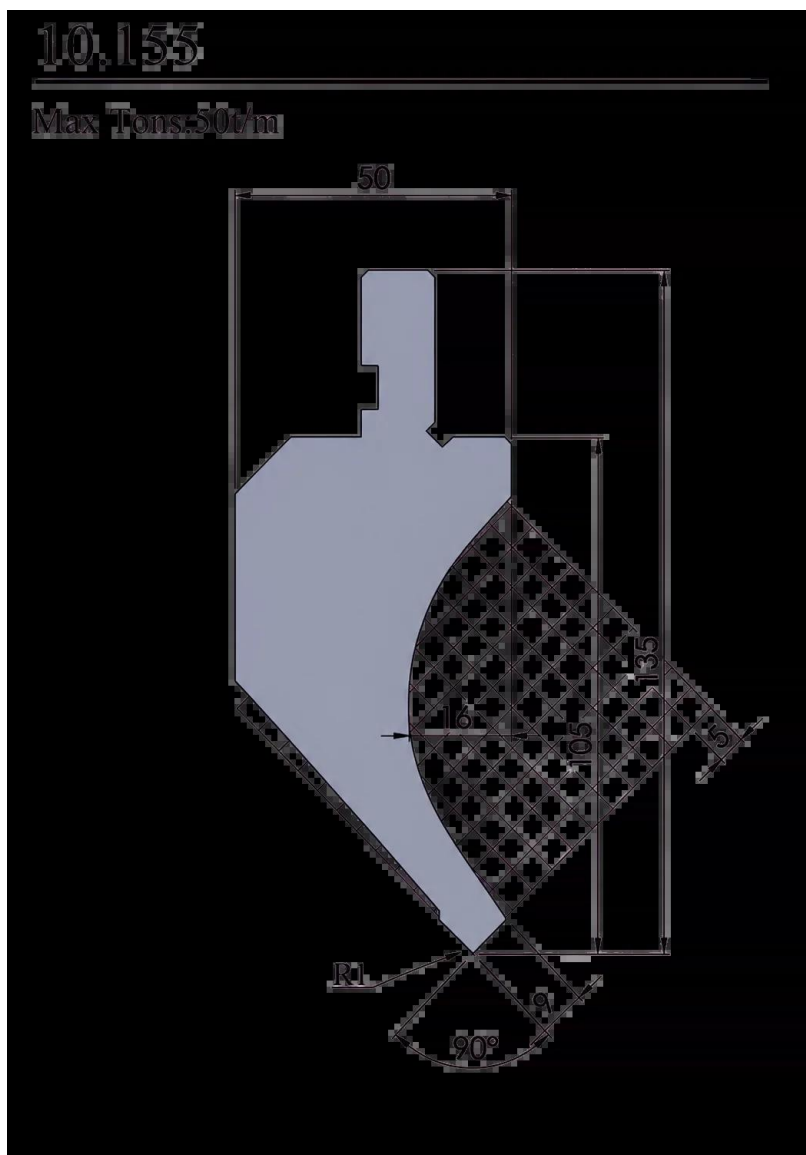


KARTA PRODUKTOWA

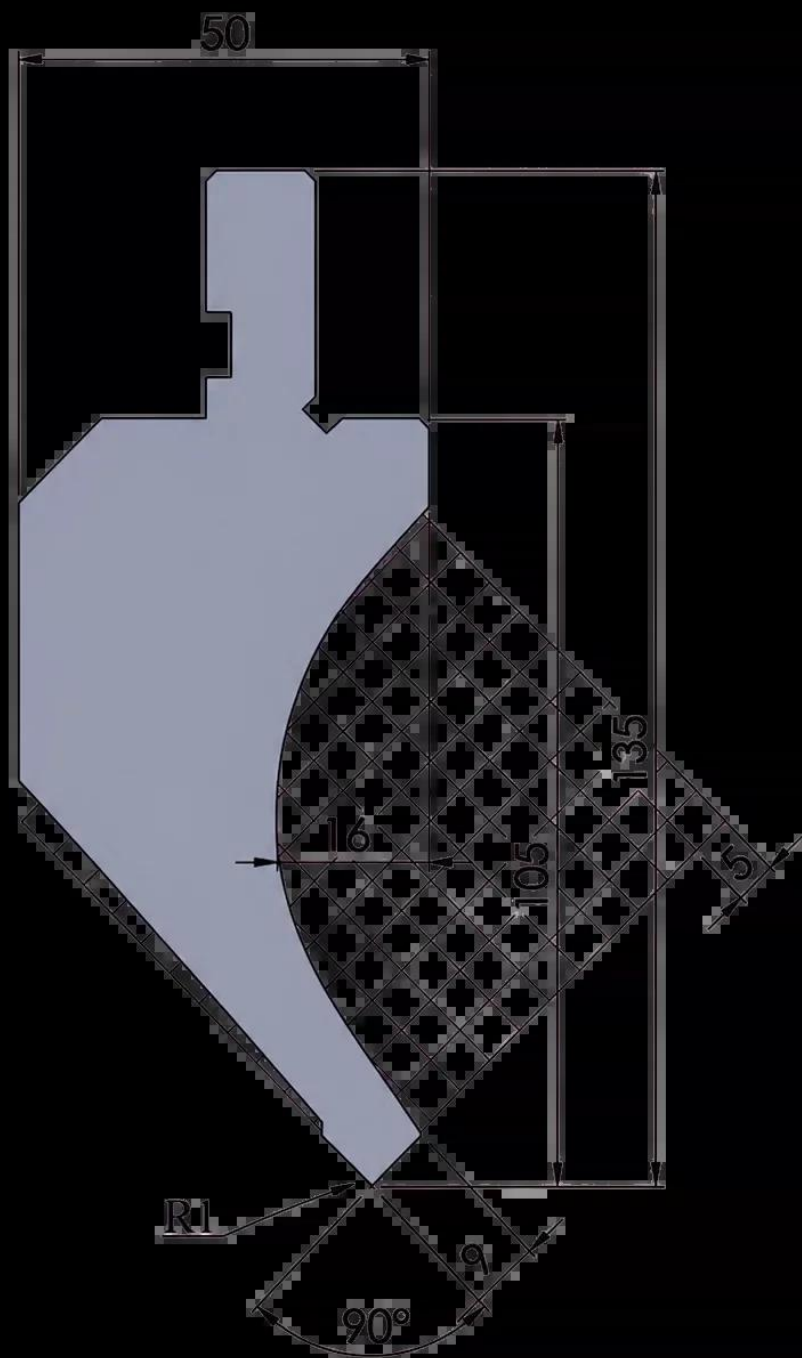
Stempel 90° 50T/M 10.155



KARTA PRODUKTOWA

10.155

Max Tons: 50t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.155

Narzędzie górne do gięcia blach – 90° / R1 / 50 t/m

Stempel 10.155 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie precyzyjnych gięć pod kątem **90°**, z promieniem końcówki **R1**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **50 ton na metr**. Profil stempla posiada szerokość górną **50 mm**, wysokość całkowitą **135 mm** oraz wysokość roboczą **105 mm**.

10.155 Oznaczenie profilu stempla

50 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

90° Kąt roboczy końcówki

R1 Promień końcówki roboczej

Stempel do dokładnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.155 sprawdzi się w zastosowaniach, gdzie potrzebna jest stabilna geometria narzędzia, większa szerokość profilu oraz powtarzalność gięcia detali.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.155

01

Profil 10.155

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.155.

02

Nośność 50 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 50 ton na metr.

03

Kąt 90°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 90°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R1

Kończówka robocza z promieniem R1 pozwala uzyskać odpowiedni promień gięcia detalu.

05

Wysokość 135 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 135 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wysokość robocza 105 mm

Istotny wymiar roboczy profilu wynosi 105 mm i może być ważny przy doborze narzędzia.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.155

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.155
Maksymalne obciążenie	50 t/m
Kąt roboczy	90°
Promień końcówki	R1
Szerokość górnej części profilu	50 mm
Wysokość całkowita profilu	135 mm
Wysokość robocza	105 mm
Wymiar wewnętrzny / odsunięcie	16 mm
Wymiar przy końcówce	9 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.155 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.