

KARTA PRODUKTOWA



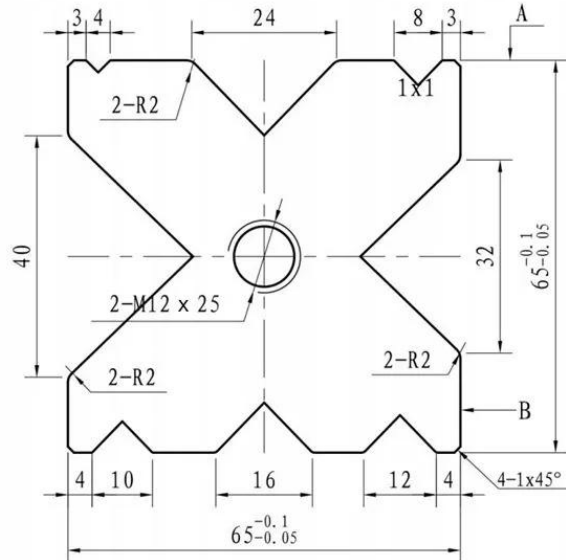
Matryca pryzma wielorowkowa Digima do prasy krawędziowej TYP AMADA 65x65x1600 63T

Prezentujemy wysokiej klasy matrycę czworoboczną (pryzmę wielorowkową) marki Digima, przeznaczoną do profesjonalnych zastosowań w obróbce plastycznej blach. Narzędzie zostało zaprojektowane do pracy z prasami krawędziowymi wykorzystującymi system mocowania Amada i jest dedykowane do operacji o nacisku do 63 ton. Wykonanie z wysokogatunkowej stali narzędziowej T8A gwarantuje optymalną twardość oraz wyjątkową odporność na pękanie i odkształcenia pod wpływem cyklicznych obciążeń.

Głównym atutem tej matrycy jest jej wielofunkcyjność. Dzięki czworobocznej budowie narzędzie oferuje kilka zróżnicowanych kanałów V, co pozwala na gięcie blach o różnych grubościach bez konieczności czasochłonnego przestrajania maszyny. Precyzyjne szlifowanie powierzchni roboczych zapewnia minimalizację oporów tarcia oraz doskonałą powtarzalność kątów gięcia na całej długości 1600 milimetrów. Jest to idealne rozwiązanie dla zakładów stawiających na wydajność produkcji seryjnej oraz wysoką jakość wykończenia detali.

Pasuje do prasy **PBH-63-1600** i innych o tych wymiarach

KARTA PRODUKTOWA



Parametry techniczne i specyfikacja wykonawcza

Poniżej znajduje się szczegółowe zestawienie danych technicznych matrycy wielorówkowej, opracowane bezpośrednio na podstawie dokumentacji projektowej:

Wymiary gabarytowe i konstrukcyjne:

- **Długość całkowita narzędzia:** 1600 milimetrów.
- **Przekrój poprzeczny korpusu:** 65 milimetrów na 65 milimetrów.
- **Tolerancja wymiaru bocznego:** 65 milimetrów z dopuszczalną odchyłką od minus 0,1 do minus 0,05 milimetra.
- **System mocowania i stabilizacji:** matryca posiada gniazda montażowe pod 2 śruby M12 o głębokości 25 milimetrów.
- **Detale technologiczne:** w dnach rowków zastosowano kanały odciążające (wyjścia narzędzia) o wymiarach 2 na 2 milimetry.

Geometria rowków roboczych (kanałów V):

- **Dostępne szerokości otwarcia V:** na podstawie podziałek rysunkowych matryca oferuje kanały o szerokościach takich jak 10 mm, 12 mm, 16 mm oraz 24 mm.
- **Kąt rozwarcia rowków V:** wszystkie nieoznaczone kąty rowków wynoszą 86 stopni.
- **Promień krawędzi natarcia:** krawędzie robocze zostały wykończone promieniem R2.
- **Pozostałe promienie:** wszystkie nieoznaczone zaokrąglenia wynoszą R 0,5 milimetra.

KARTA PRODUKTOWA



Wymagania jakościowe i tolerancje

- **Dokładność geometryczna:** błąd równoległości oraz prostoliniowości matrycy na całej długości jest poniżej lub równy 0,05 milimetra.
- **Bezpieczeństwo i montaż:** ostre krawędzie na obu końcach matrycy zostały stępione fazą 5 na 45 stopni.
- **Fazowanie krawędzi zewnętrznych:** korpus narzędzia posiada fazy 1 na 45 stopni w czterech miejscach.

*zdjęcia mają charakter poglądowy, a zdjęcie główne ukazuje sam kształt narzędzia w przekroju jak na rysunku technicznym, bez długości), natomiast z boku zdjęcie przedstawia przykładową wizualizację takiego segmentu w rzeczywistości