



FICHE PRODUIT

Aléseuse horizontale DBM-130L CNC 1800 x 1600





Photo principale du modèle DBM-130L-CNC — aléseuse horizontale CNC
Aléseuse horizontale CNC

Aléseuse horizontale CNC DBM-130L-CNC

Aléseuse horizontale CNC avec broche de 130 mm, table de 1600 × 1800 mm et courses d'axes étendues

DBM-130L-CNC appartient à la série des aléseuses-fraiseuses horizontales CNC universelles, destinées au perçage, au lamage, à l'alésage, à l'alésage de finition, au surfacage frontal, au taraudage et au fraisage.

La machine convient à l'usinage de grands corps, plaques, éléments de construction et pièces nécessitant



FICHE PRODUIT

un usinage précis des alésages. Sa construction robuste en fonte, ses guidages trempés et rectifiés, ses vis à billes, son système de lubrification automatique, sa commande CNC et sa table de travail **1600 × 1800 mm** assurent stabilité, précision et utilisation confortable dans les ateliers d'usinage des métaux, de maintenance industrielle, de fabrication de machines et de remise en état de composants.

130

Diamètre de la broche

130 mm

2000

Course de l'axe X

2000 mm

10T

Charge de la table

10 ton

15

Puissance du moteur de broche

15 kW

DBM-130L-CNC – aléseuse horizontale CNC avec broche de 130 mm et table de 1600 × 1800 mm.

Le modèle offre une broche de 130 mm, une table de 1600 × 1800 mm, une charge de table de 10 tonnes, des courses X/Y/Z de 2000 / 1600 / 2000 mm, un moteur de broche de 15 kW, une commande CNC, des guidages trempés et rectifiés, des vis à billes ainsi qu'un système de lubrification automatique.

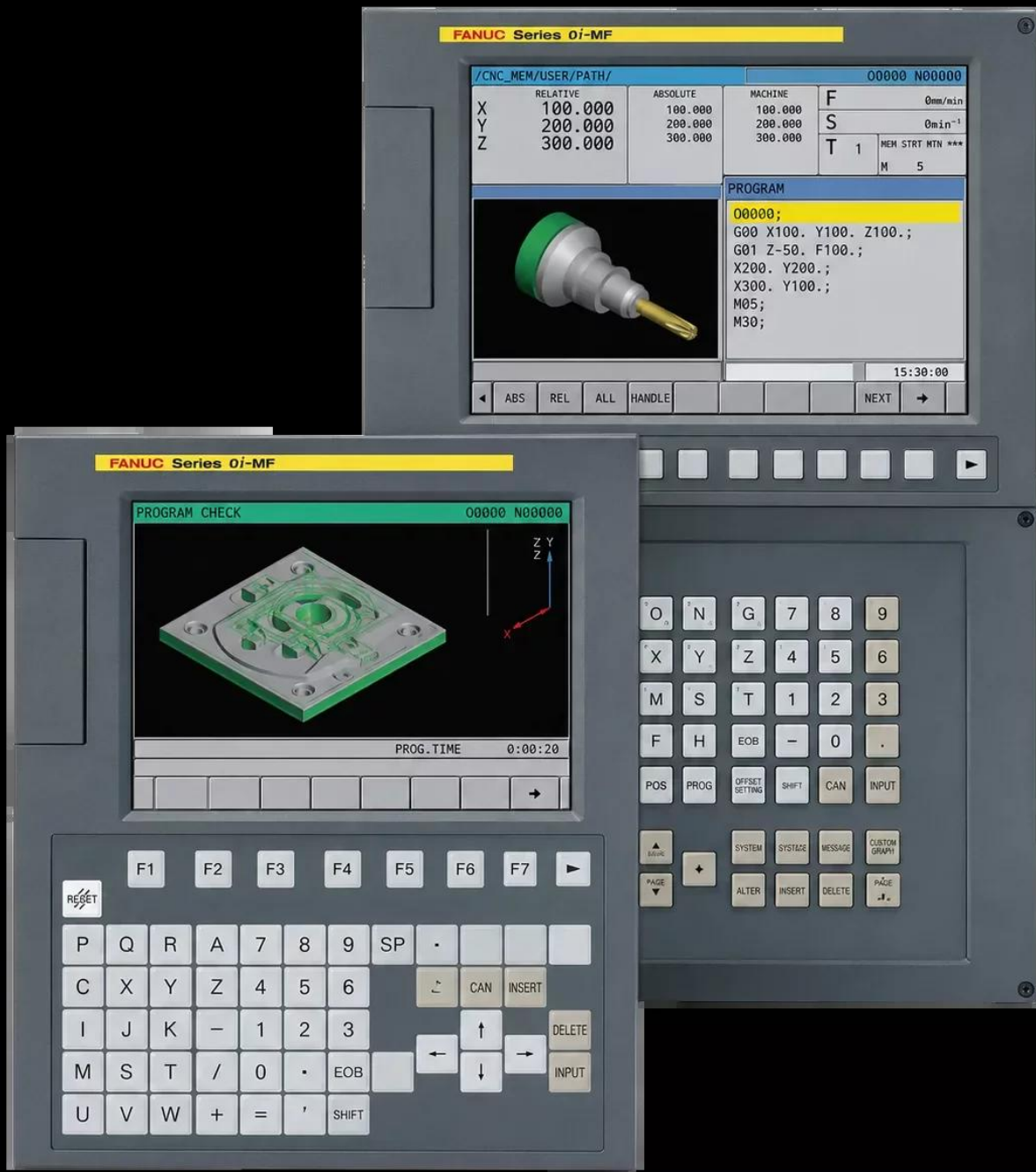
Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DBM-130L-CNC

Principaux éléments de l'aléseuse CNC selon la documentation du modèle DBM-130L-CNC



FICHE PRODUIT



CNC

FICHE PRODUIT

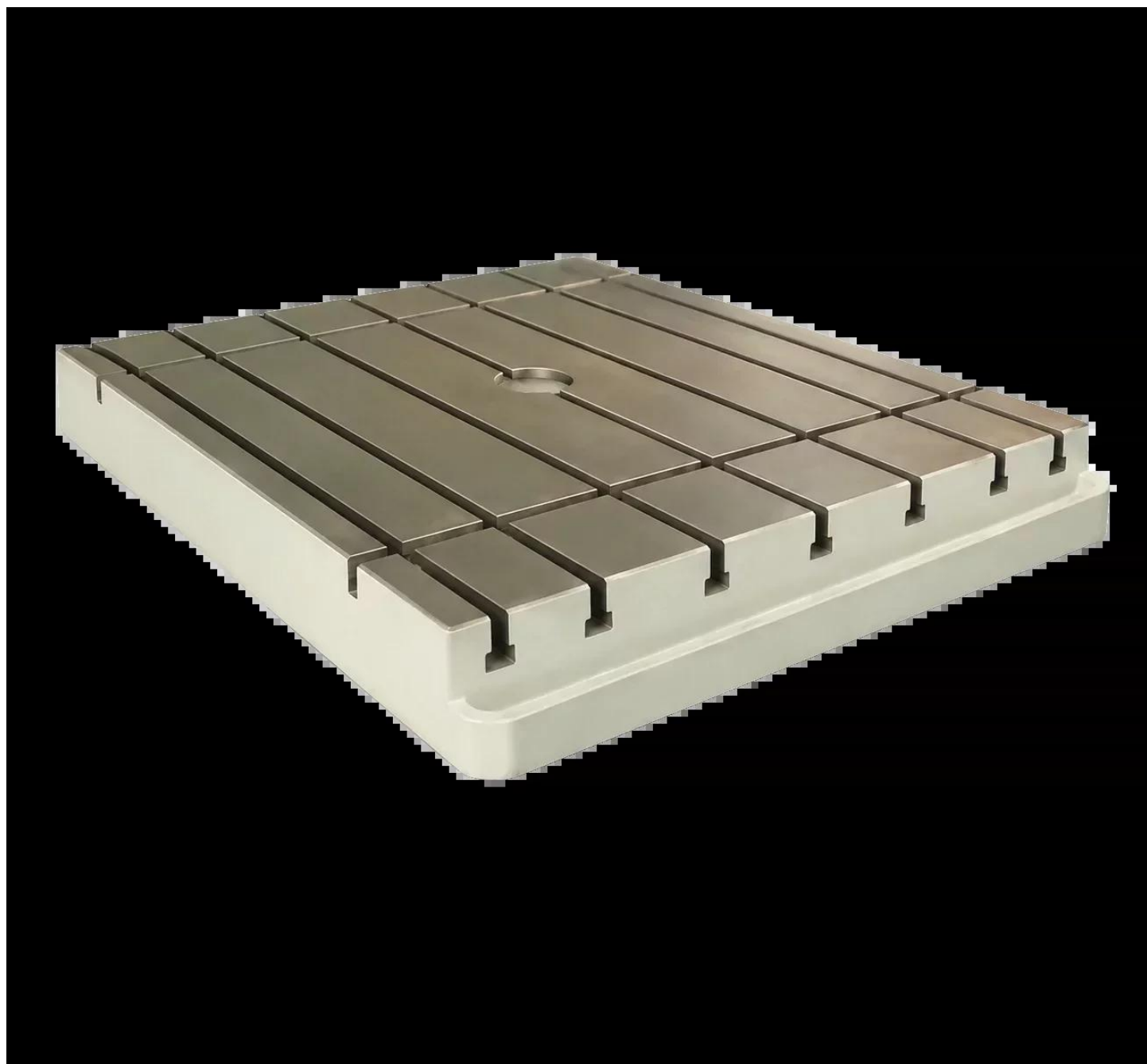
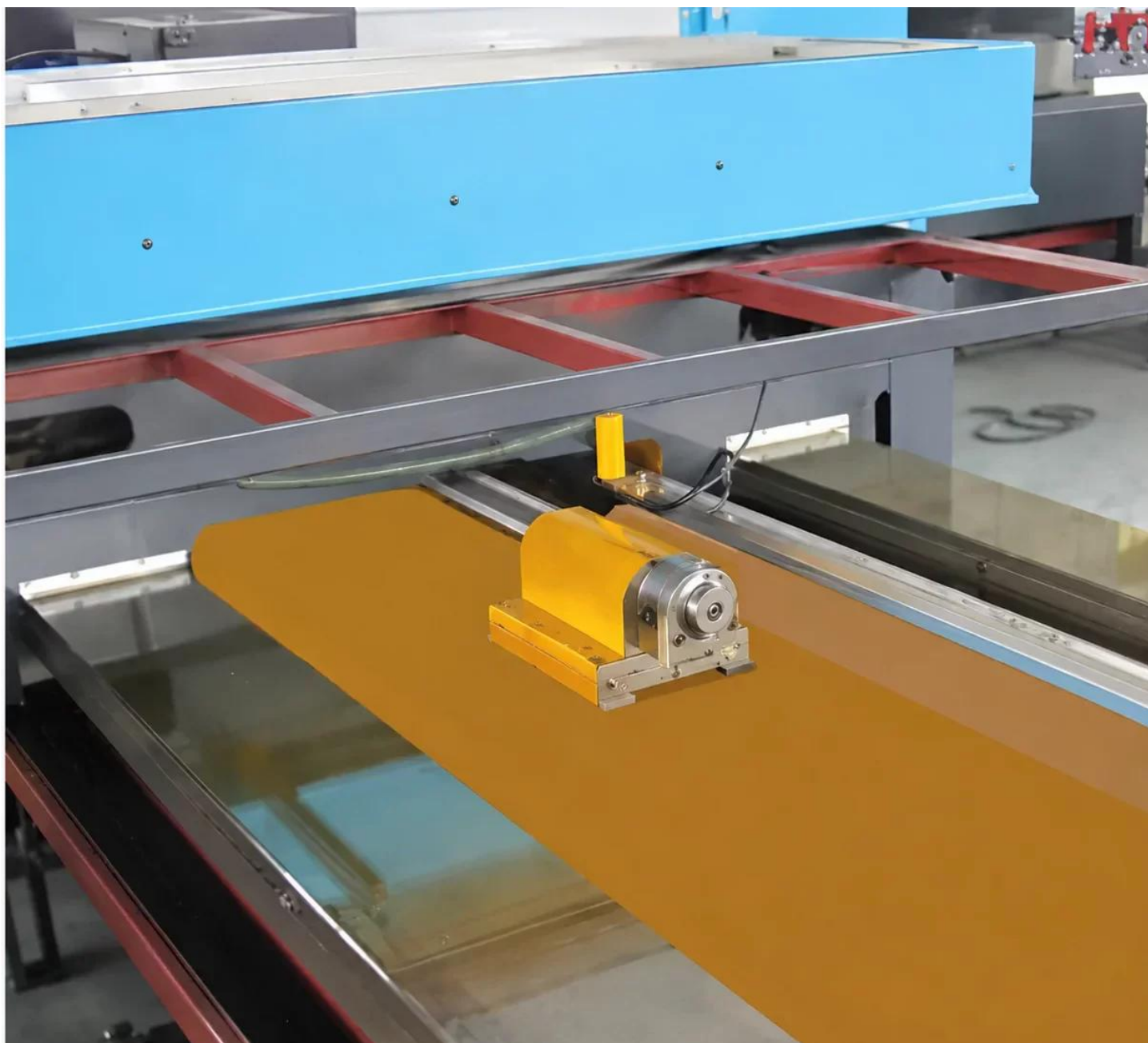


Table de travail

FICHE PRODUIT



Guidages

FICHE PRODUIT



Vis à billes

FICHE PRODUIT



Système de lubrification automatique
 Construction de la machine

Construction rigide et commande CNC ergonomique

La machine se compose d'un bâti, d'une colonne avant, d'une poupée, de chariots transversal et longitudinal, d'une table de travail, d'une colonne arrière et d'un système de contrepoids avec poulie. La



FICHE PRODUIT

poupée se déplace verticalement sur les guidages de la colonne, tandis que la table de travail peut se déplacer transversalement et longitudinalement sur le bâti, puis pivoter pour positionner la pièce.

La construction robuste et rigide en fonte améliore la stabilité de l'usinage. Les guidages sont trempés et rectifiés, ce qui assure un déplacement fluide et une plus longue durée de vie de la machine. La broche d'alésage est nitrurée afin de conserver une grande durabilité pendant les longues périodes de travail.

La version CNC dispose d'un panneau opérateur central facilitant l'utilisation et le contrôle du processus. Le système électrique utilise un automate programmable PLC, tandis que le blocage de la table aux positions 0°, 90°, 180° et 270° permet un positionnement précis de la pièce pendant l'usinage.

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques de la DBM-130L-CNC

Commande CNC — programmation pratique, répétabilité de l'usinage et contrôle des principaux axes de la machine.

Broche de 130 mm — le plus grand diamètre de broche permet l'usinage stable de grandes pièces lourdes.

Table de 1600 × 1800 mm — la surface de travail agrandie facilite la fixation de grands corps, plaques et pièces moulées.

Charge de table de 10 tonnes permet de travailler avec des pièces industrielles plus lourdes.

Courses d'axes étendues — la plage X/Y/Z de 2000 / 1600 / 2000 mm augmente les possibilités d'usinage de pièces plus grandes.

Guidages trempés électriquement et rectifiés assurent un mouvement fluide, une grande précision et une plus longue durée de vie de la machine.

Vis à billes favorisent le mouvement précis des axes et améliorent la répétabilité du positionnement.

Système de lubrification automatique favorise le fonctionnement fiable des guidages et des éléments mobiles.

Équipement



FICHE PRODUIT

Équipement standard et optionnel

Équipement standard — cales et boulons de fondation, huileur, outils manuels, manuels d'utilisation et éléments de base nécessaires à la mise en service et à l'exploitation de la machine.

Équipement CNC — panneau opérateur central, commande CNC, système PLC, vis à billes et fonctions prenant en charge l'usinage répétitif.

Équipement optionnel — équerre de fixation, pignons interchangeables pour le filetage, barre / traverse d'alésage et autres éléments sélectionnés selon le processus d'usinage.

Possibilité de configuration — la machine peut être adaptée aux exigences technologiques de l'usine et au type de pièces réalisées.

Applications

Large champ d'applications de l'aléseuse DBM-130L-CNC

Grâce à sa construction rigide, à sa commande CNC, à sa table de travail agrandie, au fonctionnement stable de sa broche et à sa capacité de table de 10 tonnes, la DBM-130L-CNC est utilisée pour la fabrication et la remise en état d'éléments nécessitant un usinage répétitif et précis des alésages.

Industrie des vannes, pompes et roulements — usinage de corps, sièges, alésages de montage et éléments de précision.

Aéronautique, automobile, énergie éolienne et industrie pétrolière — usinage de grands éléments de construction et technologiques.

Générateurs de turbines hydrauliques et à vapeur — préparation des alésages, surfaces planes et éléments de montage de grands composants.

Mines, ferroviaire et engins de terrassement — remise en état et fabrication de pièces lourdes de machines et de structures.

Industrie mécanique — usinage de corps, bâtis, plaques et grandes pièces moulées.



FICHE PRODUIT

Ateliers d'usinage CNC — perçage, alésage, alésage de finition, taraudage, fraisage et usinage de surfaces planes.

Spécification de la DBM-130L-CNC

Spécification technique du modèle DBM-130L-CNC

Modèle **DBM-130L-CNC**

Type de machine **Aléseuse horizontale CNC**

Commande **CNC, panneau opérateur central**

Type d'usinage **Perçage, lamage, alésage, alésage de finition, surfaçage frontal, taraudage, fraisage**

Diamètre de la broche d'alésage **130 mm**

Dimensions de la table de travail **1600 × 1800 mm**

Charge maximale de la table **10 ton**

Course de l'axe X **2000 mm**

Course de l'axe Y **1600 mm**

Course de l'axe Z **2000 mm**

Puissance du moteur de broche **15 kW**

Construction **Construction rigide en fonte pour un usinage stable**

Guidages **Guidages trempés électriquement et rectifiés**

Broche **Broche d'alésage nitrurée à longue durée de vie**

Positionnement de la table **Goupilles de blocage pour les positions 0°, 90°, 180° et 270°**

Système d'avance **Vis à billes**

Lubrification **Système de lubrification automatique**

Commande auxiliaire **PLC**

Équipement standard **Cales et boulons de fondation, huileur, outils manuels, manuels d'utilisation**

Équipement optionnel **Équerre de fixation, pignons interchangeables pour le filetage, barre / traverse d'alésage**

Éléments sélectionnés **CNC, table de travail, guidages, vis à billes, système de lubrification automatique**