



KARTA PRODUKTOWA

Tokarka Karuzelowa DTL-160S-CNC 16000 mm Z pojedynczą ruchomą kolumną





Zdjęcie główne modelu DTL-160S-CNC
Tokarka pionowa CNC

Tokarka Karuzelowa DTL-160S-CNC

Tokarka pionowa CNC z pojedynczą ruchomą kolumną do obróbki detali do 16000 mm

DTL-160S-CNC to tokarka pionowa CNC z **pojedynczą ruchomą kolumną**, przeznaczona do precyzyjnej obróbki największych i najcięższych detali przemysłowych. Maszyna umożliwia toczenie elementów o maksymalnej średnicy do **16000 mm** oraz pracę ze stołem o obciążeniu **120 t**, opcjonalnie do **200 lub 300 t**.



KARTA PRODUKTOWA

Konstrukcja oparta na wysokiej jakości odlewach, dużej sekcji głowicy suwakowej oraz hydrostatycznym łożyskowaniu stołu zapewnia wysoką stabilność podczas obróbki wielkogabarytowych elementów. Ruchoma kolumna ułatwia załadunek i rozładunek dużych oraz ciężkich detali.

16000

Maks. średnica toczenia

16000 mm

7100

Średnica stołu

7100 mm, opcjonalnie 8000 / 10000 mm

4000

Maks. wysokość detalu

4000 mm, opcjonalnie 5000 / 6000 / 7000 mm

120T

Obciążenie stołu

120 t, opcjonalnie 200 / 300 t

DTL-160S-CNC – tokarka pionowa CNC z pojedynczą ruchomą kolumną.

Model oferuje maksymalną średnicę toczenia 16000 mm, stół 7100 mm z opcją 8000 lub 10000 mm, wysokość detalu 4000 mm z opcją 5000, 6000 lub 7000 mm, obciążenie stołu 120 t z opcją 200 lub 300 t oraz moc silnika głównego 90 kW z opcją 110 lub 130 kW.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-160S-CNC

zdjęcia opisujące najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny

KARTA PRODUKTOWA



Sterowanie CNC

KARTA PRODUKTOWA



Centralny układ smarowania

KARTA PRODUKTOWA



Agregat hydrauliczny

KARTA PRODUKTOWA



Klimatyzator szafy elektrycznej



KARTA PRODUKTOWA



Pakowanie

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-160S-CNC

Wysokiej jakości odlewy LEF / VSR oraz sztywna, symetryczna konstrukcja zapewniają stabilność podczas obróbki ciężkich detali.



KARTA PRODUKTOWA

Duża sekcja głowicy suwakowej umożliwia wydajną obróbkę ciężkich i wysokich elementów przemysłowych.

Silnik główny AC z jednostką VDF zapewnia płynną regulację prędkości oraz stabilną pracę napędu głównego.

Hydrostatyczne łożyskowanie stołu zapewnia dużą nośność i płynną pracę przy ekstremalnych obciążeniach.

Ruchoma kolumna ułatwia załadunek i rozładunek bardzo dużych oraz ciężkich detali obrabianych.

Wyposażenie pomocnicze obejmuje m.in. centralne smarowanie, agregat hydrauliczny oraz klimatyzację szafy elektrycznej.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-160S-CNC?

DTL-160S-CNC sprawdzi się przy obróbce największych i najcięższych detali przemysłowych, takich jak wielkogabarytowe pierścienie, kołnierze, korpusy, elementy energetyczne, komponenty maszyn ciężkich, elementy turbin oraz części wymagające stabilnego mocowania i dokładnej obróbki CNC.

Przemysł ciężki – obróbka bardzo dużych korpusów, odlewów i komponentów konstrukcyjnych.

Energetyka – toczenie elementów turbin, dużych pierścieni i komponentów technicznych.

Produkcja kołnierzy i pierścieni – stabilna obróbka detali o ekstremalnie dużej średnicy i wysokiej masie.

Zakłady obróbki wielkogabarytowej – do elementów o średnicy toczenia do 16000 mm.

Specyfikacja DTL-160S-CNC

Specyfikacja techniczna modelu DTL-160S-CNC

Model **DTL-160S-CNC**

Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**

Konstrukcja **Pojedyncza ruchoma kolumna**



KARTA PRODUKTOWA

Konfiguracja **Jednokolumnowa, CNC**

Maks. średnica toczenia **16000 mm**

Średnica stołu **7100 mm, opcjonalnie 8000 mm lub 10000 mm**

Maks. wysokość obrabianego detalu **4000 mm, opcjonalnie 5000 mm, 6000 mm lub 7000 mm**

Obciążenie stołu **120 t, opcjonalnie 200 t lub 300 t**

Moc głównego silnika **90 kW, opcjonalnie 110 kW lub 130 kW**

Sterowanie **Siemens 828D s.l. / Siemens 840D s.l. / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Napęd główny **Silnik AC z jednostką VDF do zmiennej regulacji prędkości**

Łożyskowanie stołu **Hydrostatyczne łożyskowanie zapewniające bardzo dużą nośność**

Wybrane elementy wyposażenia **CNC, centralny układ smarowania, agregat hydrauliczny, klimatyzator szafy elektrycznej, pakowanie**