



FICHE PRODUIT

Aléseuse horizontale DBM-110X DRO 960 × 1100 mm

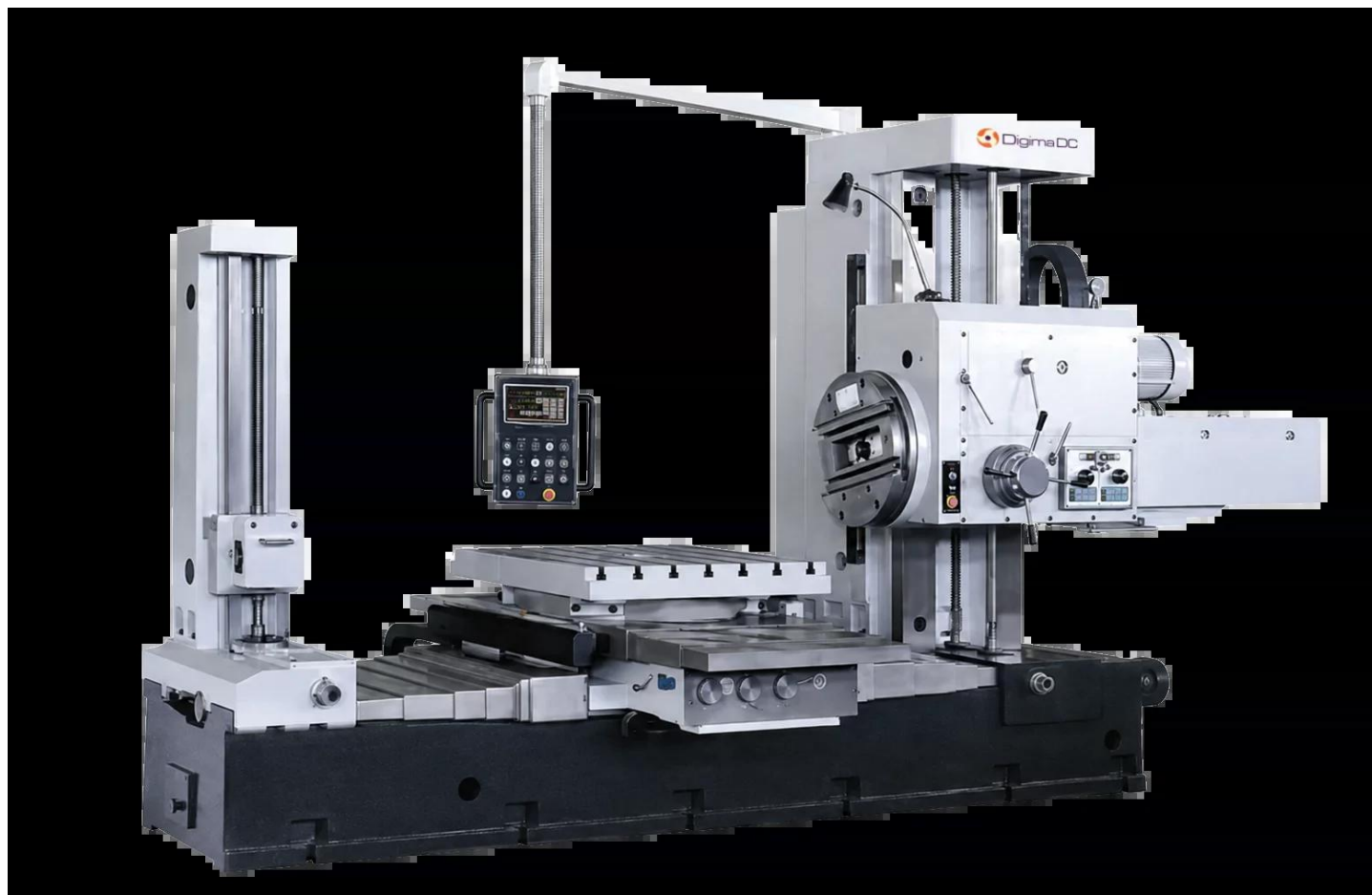




Photo principale du modèle DBM-110X — aléseuse horizontale DRO

Aléseuse horizontale

Aléseuse horizontale DBM-110X

Aléseuse horizontale DRO avec broche de 110 mm et course de l'axe X étendue

DBM-110X appartient à la série DBM d'aléseuses-fraiseuses horizontales conventionnelles universelles, conçues pour le perçage, le lamage, l'alésage, l'alésage de finition, le surfaçage frontal, le taraudage et le fraisage.

La machine convient à l'usinage de grands corps, plaques, éléments de construction et pièces nécessitant un usinage précis des alésages. Sa construction robuste en fonte, ses guidages trempés et rectifiés, son système de positionnement DRO et sa **960 × 1100 mm** table de travail assurent stabilité, précision et utilisation confortable dans les ateliers d'usinage des métaux, les services de maintenance, la fabrication de machines et la remise en état de composants.

110

Diamètre de la broche



FICHE PRODUIT

110 mm

1250

Course de l'axe X

1250 mm

2.5T

Capacité de charge de la table

2500 kg

11

Puissance du moteur principal

11 kW

DBM-110X — version avec course de l'axe X étendue jusqu'à 1250 mm.

Le modèle dispose d'une broche de 110 mm avec cône ISO50, d'un couple maximal de broche de 1225 N·m, d'une poussée de broche de 12250 N, d'une table de 960 × 1100 mm, d'une capacité de charge de 2500 kg, de courses X/Y/Z de 1250 / 900 / 1400 mm, d'une course de broche W de 600 mm, d'une course de tête de surfaçage U de 180 mm et d'un moteur principal de 11 kW.

Galerie de photos

Photos et principaux composants du modèle DBM-110X

Images présentant les principaux composants et fonctions de l'aléseuse

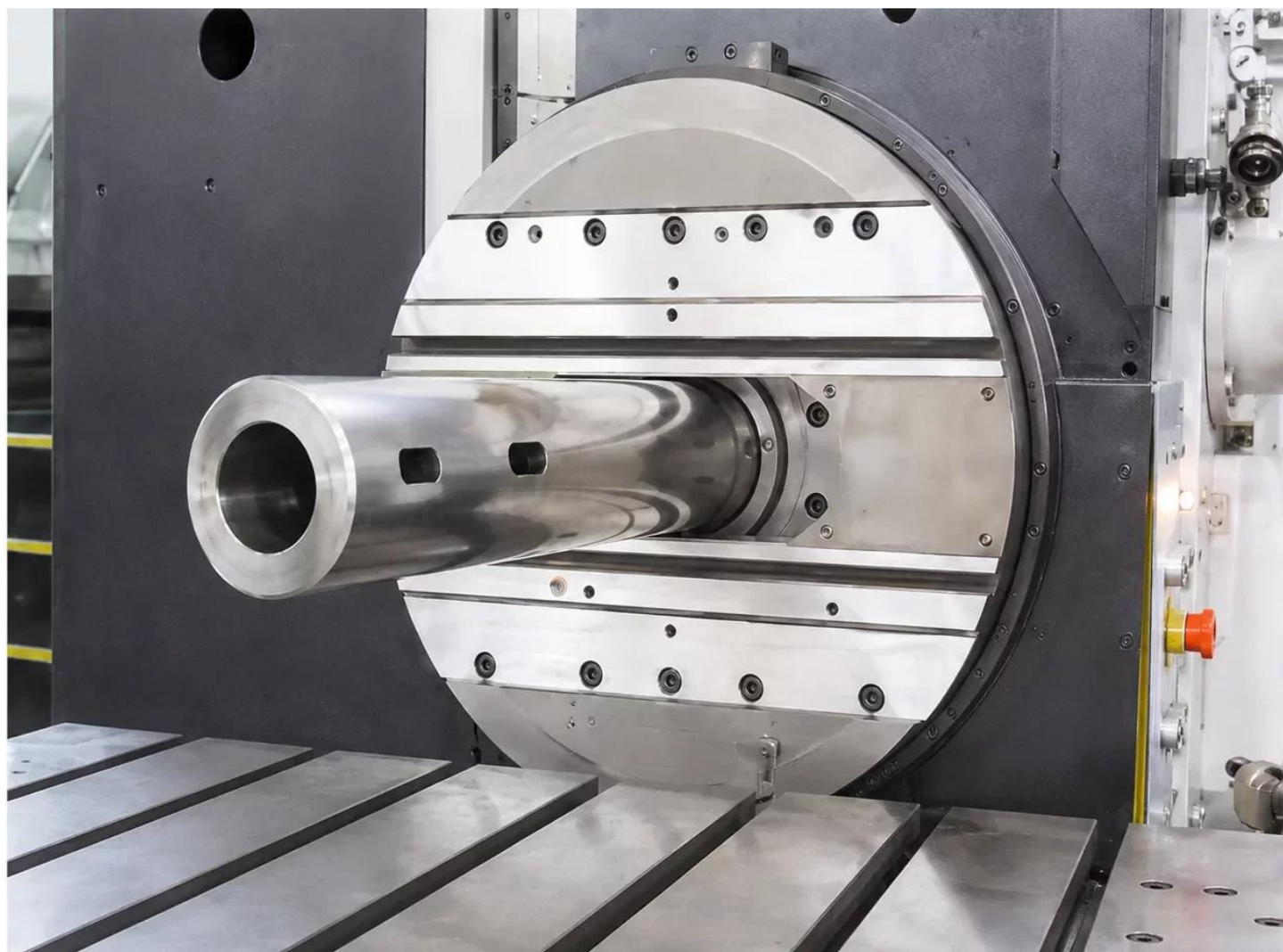


FICHE PRODUIT



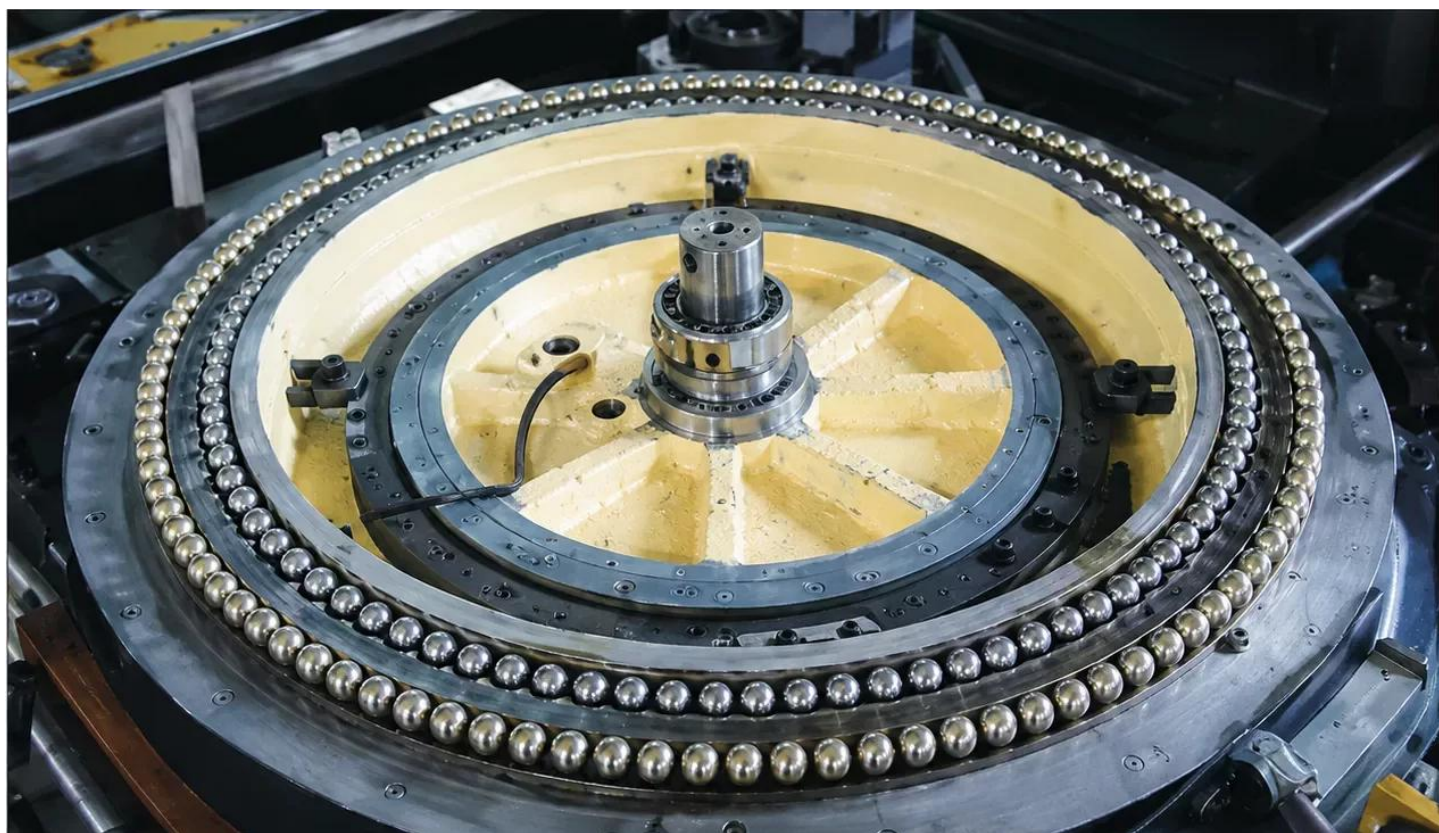
DRO

FICHE PRODUIT



Broche d'alésage

FICHE PRODUIT



Paliers de table

FICHE PRODUIT



Transmissions et engrenages

FICHE PRODUIT



Contre-poupée
Construction de la machine

Construction rigide et utilisation confortable

La machine se compose d'un bâti, d'une colonne avant, d'une poupée, de chariots transversal et longitudinal, d'une table de travail, d'une colonne arrière et d'un système de contrepoids avec poulie. La poupée se déplace verticalement le long des guidages de la colonne, tandis que la table de travail peut se déplacer transversalement et longitudinalement sur le bâti et pivoter pour positionner la pièce.



FICHE PRODUIT

Les principaux composants de la machine, tels que le bâti, la colonne avant et les guidages du chariot longitudinal, sont réalisés avec une trempe superficielle par contact électrique et refroidissement automatique. Cette solution augmente la rigidité des guidages et prolonge la durée de vie de la machine.

La commande hydraulique centralisée avec présélection est simple et pratique à utiliser. Lors du changement des vitesses et des avances, des voyants informent l'opérateur du déroulement du processus. Le système électrique de la machine utilise un automate programmable PLC, ce qui améliore la fiabilité du fonctionnement. La machine peut également être configurée selon les exigences particulières du client et différents standards d'usinage.

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques de la DBM-110X

Utilisation universelle — perçage, lamage, alésage, alésage de finition, surfaçage frontal, taraudage et fraisage.

Course de l'axe X étendue — la course de 1250 mm permet d'usiner des éléments plus longs et augmente la flexibilité d'utilisation.

Construction rigide en fonte assure la stabilité lors de l'usinage de pièces lourdes et de grandes dimensions.

Guidages à commande électrique, trempés et rectifiés assurent un mouvement fluide et un fonctionnement stable des axes.

Broche d'alésage niturée augmente la durabilité et permet une longue durée de service de la machine.

Blocage aux positions 0°, 90°, 180° et 270° permet un positionnement précis de la table pendant l'usinage.

Automate programmable PLC assure une commande et une surveillance fiables de la machine.

Système DRO facilite la lecture de la position des axes et améliore le confort de l'opérateur.

Équipement



FICHE PRODUIT

Équipement standard et optionnel

Équipement standard — cales et boulons de fondation, huileur, outils manuels, manuels d'utilisation et composants de base nécessaires à la mise en service et à l'exploitation de la machine.

Équipement optionnel — équerre de fixation, pignons interchangeableables pour le filetage, tête / barre d'alésage et autres composants sélectionnés selon le processus d'usinage.

Applications

Large champ d'applications de l'aléseuse DBM-110X

Grâce à sa construction très rigide et stable, à ses vastes capacités d'usinage, à sa grande efficacité de coupe, à sa course X étendue et à sa forte capacité de charge de table, la DBM-110X trouve de nombreuses applications dans de nombreux secteurs industriels.

Industrie des vannes, pompes et roulements — usinage de corps, sièges, alésages de montage et composants de précision.

Aéronautique, automobile, énergie éolienne et industrie pétrolière — usinage de grands éléments de construction et technologiques.

Générateurs de turbines hydrauliques et à vapeur — préparation des alésages, surfaces planes et éléments de montage de grands composants.

Mines, ferroviaire et engins de terrassement — remise en état et fabrication de pièces lourdes de machines et de structures.

Industrie mécanique — usinage de corps, bâtis, plaques et grandes pièces moulées.

Ateliers d'usinage des métaux — perçage, alésage, alésage de finition, taraudage et usinage de surfaces planes.

Spécification de la DBM-110X



FICHE PRODUIT

Spécification technique du modèle DBM-110X

Modèle **DBM-110X**

Type de machine **Aléseuse horizontale DRO**

Type d'usinage **Perçage, lamage, alésage, alésage de finition, surfaçage frontal, taraudage, fraisage**

Diamètre de la broche d'alésage **110 mm**

Cône de broche **ISO50**

Couple maximal de la broche **1225 N·m**

Poussée maximale de la broche **12250 N**

Nombre de vitesses de broche **4**

Plage de vitesses de la broche **8–1000 rpm**

Puissance du moteur principal **11 kW**

Diamètre de la tête de surfaçage **630 mm**

Plage de vitesses de la tête de surfaçage **4–200 rpm**

Nombre de vitesses de la tête de surfaçage **18**

Dimensions de la table de travail **960 × 1100 mm**

Charge maximale de la table **2500 kg**

Course de l'axe X **1250 mm**

Course de l'axe Y **900 mm**

Course de l'axe Z **1400 mm**

Course de l'axe W / course de la broche **600 mm**

Course de l'axe U / course de la tête de surfaçage **180 mm**

Axe B / rotation de la table de travail **360°**

Système de lecture **DRO**

Positionnement de la table **0°, 90°, 180° et 270°**

Commande auxiliaire **PLC**

Poids de la machine **14800 kg**

Équipement standard **Cales et boulons de fondation, huileur, outils manuels, manuels d'utilisation**

Équipement optionnel **Équerre de fixation, pignons interchangeables pour le filetage, tête / barre d'alésage**

Composants sélectionnés **DRO, broche d'alésage, paliers de table, transmissions, contre-poupée**