



KARTA PRODUKTOWA

Frezarka bramowa DM-1600 Digima DC 1600 × 3000 mm





Zdjęcie główne modelu DM-1600 — frezarka bramowa DM-1600 Manual / DRO
DM-1600 Manual / DRO

Frezarka bramowa DM-1600

Manualna frezarka bramowa z opcją DRO, stołem 1600 × 3000 mm i wzmocnioną konstrukcją bramową

DM-1600 to frezarka bramowa typu DM-1600 przeznaczona do obróbki dużych płyt, korpusów, ram, odlewów i elementów konstrukcyjnych. Maszyna sprawdza się przy frezowaniu płaszczyzn, obróbce powierzchni montażowych, wierceniu oraz pracach warsztatowych wymagających stabilnej konstrukcji bramowej.

Symetryczna rama bramowa zapewnia wysoką sztywność podczas cięższych warunków skrawania, a podparcie stołu na całej długości przesuwu pomaga utrzymać stałą dokładność obróbki. Wersja **Manual / DRO** może być wyposażona w cyfrowy odczyt położenia osi, co ułatwia ustawianie detalu, kontrolę wymiarów i powtarzalną pracę operatora.

1600

Szerokość stołu

1600 mm

3000

Długość stołu



KARTA PRODUKTOWA

3000 mm / opcja 4000 mm

1000

Prześwit pod belką

1000 mm

11

Moc głowicy frezującej

11 kW / opcja 15 kW

DM-1600 – szeroki wariant do obróbki dużych płyt, ram i korpusów.

Model oferuje stół 1600 × 3000 mm z opcją długości 4000 mm, prześwit pod belką 1000 mm, przesuw osi X/Y/Z 3000 / 1600 / 500 mm, głowicę frezującą 11 kW z opcją 15 kW, silnik napędu stołu 7,5 kW oraz możliwość konfiguracji Manual / DRO.

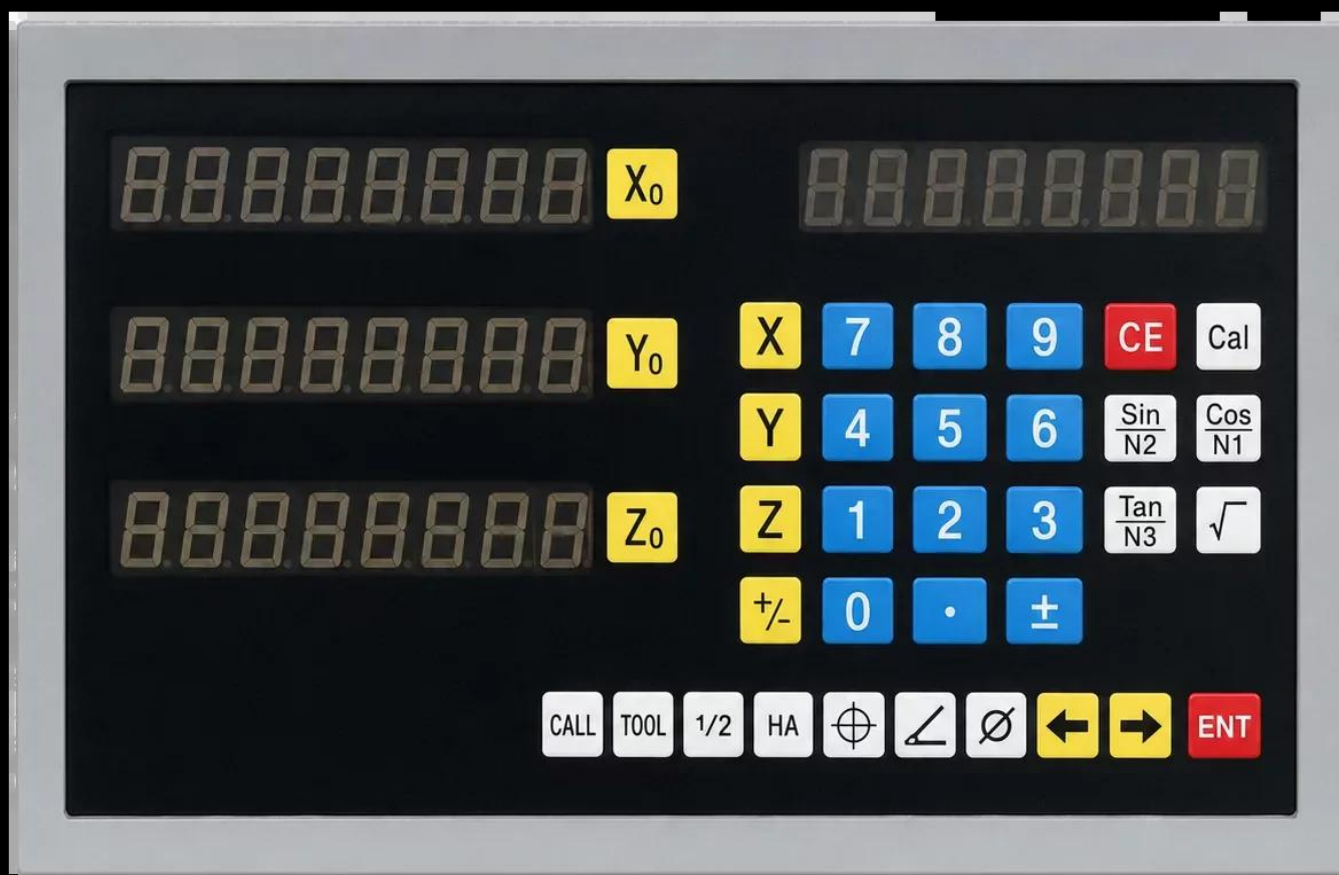
Galeria produktu

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DM-1600

Elementy wyposażenia i układy robocze DM-1600



KARTA PRODUKTOWA



DRO

KARTA PRODUKTOWA



Głowica pionowa

KARTA PRODUKTOWA



Głowica pozioma



KARTA PRODUKTOWA



Wrzeciono ISO

KARTA PRODUKTOWA



Elektryka
Budowa maszyny

Sztywna konstrukcja ramowa do obróbki dużych powierzchni

DM-1600 wykorzystuje symetryczną ramę bramową, która zwiększa sztywność całej konstrukcji i poprawia



KARTA PRODUKTOWA

stabilność podczas pracy w cięższych warunkach skrawania. Układ bramowy pozwala na wygodną obróbkę bardzo szerokich oraz długich elementów mocowanych na stole roboczym.

Stół jest podparty na całej długości przesuwu, co pomaga zachować stałą dokładność cięcia na całym zakresie roboczym. Dzięki temu maszyna sprawdza się przy frezowaniu płaszczyzn, powierzchni bazowych, prowadnic, płyt montażowych i elementów konstrukcyjnych.

Falownikowy napęd posuwu osi X umożliwia płynną regulację prędkości posuwu stołu. Centralny panel przyciskowy ułatwia obsługę, a opcjonalny system DRO zwiększa komfort ustawiania pozycji i kontroli wymiarów podczas pracy.

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DM-1600

Symetryczna konstrukcja bramowa zapewnia wysoką sztywność nawet przy trudniejszych warunkach skrawania.

Pełne podparcie stołu na całej długości przesuwu pomaga utrzymać stałą dokładność obróbki.

Falownikowy napęd osi X umożliwia płynną zmianę prędkości posuwu stołu.

Głowica frezująca 11 kW z opcją 15 kW zapewnia wydajną obróbkę płaszczyzn, rowków i powierzchni montażowych.

Centralny panel przyciskowy ułatwia obsługę maszyny i kontrolę podstawowych funkcji roboczych.

Opcja DRO ułatwia kontrolę położenia osi, ustawianie detalu i powtarzalną obróbkę.

Stół 1600 × 3000 mm pozwala obrabiać duże płyty, ramy i korpusy o dużych gabarytach.

Prześwit pod belką 1000 mm umożliwia pracę z wyższymi detalami i konstrukcjami spawanymi.

Wersje i wyposażenie



KARTA PRODUKTOWA

Manual / DRO – konfiguracja do warsztatu i produkcji

Wersja manualna – klasyczna konfiguracja do obsługi przez operatora przy frezowaniu dużych powierzchni.

Wersja DRO – cyfrowy odczyt położenia osi zwiększa wygodę pracy i ogranicza ryzyko błędów pomiarowych.

Głowica pionowa – przeznaczona do frezowania płaszczyzn, rowków i powierzchni technologicznych.

Głowica pozioma – rozszerza zakres obróbki bocznej i prac wymagających innego ustawienia narzędzia.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się frezarka bramowa DM-1600?

DM-1600 jest przeznaczona do obróbki dużych powierzchni, elementów spawanych, korpusów, płyt montażowych, ram maszyn i odlewów. Konstrukcja bramowa zapewnia stabilność, a szeroki stół 1600 × 3000 mm i duży prześwit roboczy pozwalają na pracę z dużymi detalami oraz konstrukcjami wymagającymi stabilnego podparcia.

Produkcja maszyn – obróbka ram, płyt, korpusów i elementów konstrukcyjnych.

Zakłady remontowe – regeneracja powierzchni montażowych i bazowych dużych części.

Narzędziownie – frezowanie płaszczyzn, rowków, baz i powierzchni roboczych.

Przemysł stalowy – obróbka konstrukcji spawanych i ciężkich elementów technicznych.

Obróbka jednostkowa – prace warsztatowe, prototypowe i naprawcze.

Obróbka płyt – frezowanie powierzchni bazowych i płaszczyzn montażowych.

Specyfikacja DM-1600



KARTA PRODUKTOWA

Specyfikacja techniczna modelu DM-1600

Model **DM-1600**

Typ maszyny **Frezarka bramowa DM-1600 Manual / DRO**

Sterowanie / konfiguracja **Manualna obsługa, opcjonalny cyfrowy odczyt DRO**

Wymiary stołu **1600 × 3000 mm**

Opcjonalny wymiar stołu **1600 × 4000 mm**

Prześwit pod belką **1000 mm**

Przesuw osi X **3000 mm / opcjonalnie 4000 mm**

Przesuw osi Y **1600 mm**

Przesuw osi Z **500 mm**

Moc głowicy frezującej **11 kW / opcjonalnie 15 kW**

Moc silnika napędu stołu **7,5 kW**

Konstrukcja **Symetryczna rama bramowa o wysokiej sztywności**

Podparcie stołu **Stół podparty na całej długości przesuwu**

Napęd posuwu osi X **Silnik z falownikiem do zmiennego posuwu**

Obsługa **Centralny panel przyciskowy / pulpit operatorski**

Wybrane elementy **DRO, głowica pionowa, głowica pozioma, wrzeciono ISO, elektryka**

Zastosowanie **Frezowanie płaszczyzn, obróbka płyt, ram, korpusów, odlewów i powierzchni montażowych**