



FICHE PRODUIT

Aléseuse horizontale au sol DBM-260/DRO/CNC





Photo principale du modèle DBM-260-CNC — aléseuse horizontale au sol CNC

Aléseuse horizontale au sol CNC

Aléseuse horizontale au sol CNC DBM-260-CNC

Aléseuse au sol avec broche de 260 mm, course de l'axe X jusqu'à 25000 mm et moteur de broche de 110 kW

DBM-260-CNC est une aléseuse horizontale lourde au sol CNC destinée à l'usinage performant des plus



FICHE PRODUIT

grands corps, plaques, pièces moulées, bâtis, structures en acier et éléments industriels massifs.

La construction de type floor permet de travailler avec des pièces très longues et des postes d'usinage étendus. La broche d'un diamètre de **260 mm**, przesuw osi X w zakresie **4000–25000 mm**, przesuw osi Y **5000–8000 mm** ainsi que la puissance de broche de **110 kW** offrent de larges possibilités de configuration de la machine selon les exigences des usinages industriels les plus lourds.

260

Diamètre de la broche

260 mm

X

Course de l'axe X / colonne

4000–25000 mm

Y

Course de l'axe Y / poupée

5000–8000 mm

110

Puissance du moteur de broche

110 kW

DBM-260-CNC – variante au sol la plus lourde avec une broche de 260 mm.

Le modèle offre une broche de 260 mm, une course X de 4000 à 25000 mm, une course Y de 5000 à 8000 mm, une course Z de broche de 1600 mm, un moteur de broche de 110 kW, des guidages rectifiés avec précision, une broche nitrurée ainsi que la possibilité de travailler avec une plaque de sol, une table rotative et une équerre de fixation.

Versions de la machine

Trois versions principales de la machine FBM – conventionnelle, DRO et CNC

La série FBM peut être proposée avec différentes configurations de commande – de la version conventionnelle à la version avec affichage numérique DRO, jusqu'à la version CNC complète pour l'usinage industriel répétitif.

FICHE PRODUIT



Version conventionnelle

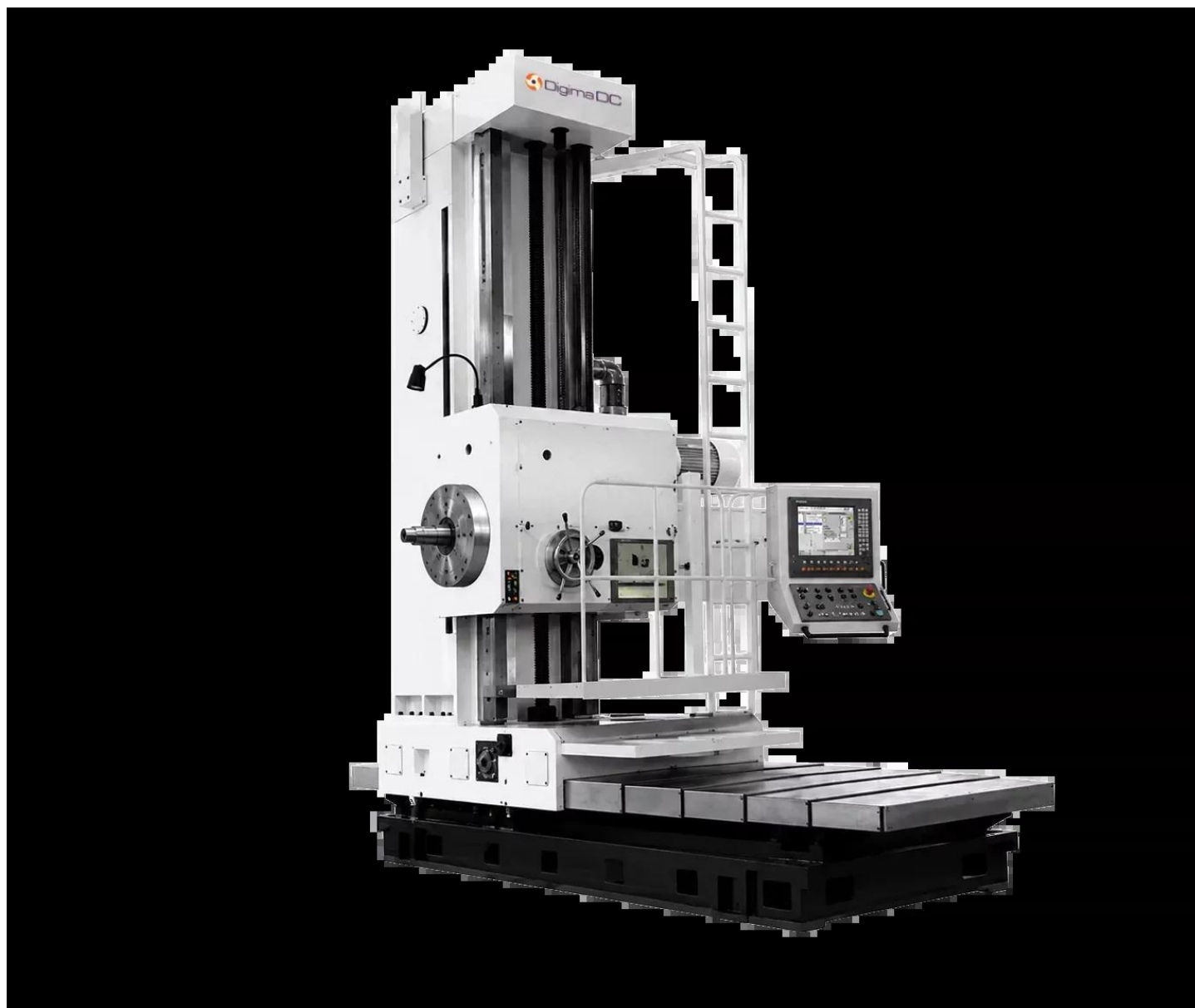
Configuration de base de la machine pour la commande manuelle des opérations de perçage, d'alésage, de fraisage et de surfacage de grandes pièces.

FICHE PRODUIT



Version DRO

Variante avec affichage numérique de la position des axes, facilitant le réglage de la machine, le contrôle des dimensions et l'usinage répétitif des pièces.



Version CNC

Configuration la plus avancée avec panneau CNC central, destinée à l'usinage programmable et répétitif de grandes pièces.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DBM-260-CNC

Principaux éléments de l'aléseuse au sol CNC

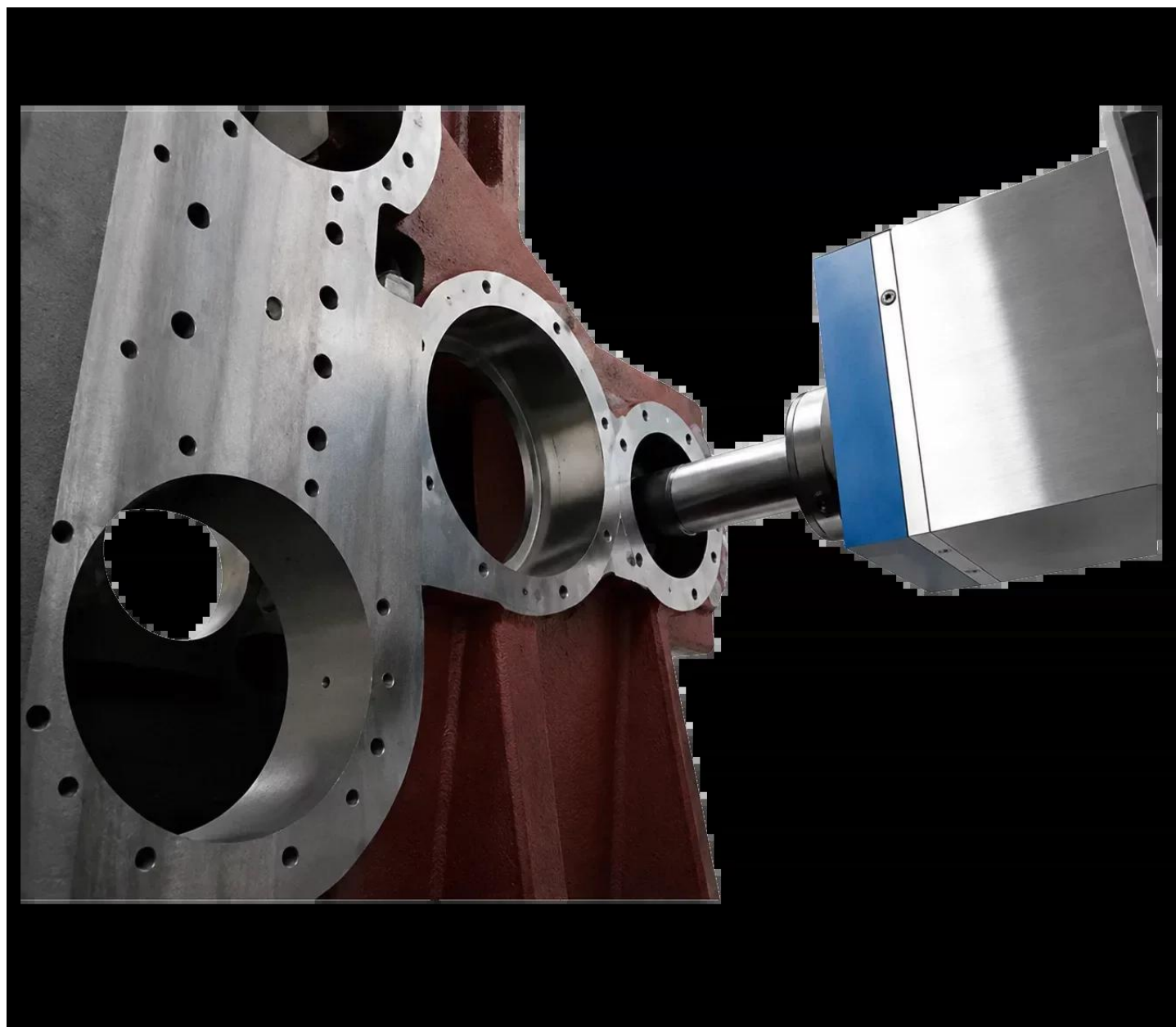


FICHE PRODUIT



CNC

FICHE PRODUIT



Coulisseau

FICHE PRODUIT

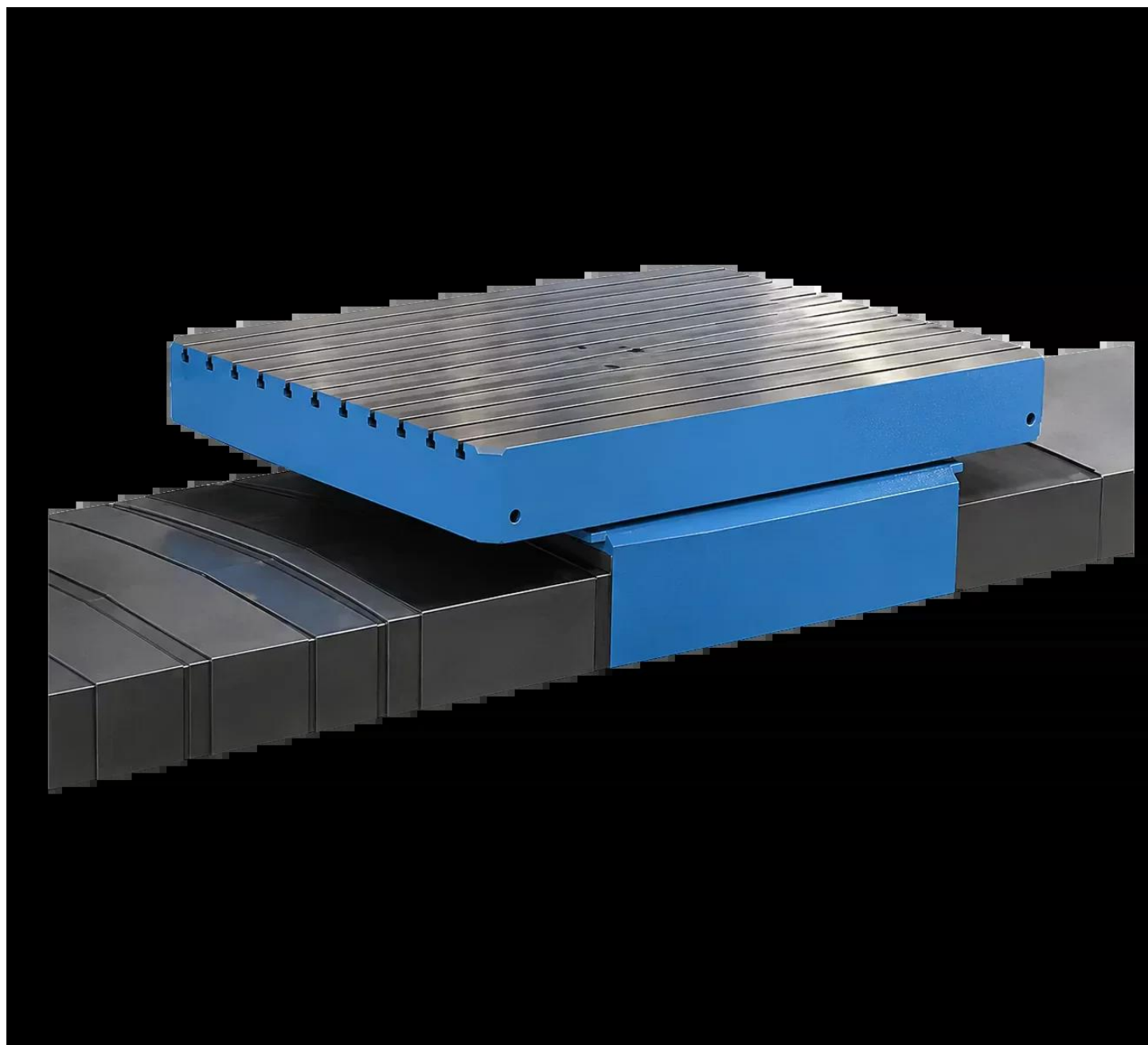
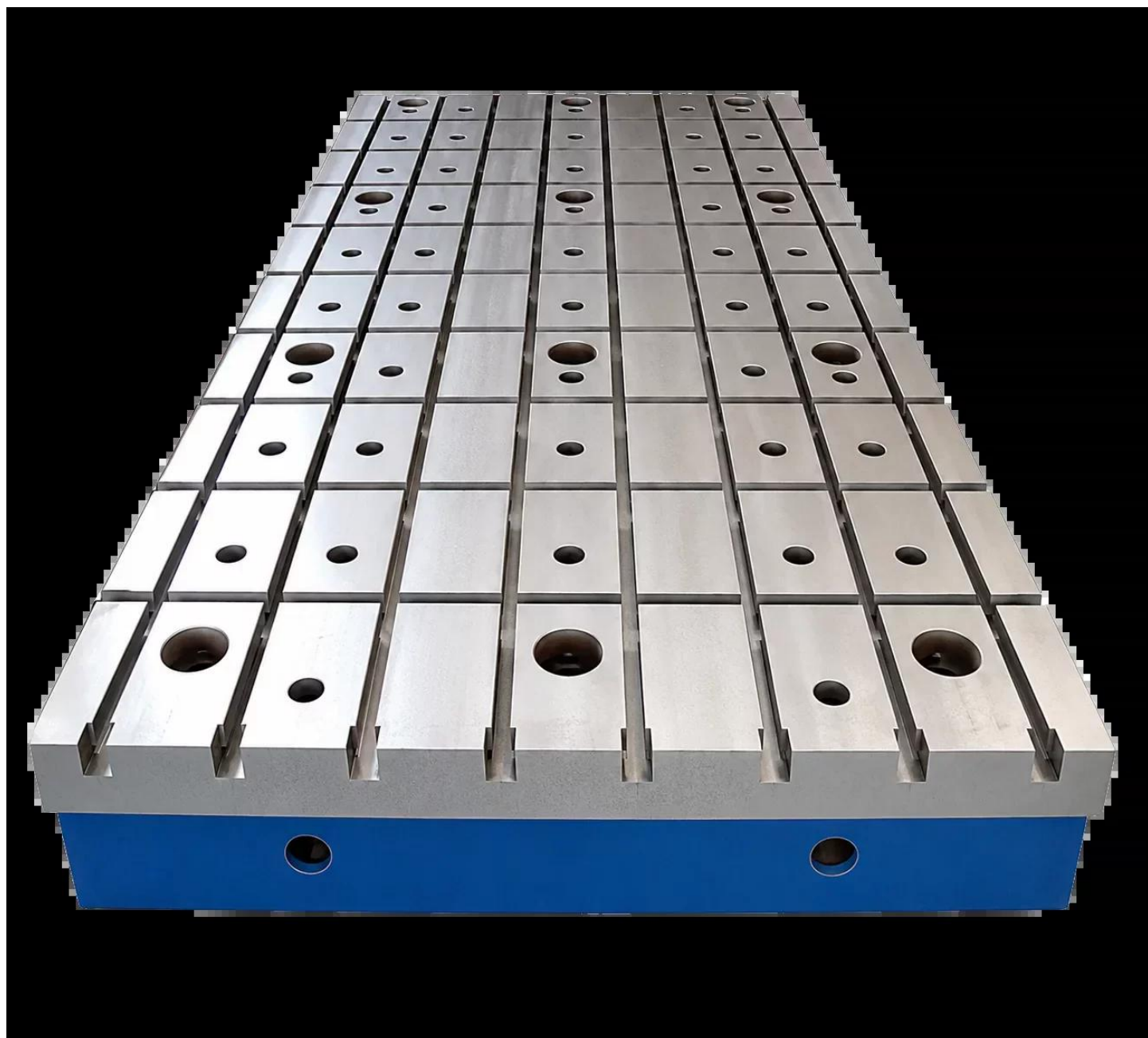


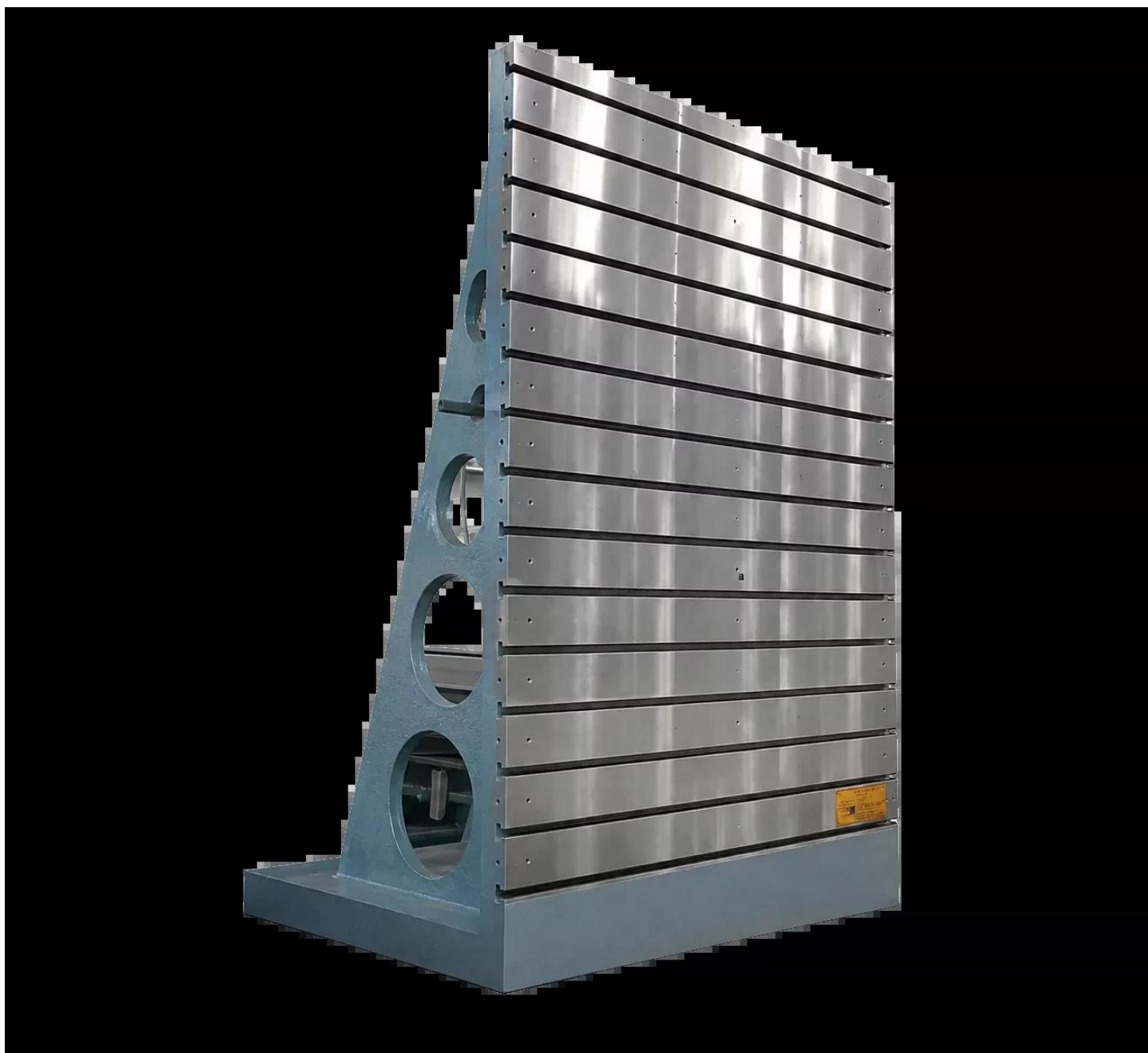
Table rotative

FICHE PRODUIT



Plaque de sol

FICHE PRODUIT



Équerre de fixation
Construction de la machine

Construction de type floor pour les usinages les plus lourds

La DBM-260-CNC est une aléseuse horizontale lourde de type au sol, dans laquelle la colonne se déplace le long de l'axe X sur un long bâti, tandis que la pièce peut être fixée sur une plaque de sol, une table rotative ou une équerre de fixation. Cette configuration permet d'usiner les éléments les plus grands et les plus lourds, impossibles à fixer confortablement sur une table de machine classique.



FICHE PRODUIT

La construction robuste et rigide en fonte améliore la stabilité de l'usinage. Les guidages rectifiés avec précision assurent un mouvement fluide, tandis que la broche d'alésage nitrurée de 260 mm prolonge la durée de vie de la machine lors de longs cycles de production.

La transmission de broche permet d'obtenir un très fort couple à basse vitesse et une puissance élevée à grande vitesse. Sur l'axe X, l'entraînement peut utiliser des vis à billes ou une crémaillère avec pignon, selon la longueur et la configuration de la machine.

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques de la DBM-260-CNC

Construction robuste et rigide en fonte assure la stabilité lors de l'usinage des pièces les plus grandes et les plus lourdes.

Guidages rectifiés avec précision assurent un déplacement fluide et un guidage précis des axes de la machine.

Broche d'alésage nitrurée de 260 mm augmente la durabilité de la broche et prolonge la durée de vie de la machine.

Moteur de broche de 110 kW assure une grande productivité lors des usinages les plus lourds de grandes pièces.

Course de l'axe X de 4000 à 25000 mm permet d'adapter la longueur de la machine aux structures de très grandes dimensions.

Course de l'axe Y de 5000 à 8000 mm permet l'usinage de corps, bâtis et structures en acier de très grande hauteur.

Éléments de fixation — la plaque de sol, la table rotative et l'équerre de fixation augmentent la flexibilité du poste.

Commande CNC prend en charge l'usinage répétitif, la programmation des cycles et le contrôle des principaux axes de la machine.

Équipement



FICHE PRODUIT

Équipement standard et optionnel

Équipement standard — panneau CNC central, système PLC, système de lubrification, outils de service de base, manuels et éléments nécessaires à la mise en service de la machine.

Plaque de sol — permet de fixer de très grandes pièces directement sur le poste d'usinage.

Table rotative — permet de positionner la pièce et de l'usiner sur différents côtés sans changements fréquents de montage.

Équerre de fixation — utile pour positionner des corps, des plaques et des éléments nécessitant une fixation verticale.

Applications

Large champ d'applications de l'aléseuse DBM-260-CNC

Grâce à sa construction de type floor, à ses très grandes courses d'axes, à sa broche de 260 mm et à son moteur de 110 kW, la DBM-260-CNC est utilisée pour les usinages les plus lourds de grands corps, plaques, bâtis, pièces moulées et structures en acier nécessitant un usinage précis des alésages, surfaces planes et surfaces de montage.

Industrie mécanique — usinage de grands corps, bâtis, plaques et lourdes pièces moulées.

Énergie et turbines — préparation des alésages, surfaces planes et surfaces de montage de grands composants.

Mines, ferroviaire et machines de chantier — remise en état et fabrication de pièces lourdes de machines et de structures.

Industrie navale et énergétique — usinage de composants de grandes dimensions et de structures en acier.

Ateliers d'usinage CNC — perçage, alésage, alésage de finition, fraisage, taraudage et surfaçage.

Production unitaire et réparation — usinage de très grandes pièces en petites séries et remise en état de



FICHE PRODUIT

sous-ensembles.

Spécification de la DBM-260-CNC

Spécification technique du modèle DBM-260-CNC

Modèle **DBM-260-CNC**

Type de machine **Aléseuse horizontale au sol CNC / Floor Type Boring Machine**

Commande **CNC, panneau opérateur central**

Type d'usinage **Perçage, lamage, alésage, alésage de finition, surfacage, taraudage, fraisage**

Diamètre de la broche d'alésage **260 mm**

Course de l'axe X / colonne **4000–25000 mm**

Course maximale de l'axe X **25000 mm**

Course de l'axe Y / poupée **5000–8000 mm**

Course maximale de l'axe Y **8000 mm**

Course de l'axe Z / broche d'alésage **1600 mm**

Puissance du moteur de broche **110 kW**

Construction **Construction robuste et rigide en fonte de type floor**

Guidages **Guidages rectifiés avec précision assurant un mouvement fluide**

Broche **Broche d'alésage nitrurée à longue durée de vie**

Transmission **Couple élevé à basse vitesse et forte puissance à grande vitesse**

Entraînement de l'axe X **Vis à billes de précision ou entraînement par crémaillère + pignon**

Éléments sélectionnés **CNC, coulisseau, table rotative, plaque de sol, équerre de fixation**

Équipement / options **Plaque de sol, table rotative, équerre de fixation, outillage de serrage, configuration de la longueur de l'axe X**