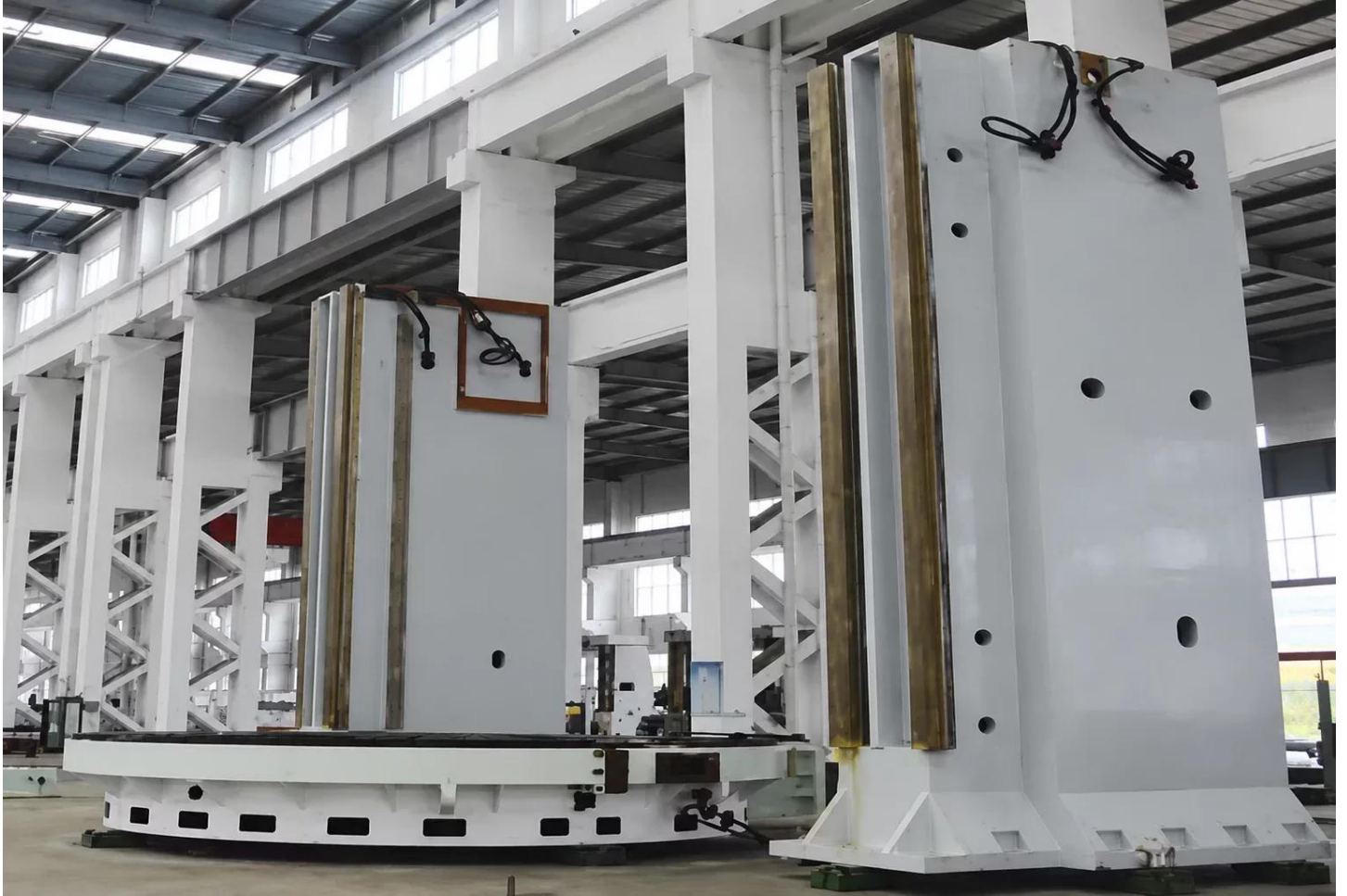
Przekładnia



## KARTA PRODUKTOWA

---

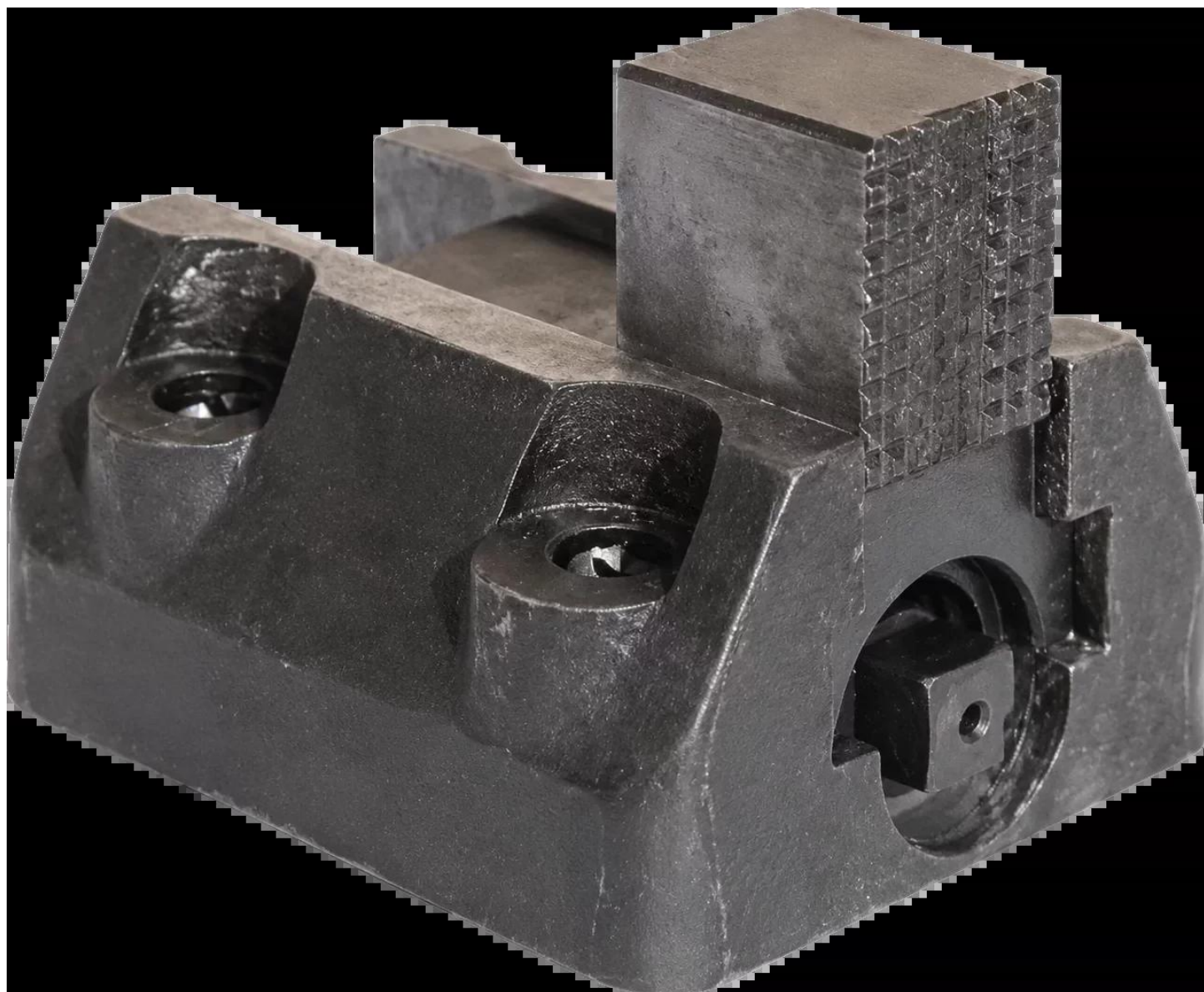
### Stół roboczy



Symetryczna Konstrukcja  
Wposażenie standardowe

## KARTA PRODUKTOWA

---



Szczęki uchwytu

## KARTA PRODUKTOWA

---



Oprawka narzędziowa

## KARTA PRODUKTOWA

---



Kliny i śruby poziomujące

## KARTA PRODUKTOWA

---



Narzędzia ręczne

## KARTA PRODUKTOWA

---



Olejarka  
Opcje dodatkowe



## KARTA PRODUKTOWA



DRO

## KARTA PRODUKTOWA



## KARTA PRODUKTOWA

---

Chłodziarka oleju



Przenośnik wiórów

## KARTA PRODUKTOWA

---





## KARTA PRODUKTOWA

---

Głowica frezarska

## KARTA PRODUKTOWA

---



## KARTA PRODUKTOWA

---

Głowica szlifierska  
Zastosowania przemysłowe



Przemysł ciężki

## KARTA PRODUKTOWA

---



Górnictwo



## KARTA PRODUKTOWA

---



Energetyka



## KARTA PRODUKTOWA

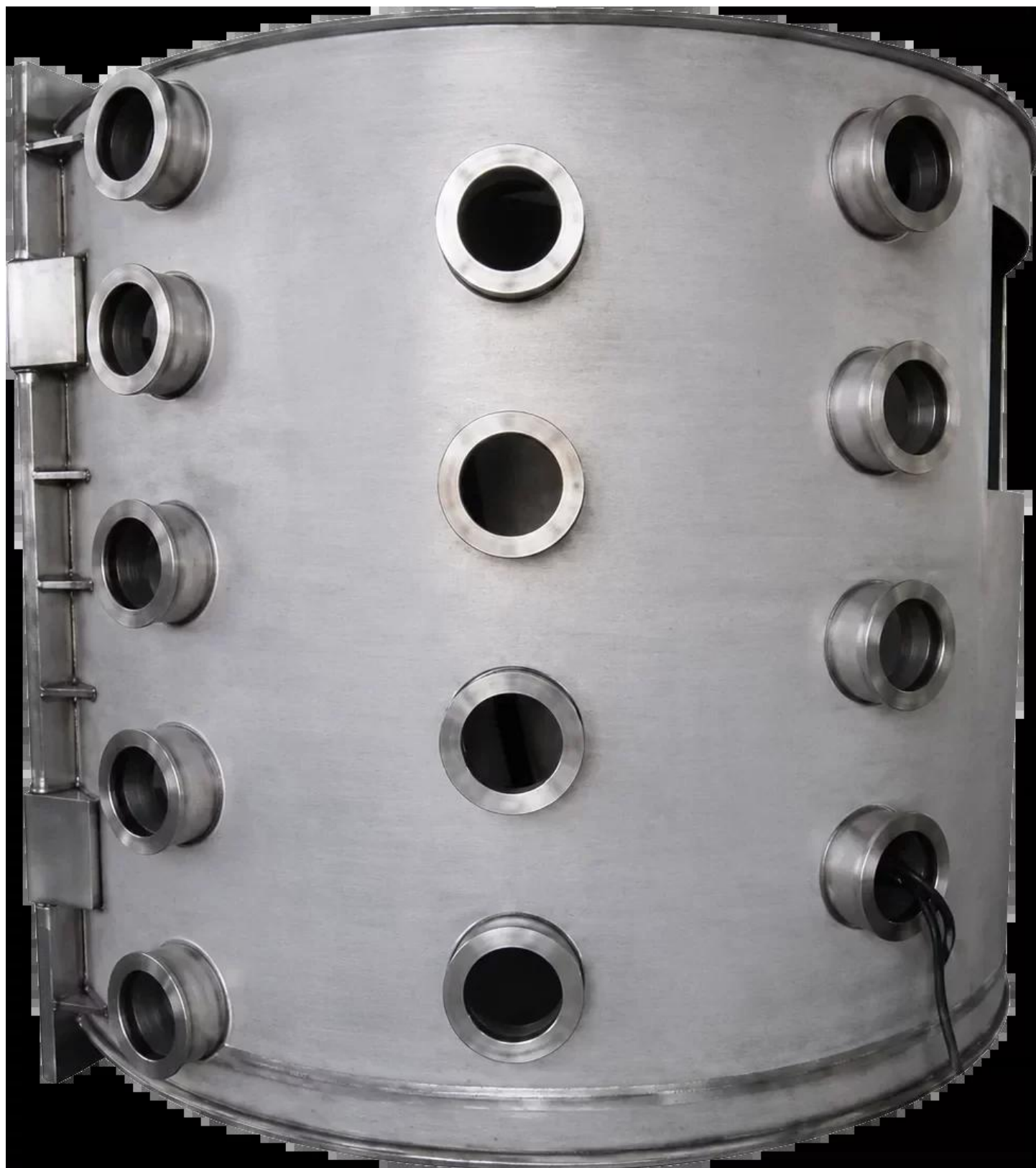
---



Produkcja konstrukcji

## KARTA PRODUKTOWA

---



Obróbka dużych elementów  
Cechy techniczne



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Najważniejsze właściwości DTL-40

**Wysokiej jakości odlewy** oraz sztywna, symetryczna konstrukcja dwukolumnowa.

**Koła zębate ze stali stopowej 40Cr** oraz kute wały w przekładni.

**Dwie głowice robocze** — jedna do toczenia wykańczającego, druga do obróbki zgrubnej.

**Hydrostatyczne łożyskowanie** zapewniające możliwość pracy z ciężkimi detalami.

**4-szczękowy uchwyt** z pomocniczymi rowkami T do pewnego mocowania obrabianego elementu.

**Głowica ramowa z zakresem wychyłu  $-30^{\circ}$  do  $+30^{\circ}$**  do obróbki powierzchni stożkowych.

**Odporne na zużycie prowadnice** z okładziną stopową ZnAl10-5 dla płynnego ruchu.

**Sterowanie PLC** zapewniające bezpieczną i niezawodną pracę maszyny.

Zastosowanie

### Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-40?

DTL-40 jest przeznaczona do obróbki dużych, ciężkich i wielkogabarytowych elementów, szczególnie tam, gdzie wymagana jest wysoka sztywność układu, stabilny stół roboczy oraz możliwość bezpiecznego mocowania detalu.

**Przemysł ciężki** — obróbka dużych korpusów, pierścieni, tarcz i elementów maszyn.

**Energetyka** — elementy turbin, kołnierze, komponenty instalacji i podzespoły generatorów.

**Górnictwo** — duże części maszyn, obudowy, koła, rolki i elementy napędowe.

**Produkcja konstrukcji** — elementy spawane, pierścienie, płyty i detale wymagające toczenia pionowego.



## KARTA PRODUKTOWA

---

Specyfikacja DTL-40

### Specyfikacja techniczna dla modelu DTL-40

Model **DTL-40**

Typ maszyny **Vertical Turning Lathe** — dwukolumnowa tokarka karuzelowa pionowa

Wersja **Dwukolumnowa, Manual / DRO**

Maksymalna średnica toczenia **4000 mm**

Średnica / rozmiar stołu **3150 mm, opcjonalnie 3600 mm**

Maksymalna wysokość obrabianego elementu **2000 mm, opcjonalnie 2500 / 3000 mm**

Obciążenie stołu **12 ton, opcjonalnie 25 ton**

Moc głównego silnika **55 kW**

Liczba głowic roboczych **2 głowice** — do obróbki zgrubnej i wykańczającej

Zakres wychyłu głowicy **-30° do +30°**

Uchwyt roboczy **4-szczękowy uchwyt z pomocniczymi rowkami T**

Przekładnia **Koła zębate ze stali stopowej 40Cr oraz kute wały**

Łożyskowanie stołu **Hydrostatyczne łożyskowanie do pracy z dużym obciążeniem**

Prowadnice **Okładzina przeciwzużyciowa ze stopu ZnAl10-5**

Sterowanie **PLC; dostępna wersja Manual / DRO**

Wyposażenie standardowe **Szczęki uchwytu, oprawka narzędziowa, kliny i śruby poziomujące, narzędzia ręczne, olejarka**

Opcje dodatkowe **DRO, chłodziarka oleju, przenośnik wiórów, głowica frezarska, głowica szlifierska**

Zastosowanie **Przemysł ciężki, górnictwo, energetyka, produkcja konstrukcji, obróbka dużych elementów**