



KARTA PRODUKTOWA

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe CNC DTL-16M 1600 mm jednokolumnowe





Zdjęcie główne modelu DTL-16M

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe CNC DTL-16M 1600 mm jednokolumnowe

Tokarka Karuzelowa DTL-16M

Tokarka pionowa CNC do toczenia i obróbki wielozadaniowej detali do 1600 mm

DTL-16M to pionowa tokarka karuzelowa CNC w wersji **jednokolumnowej**, przeznaczona do precyzyjnej obróbki detali o maksymalnej średnicy toczenia do **1600 mm**. Maszyna łączy funkcje toczenia z możliwością wykonywania operacji dodatkowych, takich jak frezowanie, wiercenie, gwintowanie oraz szlifowanie. Dzięki funkcjom turn-mill maszyna nadaje się nie tylko do toczenia, ale również do frezowania, wiercenia i gwintowania bardziej złożonych komponentów.



KARTA PRODUKTOWA

Model został zaprojektowany z myślą o stabilnej, sztywnej pracy oraz wysokiej dokładności. Zastosowano m.in. sztywną konstrukcję skrzynkową z żebrowaniem, precyzyjne łożyskowanie wrzeciona, przekładnię do dokładnego indeksowania osi C oraz opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi ATC.

1600

Maks. średnica toczenia

1600 mm

1250

Średnica stołu

1250 mm

1250

Maks. wysokość detalu

1250 mm, opcjonalnie 1600 mm

8T

Obciążenie stołu

8 t

DTL-16M – precyzyjna tokarka pionowa CNC do toczenia i obróbki wielozadaniowej.

Model oferuje średnicę stołu 1250 mm, obciążenie stołu 8 t, maksymalną wysokość detalu 1250 mm z opcją 1600 mm, moc silnika głównego 37/45 kW, wrzeciono z napędem, precyzyjną przekładnię 2-stopniową, układ hydrauliczny oraz możliwość doposażenia w automatyczny zmieniacz narzędzi ATC.

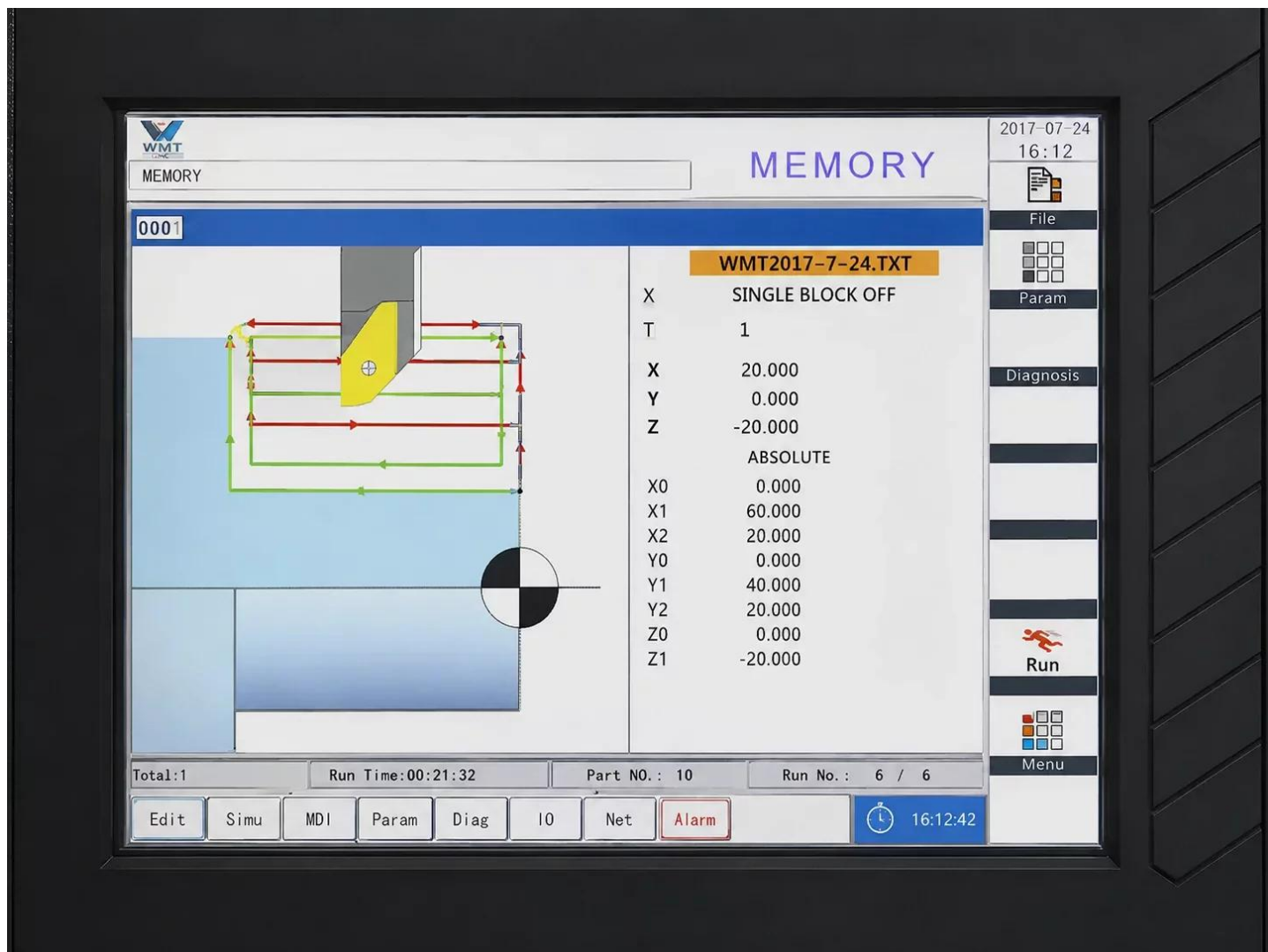
Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-16M

5 zdjęć opisujących najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny



KARTA PRODUKTOWA



CNC

KARTA PRODUKTOWA



Wrzeciono z napędem



Maszyneria

KARTA PRODUKTOWA



Przekładnia dwustopniowa



Hydraulika
Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-16M

Sztywna konstrukcja skrzynkowa z żebrowaniem zapewnia bardzo wysoką stabilność i odporność na obciążenia podczas obróbki.

Wstępnie napięte dwurzędowe łożysko wałeczkowe odpowiada za precyzyjny obrót wrzeciona i wysoką dokładność pracy.



KARTA PRODUKTOWA

Wrzeciono z napędem z gniazdem ISO umożliwia frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie i inne operacje wielozadaniowe.

Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu zostały zastosowane dla dokładnego indeksowania osi C.

Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC dostępny opcjonalnie usprawnia obróbkę wielonarzędziową i skraca czas przebrojenia.

Hydrauliczne układy pomocnicze wspierają stabilną i bezpieczną pracę urządzenia w warunkach przemysłowych.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-16M?

DTL-16M znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie potrzebna jest precyzyjna tokarka pionowa CNC do obróbki detali o średnicy do 1600 mm i wysokości do 1250 mm, z możliwością rozszerzenia wysokości detalu do 1600 mm. Dzięki funkcjom turn-mill maszyna nadaje się nie tylko do toczenia, ale również do frezowania, wiercenia i gwintowania bardziej złożonych komponentów.

Obróbka tulei i pierścieni – dokładne toczenie elementów okrągłych i kołnierzowych.

Produkcja korpusów i obudów – stabilna obróbka części maszyn i komponentów przemysłowych.

Elementy wymagające wiercenia i frezowania – dzięki wrzecionu z napędem możliwa jest obróbka wielozadaniowa na jednej maszynie.

Zakłady produkcyjne i narzędziownie – do wydajnej seryjnej i jednostkowej obróbki detali o wysokiej dokładności.

Specyfikacja DTL-16M

Specyfikacja techniczna modelu DTL-16M

Model **DTL-16M**

Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**

Konfiguracja **Jednokolumnowa tokarka pionowa do toczenia i obróbki wielozadaniowej**

Maks. średnica toczenia **1600 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Średnica stołu **1250 mm**

Maks. wysokość obrabianego detalu **1250 mm, opcjonalnie 1600 mm**

Obciążenie stołu **8 t**

Moc głównego silnika **37 / 45 kW**

Wrzeciono narzędziowe **Wrzeciono z napędem z gniazdem ISO**

Możliwe operacje **Toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie**

Przekładnia **2-stopniowa przekładnia — przekładnia dwustopniowa**

Indeksowanie osi C **Precyzyjny mechanizm napędu do dokładnego pozycjonowania**

Hydraulika **Tak**

ATC **Opcjonalny automatyczny zmieniaacz narzędzi**