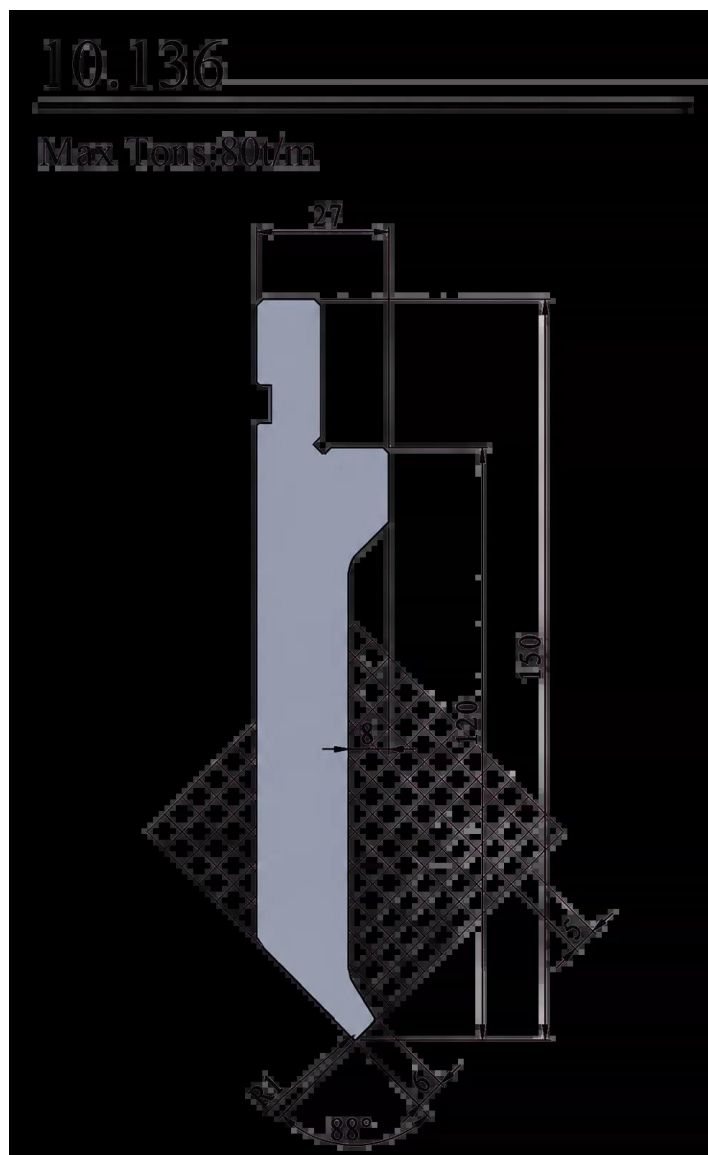


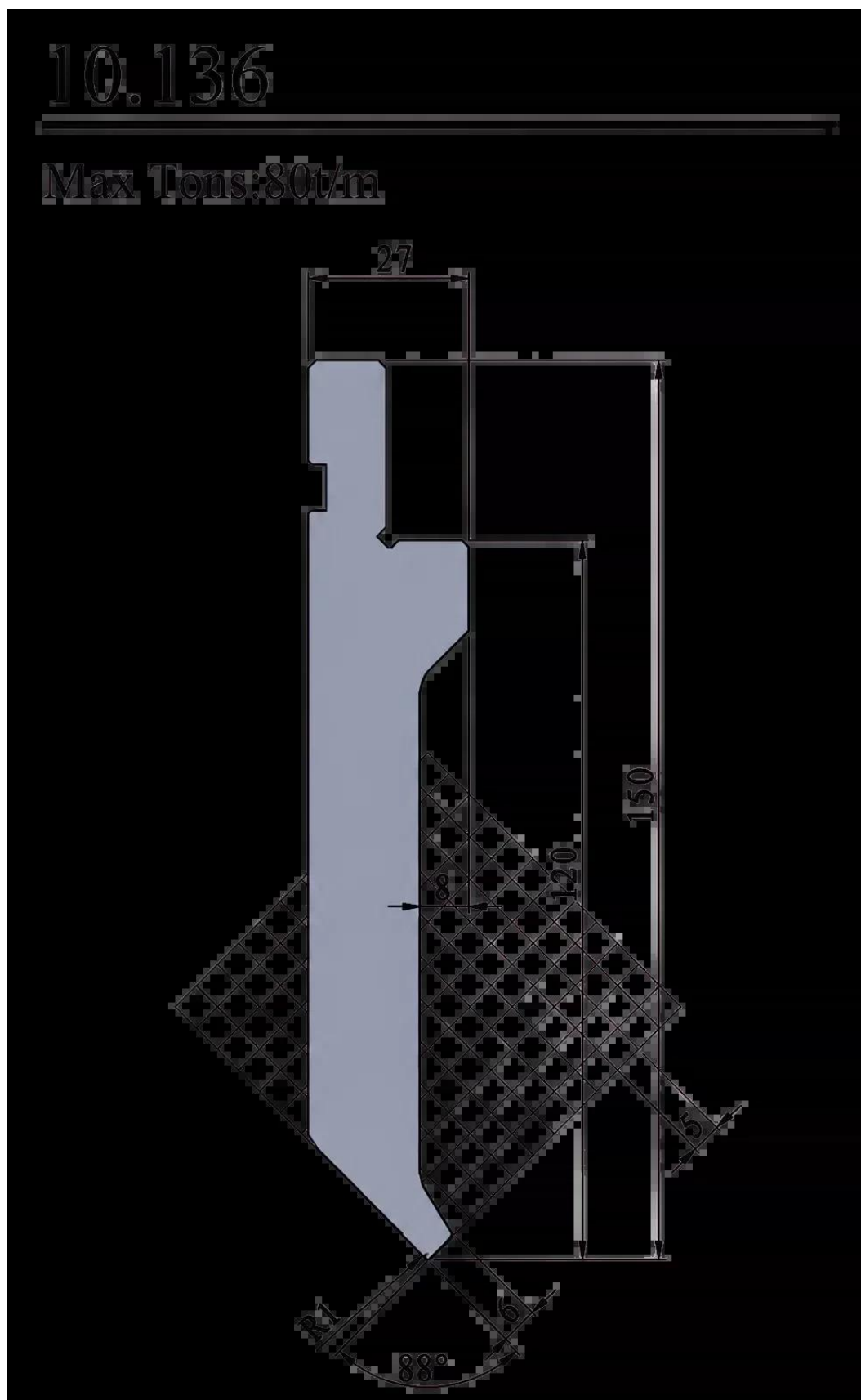


## KARTA PRODUKTOWA

---

### Stempel 88° 80T/M 10.136







## KARTA PRODUKTOWA

---

Stempel do prasy krawędziowej

### Stempel 10.136

Narzędzie górne do gięcia blach – 88° / R1 / 80 t/m

**Stempel 10.136** to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil umożliwia wykonywanie gięć pod kątem **88°**, z promieniem końcówki **R1**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **80 ton na metr**. Stempel posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **150 mm** oraz wskazany wymiar roboczy **120 mm**.

**10.136** Oznaczenie profilu stempla

**80 t/m** Maksymalne obciążenie narzędzia

**88°** Kąt roboczy końcówki

**R1** Promień końcówki roboczej

**Stempel do dokładnego gięcia blach na prasie krawędziowej.**

Profil 10.136 sprawdzi się przy gięciu elementów wymagających zwiększonej wysokości, kąta roboczego 88° oraz stabilnego prowadzenia narzędzia podczas pracy.

Charakterystyka

### Najważniejsze cechy stempla 10.136

01

#### Profil 10.136

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.136.

02

#### Nośność 80 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 80 ton na metr.

03

#### Kąt 88°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 88°.

04



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Promień R1

Końcówka robocza z promieniem R1 pozwala uzyskać odpowiedni promień gięcia detalu.

05

### Wysokość 150 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 150 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

### Wymiar roboczy 120 mm

Na rysunku wskazano wymiar roboczy 120 mm, istotny przy doborze narzędzia do prasy.

Parametry techniczne

### Specyfikacja techniczna stempla 10.136

| Parametr                        | Wartość z rysunku                               |
|---------------------------------|-------------------------------------------------|
| Typ narzędzia                   | Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej |
| Oznaczenie profilu              | 10.136                                          |
| Maksymalne obciążenie           | 80 t/m                                          |
| Kąt roboczy                     | 88°                                             |
| Promień końcówki                | R1                                              |
| Szerokość górnej części profilu | 27 mm                                           |
| Wysokość całkowita profilu      | 150 mm                                          |
| Wymiar roboczy                  | 120 mm                                          |
| Wymiar bocznego podcięcia       | 8 mm                                            |
| Wymiar przy końcówce            | 6 mm                                            |
| Dodatkowy wymiar profilu        | 5 mm                                            |

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.136 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.