

GIĘTARKA DO RUR I PROFILI CESURBEND PBCM-51 TRZPIENIOWA HYDRAULICZNA PLC





CESURBEND PBCM-38 – trzpieniowa hydrauliczna giętarka PLC do rur i profili stalowych o średnicy do 38 mm.

Giętarka trzpieniowa hydrauliczna PLC

Giętarka do rur i profili CESURBEND PBCM-38

Profesjonalna giętarka trzpieniowa do rur stalowych 38 × 2,5 mm ze sterowaniem PLC OMRON

CESURBEND PBCM-38 to profesjonalna hydrauliczna giętarka trzpieniowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych. Maszyna została zaprojektowana do pracy w zakładach produkcyjnych, ślusarniach, warsztatach konstrukcyjnych oraz firmach wykonujących balustrady, instalacje i elementy metalowe.

Model **PBCM-38** umożliwia gięcie rur stalowych do **38 mm** średnicy i ścianki do **2,5 mm**. Technologia trzpieniowa, hydrauliczny mandrel i hydrauliczny docisk pomagają ograniczyć spłaszczenia oraz deformacje materiału, poprawiając jakość łuków i powtarzalność gotowych detali.

KARTA PRODUKTOWA

Rury do 38 × 2,5 mm, kąt gięcia do 190° i sterowanie PLC OMRON.

PBCM-38 to kompaktowa, mocniejsza giętarka trzpieniowa do precyzyjnych i powtarzalnych łuków w rurach stalowych oraz profilach.

Średnica rury **38 mm**

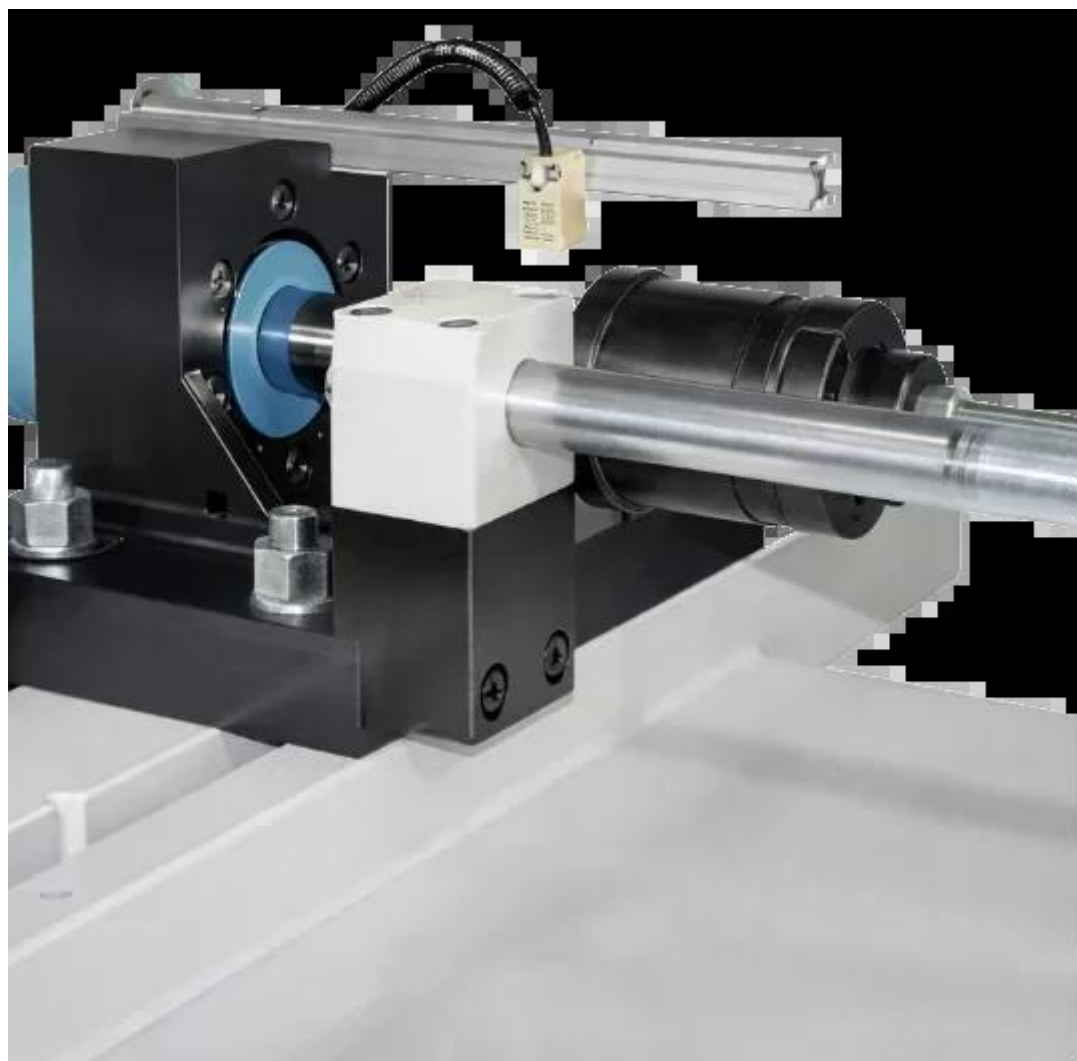
Ścianka **2,5 mm**

Kąt gięcia **190°**

Moc gięcia **3 kW**

Galeria produktu

Zdjęcia giętarki trzpieniowej CESURBEND PBCM-38



Widok maszyny CESURBEND PBCM-38



Obszar gięcia, mandrel hydrauliczny lub panel sterowania PLC
Charakterystyka

Hydrauliczna giętarka trzpieniowa do precyzyjnego gięcia rur



KARTA PRODUKTOWA

Zakres pracy do 38 mm – maszyna przeznaczona jest do gięcia rur stalowych o średnicy do 38 mm.

Grubość ścianki do 2,5 mm – odpowiednia do produkcji elementów rurowych i profili w pracach warsztatowych oraz seryjnych.

Technologia trzpieniowa – ogranicza spłaszczenia rur i pomaga zachować wysoką jakość łuku.

Hydrauliczny mandrel i docisk – stabilizują materiał oraz zwiększają powtarzalność gięcia.

Sterowanie PLC OMRON – umożliwia precyzyjną kontrolę procesu i wygodne ustawianie parametrów pracy.

Ekran dotykowy 7" – zapewnia czytelną i wygodną obsługę maszyny podczas pracy produkcyjnej.

100 programów w pamięci – możliwość zapisu ustawień ułatwia wykonywanie powtarzalnych detali.

Do 10 gięć w jednym cyklu – maszyna pozwala wykonywać sekwencyjne gięcia według zaprogramowanych ustawień.

Proces pracy

Jak pracuje giętarka trzpieniowa PBCM-38?

1

Ustawienie programu

Operator wybiera lub zapisuje program pracy, ustawia parametry gięcia i przygotowuje rurę lub profil do obróbki.

2

Hydrauliczny docisk i mandrel

Układ hydrauliczny stabilizuje materiał, a mandrel wspiera rurę od wewnątrz, ograniczając deformację podczas gięcia.

3



KARTA PRODUKTOWA

Precyzyjne gięcie PLC

Sterowanie PLC OMRON kontroluje przebieg procesu, zapewniając powtarzalność łuków i wysoką jakość gotowych detali.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się CESURBEND PBCM-38?

Produkcja seryjna

- Powtarzalne elementy rurowe.
- Detale stalowe wykonywane według programu.
- Małe i średnie serie produkcyjne.

Ślusarnie i konstrukcje

- Ramy, wsporniki i konstrukcje stalowe.
- Elementy z rur i profili stalowych.
- Balustrady, poręcze i detale użytkowe.

Instalacje i elementy metalowe

- Elementy instalacyjne z rur.
- Detale techniczne i warsztatowe.
- Precyzyjne łuki bez nadmiernej deformacji materiału.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne giętarki CESURBEND PBCM-38

Model **CESURBEND PBCM-38**

Typ urządzenia **Giętarka trzpieniowa hydrauliczna PLC do rur i profili**

Sterowanie **PLC OMRON**

Ekran **Dotykowy ekran kolorowy 7"**

Pamięć programów **Do 100 programów**

Liczba gięć w jednym cyklu **Do 10 gięć sekwencyjnych**

Maksymalna średnica rury **38 mm – stal**

Maksymalna grubość ścianki **2,5 mm – stal**

Maksymalny kąt gięcia **190°**

Maksymalny promień gięcia **250 mm**

Maksymalna długość rury / profilu **2750 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Prędkość gięcia **8,5 obr./min**

Moc silnika gięcia **3 kW**

Moc układu hydraulicznego **1,5 kW**

Szerokość maszyny **1000 mm**

Długość maszyny **3000 mm**

Wysokość maszyny **1100 mm**

Masa maszyny **650 kg**

Wyposażenie / funkcje **Hydrauliczny mandrel, hydrauliczny docisk, regulowany ogranicznik długości, wysoka powtarzalność gięcia**

Zastosowanie **Gięcie rur i profili stalowych, produkcja seryjna, ślusarnie, konstrukcje stalowe, instalacje, balustrady i elementy metalowe**