



KARTA PRODUKTOWA

Frezarka bramowa DM-2500CNC Digima DC 2500 × 4000 mm





KARTA PRODUKTOWA



Zdjęcie główne modelu DM-2500CNC – centrum obróbcze bramowe
Centrum obróbcze bramowe CNC

Centrum obróbcze bramowe CNC DM-2500CNC

Bramka CNC z nieruchomą belką, stołem 2500 × 4000 mm i wrzecionem 35 kW

DM-2500CNC to ciężkie centrum obróbcze bramowe CNC typu gantry / portal, przeznaczone do wydajnego frezowania, wiercenia i obróbki dużych oraz szerokich detali. Maszyna sprawdza się przy obróbce płyt, ram, form, korpusów, odlewów oraz elementów konstrukcyjnych wymagających wysokiej sztywności, dużego prześwitu między kolumnami i mocnego wrzeciona.

Model posiada symetryczną konstrukcję bramową zapewniającą wysoką sztywność, szerokie łóżo typu box przystosowane do dużej nośności stołu oraz układ CNC umożliwiający obróbkę konturową z jednoczesnym sterowaniem 3 osiami.

2500
Szerokość stołu



KARTA PRODUKTOWA

2500 mm

4000

Długość stołu

4000 mm / opcja 6000 mm

3200

Odległość między kolumnami

3200 mm

35

Moc silnika wrzeciona

35 kW

DM-2500CNC – ciężkie bramowe centrum CNC do obróbki szerokich płyt, form i korpusów.

Model oferuje stół 2500 × 4000 mm z opcją 6000 mm, odległość między kolumnami 3200 mm, przesuw osi X/Y/Z 4000 / 2500 / 1000 mm, opcjonalne zakresy 6000 / 3000 / 1200 mm, prędkość wrzeciona 2–1600 obr./min z opcją 2500 obr./min oraz moc silnika wrzeciona 35 kW.

Galeria produktu

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DM-2500CNC

Elementy wyposażenia i układy robocze centrum bramowego CNC



KARTA PRODUKTOWA



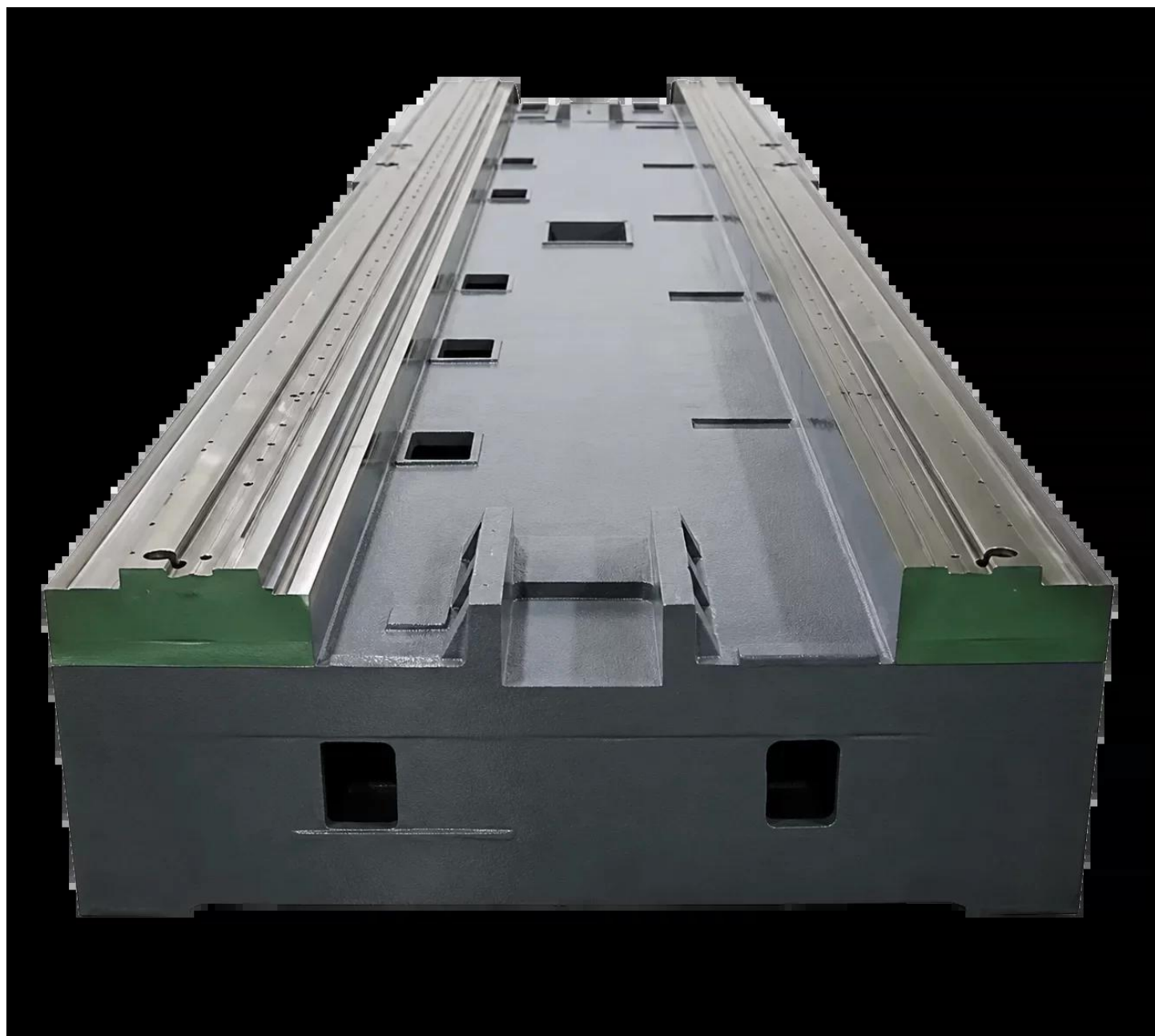
CNC

KARTA PRODUKTOWA



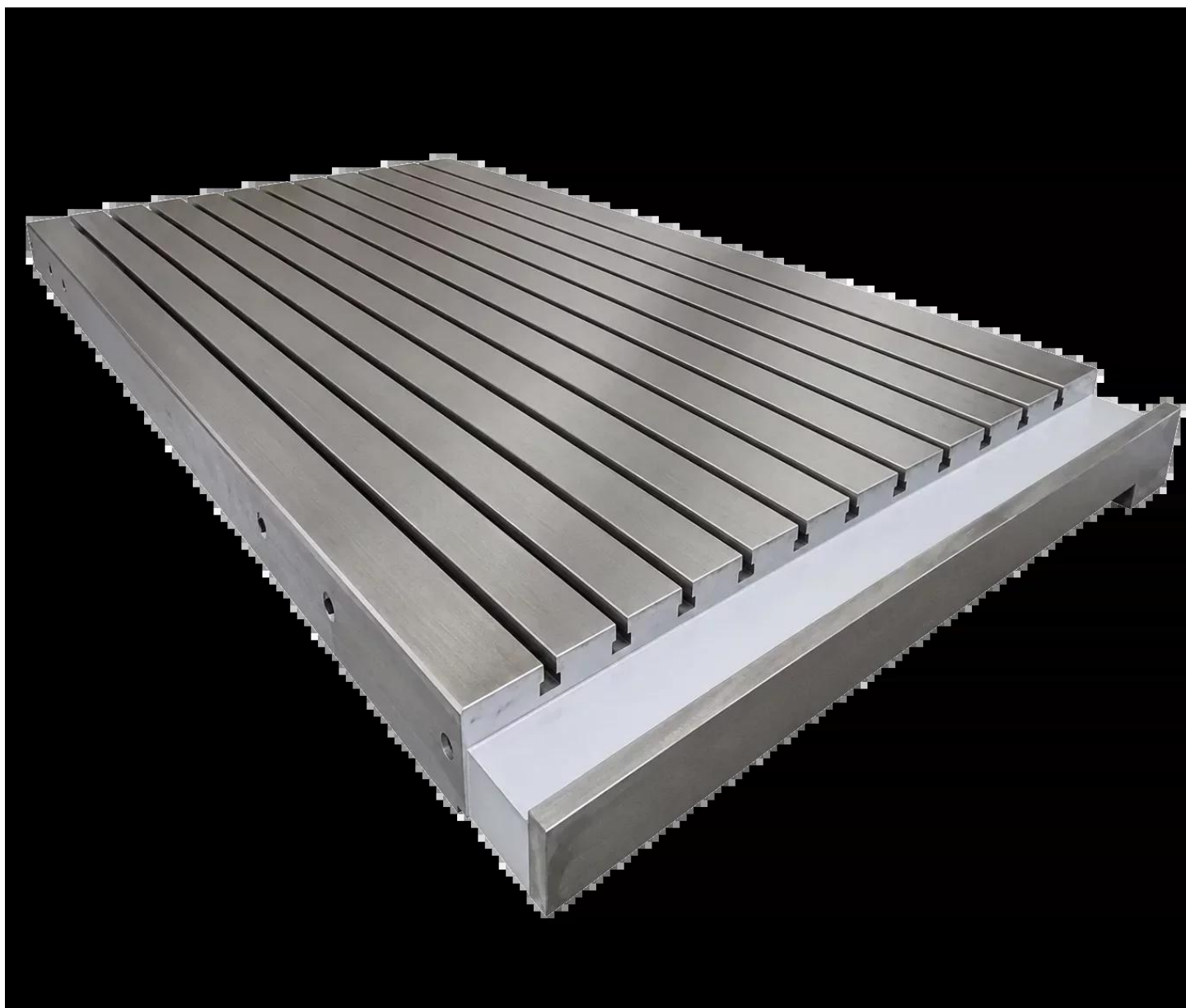
Wrzeciono

KARTA PRODUKTOWA

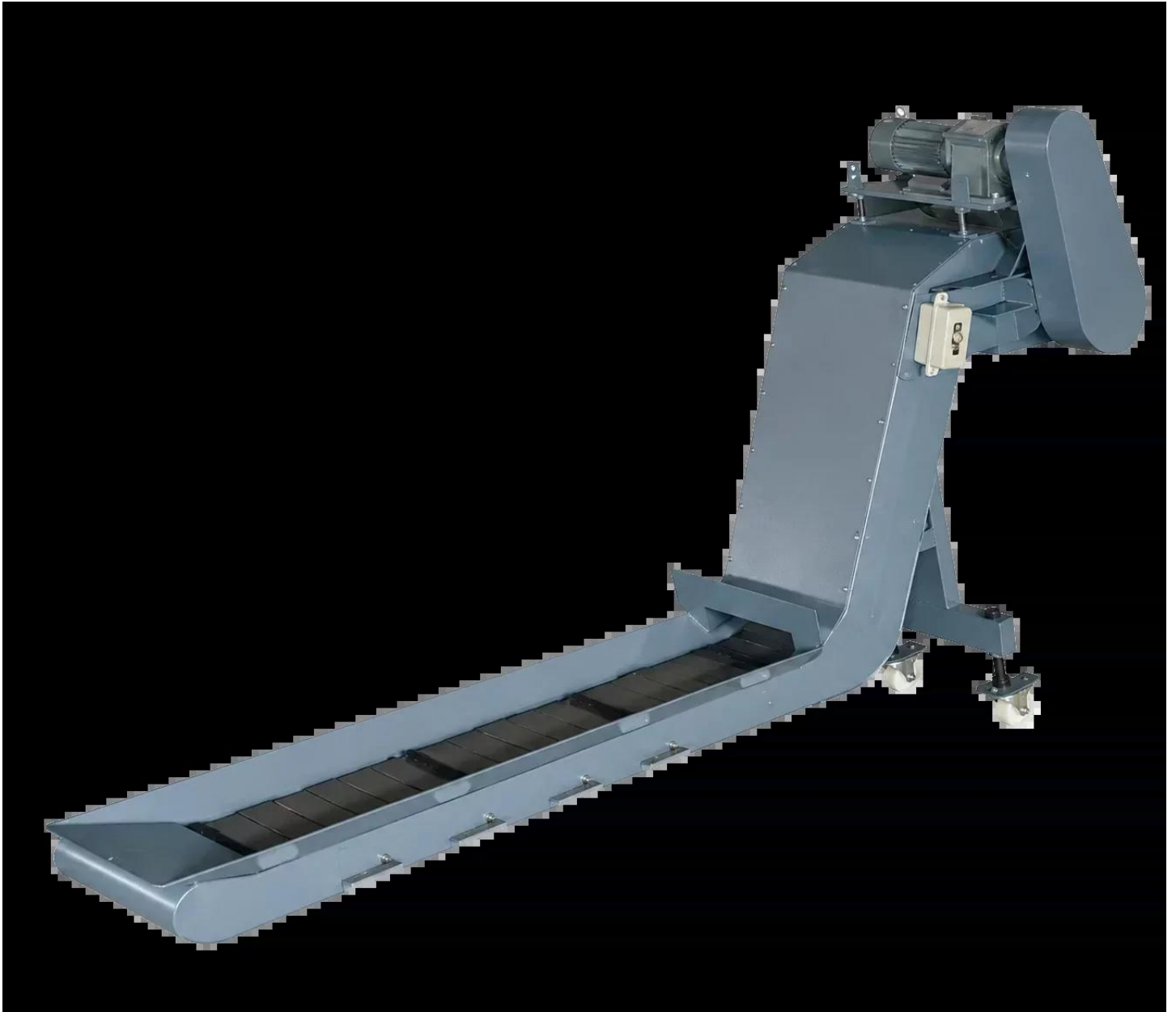


Łoże

KARTA PRODUKTOWA



Stół roboczy



Transporter wiórów
Budowa maszyny

Portalowa konstrukcja CNC do stabilnej obróbki dużych detali

DM-2500CNC wykorzystuje symetryczną konstrukcję bramową, która zapewnia wysoką sztywność podczas ciężkich warunków skrawania. Układ gantry / portal z nieruchomą belką poprzeczną umożliwia stabilną obróbkę dużych elementów i zachowanie dokładności w całym polu roboczym.

Szerokie łóżo typu box zapewnia dużą nośność stołu i stabilne podparcie detalu. Stół roboczy o wymiarach 2500 × 4000 mm pozwala mocować szerokie płyty, formy, korpusy oraz konstrukcje spawane, a opcjonalna



KARTA PRODUKTOWA

długość 6000 mm zwiększa możliwości pracy z dłuższymi elementami.

Maszyna wyposażona jest w wydajne wrzeciono frezujące o mocy 35 kW, układ CNC, automatyczny wymuszony system smarowania prowadnic oraz możliwość zastosowania transportera wiórów. Dzięki temu DM-2500CNC sprawdza się zarówno przy produkcji jednostkowej, jak i przy powtarzalnych procesach obróbki dużych detali.

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DM-2500CNC

Symetryczna konstrukcja bramowa zapewnia wysoką sztywność podczas intensywnego i ciężkiego skrawania.

Szerokie łóżo typu box zapewnia dużą nośność stołu i stabilne podparcie obrabianego detalu.

Rama o dużym przekroju zwiększa odporność układu na obciążenia powstające podczas ciężkiej obróbki.

Wydajne wrzeciono frezujące 35 kW umożliwia efektywne frezowanie, wiercenie i obróbkę dużych powierzchni.

Automatyczne smarowanie prowadnic poprawia trwałość układów prowadzących i stabilność pracy maszyny.

Sterowanie CNC pozwala realizować frezowanie konturowe z jednoczesną kontrolą 3 osi.

Stół 2500 × 4000 mm zapewnia przestrzeń do obróbki bardzo szerokich płyt, form, ram i korpusów.

Odległość między kolumnami 3200 mm umożliwia wygodną pracę z szerokimi detalami i konstrukcjami spawanymi.

Wyposażenie i konfiguracja

Elementy robocze i wyposażenie modelu DM-2500CNC

CNC – sterowanie numeryczne do frezowania konturowego, wiercenia i powtarzalnej obróbki dużych detali.



KARTA PRODUKTOWA

Wrzeciono frezujące – mocne wrzeciono 35 kW do obróbki płaszczyzn, otworów i powierzchni montażowych.

Łoże typu box – szeroka i sztywna baza konstrukcyjna przystosowana do wysokiej nośności stołu.

Stół roboczy – powierzchnia 2500 × 4000 mm z opcjonalną długością 6000 mm.

Transporter wiórów – opcjonalne wyposażenie ułatwiające utrzymanie stanowiska roboczego.

Przystawki obróbcze – możliwość rozbudowy konfiguracji do obróbki wielu powierzchni w jednym zamocowaniu.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się centrum bramowe DM-2500CNC?

DM-2500CNC jest przeznaczone do zakładów wykonujących ciężką obróbkę wielkogabarytową, produkcję maszyn, obróbkę płyt, ram, form, korpusów oraz dużych konstrukcji stalowych. Portalowy układ maszyny zapewnia stabilność i duże pole robocze, a sterowanie CNC pozwala na realizację powtarzalnych operacji obróbkowych.

Produkcja maszyn – obróbka korpusów, ram, płyt montażowych i elementów konstrukcyjnych.

Formy i narzędzia – frezowanie dużych form, matryc i powierzchni technologicznych.

Przemysł stalowy – obróbka konstrukcji spawanych i ciężkich elementów technicznych.

Energetyka i przemysł ciężki – przygotowanie powierzchni montażowych i otworów w dużych komponentach.

Zakłady obróbki CNC – frezowanie, wiercenie, planowanie i obróbka konturowa dużych detali.

Obróbka jednostkowa i seryjna – produkcja, remonty i regeneracja wielkogabarytowych elementów.

Specyfikacja DM-2500CNC



KARTA PRODUKTOWA

Specyfikacja techniczna modelu DM-2500CNC

Model **DM-2500CNC**

Typ maszyny **Centrum obróbcze bramowe CNC**

Konstrukcja **Centrum obróbcze bramowe**

Sterowanie **CNC, możliwość frezowania konturowego z jednoczesnym sterowaniem 3 osiami**

Wymiary stołu **2500 × 4000 mm**

Opcjonalny wymiar stołu **2500 × 6000 mm**

Odległość między kolumnami **3200 mm**

Przesuw osi X **4000 mm / opcjonalnie 6000 mm**

Przesuw osi Y **2500 mm / opcjonalnie 3000 mm**

Przesuw osi Z **1000 mm / opcjonalnie 1200 mm**

Prędkość wrzeciona **2–1600 obr./min / opcjonalnie 2500 obr./min**

Moc silnika wrzeciona **35 kW**

Łoże / baza **Szerokie łożo typu box zapewniające dużą nośność stołu**

Konstrukcja bramowa **Symetryczna rama bramowa dla maksymalnej sztywności podczas ciężkiej obróbki**

Smarowanie **Automatyczny wymuszony system smarowania przewodnic**

Wybrane elementy **CNC, wrzeciono, łożo, stół roboczy, transporter wiórów**

Zastosowanie **Ciężkie frezowanie, wiercenie, obróbka konturowa, obróbka dużych płyt, ram, form i korpusów**