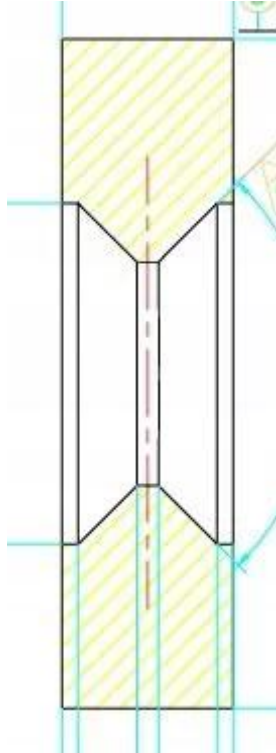




KARTA PRODUKTOWA

Noże do gilotyny 4x2500 mm dolne NG4 hydraulicznych nożyc 4-stronne wymiana





Nóż dolny do gilotyny hydraulicznej 4x2500 – Stal 9CrSi, Twardość HRC55-60

Prezentujemy wysokiej jakości nóż dolny (stacjonarny), przeznaczony do pracy w gilotynach hydraulicznych i mechanicznych o wydajności 4x2500. Jest to element montowany bezpośrednio w stole maszyny, stanowiący kluczową podporę dla materiału i współpracujący z nożem górnym w celu uzyskania precyzyjnej linii cięcia.

Co oznacza parametr 4x2500

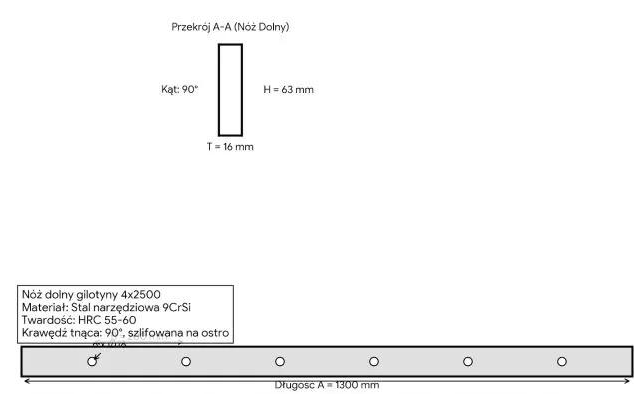
Oznaczenie to definiuje maksymalne możliwości robocze narzędzia:

- **4 mm** – maksymalna dopuszczalna grubość ciętej blachy (dla stali konstrukcyjnej).
- **2500 mm** – maksymalna szerokość arkusza, jaką można poddać obróbce w jednym cyklu pracy.



KARTA PRODUKTOWA

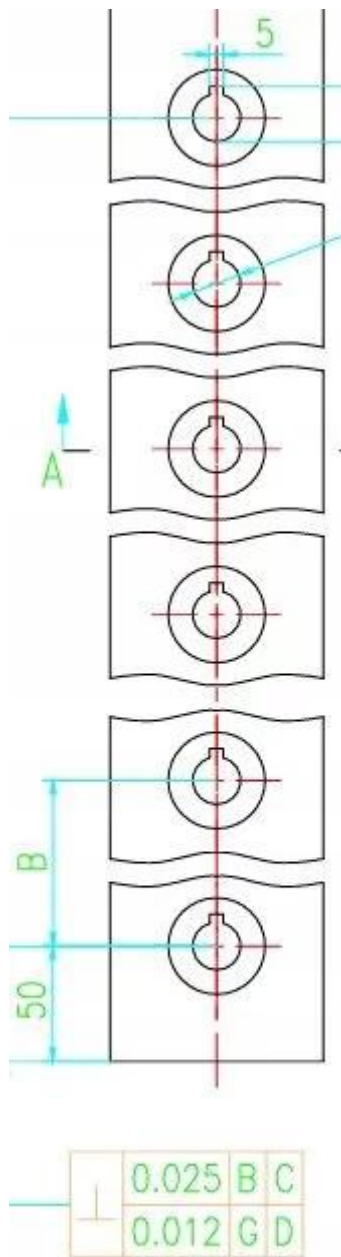
RYSUNEK TECHNICZNY - NÓŻ DOLNY 4x2500



Zalecenia montażowe

Nóż dolny musi być osadzony idealnie równoległe do noża górnego. Zgodnie z wymaganiami technicznymi, krawędź tnąca nie może posiadać żadnych zaokrągleń ani stępień, co jest kluczowe dla zachowania czystości cięcia bez efektu wyginania krawędzi blachy.

KARTA PRODUKTOWA

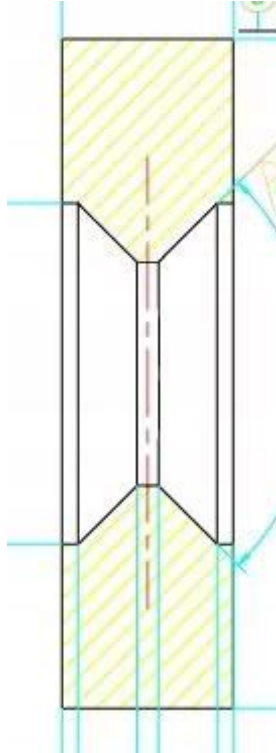


Dane techniczne elementu

- **Typ noża:** Nóż dolny (dolne ostrze stacjonarne).
- **Materiał:** Specjalistyczna stal narzędziowa stopowa 9CrSi.
- **Twardość:** HRC 55-60 (zapewniona przez proces hartowania i odpuszczania).
- **Długość pojedynczego segmentu:** 1300 mm.
- **Grubość:** 16 mm.
- **Wysokość:** 63 mm.
- **Geometria krawędzi:** Kąt 90 stopni (zapewniający stabilne podparcie arkusza).

KARTA PRODUKTOWA

- **System montażowy:** Otwory przelotowe z fazowaniem pod śruby montażowe o średnicy 18 mm.



Kluczowe cechy i bezpieczeństwo eksploatacji

- **Wysoka stabilność wymiarowa:** Dzięki zastosowaniu stali 9CrSi, nóż dolny zachowuje swoją geometrię nawet pod dużym naciskiem podczas przecinania arkuszy o grubości 4 mm.
- **Doskonała odporność na ścieranie:** Twardość na poziomie do HRC 60 gwarantuje, że krawędź pozostanie ostra przez długi cykl produkcyjny, co znacząco obniża koszty eksploatacji maszyny.
- **Precyzyjne pasowanie:** Otwory montażowe rozmieszczone w osiach co 200 mm pozwalają na idealne dopasowanie segmentu do belki stołu gilotyny.

Kontrola jakości: Każdy segment przechodzi badania defektoskopowe w celu wykluczenia wad wewnętrznych, co eliminuje ryzyko gwałtownego pęknięcia elementu podczas pracy.

Informujemy, że w naszej firmie nie tylko kupisz najwyższej klasy podzespoły tnące, ale oferujemy również **profesjonalną usługę wymiany noży**.