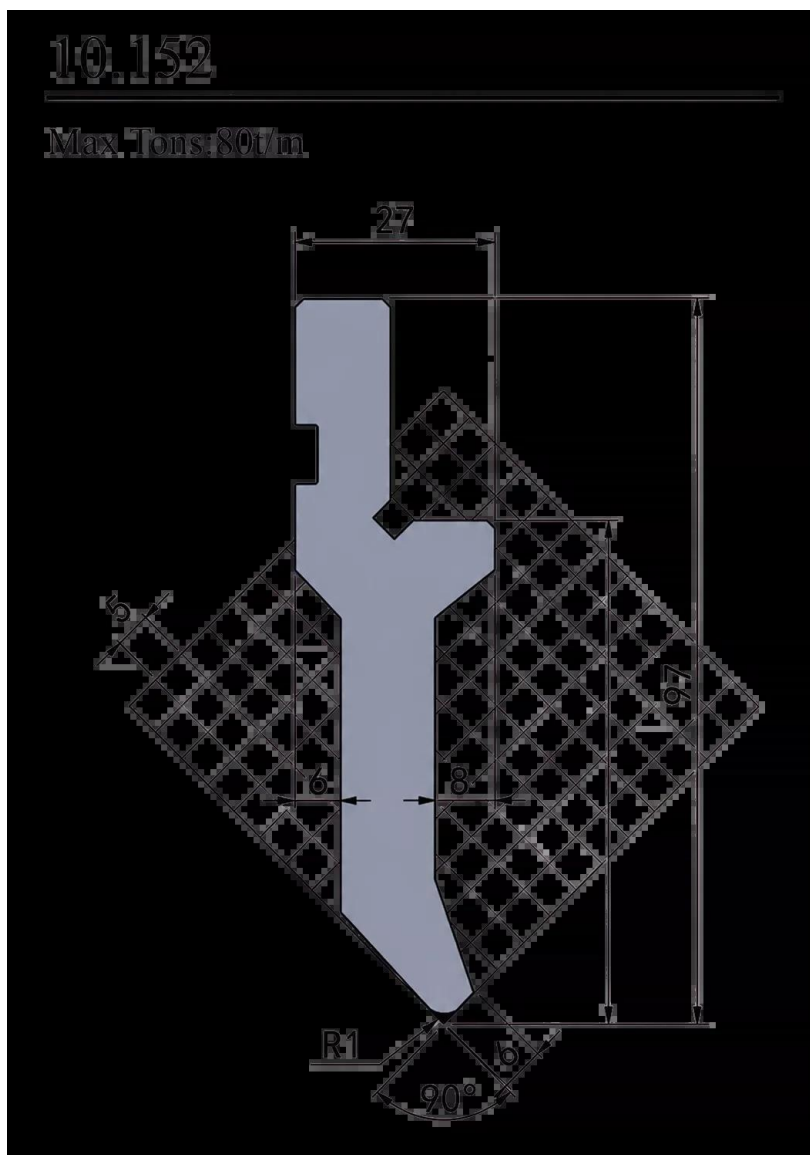




KARTA PRODUKTOWA

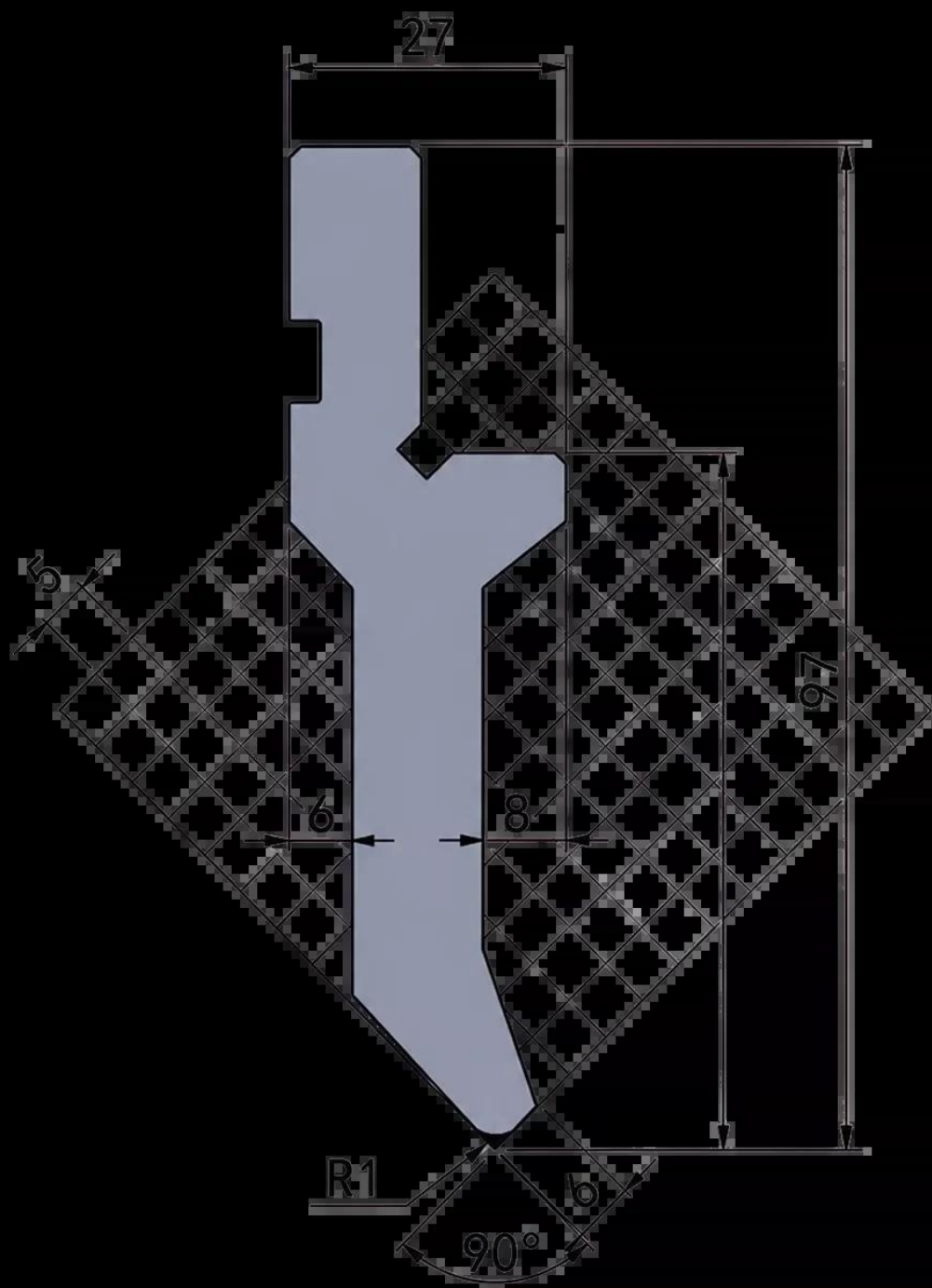
Stempel 90° 80T/M 10.152



KARTA PRODUKTOWA

10.152

Max. Tons: 80t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.152

Narzędzie górne do gięcia blach – 90° / R1 / 80 t/m

Stempel 10.152 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie precyzyjnych gięć pod kątem **90°**, z promieniem końcówki **R1**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **80 ton na metr**. Profil stempla posiada wysokość całkowitą **97 mm** oraz górną część mocowania o szerokości **27 mm**.

10.152 Oznaczenie profilu stempla

80 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

90° Kąt roboczy końcówki

R1 Promień końcówki roboczej

Stempel do dokładnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.152 sprawdzi się w zastosowaniach, gdzie ważna jest stabilność narzędzia, powtarzalność gięcia oraz odpowiednio dobrana geometria końcówki roboczej.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.152

01

Profil 10.152

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.152.

02

Nośność 80 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 80 ton na metr.

03

Kąt 90°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 90°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R1

Końcówka robocza z promieniem R1 pozwala uzyskać odpowiedni promień gięcia detalu.

05

Wysokość 97 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 97 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Szerokość górna 27 mm

Górna część profilu posiada szerokość 27 mm, co jest ważne przy doborze systemu mocowania.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.152

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.152
Maksymalne obciążenie	80 t/m
Kąt roboczy	90°
Promień końcówki	R1
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	97 mm
Wymiar bocznego podcięcia	8 mm
Dodatkowy wymiar boczny	6 mm
Wymiar przy końcówce	6 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.152 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.