





Nóż dolny do gilotyny hydraulicznej 6x2500 – Stal narzędziowa 9CrSi

Twardość HRC55-60

Charakterystyka i przeznaczenie noża dolnego 6x2500

Prezentujemy wysokospecjalistyczny nóż dolny (stacjonarny) przeznaczony do pracy w ciężkich gilotynach hydraulicznych i mechanicznych. Element ten stanowi fundament procesu cięcia, działając jako stała krawędź oporowa, na której opiera się obrabiany materiał. Model ten został zaprojektowany do maszyn o wydajności 6x2500, co pozwala na precyzyjne przecinanie blach stalowych o grubości do 6 mm przy szerokości arkusza 2500 mm.

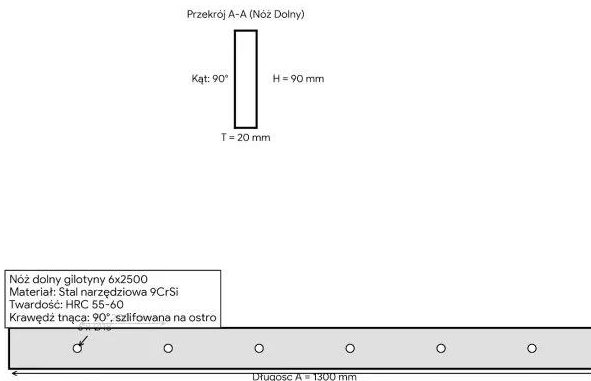
Podstawowe parametry techniczne sekcji:

- **Typ noża:** Nóż dolny (ostrze dolne / stacjonarne).
- **Przeznaczenie:** Gilotyny o parametrach roboczych 6 mm grubości oraz 2500 mm szerokości.
- **Długość pojedynczego segmentu (A):** 1300 mm.
- **System segmentowy:** Komplet na maszynę 2500 mm składa się z dwóch takich segmentów.



KARTA PRODUKTOWA

RYSUNEK TECHNICZNY - NÓŻ DOLNY 6x2500



Materiał i zaawansowana technologia stali 9CrSi

Kluczem do niezawodności oferowanego noża jest zastosowanie stopowej stali narzędziowej krzemowo-chromowej o oznaczeniu 9CrSi. Materiał ten charakteryzuje się doskonałą stabilnością wymiarową oraz ekstremalną odpornością na ścieranie, co jest niezbędne przy ciągłym kontakcie z twardą blachą. Dzięki precyzyjnemu hartowaniu, krawędź tnąca utrzymuje swoje parametry przez długi czas intensywnej eksploatacji.

Parametry materiałowe i wytrzymałościowe:

- **Gatunek stali:** Stal narzędziowa stopowa 9CrSi.
- **Twardość robocza:** Przedział od 55 do 60 HRC w skali Rockwella.
- **Obróbka cieplna:** Proces wyżarzania i hartowania zapewniający jednorodną strukturę stali.
- **Kontrola jakości:** Każdy element przeszedł badania defektoskopowe w celu wykluczenia wad wewnętrznych.



-

Digma DC sp. z o.o. | Jana Pawła II 27, 00-867 Warszawa | NIP: 5273194922 | REGON: 543359999 | KRS: 0001208202
Biuro i magazyn: Siedlecka 1, 08-311 Bielany-Żyłaki | tel: +48 575 317 001



KARTA PRODUKTOWA

- **Wysokość noża (H):** 90 mm.
- **Kąt krawędzi tnącej:** 90 stopni (standard dla noży dolnych stacjonarnych).
- **Wymóg serwisowy:** Absolutny zakaz tępienia lub zaokrąglania krawędzi tnącej – nóż musi pozostać ostry dla zachowania precyzji.

Informujemy, że w naszej firmie nie tylko kupisz najwyższej klasy podzespoły tnące, ale oferujemy również **profesjonalną usługę wymiany noży**