

**Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach UZMA UHMS-4 25220 2550 mm 7-9 mm**





Opis maszyny

## Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa UZMA UHMS-4 25220

Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach o długości roboczej 2550 mm



## KARTA PRODUKTOWA

---

**UZMA UHMS-4 25220** to hydrauliczna walcarka 4-rolkowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia, podginania wstępnego i zwijania blach o długości roboczej **2550 mm**.

Maszyna umożliwia **podginanie wstępne blach 5/7 mm** oraz **gięcie właściwe 7/9 mm**. Czterorolkowy układ pracy pozwala sprawnie prowadzić materiał i ograniczyć proste odcinki na końcach arkusza.

Model UHMS-4 25220 sprawdzi się w warsztatach, zakładach produkcyjnych oraz przy wykonywaniu tulei, rur, osłon, elementów cylindrycznych i detali o powtarzalnym promieniu.



Długość robocza  
2550 mm



Podginanie wstępne  
5/7 mm



Gięcie właściwe  
7/9 mm



Moc silnika  
5,5 + 1,5 kW

**UHMS-4 25220 to mocna walcarka 4-rolkowa do precyzyjnej pracy ze średnią i grubszą blachą.**

Hydrauliczny układ docisku, napędzane rolki centralne i solidna konstrukcja zapewniają stabilne oraz powtarzalne zwijanie elementów.

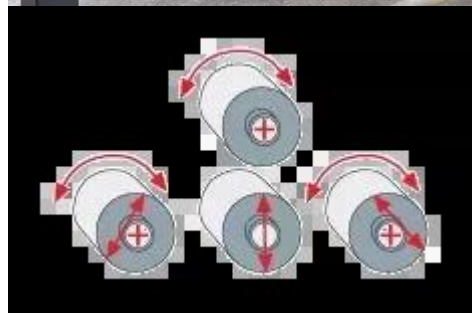
Galeria zdjęć

### Zdjęcia maszyny



## KARTA PRODUKTOWA

---

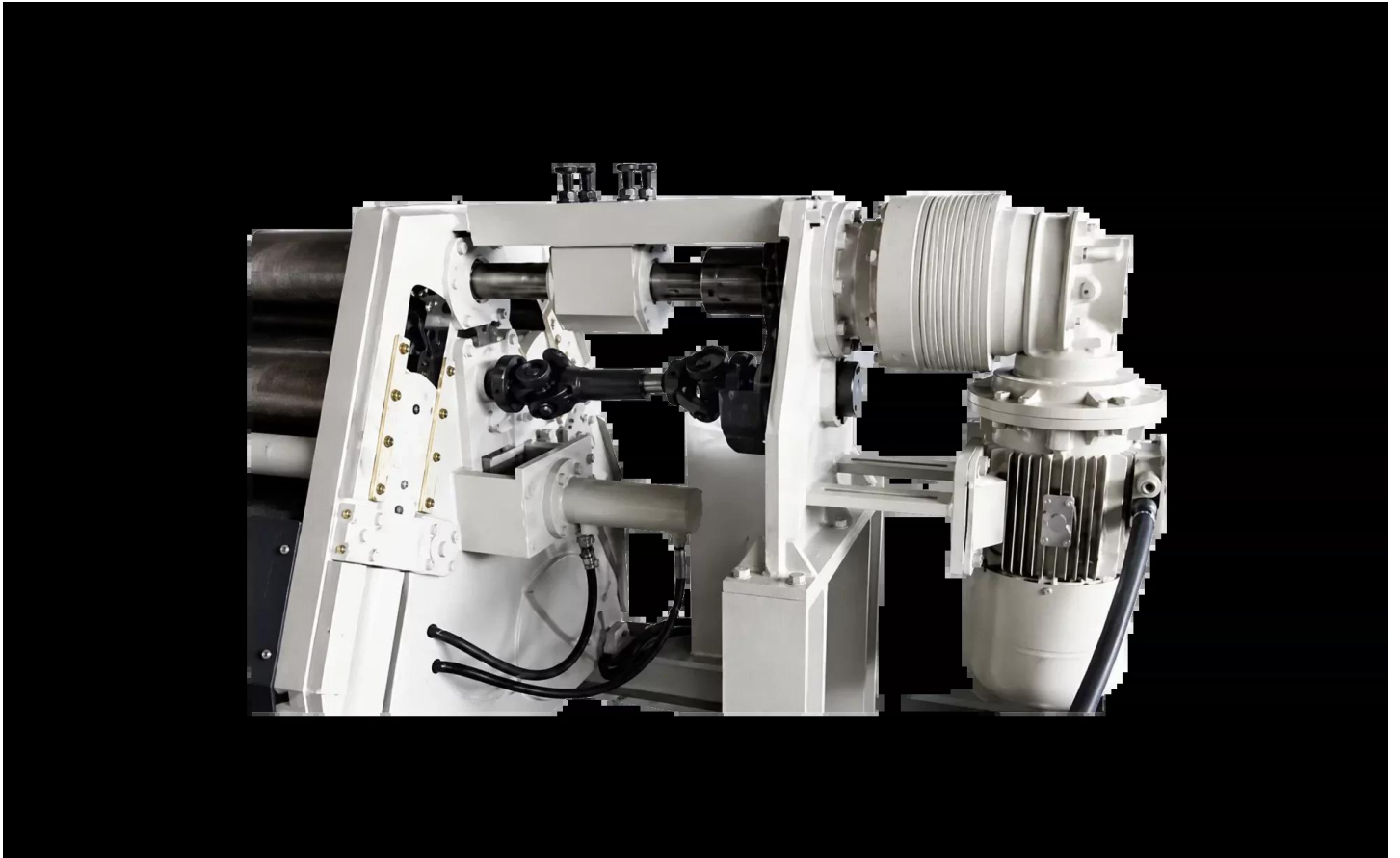




## KARTA PRODUKTOWA

---





## **Dlaczego warto wybrać walcarkę UZMA UHMS-4 25220?**

4R

### **Układ 4-rolkowy**

Lepsze prowadzenie arkusza, wygodne podginanie wstępne i mniejszy prosty odcinek na końcach blachy.

2550

### **Długość 2550 mm**

Dłuższa przestrzeń robocza do produkcji tulei, rur, osłon i elementów o większej szerokości.

9

### **Gięcie 7/9 mm**

Maszyna została przystosowana do płynnego formowania blach o grubości do 7/9 mm.

220



## KARTA PRODUKTOWA

---

### **Rolki 220/180 mm**

Rolki centralne 220 mm i boczne 180 mm zapewniają stabilne prowadzenie materiału.

5

### **Prędkość 5 m/min**

Stała prędkość gięcia pozwala na przewidywalną i powtarzalną pracę w cyklu produkcyjnym.

5400

### **Waga 5400 kg**

Solidna konstrukcja ogranicza drgania i poprawia stabilność podczas obróbki blachy.

Zasada działania

### **Jak pracuje hydrauliczna walcarka 4-rolkowa?**

W walcarce 4-rolkowej materiał jest chwytywany między rolką górną i dolną, a rolki boczne odpowiadają za kształtowanie promienia. Taki układ pozwala na sprawne podginanie wstępne obu krawędzi oraz właściwe zwijanie arkusza bez konieczności wielokrotnego przekładania materiału.

1

#### **Chwycenie i ustawienie blachy**

Arkusz zostaje ustabilizowany pomiędzy rolkami centralnymi, co ułatwia kontrolę nad pozycją materiału.

2

#### **Podginanie wstępne krawędzi**

Rolki boczne umożliwiają podgięcie początku i końca arkusza, ograniczając powstawanie prostych odcinków.

3

#### **Właściwe walcowanie**

Materiał jest prowadzony przez układ rolek aż do uzyskania tulei, cylindra, łuku lub innego elementu walcowanego.



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Do czego wykorzystasz walcarkę UZMA UHMS-4 25220?

Walcarka 4-rolkowa UHMS-4 25220 sprawdzi się wszędzie tam, gdzie potrzebne jest precyzyjne zwijanie arkuszy blachy o długości roboczej 2550 mm, wykonywanie tulei, rur, osłon, cylindrów oraz elementów technicznych o powtarzalnym promieniu gięcia.



#### Produkcja tulei i cylindrów

Średnie detale

- Formowanie tulei i cylindrycznych elementów z blach.
- Produkcja osłon, pierścieni i krótkich odcinków rur.
- Powtarzalne gięcie elementów o stałym promieniu.



#### Warsztaty i zakłady produkcyjne

Mocna produkcja

- Obróbka średnich i grubszych arkuszy blachy.
- Praca w produkcji jednostkowej oraz seryjnej.
- Wykonywanie detali technicznych i konstrukcyjnych.



#### Rury, osłony i elementy techniczne

Precyzyjne zwijanie

- Produkcja elementów rurowych i półokrągłych.
- Walcowanie osłon, obudów i części metalowych.
- Możliwość wykonywania detali o zmiennych promieniach.

### Pełna specyfikacja techniczna

Model **UHMS-4 25220**

Typ maszyny **Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach**

Długość robocza **2550 mm**

Zdolność podginania wstępnego **5/7 mm**

Zdolność gięcia właściwego **7/9 mm**

Średnica rolek centralnych **220 mm**





## KARTA PRODUKTOWA

---

Średnica rolek bocznych **180 mm**

Moc silnika **5,5 + 1,5 kW**

Minimalna średnica wewnętrzna **330/1100 mm**

Prędkość gięcia **5 m/min**

Wymiary całkowite **4500 × 1500 × 1370 mm**

Waga całkowita **5400 kg**

System walcowania **4-rolkowy**

Napęd **Hydrauliczny**

Marka **Digima / UZMA**

Kod producenta **UZMA UHMS-4 25220**

Stan **Nowy**

Stan opakowania **Oryginalne**

Przeznaczenie **Gięcie, podginanie wstępne i walcowanie średnich oraz grubszych blach**