KARTA PRODUKTOWA

Dwukolumnowa tokarka karuzelowa DTL-50 Manual - DRO 5000 mm

KARTA PRODUKTOWA

Tokarka Dwukolumnowa Karuzelowa DTL-50 Manual / DRO

Tokarka Dwukolumnowa

KARTA PRODUKTOWA

Tokarka Dwukolumnowa pionowa DTL-50

Dwukolumnowa tokarka pionowa do ciężkiej obróbki detali o średnicy toczenia do 5000 mm

DTL-50 to ciężka tokarka karuzelowa pionowa typu **double column**, przeznaczona do obróbki dużych i masywnych elementów w zakładach przemysłowych, energetycznych, górniczych oraz produkcyjnych.

Konstrukcja bazuje na sztywnym, symetrycznym układzie, solidnym stole roboczym, dwóch głowicach roboczych oraz prowadnicach przystosowanych do pracy z dużym obciążeniem. Model DTL-50 oferuje średnicę toczenia do **5000 mm** i stół o średnicy **4000 mm** z opcją **4500 mm**.

5000
Maks. średnica toczenia
5000 mm
4000
Średnica stołu
4000 mm, opcjonalnie 4500 mm
32T
Obciążenie stołu
32 tony, opcjonalnie 50 / 70 ton
75
Moc głównego silnika
75 kW
Ciężka obrabiarka do dużych elementów przemysłowych.

DTL-50 łączy solidną dwukolumnową konstrukcję, dwie głowice robocze, hydrostatyczne łożyskowanie stołu, przekładnie ze stali 40Cr oraz sterowanie PLC dla bezpiecznej i powtarzalnej pracy.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i elementy wyposażenia

Zdjęcia techniczne maszyny

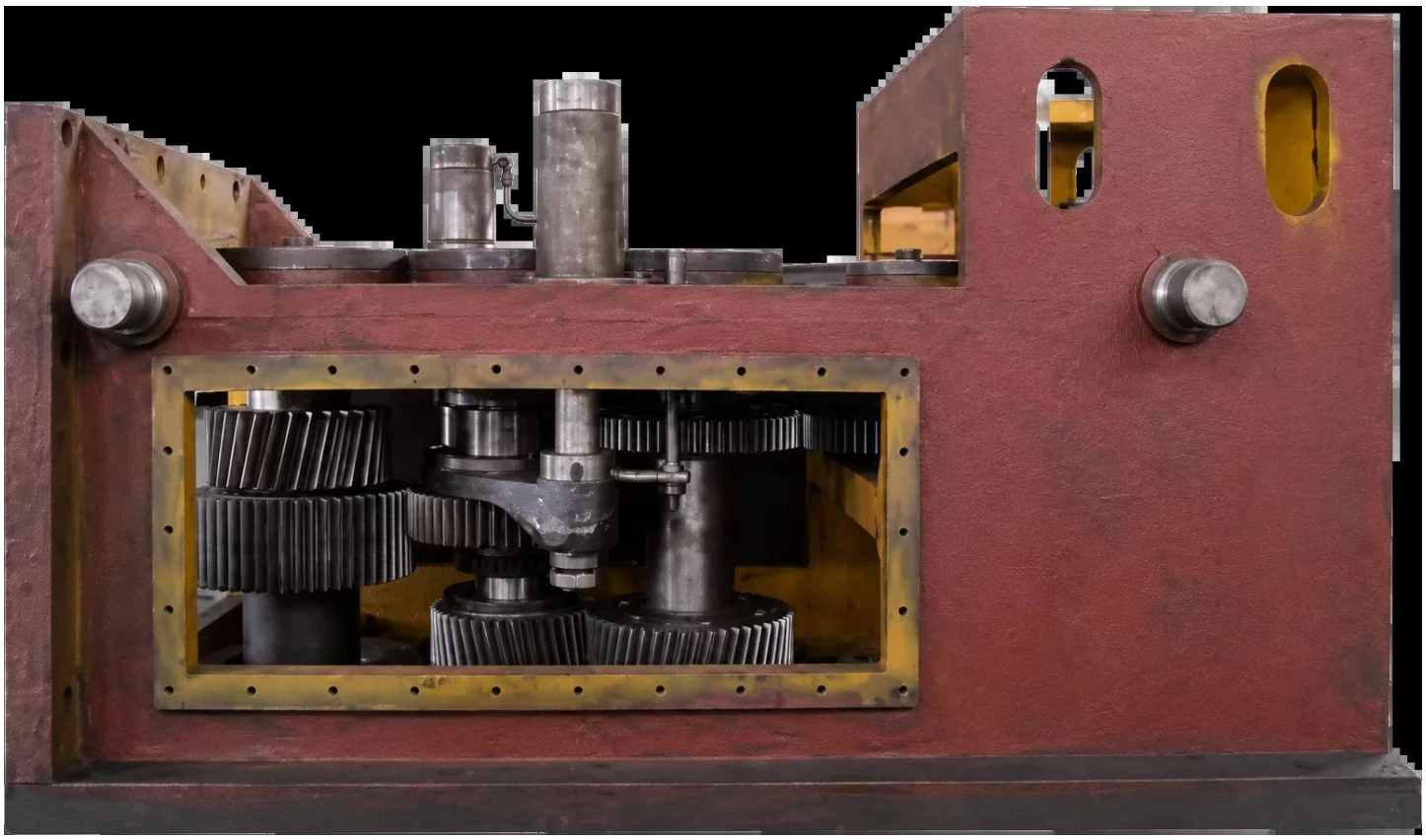
KARTA PRODUKTOWA

Widok główny maszyny

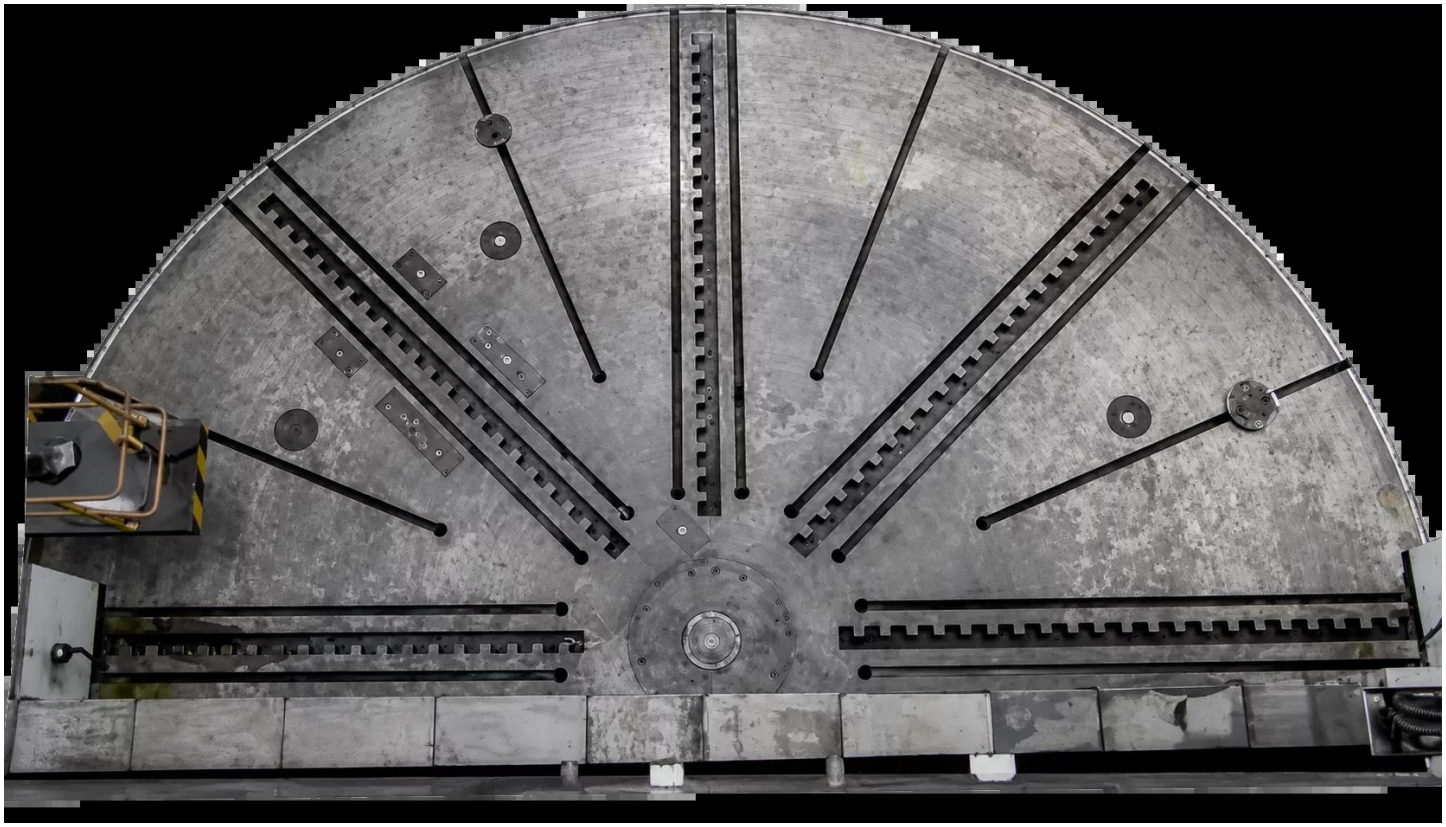
KARTA PRODUKTOWA

Panel operatora

KARTA PRODUKTOWA

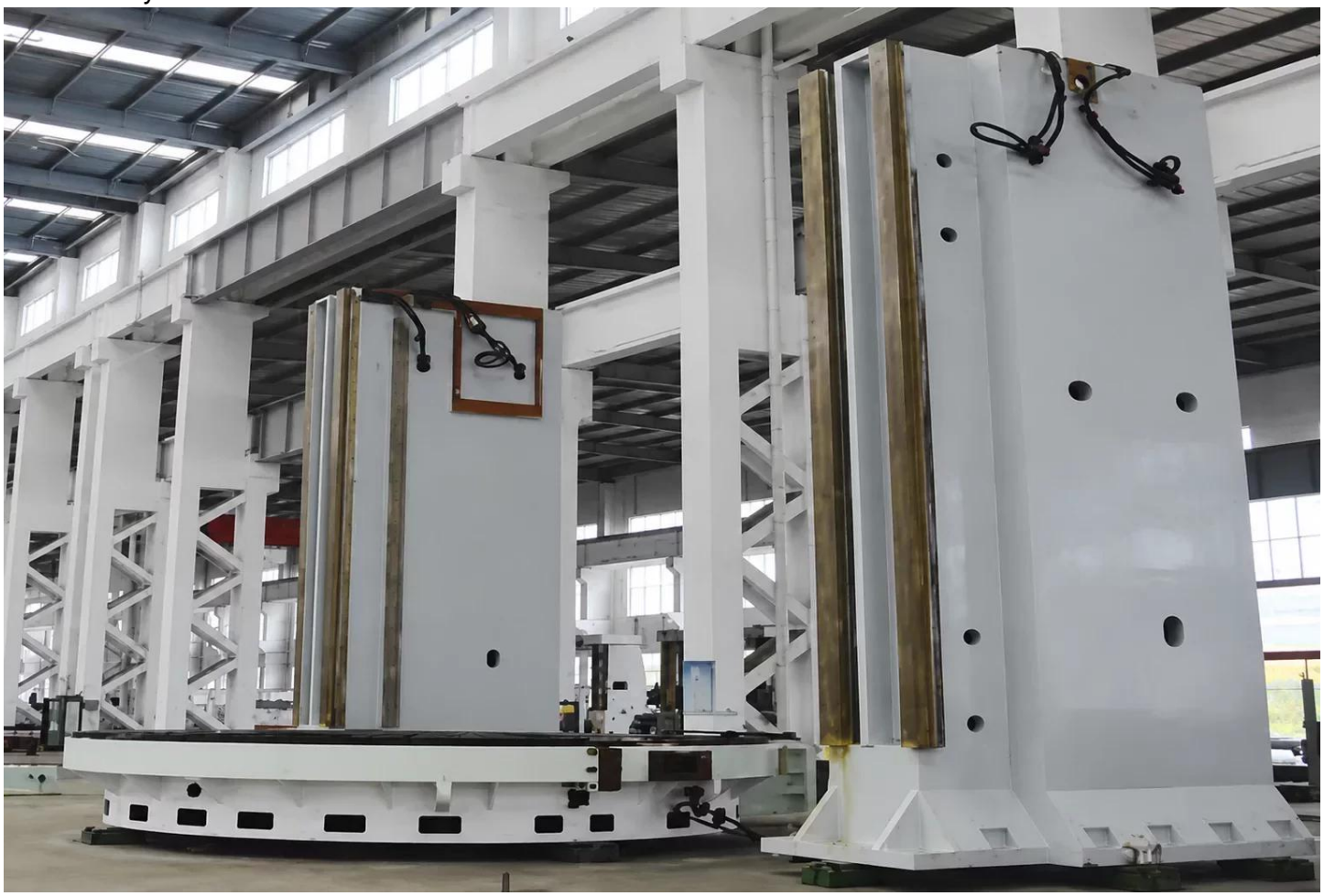


Przekładnia



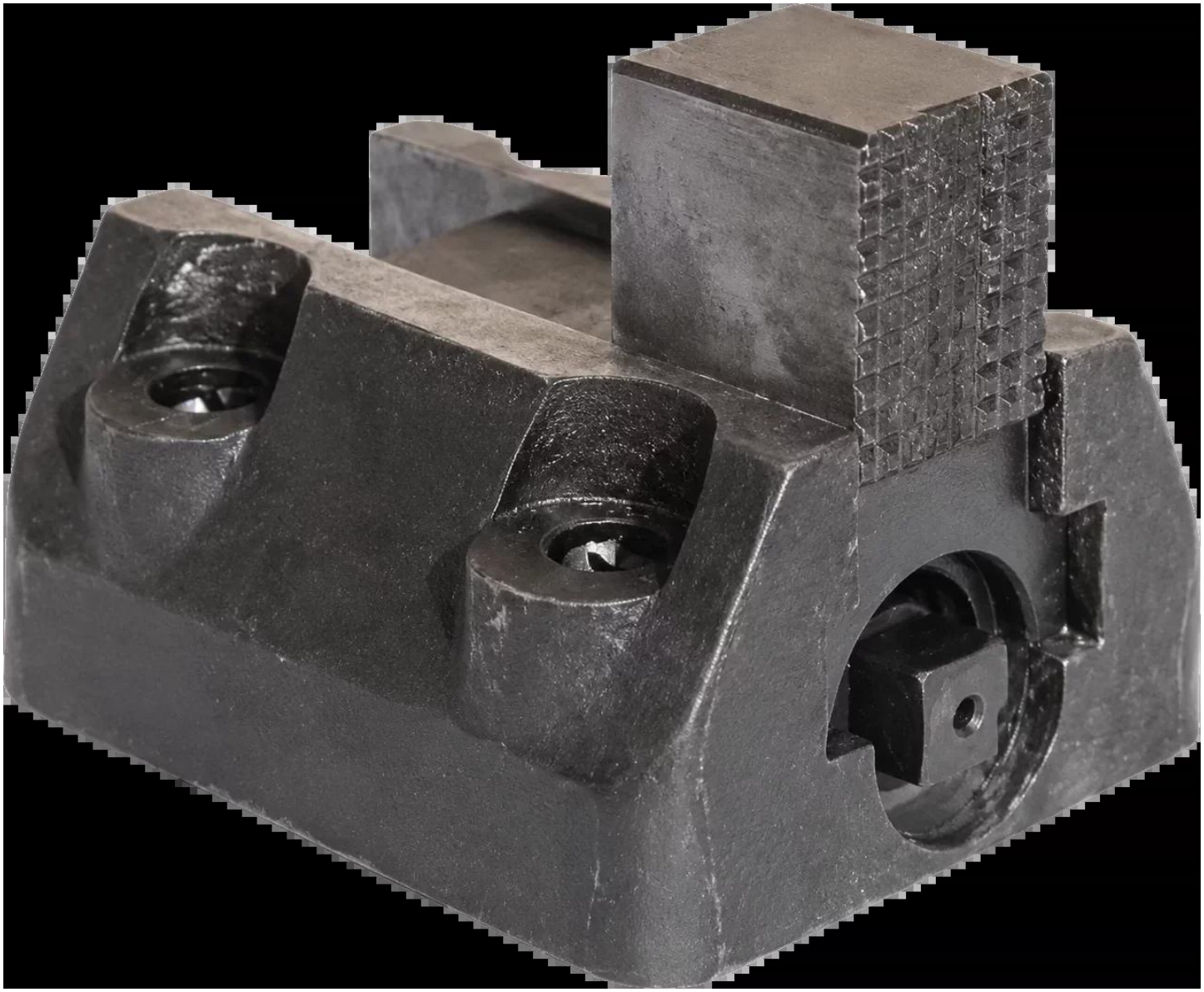
KARTA PRODUKTOWA

Stół roboczy



Symetryczna konstrukcja
Wyposażenie standardowe

KARTA PRODUKTOWA

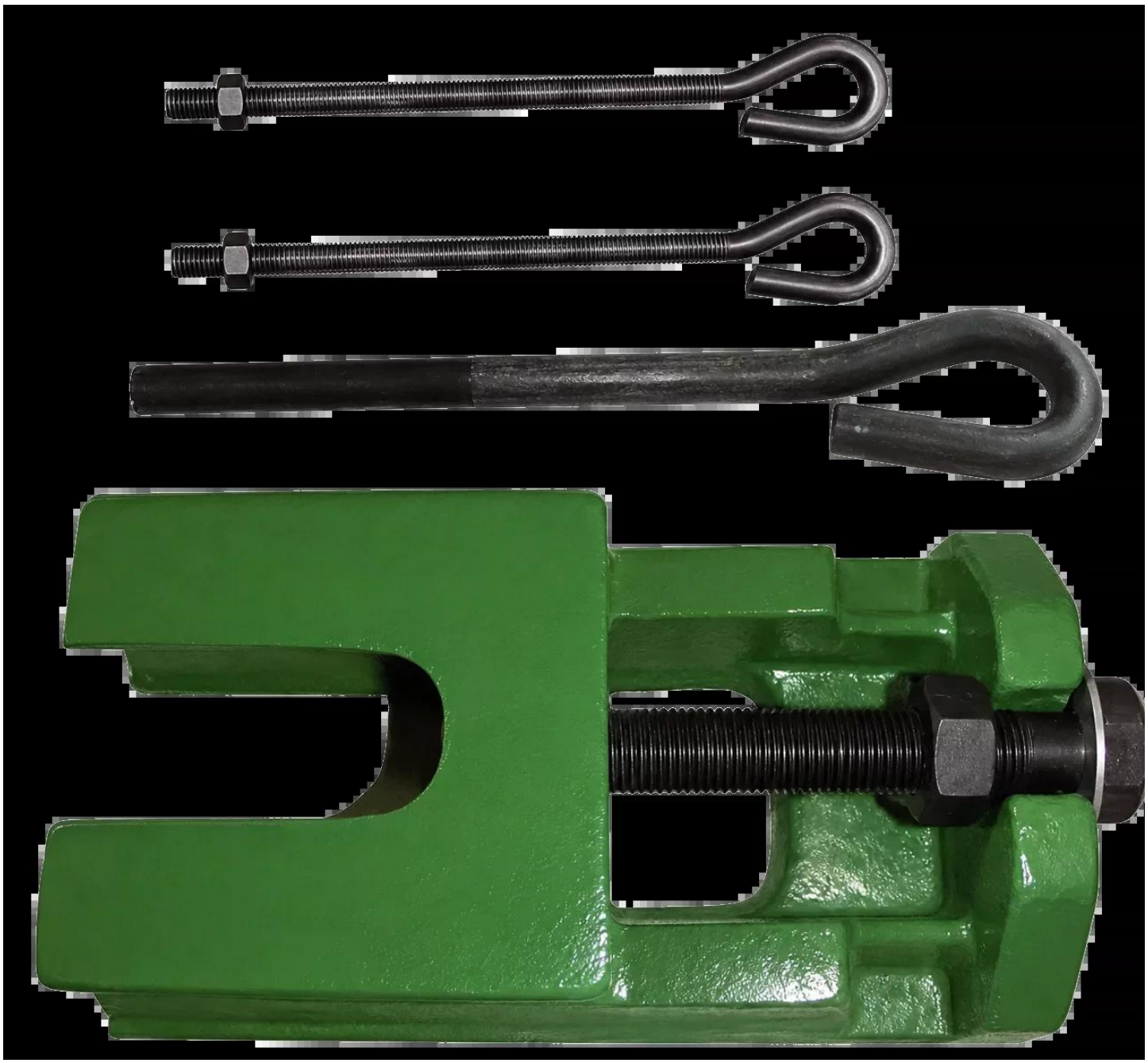


Szczęki uchwytu

KARTA PRODUKTOWA

Oprawka narzędziowa

KARTA PRODUKTOWA



Kliny i śruby poziomujące

KARTA PRODUKTOWA

Narzędzia ręczne

KARTA PRODUKTOWA

Olejarka

Opcje dodatkowe

KARTA PRODUKTOWA

DRO

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

Chłodziarka oleju

Przenośnik wiórów

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

Głowica frezarska

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

Głowica szlifierska

Zastosowania przemysłowe

Przemysł ciężki

KARTA PRODUKTOWA

Górnictwo

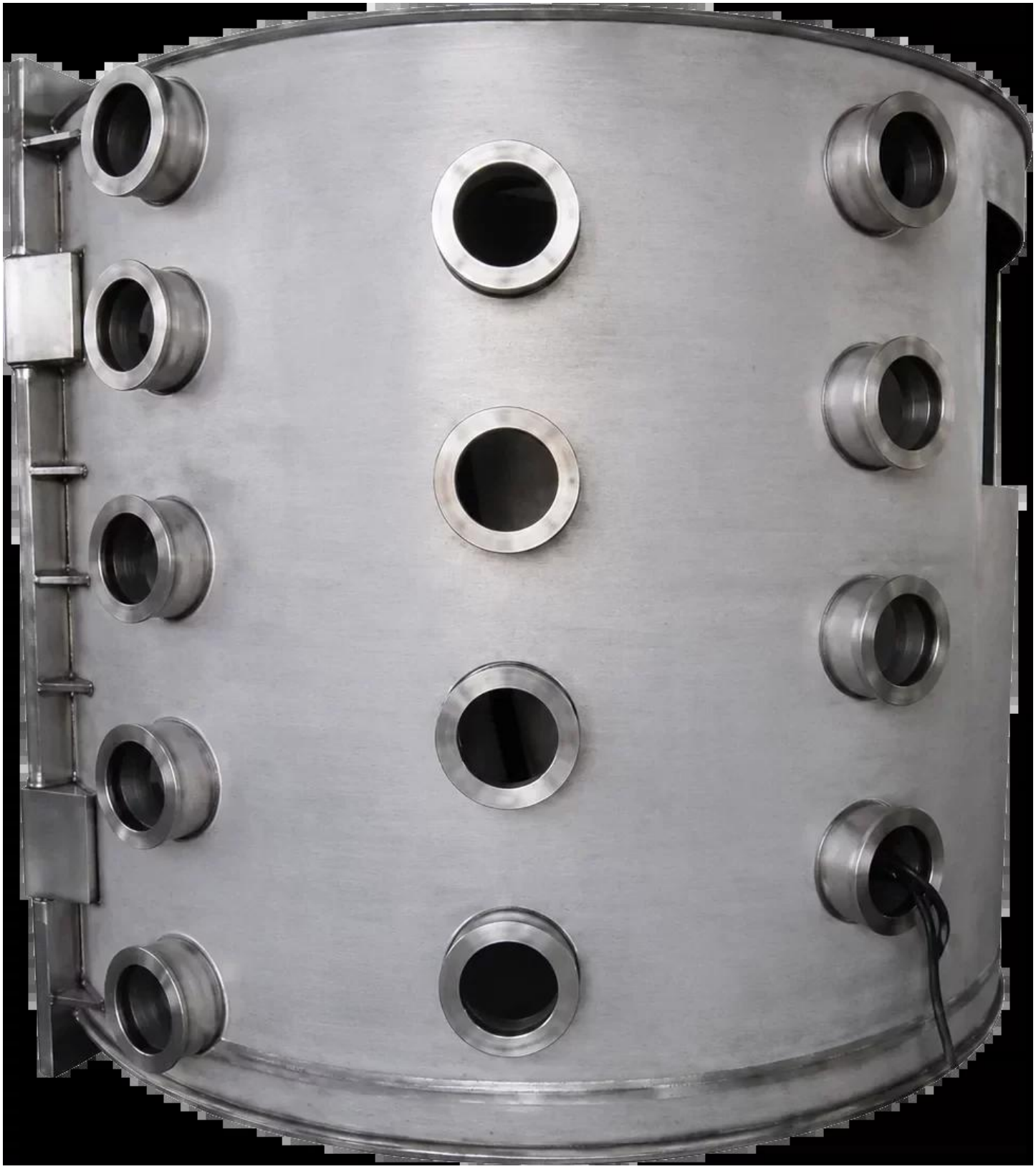
KARTA PRODUKTOWA

Energetyka

KARTA PRODUKTOWA

Produkcja konstrukcji

KARTA PRODUKTOWA



Obróbka dużych elementów
Cechy techniczne

KARTA PRODUKTOWA

Najważniejsze właściwości DTL-50

Wysokiej jakości odlewy oraz sztywna, symetryczna konstrukcja dwukolumnowa.

Koła zębate ze stali stopowej 40Cr oraz kute wały w przekładni.

Dwie głowice robocze — jedna do toczenia wykańczającego, druga do obróbki zgrubnej.

Hydrostatyczne łożyskowanie zapewniające możliwość pracy z ciężkimi detalami.

4-szczękowy uchwyt z pomocniczymi rowkami T do pewnego mocowania obrabianego elementu.

Głowica ramowa z zakresem wychyłu -30° do +30° do obróbki powierzchni stożkowych.

Odporne na zużycie prowadnice z okładziną stopową ZnAl10-5 dla płynnego ruchu.

Sterowanie PLC zapewniające bezpieczną i niezawodną pracę maszyny.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-50?

DTL-50 jest przeznaczona do obróbki dużych, ciężkich i wielkogabarytowych elementów, szczególnie tam, gdzie wymagana jest wysoka sztywność układu, stabilny stół roboczy oraz możliwość bezpiecznego mocowania detalu.

Przemysł ciężki — obróbka dużych korpusów, pierścieni, tarcz i elementów maszyn.

Energetyka — elementy turbin, kołnierze, komponenty instalacji i podzespoły generatorów.

Górnictwo — duże części maszyn, obudowy, koła, rolki i elementy napędowe.

Produkcja konstrukcji — elementy spawane, pierścienie, płyty i detale wymagające toczenia pionowego.

KARTA PRODUKTOWA

Specyfikacja DTL-50

Specyfikacja techniczna dla modelu DTL-50

Model **DTL-50**
Typ maszyny **Vertical Turning Lathe — dwukolumnowa tokarka karuzelowa pionowa**
Wersja **Dwukolumnowa, Manual / DRO**
Maksymalna średnica toczenia **5000 mm**
Średnica / rozmiar stołu **4000 mm, opcjonalnie 4500 mm**
Maksymalna wysokość obrabianego elementu **2000 mm, opcjonalnie 2500 / 4000 mm**
Obciążenie stołu **32 tony, opcjonalnie 50 / 70 ton**
Moc głównego silnika **75 kW**
Liczba głowic roboczych **2 głowice — do obróbki zgrubnej i wykańczającej**
Zakres wychyłu głowicy **-30° do +30°**
Uchwyt roboczy **4-szczękowy uchwyt z pomocniczymi rowkami T**
Przekładnia **Koła zębate ze stali stopowej 40Cr oraz kute wały**
Łożyskowanie stołu **Hydrostatyczne łożyskowanie do pracy z dużym obciążeniem**
Prowadnice **Okładzina przeciwzużyciowa ze stopu ZnAl10-5**
Sterowanie **PLC; dostępna wersja Manual / DRO**
Wyposażenie standardowe **Szczęki uchwytu, oprawka narzędziowa, kliny i śruby poziomujące, narzędzia ręczne, olejarka**
Opcje dodatkowe **DRO, chłodziarka oleju, przenośnik wiórów, głowica frezarska, głowica szlifierska**
Zastosowanie **Przemysł ciężki, górnictwo, energetyka, produkcja konstrukcji, obróbka dużych elementów**