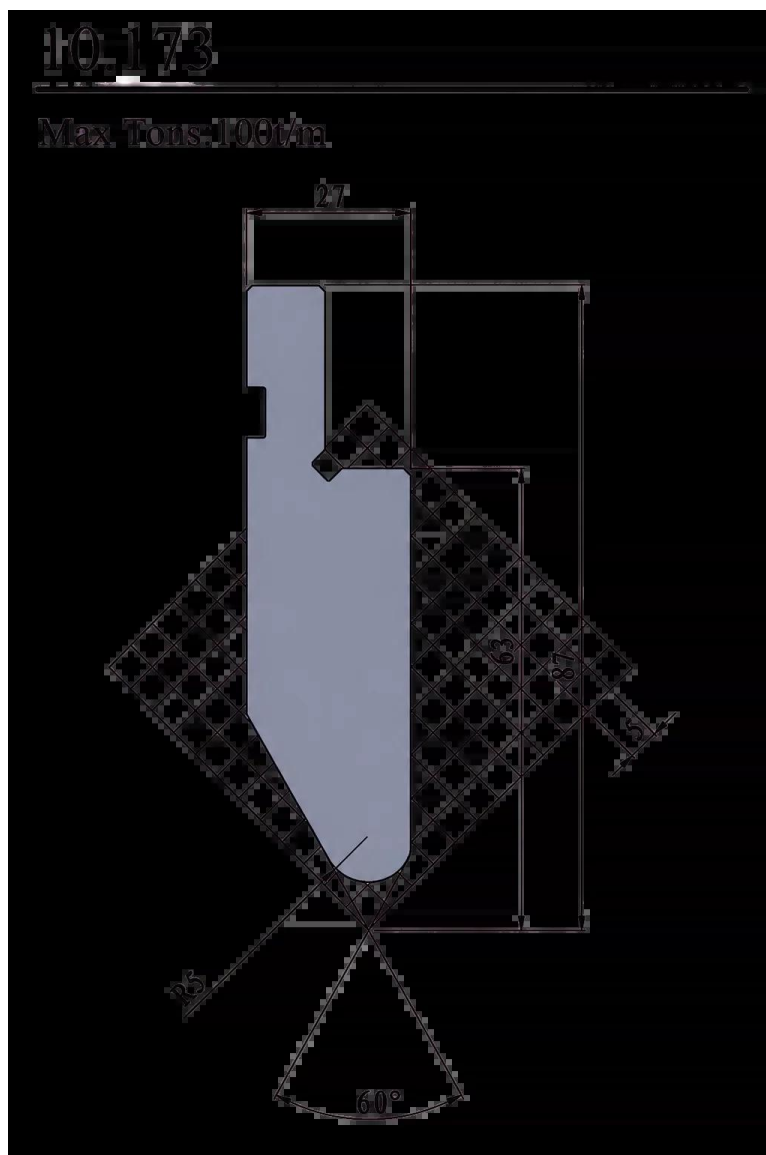




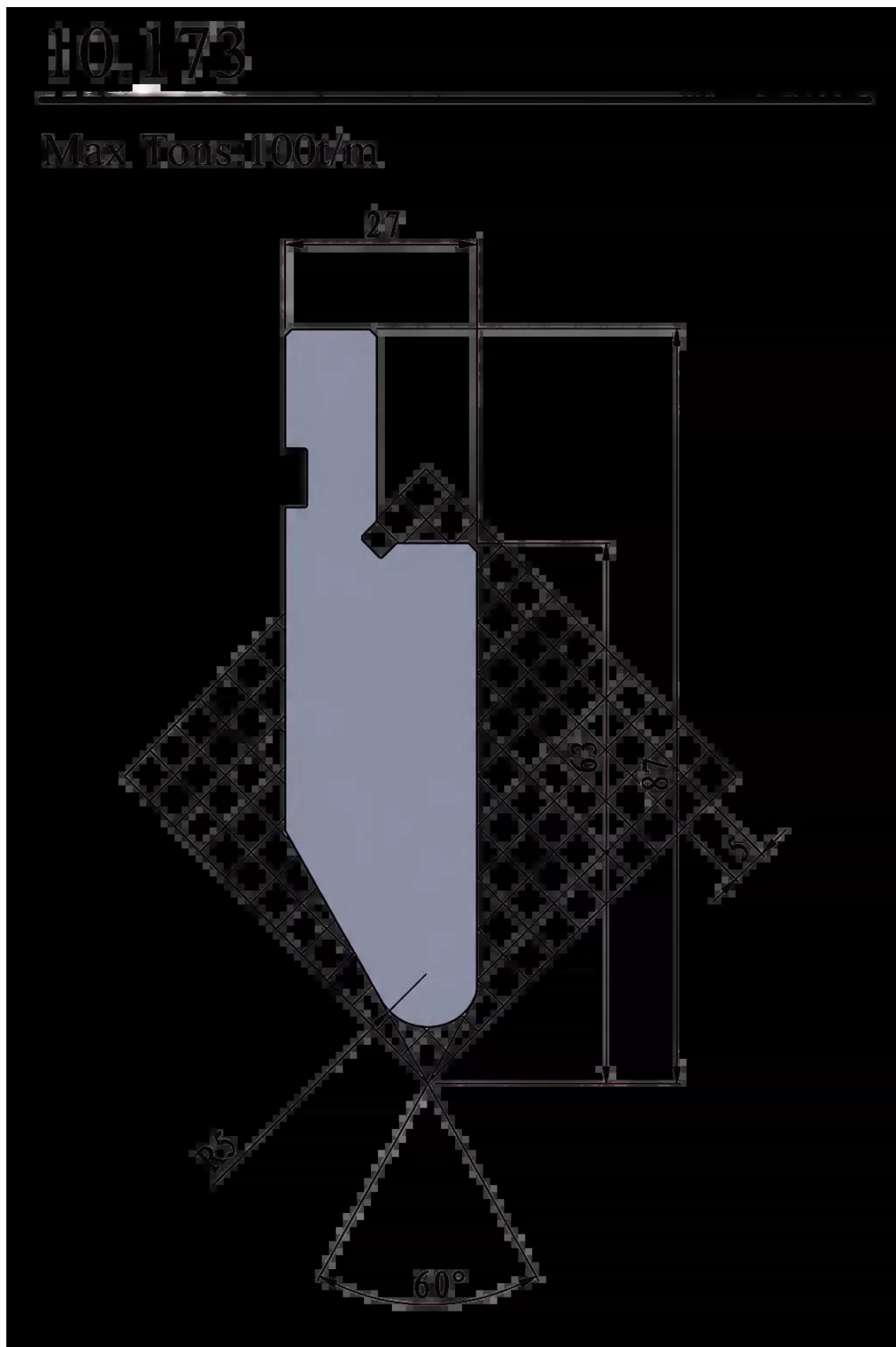
KARTA PRODUKTOWA

Stempel 60° 100T/M 10.173





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.173

Narzędzie górne do gięcia blach – 60° / R5 / 100 t/m

Stempel 10.173 to narzędzie górne do pras krawędziowych, przeznaczone do wykonywania detali z ostrym kątem gięcia **60°**. Profil wyposażono w zaokrągloną końcówkę roboczą o promieniu **R5**.

Według rysunku technicznego maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **100 ton na metr**. Stempel posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **87 mm** oraz wskazany wymiar roboczy **63 mm**.

10.173 Oznaczenie profilu stempla

100 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

60° Kąt roboczy końcówki

R5 Promień końcówki roboczej

Stempel do ostrych gięć z większym promieniem końcówki.

Profil 10.173 sprawdzi się przy produkcji detali wymagających kąta 60°, wysokiej nośności oraz łagodniej zaokrąglonego promienia na końcówce narzędzia.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.173

01

Profil 10.173

Oznaczenie profilu narzędzia zgodne z przedstawionym rysunkiem technicznym.

02

Nośność 100 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 100 ton na metr długości.

03

Kąt 60°

Geometria narzędzia umożliwia wykonywanie ostrych gięć pod kątem 60°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R5

Końcówka robocza z promieniem R5 pozwala uzyskać łagodniejszy promień gięcia.

05

Wysokość 87 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 87 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wymiar roboczy 63 mm

Na rysunku wskazano wymiar roboczy 63 mm, istotny przy doborze narzędzia.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.173

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.173
Maksymalne obciążenie	100 t/m
Kąt roboczy	60°
Promień końcówki	R5
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	87 mm
Wymiar roboczy	63 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.173 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.