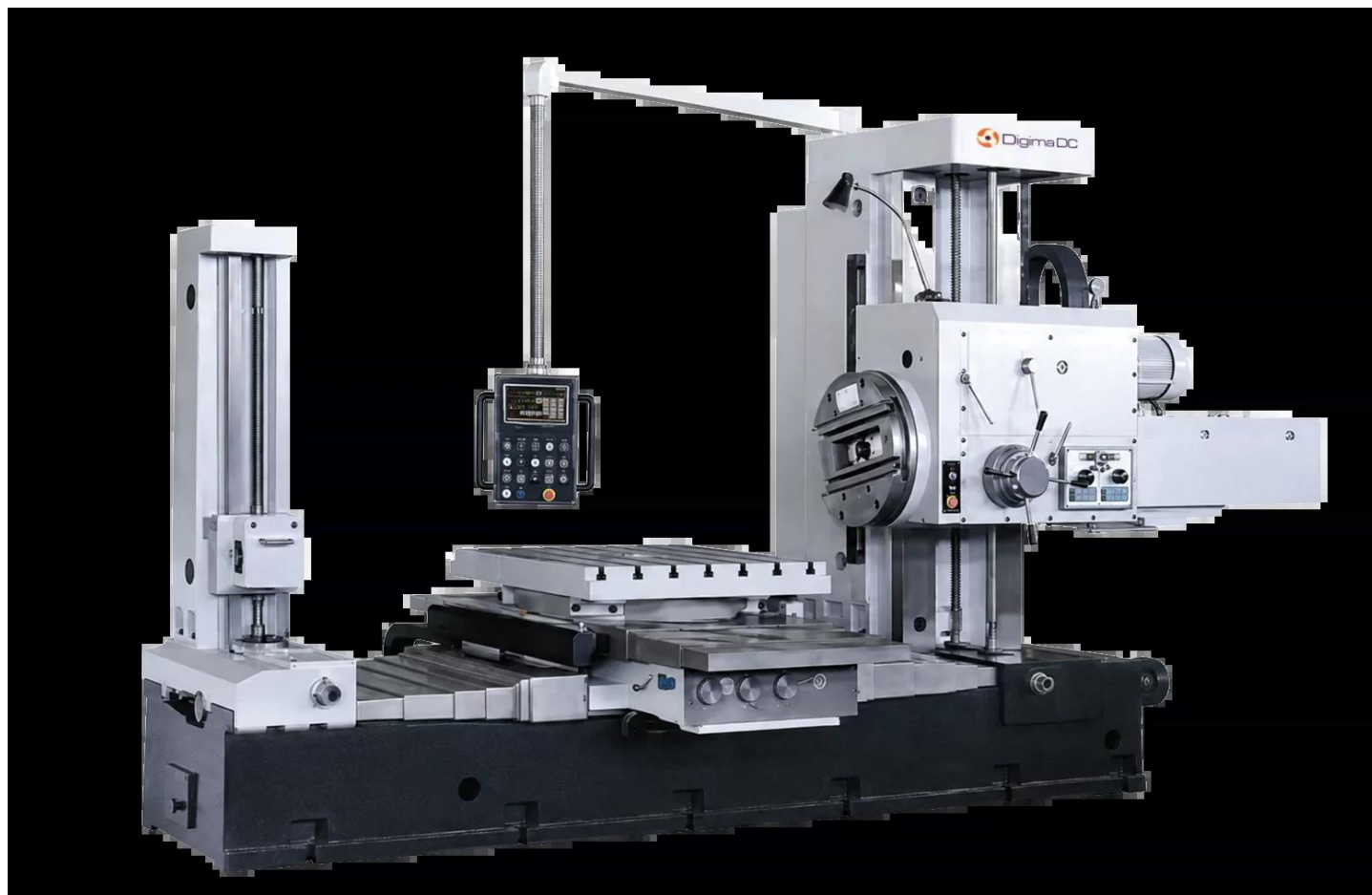




FICHE PRODUIT

Aléseuse horizontale DBM-110L DRO 1 100 × 1 250 mm



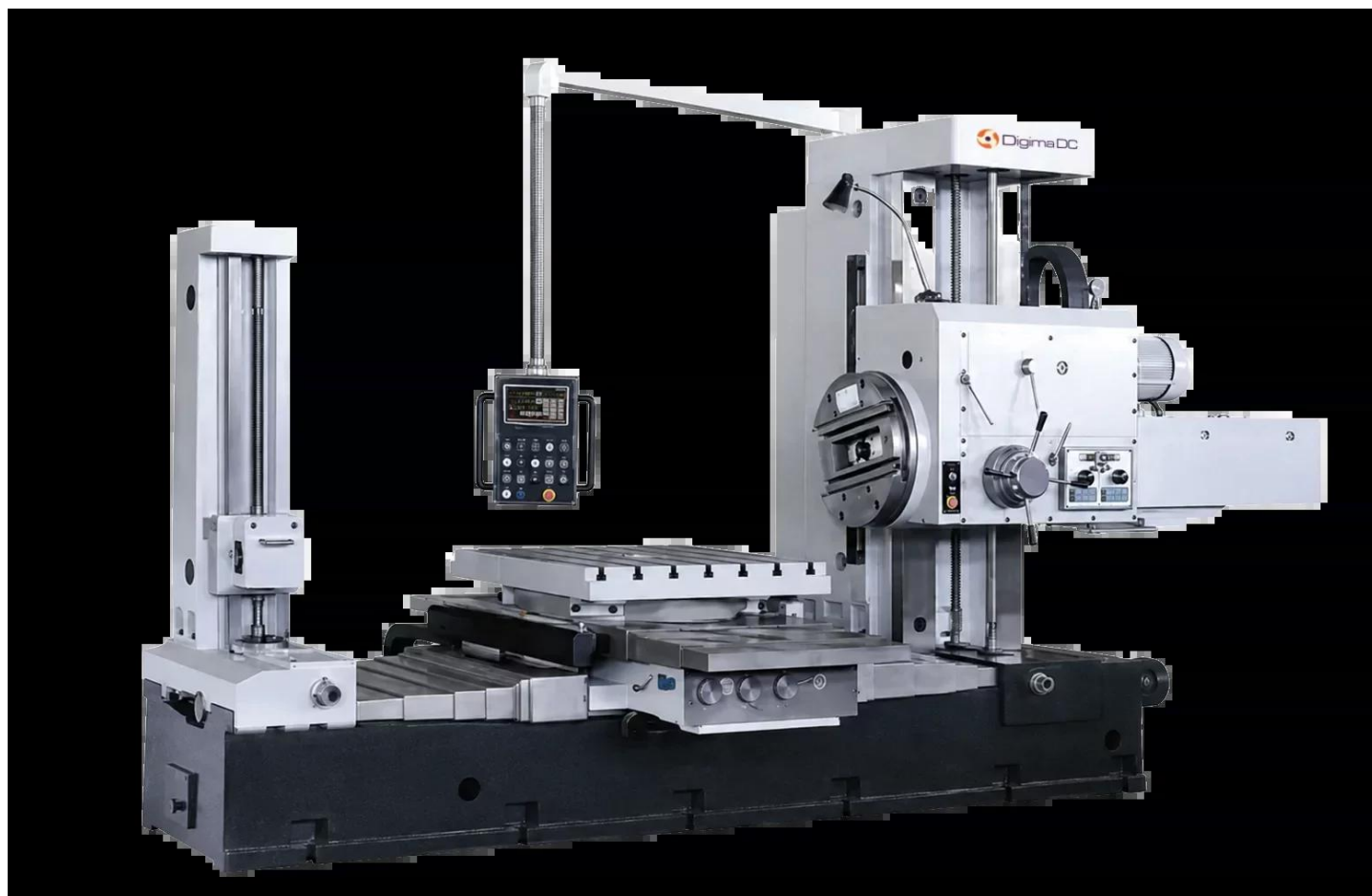


Photo principale du modèle DBM-110L — aléseuse horizontale DRO

Aléseuse horizontale

Aléseuse horizontale DBM-110L

Aléseuse horizontale DRO en version L avec table agrandie et plage de courses étendue

DBM-110L appartient à la série des aléseuses-fraiseuses horizontales conventionnelles universelles DBM, destinées au perçage, au lamage, à l'alésage, à l'alésage de finition, au surfacage frontal, au taraudage et au fraisage.

La machine convient à l'usinage de grands corps, plaques, éléments de construction et pièces nécessitant un usinage précis des alésages. Sa construction robuste en fonte, ses guidages trempés et rectifiés, son système de positionnement DRO et sa table de travail **1100 × 1250 mm** assurent stabilité, précision et utilisation confortable dans les ateliers d'usinage des métaux, de maintenance industrielle, de fabrication de machines et de remise en état de composants.

130

Diamètre de la broche



FICHE PRODUIT

130 mm

1600

Course de l'axe X

1600 mm

8.5T

Charge de la table

8500 kg

11

Puissance du moteur principal

11 kW

DBM-110L — version L avec table agrandie, capacité de charge accrue et courses étendues.

Le modèle offre une broche de 130 mm avec cône ISO50, un couple maximal de broche de 3136 N·m, une poussée de broche de 31360 N, une table de 1100 × 1250 mm, une charge de table de 8500 kg, des courses X/Y/Z de 1600 / 1200 / 1400 mm, une course de broche W de 900 mm, une course de tête de surfacage U de 250 mm et un moteur principal de 11 kW.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DBM-110L

Photos présentant les principaux sous-ensembles et fonctions de l'aléseuse

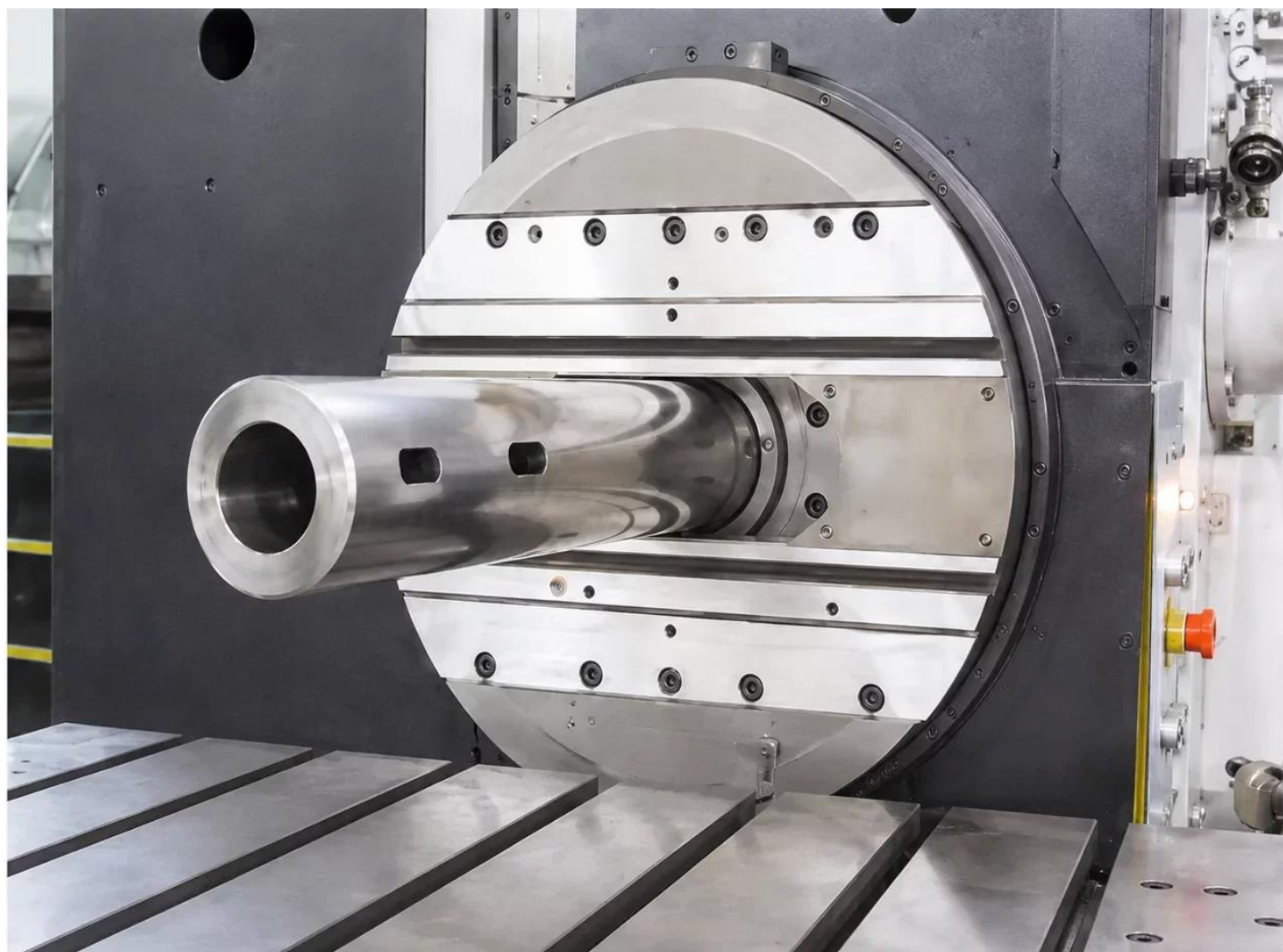


FICHE PRODUIT



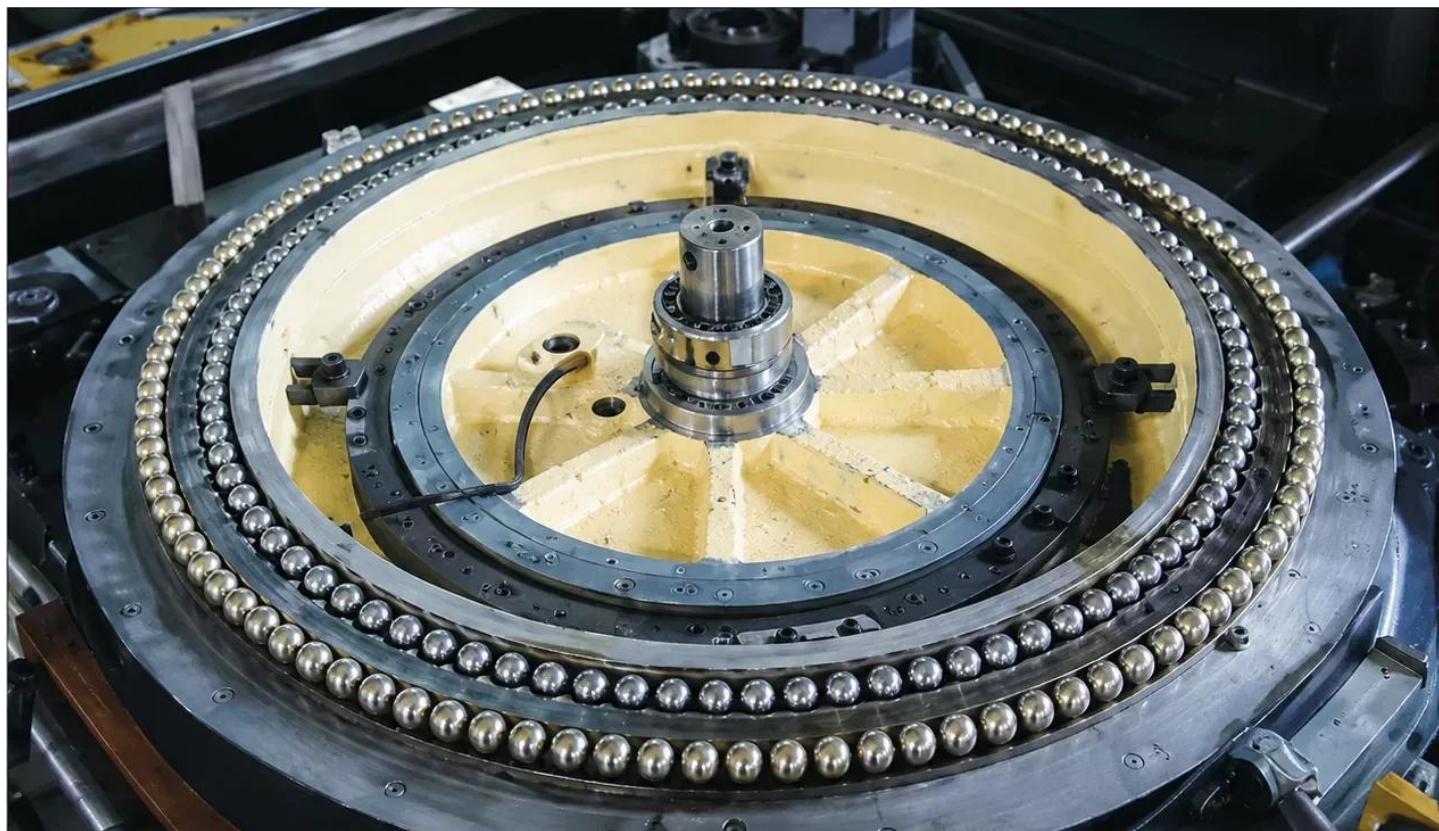
DRO

FICHE PRODUIT



Broche d'alésage

FICHE PRODUIT



Paliers de la table

FICHE PRODUIT



Transmissions et engrenages

FICHE PRODUIT



Contre-poupée
Construction de la machine

Construction rigide et utilisation confortable

La machine se compose d'un bâti, d'une colonne avant, d'une poupée, de chariots transversal et longitudinal, d'une table de travail, d'une colonne arrière et d'un système de contrepoids avec poulie. La poupée se déplace verticalement sur les guidages de la colonne, tandis que la table de travail peut se déplacer transversalement et longitudinalement sur le bâti, puis pivoter pour positionner la pièce.



FICHE PRODUIT

Les principaux éléments de la machine, tels que le bâti, la colonne avant et les guidages du chariot longitudinal, sont réalisés avec un traitement de trempe superficielle électro-contact à refroidissement automatique. Cette solution augmente la rigidité des guidages et prolonge la durée de vie de la machine.

La commande hydraulique centralisée avec présélection est simple et pratique à utiliser. Lors du changement de vitesses et d'avances, des voyants informent l'opérateur du déroulement du processus. Le système électrique de la machine utilise un automate programmable PLC, ce qui améliore la fiabilité du fonctionnement. La machine peut également être configurée selon les exigences particulières du client et différents standards d'usinage.

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques de la DBM-110L

Utilisation universelle — perçage, lamage, alésage, alésage de finition, surfaçage, taraudage et fraisage.

Capacité de charge accrue de la table — une charge jusqu'à 8500 kg permet d'usiner des corps, plaques et éléments moulés plus lourds.

Plage d'axes étendue — les courses X/Y/Z de 1600 / 1200 / 1400 mm augmentent les possibilités d'usinage de grandes pièces.

Construction rigide en fonte assure la stabilité lors de l'usinage de pièces lourdes et de grandes dimensions.

Guidages à commande électrique, trempés et rectifiés assurent un mouvement fluide et un fonctionnement stable des axes.

Broche d'alésage nitrurée augmente la durabilité et permet un fonctionnement prolongé de la machine.

Automate programmable PLC favorise une commande fiable et le contrôle du fonctionnement de la machine.

Système DRO facilite la lecture de la position des axes et améliore le confort de travail de l'opérateur.

Équipement



FICHE PRODUIT

Équipement standard et optionnel

Équipement standard — cales et boulons de fondation, huileur, outils manuels, manuels d'utilisation et éléments de base nécessaires à la mise en service et à l'exploitation de la machine.

Équipement optionnel — équerre de fixation, pignons interchangeables pour le filetage, barre / traverse d'alésage et autres éléments sélectionnés selon le processus d'usinage.

Applications

Large champ d'applications de l'aléseuse DBM-110L

Grâce à sa construction très rigide et stable, à ses vastes capacités d'usinage, à sa grande efficacité de coupe, à sa table agrandie, à sa forte capacité de charge et à ses courses étendues, la DBM-110L trouve de nombreuses applications dans de nombreux secteurs industriels.

Industrie des vannes, pompes et roulements — usinage de corps, sièges, alésages de montage et éléments de précision.

Aéronautique, automobile, énergie éolienne et industrie pétrolière — usinage de grands éléments de construction et technologiques.

Générateurs de turbines hydrauliques et à vapeur — préparation des alésages, surfaces planes et éléments de montage de grands composants.

Mines, ferroviaire et engins de terrassement — remise en état et fabrication de pièces lourdes de machines et de structures.

Industrie mécanique — usinage de corps, bâtis, plaques et grandes pièces moulées.

Ateliers d'usinage des métaux — perçage, alésage, alésage de finition, taraudage et usinage de surfaces planes.

Spécification de la DBM-110L



FICHE PRODUIT

Spécification technique du modèle DBM-110L

Modèle **DBM-110L**

Type de machine **Aléseuse horizontale DRO**

Type d'usinage **Perçage, lamage, alésage, alésage de finition, surfaçage frontal, taraudage, fraisage**

Diamètre de la broche d'alésage **130 mm**

Cône de broche **ISO50**

Couple maximal de la broche **3136 N·m**

Poussée maximale de la broche **31360 N**

Nombre de vitesses de broche **4**

Plage de vitesses de la broche **4–800 obr./min**

Puissance du moteur principal **11 kW**

Diamètre de la tête de surfaçage **750 mm**

Plage de vitesses de la tête de surfaçage **2,5–125 obr./min**

Nombre de vitesses de la tête de surfaçage **18**

Dimensions de la table de travail **1100 × 1250 mm**

Charge maximale de la table **8500 kg**

Course de l'axe X **1600 mm**

Course de l'axe Y **1200 mm**

Course de l'axe Z **1400 mm**

Course de l'axe W / course de la broche **900 mm**

Course de l'axe U / course de la tête de surfaçage **250 mm**

Axe B / rotation de la table de travail **360°**

Système de lecture **DRO**

Positionnement de la table **0°, 90°, 180° i 270°**

Commande auxiliaire **PLC**

Poids de la machine **18000 kg**

Équipement standard **Cales et boulons de fondation, huileur, outils manuels, manuels d'utilisation**

Équipement optionnel **Équerre de fixation, pignons interchangeables pour le filetage, barre / traverse d'alésage**

Éléments sélectionnés **DRO, broche d'alésage, paliers de table, transmissions, contre-poupée**