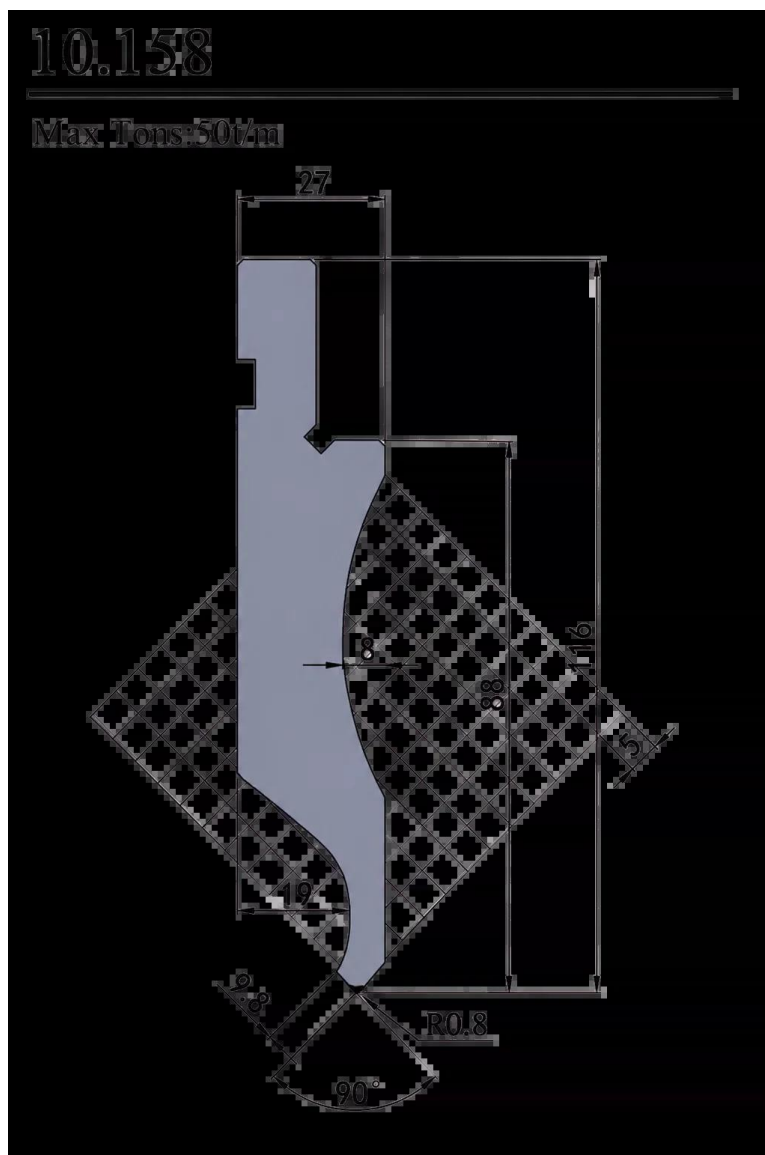




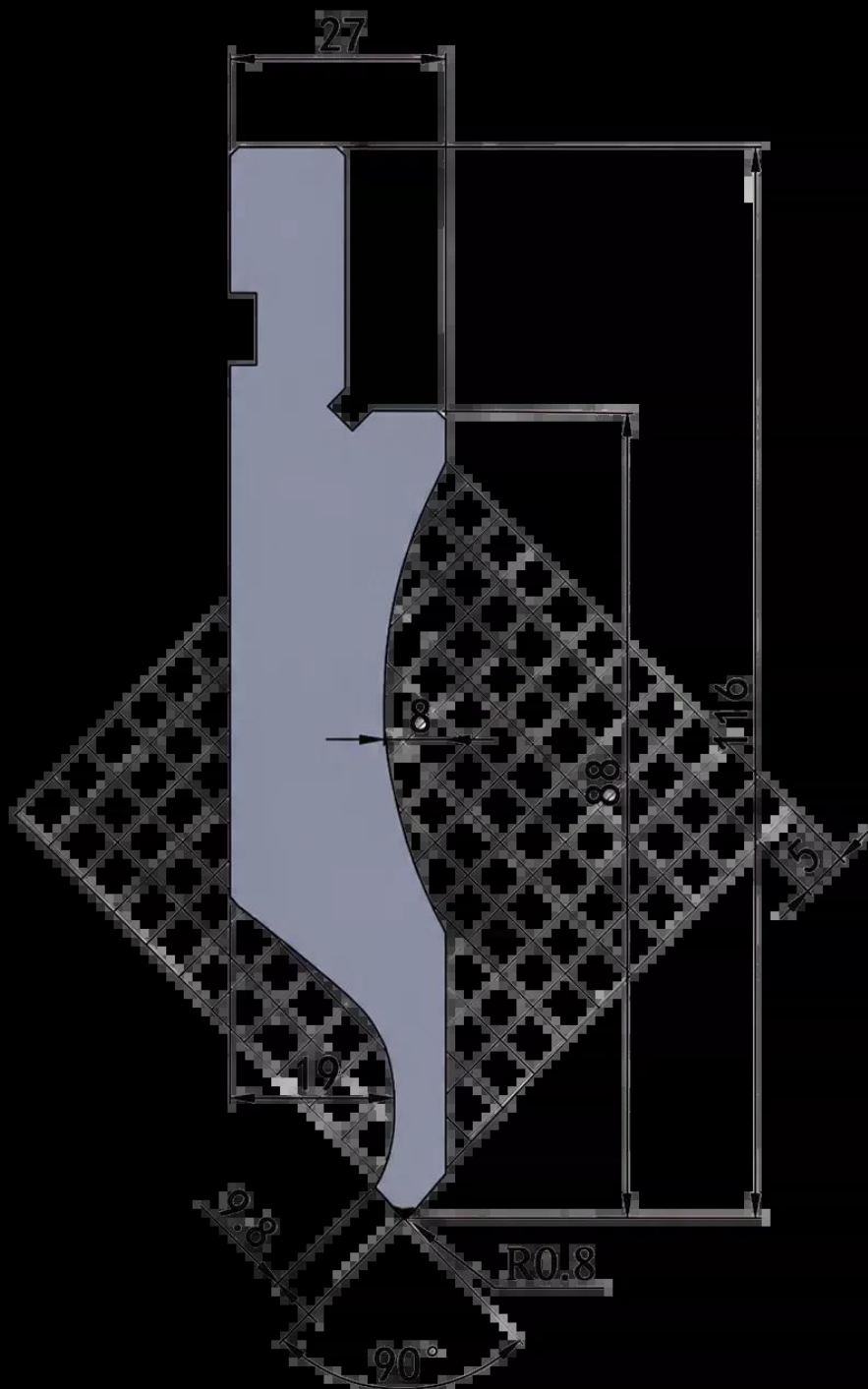
KARTA PRODUKTOWA

Stempel 90° 50T/M 10.158



10.158

Max Tons: 50t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.158

Narzędzie górne do gięcia blach – 90° / R0,8 / 50 t/m

Stempel 10.158 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie gięć pod kątem **90°**, z promieniem końcówki **R0,8**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **50 ton na metr**. Profil stempla posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **116 mm** oraz wysokość roboczą **88 mm**.

10.158 Oznaczenie profilu stempla

50 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

90° Kąt roboczy końcówki

R0,8 Promień końcówki roboczej

Stempel do dokładnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.158 sprawdzi się przy gięciu detali wymagających precyzyjnego promienia, stabilnego prowadzenia narzędzia oraz powtarzalnego kąta gięcia.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.158

01

Profil 10.158

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.158.

02

Nośność 50 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 50 ton na metr.

03

Kąt 90°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 90°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R0,8

Końcówka robocza z promieniem R0,8 pozwala uzyskać precyzyjny promień gięcia detalu.

05

Wysokość 116 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 116 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wysokość robocza 88 mm

Istotny wymiar roboczy profilu wynosi 88 mm i może być ważny przy doborze narzędzia.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.158

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.158
Maksymalne obciążenie	50 t/m
Kąt roboczy	90°
Promień końcówki	R0,8
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	116 mm
Wysokość robocza z rysunku	88 mm
Wymiar wewnętrzny / odsunięcie	8 mm
Dolne odsunięcie profilu	19 mm
Wymiar przy końcówce	9,8 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.158 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.