



KARTA PRODUKTOWA

Frezarka bramowa DM-1500CNC Digima DC 1500 × 4000 mm





Zdjęcie główne modelu DM-1500CNC – centrum obróbcze bramowe
Centrum obróbcze bramowe CNC

Centrum obróbcze bramowe CNC DM-1500CNC

Bramka CNC z nieruchomą belką, stołem 1500 × 4000 mm i wrzecionem 22 kW

DM-1500CNC to centrum obróbcze bramowe CNC typu gantry / portal, przeznaczone do wydajnego frezowania, wiercenia i obróbki dużych detali. Maszyna sprawdza się przy obróbce płyt, ram, form, korpusów, odlewów oraz elementów konstrukcyjnych wymagających stabilnej konstrukcji i dużego pola roboczego.

Model posiada symetryczną konstrukcję bramową zapewniającą wysoką sztywność, szerokie łóżo typu box przystosowane do dużej nośności stołu oraz układ CNC umożliwiający obróbkę konturową z jednoczesnym sterowaniem 3 osiami.

1500
Szerokość stołu



KARTA PRODUKTOWA

1500 mm

4000

Długość stołu

4000 mm / opcja 6000 mm

1800

Odległość między kolumnami

1800 mm

22

Moc silnika wrzeciona

22 kW

DM-1500CNC – bramowe centrum CNC do obróbki dużych płyt, form i korpusów.

Model oferuje stół 1500 × 4000 mm z opcją 6000 mm, odległość między kolumnami 1800 mm, przesuw osi X/Y/Z 2800 / 1500 / 1000 mm, opcjonalne zakresy 6000 / 1800 / 1200 mm, prędkość wrzeciona 2–1600 obr./min z opcją 2500 obr./min oraz moc silnika wrzeciona 22 kW.

Galeria produktu

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DM-1500CNC

Elementy wyposażenia i układy robocze centrum bramowego CNC



KARTA PRODUKTOWA



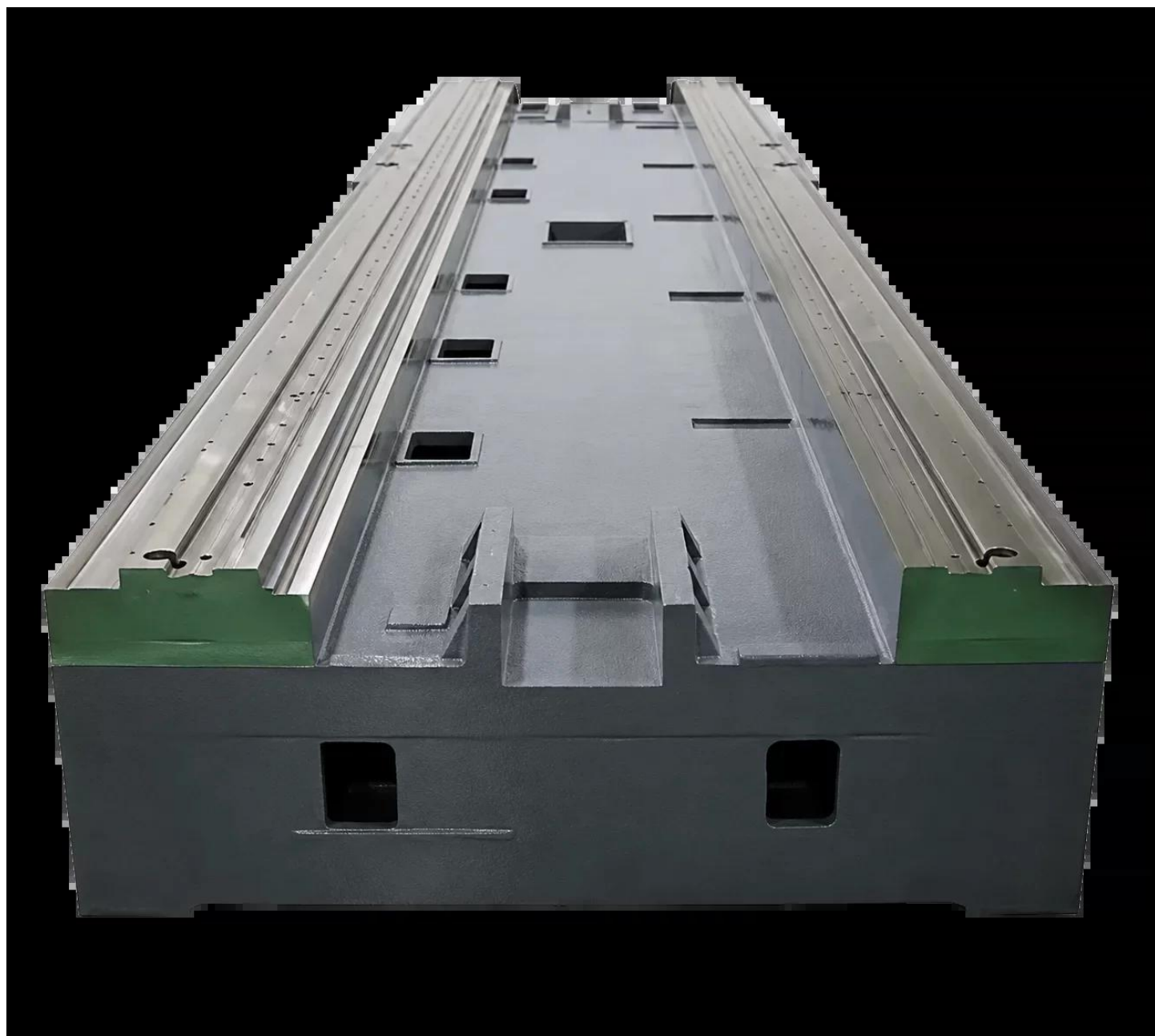
CNC

KARTA PRODUKTOWA



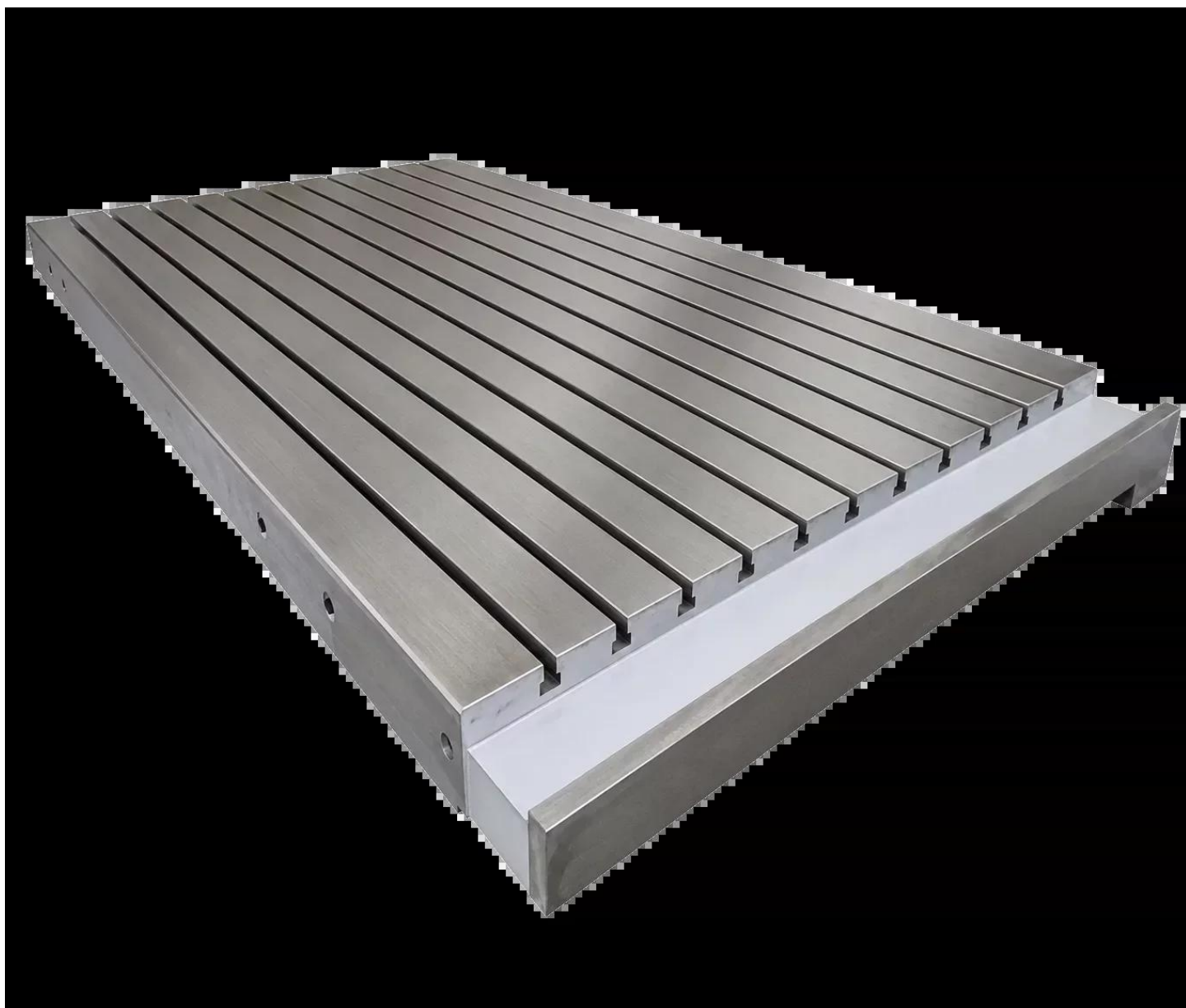
Wrzeciono

KARTA PRODUKTOWA

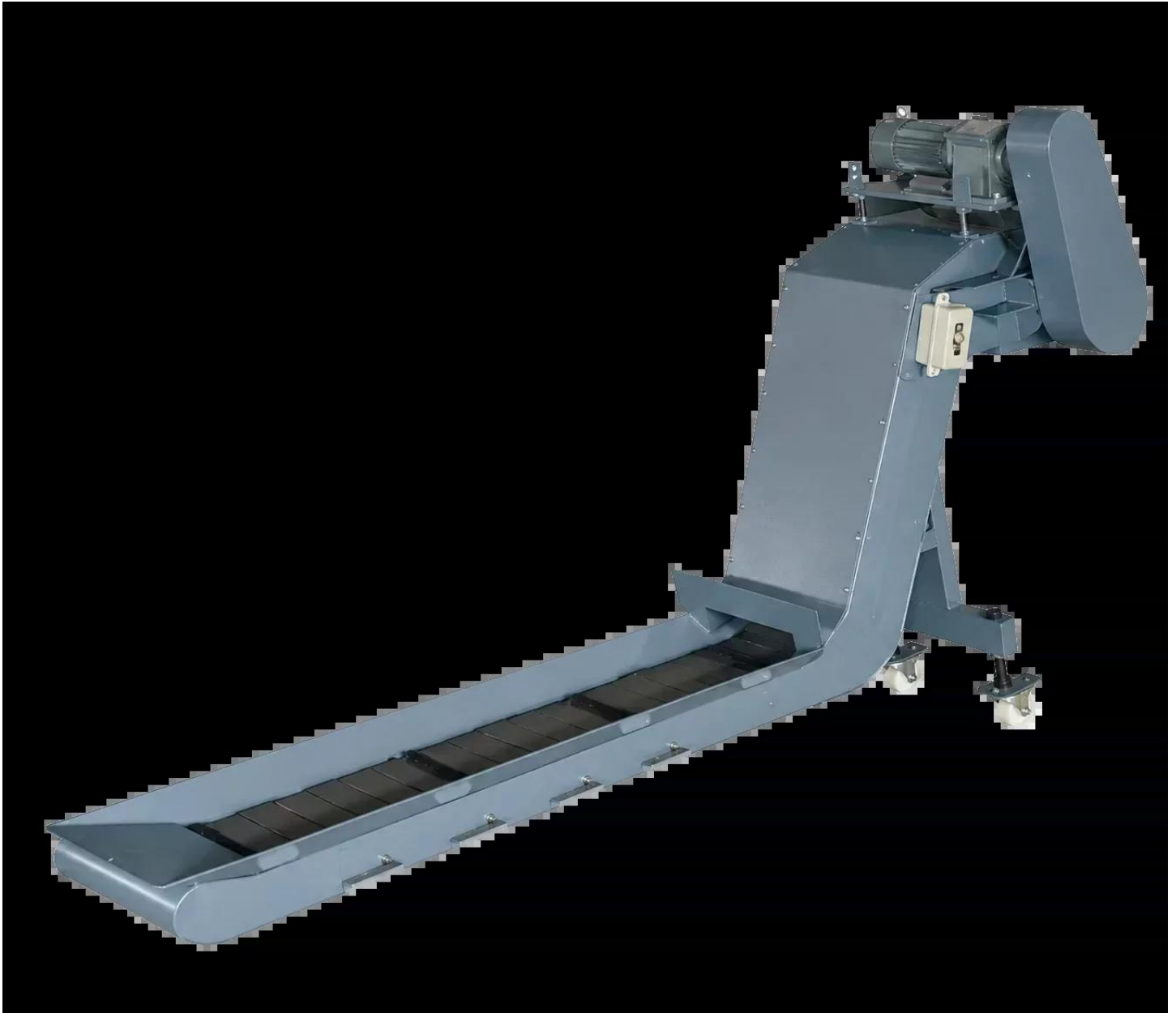


Łoże

KARTA PRODUKTOWA



Stół roboczy



Transporter wiórów

Budowa maszyny

Portalowa konstrukcja CNC do stabilnej obróbki dużych detali

DM-1500CNC wykorzystuje symetryczną konstrukcję bramową, która zapewnia wysoką sztywność podczas ciężkich warunków skrawania. Układ gantry / portal z nieruchomą belką poprzeczną umożliwia stabilną obróbkę dużych elementów i zachowanie dokładności w całym polu roboczym.

Szerokie łóżko typu box zapewnia dużą nośność stołu i stabilne podparcie detalu. Stół roboczy o wymiarach 1500 × 4000 mm pozwala mocować duże płyty, formy, korpusy oraz konstrukcje spawane, a opcjonalna



KARTA PRODUKTOWA

długość 6000 mm zwiększa możliwości pracy z dłuższymi elementami.

Maszyna wyposażona jest w wydajne wrzeciono frezujące, układ CNC, automatyczny wymuszony system smarowania prowadnic oraz możliwość zastosowania transportera wiórów. Dzięki temu DM-1500CNC sprawdza się zarówno przy produkcji jednostkowej, jak i przy powtarzalnych procesach obróbki dużych detali.

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DM-1500CNC

Symetryczna konstrukcja bramowa zapewnia wysoką sztywność podczas intensywnego i ciężkiego skrawania.

Szerokie łóżo typu box zapewnia dużą nośność stołu i stabilne podparcie obrabianego detalu.

Rama o dużym przekroju zwiększa odporność układu na obciążenia powstające podczas ciężkiej obróbki.

Wydajne wrzeciono frezujące 22 kW umożliwia efektywne frezowanie, wiercenie i obróbkę powierzchni.

Automatyczne smarowanie prowadnic poprawia trwałość układów prowadzących i stabilność pracy maszyny.

Sterowanie CNC pozwala realizować frezowanie konturowe z jednoczesną kontrolą 3 osi.

Stół 1500 × 4000 mm zapewnia przestrzeń do obróbki dużych płyt, form, ram i korpusów.

Opcjonalny transporter wiórów ułatwia odprowadzanie wiórów podczas długich cykli obróbkowych.

Wyposażenie i konfiguracja

Elementy robocze i wyposażenie modelu DM-1500CNC

CNC – sterowanie numeryczne do frezowania konturowego, wiercenia i powtarzalnej obróbki dużych detali.

Wrzeciono frezujące – mocne wrzeciono 22 kW do obróbki płaszczyzn, otworów i powierzchni



KARTA PRODUKTOWA

montażowych.

Łoże typu box – szeroka i sztywna baza konstrukcyjna przystosowana do wysokiej nośności stołu.

Stół roboczy – powierzchnia 1500 × 4000 mm z opcjonalną długością 6000 mm.

Transporter wiórów – opcjonalne wyposażenie ułatwiające utrzymanie stanowiska roboczego.

Przystawki obróbcze – możliwość rozbudowy konfiguracji do obróbki wielu powierzchni w jednym zamocowaniu.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się centrum bramowe DM-1500CNC?

DM-1500CNC jest przeznaczone do zakładów wykonujących obróbkę wielkogabarytową, produkcję maszyn, obróbkę płyt, ram, form, korpusów oraz dużych konstrukcji stalowych. Portalowy układ maszyny zapewnia stabilność i duże pole robocze, a sterowanie CNC pozwala na realizację powtarzalnych operacji obróbczych.

Produkcja maszyn – obróbka korpusów, ram, płyt montażowych i elementów konstrukcyjnych.

Formy i narzędzia – frezowanie dużych form, matryc i powierzchni technologicznych.

Przemysł stalowy – obróbka konstrukcji spawanych i ciężkich elementów technicznych.

Energetyka i przemysł ciężki – przygotowanie powierzchni montażowych i otworów w dużych komponentach.

Zakłady obróbki CNC – frezowanie, wiercenie, planowanie i obróbka konturowa dużych detali.

Obróbka jednostkowa i seryjna – produkcja, remonty i regeneracja wielkogabarytowych elementów.

Specyfikacja DM-1500CNC



KARTA PRODUKTOWA

Specyfikacja techniczna modelu DM-1500CNC

Model **DM-1500CNC**

Typ maszyny **Centrum obróbcze bramowe CNC**

Konstrukcja **Centrum Obróbcze**

Sterowanie **CNC, możliwość frezowania konturowego z jednoczesnym sterowaniem 3 osiami**

Wymiary stołu **1500 × 4000 mm**

Opcjonalny wymiar stołu **1500 × 6000 mm**

Odległość między kolumnami **1800 mm**

Przesuw osi X **2800 mm / opcjonalnie 6000 mm**

Przesuw osi Y **1500 mm / opcjonalnie 1800 mm**

Przesuw osi Z **1000 mm / opcjonalnie 1200 mm**

Prędkość wrzeciona **2–1600 obr./min / opcjonalnie 2500 obr./min**

Moc silnika wrzeciona **22 kW**

Łoże / baza **Szerokie łożo typu box zapewniające dużą nośność stołu**

Konstrukcja bramowa **Symetryczna rama bramowa dla maksymalnej sztywności podczas ciężkiej obróbki**

Smarowanie **Automatyczny wymuszony system smarowania prowadnic**

Wybrane elementy **CNC, wrzeciono, łożo, stół roboczy, transporter wiórów**

Zastosowanie **Ciężkie frezowanie, wiercenie, obróbka konturowa, obróbka dużych płyt, ram, form i korpusów**