



KARTA PRODUKTOWA

Frezarka bramowa DM-3000CNC Digima DC 3000 × 4000 mm





Zdjęcie główne modelu DM-3000CNC – centrum obróbcze bramowe
Centrum obróbcze bramowe CNC

Centrum obróbcze bramowe CNC DM-3000CNC

Bramka CNC z nieruchomą belką, stołem 3000 × 4000 mm i wrzecionem 35 kW

DM-3000CNC to największy wariant z tej serii bramowych centrów obróbczych CNC typu gantry / portal. Maszyna jest przeznaczona do wydajnego frezowania, wiercenia i obróbki bardzo dużych oraz szerokich detali, takich jak płyty, ramy, formy, korpusy, odlewy i ciężkie elementy konstrukcyjne.

Model posiada symetryczną konstrukcję bramową zapewniającą wysoką sztywność, szerokie łóżo typu box przystosowane do dużej nośności stołu oraz układ CNC umożliwiający obróbkę konturową z jednoczesnym sterowaniem 3 osiami.

3000

Szerokość stołu

3000 mm



KARTA PRODUKTOWA

4000

Długość stołu

4000 mm / opcja 6000 mm

3600

Odległość między kolumnami

3600 mm

35

Moc silnika wrzeciona

35 kW

DM-3000CNC – największe bramowe centrum CNC do ciężkiej obróbki wielkogabarytowej.

Model oferuje stół 3000 × 4000 mm z opcją 6000 mm, odległość między kolumnami 3600 mm, przesuw osi X/Y/Z 4000 / 3000 / 1200 mm, opcjonalne zakresy 6000 / 3600 mm dla osi X/Y, prędkość wrzeciona 2–1600 obr./min z opcją 2500 obr./min oraz moc silnika wrzeciona 35 kW.

Galeria produktu

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DM-3000CNC

Elementy wyposażenia i układy robocze centrum bramowego CNC



KARTA PRODUKTOWA



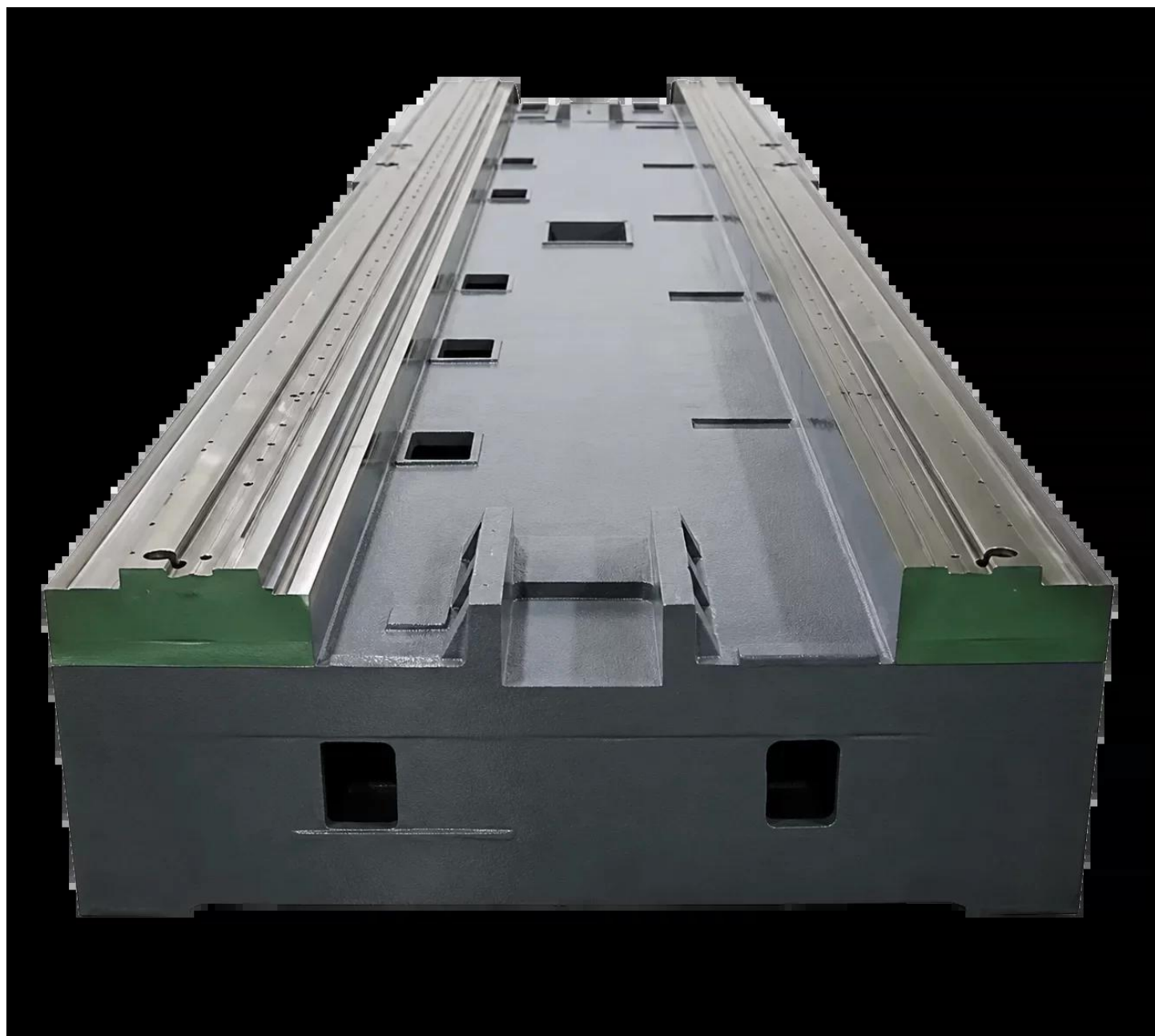
CNC

KARTA PRODUKTOWA



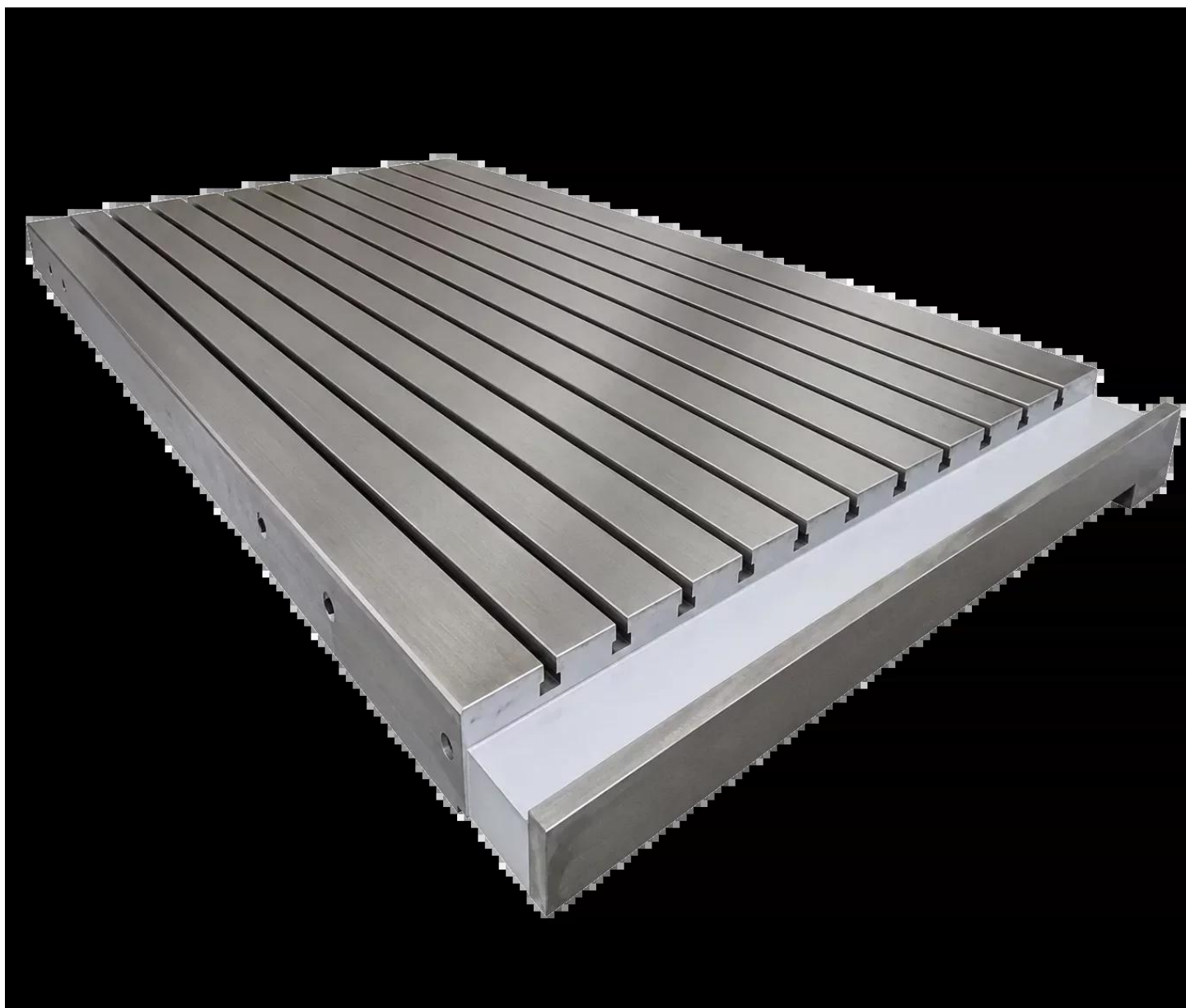
Wrzeciono

KARTA PRODUKTOWA

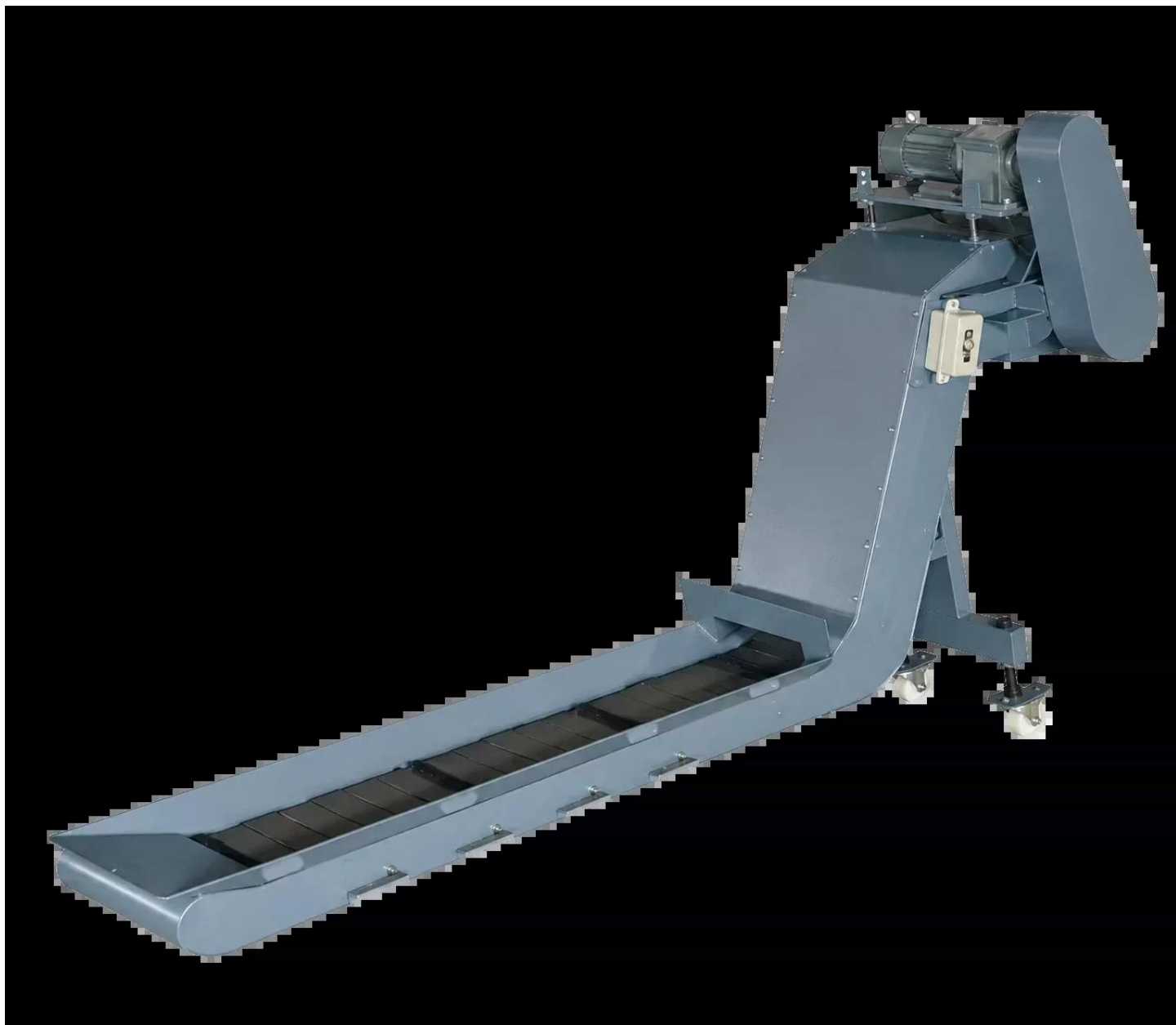


Łoże

KARTA PRODUKTOWA



Stół roboczy



Transporter wiórów
Budowa maszyny

Portalowa konstrukcja CNC do stabilnej obróbki bardzo dużych detali

DM-3000CNC wykorzystuje symetryczną konstrukcję bramową, która zapewnia wysoką sztywność podczas ciężkich warunków skrawania. Układ gantry / portal z nieruchomą belką poprzeczną umożliwia stabilną obróbkę wielkogabarytowych elementów i zachowanie dokładności w całym polu roboczym.

Szerokie łóżko typu box zapewnia dużą nośność stołu i stabilne podparcie detalu. Stół roboczy o wymiarach 3000 × 4000 mm pozwala mocować bardzo szerokie płyty, formy, korpusy oraz konstrukcje spawane, a



KARTA PRODUKTOWA

opcjonalna długość 6000 mm zwiększa możliwości pracy z dłuższymi elementami.

Maszyna wyposażona jest w wydajne wrzeciono frezujące o mocy 35 kW, układ CNC, automatyczny wymuszony system smarowania prowadnic oraz możliwość zastosowania transportera wiórów. Dzięki temu DM-3000CNC sprawdza się przy ciężkiej obróbce wielkogabarytowej, produkcji maszyn, form, płyt i dużych korpusów.

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DM-3000CNC

Symetryczna konstrukcja bramowa zapewnia wysoką sztywność podczas intensywnego i ciężkiego skrawania.

Szerokie łóżo typu box zapewnia dużą nośność stołu i stabilne podparcie obrabianego detalu.

Rama o dużym przekroju zwiększa odporność układu na obciążenia powstające podczas ciężkiej obróbki.

Wydajne wrzeciono frezujące 35 kW umożliwia efektywne frezowanie, wiercenie i obróbkę bardzo dużych powierzchni.

Automatyczne smarowanie prowadnic poprawia trwałość układów prowadzących i stabilność pracy maszyny.

Sterowanie CNC pozwala realizować frezowanie konturowe z jednoczesną kontrolą 3 osi.

Stół 3000 × 4000 mm zapewnia przestrzeń do obróbki bardzo szerokich płyt, form, ram i korpusów.

Odległość między kolumnami 3600 mm umożliwia wygodną pracę z bardzo szerokimi detalami i konstrukcjami spawanymi.

Wyposażenie i konfiguracja

Elementy robocze i wyposażenie modelu DM-3000CNC

CNC – sterowanie numeryczne do frezowania konturowego, wiercenia i powtarzalnej obróbki dużych detali.



KARTA PRODUKTOWA

Wrzeciono frezujące – mocne wrzeciono 35 kW do ciężkiej obróbki płaszczyzn, otworów i powierzchni montażowych.

Łoże typu box – szeroka i sztywna baza konstrukcyjna przystosowana do wysokiej nośności stołu.

Stół roboczy – powierzchnia 3000 × 4000 mm z opcjonalną długością 6000 mm.

Transporter wiórów – opcjonalne wyposażenie ułatwiające utrzymanie stanowiska roboczego.

Przystawki obróbcze – możliwość rozbudowy konfiguracji do obróbki wielu powierzchni w jednym zamocowaniu.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się centrum bramowe DM-3000CNC?

DM-3000CNC jest przeznaczone do zakładów wykonujących ciężką obróbkę wielkogabarytową, produkcję maszyn, obróbkę bardzo dużych płyt, ram, form, korpusów oraz dużych konstrukcji stalowych. Portalowy układ maszyny zapewnia stabilność i duże pole robocze, a sterowanie CNC pozwala na realizację powtarzalnych operacji obróbczych.

Produkcja maszyn – obróbka korpusów, ram, płyt montażowych i elementów konstrukcyjnych.

Formy i narzędzia – frezowanie dużych form, matryc i powierzchni technologicznych.

Przemysł stalowy – obróbka konstrukcji spawanych i ciężkich elementów technicznych.

Energetyka i przemysł ciężki – przygotowanie powierzchni montażowych i otworów w dużych komponentach.

Zakłady obróbki CNC – frezowanie, wiercenie, planowanie i obróbka konturowa dużych detali.

Obróbka jednostkowa i seryjna – produkcja, remonty i regeneracja wielkogabarytowych elementów.

Specyfikacja DM-3000CNC



KARTA PRODUKTOWA

Specyfikacja techniczna modelu DM-3000CNC

Model **DM-3000CNC**

Typ maszyny **Centrum obróbcze bramowe CNC**

Konstrukcja **Centrum obróbcze bramowe**

Sterowanie **CNC, możliwość frezowania konturowego z jednoczesnym sterowaniem 3 osiami**

Wymiary stołu **3000 × 4000 mm**

Opcjonalny wymiar stołu **3000 × 6000 mm**

Odległość między kolumnami **3600 mm**

Przesuw osi X **4000 mm / opcjonalnie 6000 mm**

Przesuw osi Y **3000 mm / opcjonalnie 3600 mm**

Przesuw osi Z **1200 mm**

Prędkość wrzeciona **2–1600 obr./min / opcjonalnie 2500 obr./min**

Moc silnika wrzeciona **35 kW**

Łoże / baza **Szerokie łożo typu box zapewniające dużą nośność stołu**

Konstrukcja bramowa **Symetryczna rama bramowa dla maksymalnej sztywności podczas ciężkiej obróbki**

Smarowanie **Automatyczny wymuszony system smarowania prowadnic**

Wybrane elementy **CNC, wrzeciono, łożo, stół roboczy, transporter wiórów**

Zastosowanie **Ciężkie frezowanie, wiercenie, obróbka konturowa, obróbka dużych płyt, ram, form i korpusów**