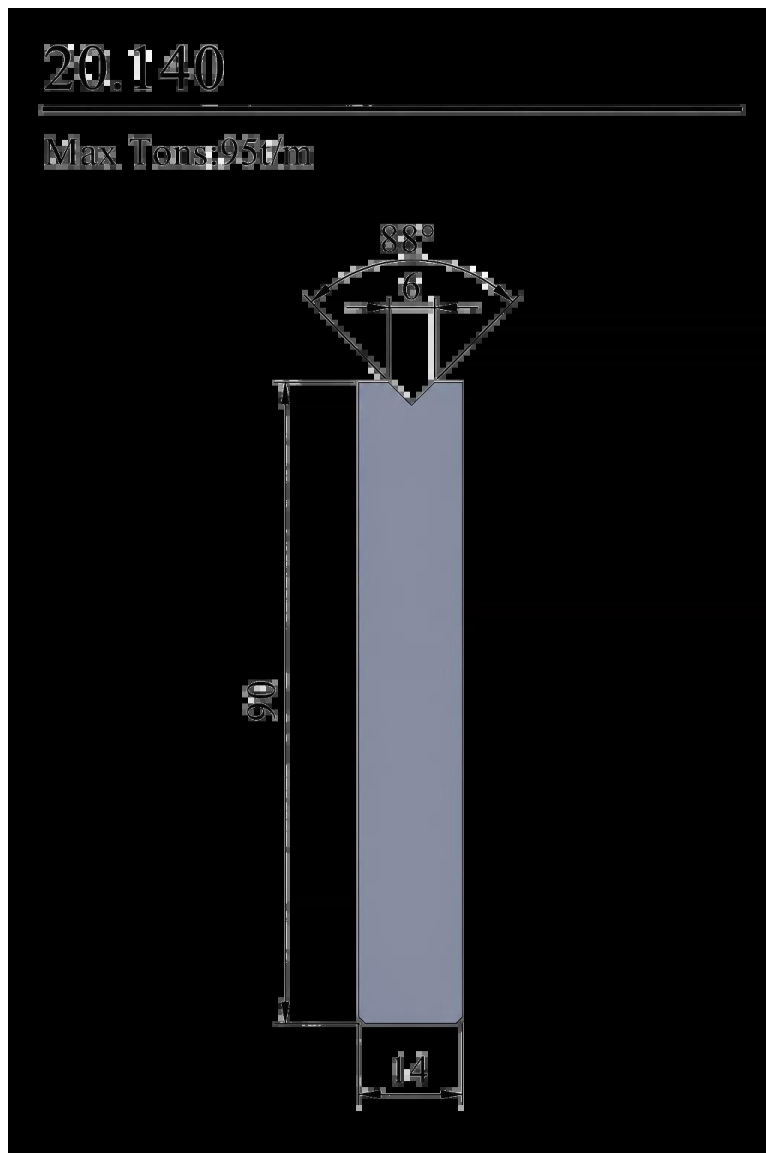




KARTA PRODUKTOWA

Matryca 88° 95T/M 20.140

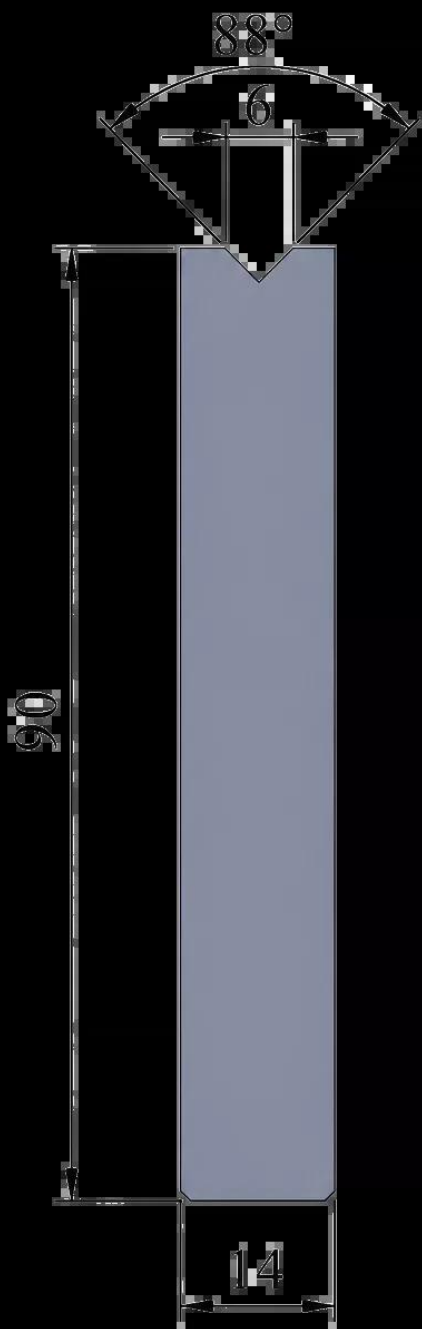




KARTA PRODUKTOWA

20.140

Max Tons: 95t/m





KARTA PRODUKTOWA

Matryca dolna do prasy krawędziowej

Matryca V 20.140

Matryca dolna V – V6 / 88° / 95 t/m

Matryca 20.140 to dolne narzędzie do prasy krawędziowej, wyposażone w rowek typu V. Służy do podpierania blachy podczas procesu gięcia i współpracuje ze stemplem górnym.

Zgodnie z rysunkiem technicznym matryca posiada rowek o kącie **88°** i rozwarcie **V = 6 mm**. Wysokość całkowita narzędzia wynosi **90 mm**, a szerokość podstawy **14 mm**.

20.140 Oznaczenie profilu matrycy

95 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

V6 Szerokość rowka roboczego

88° Kąt rowka matrycy

Dolna matryca V do precyzyjnego gięcia blach.

Model 20.140 umożliwia stabilne prowadzenie materiału podczas gięcia i jest przeznaczony do zastosowania z kompatybilnymi stemplami w prasach krawędziowych.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy matrycy 20.140

Opis został przygotowany na podstawie załączonego rysunku technicznego. Matryca jest narzędziem dolnym, w którym znajduje się rowek V odpowiadający za podparcie oraz prowadzenie blachy podczas procesu gięcia.

01

Matryca dolna V

Dolne narzędzie do prasy krawędziowej z rowkiem roboczym w kształcie litery V.

02

Rozwarcie V6

Szerokość otwarcia rowka wynosi 6 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

03



KARTA PRODUKTOWA

Kąt 88°

Rowek roboczy wykonano pod kątem 88°, co wpływa na geometrię wykonywanego gięcia.

04

Nośność 95 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 95 ton na metr długości.

05

Wysokość 90 mm

Całkowita wysokość profilu matrycy wynosi 90 mm.

06

Szerokość 14 mm

Szerokość podstawy narzędzia wynosi 14 mm według przedstawionego rysunku.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna matrycy 20.140

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Matryca dolna V / narzędzie dolne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	20.140
Maksymalne obciążenie	95 t/m
Kąt rowka roboczego	88°
Rozwarcie rowka V	6 mm
Wysokość całkowita	90 mm
Szerokość podstawy	14 mm

Przed zakupem należy zweryfikować zgodność matrycy z systemem mocowania prasy, stosowanym stemplem oraz wymaganym zakresem gięcia. Dobór odpowiedniego rozwarcia V powinien uwzględniać grubość i rodzaj obrabianego materiału.