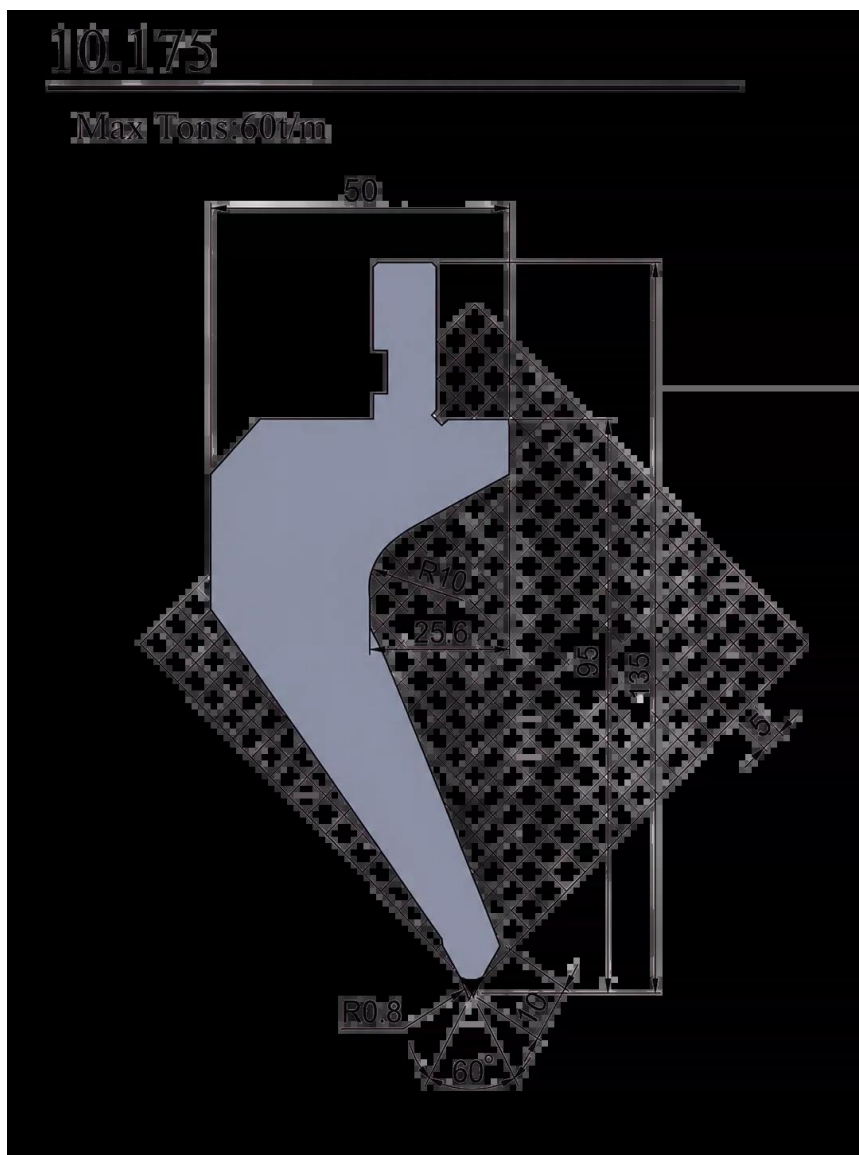


Stempel 60° 60T/M 10.175





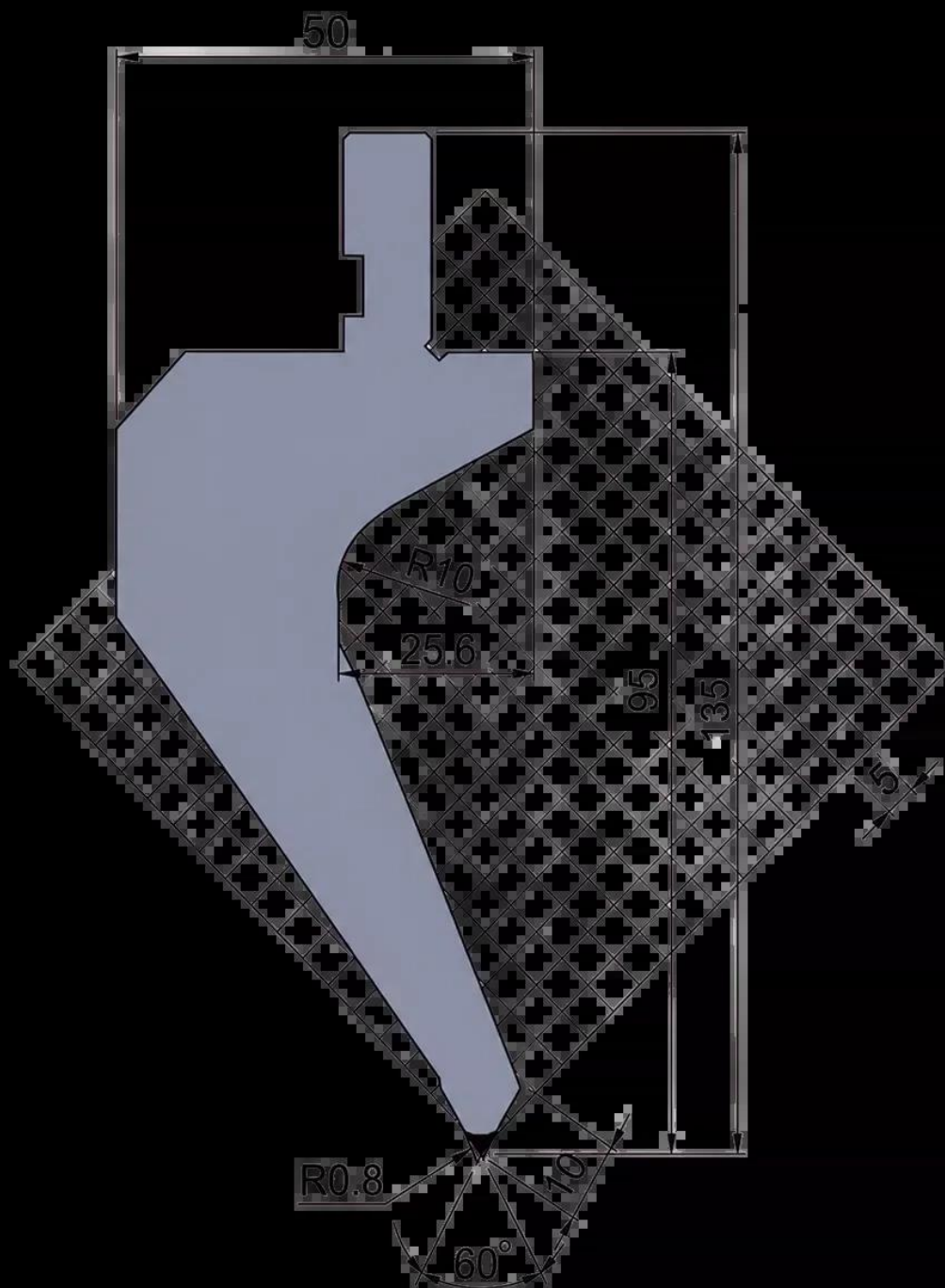
KARTA PRODUKTOWA

html id="stempel-10-175"

KARTA PRODUKTOWA

10.175

Max Tons: 60t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.175

Narzędzie górne do gięcia blach – 60° / R0,8 / 60 t/m

Stempel 10.175 to narzędzie górne do pras krawędziowych, przeznaczone do wykonywania detali z ostrym kątem gięcia **60°**. Profil posiada końcówkę roboczą o promieniu **R0,8**, dzięki czemu umożliwia wykonywanie precyzyjnych zagięć.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **60 ton na metr**. Stempel ma szerokość górną **50 mm**, wysokość całkowitą **135 mm** oraz wymiar roboczy **95 mm**.

10.175 Oznaczenie profilu stempla

60 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

60° Kąt roboczy końcówki

R0,8 Promień końcówki roboczej

Stempel do wykonywania ostrych, precyzyjnych gięć.

Profil 10.175 sprawdzi się przy detalach wymagających ostrego kąta 60°, dużej przestrzeni roboczej oraz płynnego przejścia geometrycznego o promieniu R10.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.175

01

Profil 10.175

Oznaczenie profilu narzędzia zgodne z przedstawionym rysunkiem technicznym.

02

Nośność 60 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 60 ton na metr długości.

03

Kąt 60°

Geometria narzędzia umożliwia wykonywanie ostrych gięć pod kątem 60°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Promień R0,8

Końcówka robocza z promieniem R0,8 pozwala uzyskać mały promień gięcia detalu.

05

Przejście R10

Wewnętrzna geometria profilu zawiera promień R10, zapewniający płynne przejście robocze.

06

Wysokość 135 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 135 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.175

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.175
Maksymalne obciążenie	60 t/m
Kąt roboczy	60°
Promień końcówki	R0,8
Promień wewnętrzny	R10
Szerokość górnej części profilu	50 mm
Wysokość całkowita profilu	135 mm
Wymiar roboczy	95 mm
Wymiar wewnętrzny	25,6 mm
Wymiar przy końcówce	10 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.175 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.