FICHE PRODUIT

Centre d'usinage vertical CNC DTL-10M 1 000 mm à colonne unique, combinant tournage et fraisage

FICHE PRODUIT

Photo principale du modèle DTL-10M
Centre d’usinage vertical de tournage-fraisage CNC DTL-10M 1000 mm à colonne unique

Tour vertical DTL-10M

Tour vertical compact pour le tournage et l’usinage multitâche

DTL-10M est un tour vertical CNC en version **à colonne unique**, destiné à l’usinage précis de pièces au moyen d’opérations de tournage et d’opérations supplémentaires telles que le fraisage, le perçage, le taraudage ou la rectification. Grâce aux fonctions turn-mill, la machine convient non seulement au tournage, mais aussi au fraisage, au perçage et au taraudage de composants plus complexes.

FICHE PRODUIT

Le modèle a été conçu pour offrir un fonctionnement stable et rigide ainsi qu'une grande précision. Il intègre notamment une structure en caisson rigide avec nervures, un guidage précis de la broche, une transmission pour l'indexation précise de l'axe C et un changeur automatique d'outils ATC optionnel.

1000
Diamètre maximal de tournage
1000 mm
600
Diamètre de la table
600 mm
700
Hauteur maximale de la pièce
700 mm
2T
Charge de la table
2 t

DTL-10M — tour vertical CNC de précision pour le tournage et l'usinage multitâche.

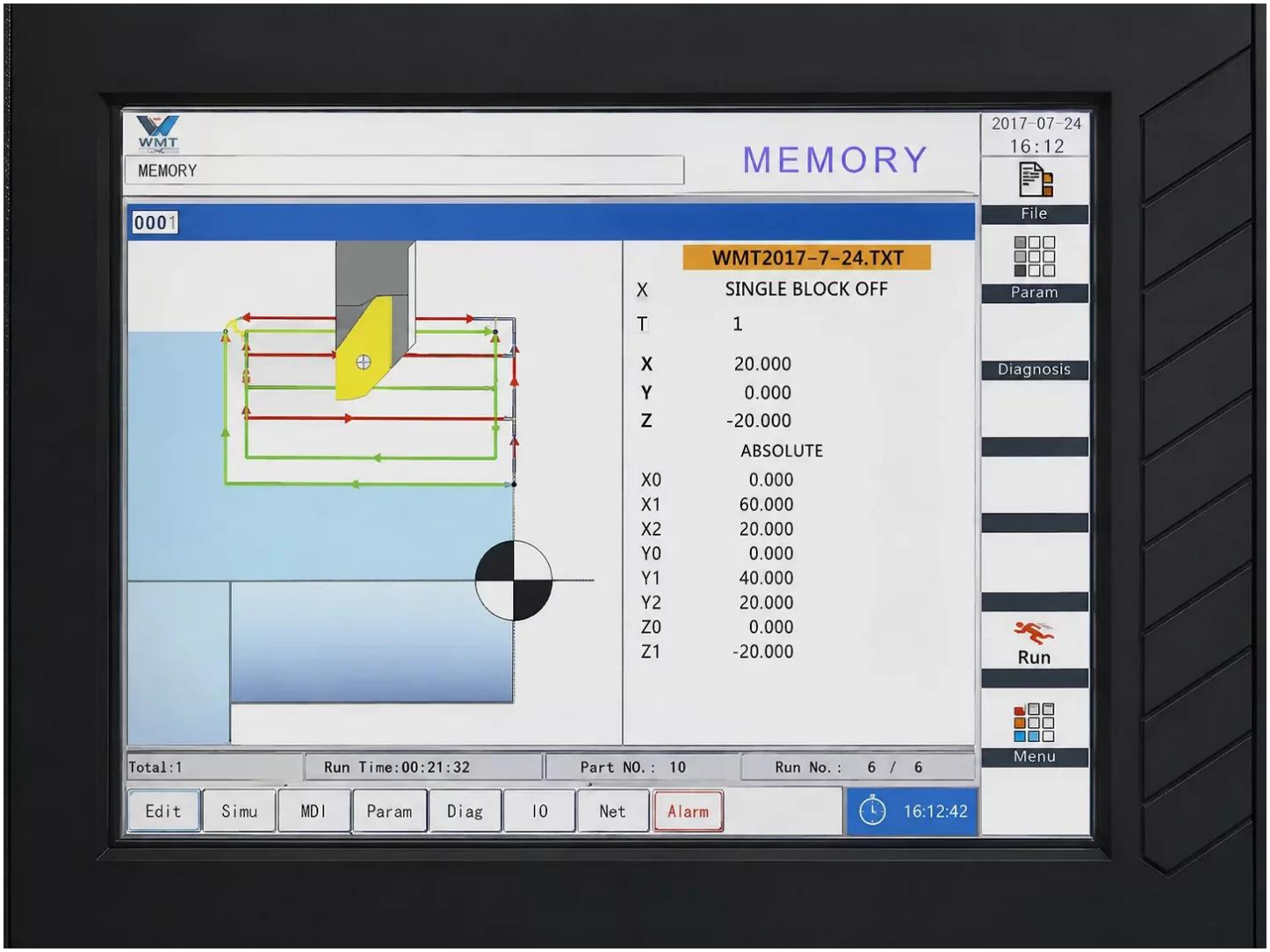
Le modèle offre un moteur principal de 13/22 kW, une broche motorisée, une transmission de précision à 2 vitesses, un système hydraulique et la possibilité d'ajouter un changeur automatique d'outils ATC.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DTL-10M

5 photos présentant les principaux sous-ensembles et fonctions de la machine

FICHE PRODUIT



CNC

FICHE PRODUIT

Broche motorisée

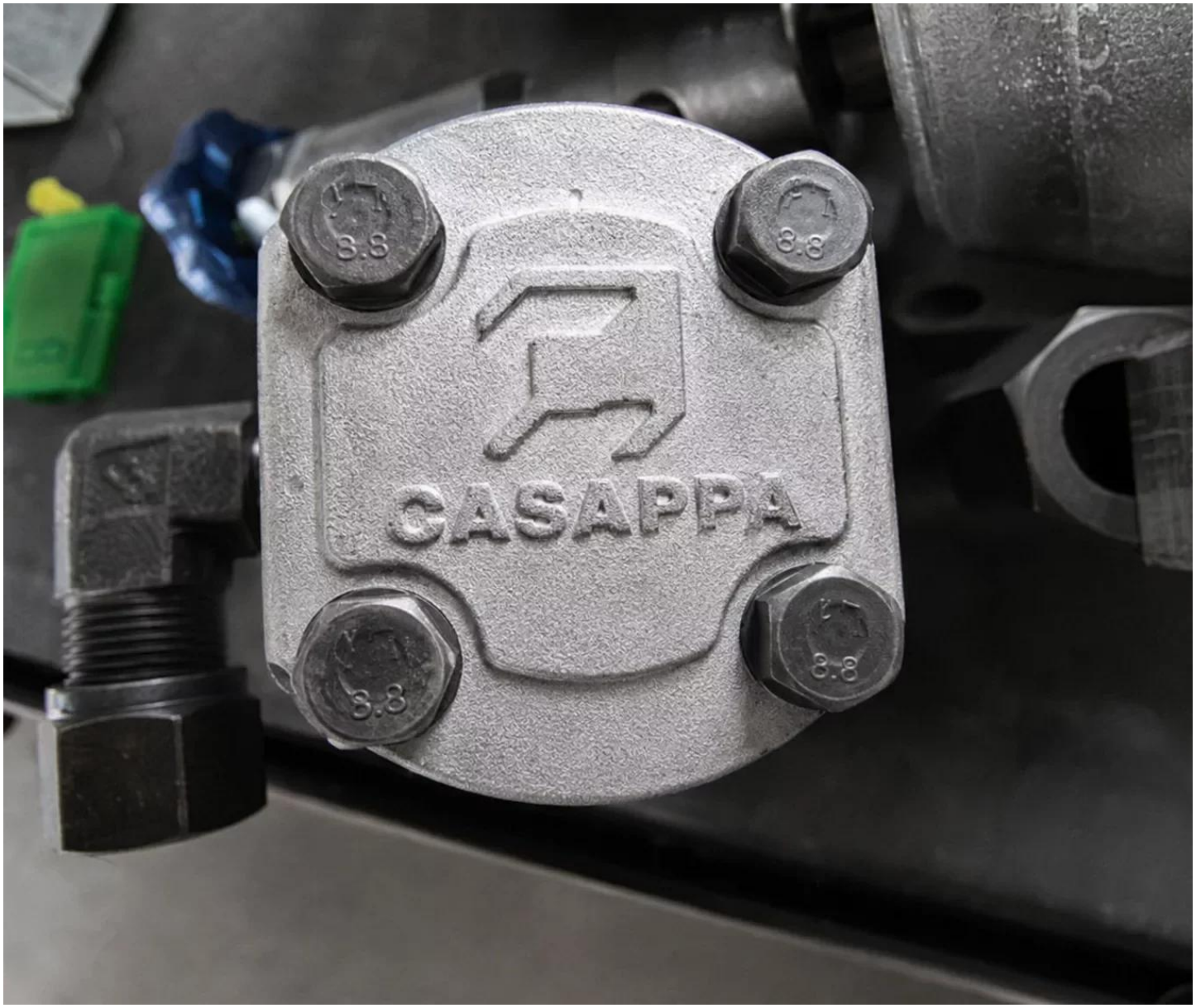
FICHE PRODUIT

Mécanisme

FICHE PRODUIT

Transmission à deux vitesses

FICHE PRODUIT



Système hydraulique
Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DTL-10M

Structure en caisson rigide avec nervures assure une très grande stabilité et une forte résistance aux charges pendant l'usinage.

Roulement à rouleaux à deux rangées préchargé assure une rotation précise de la broche et une grande précision de fonctionnement.

FICHE PRODUIT

Broche motorisée avec cône ISO permet le fraisage, le perçage, le taraudage, la rectification et d'autres opérations multitâches.

Transmission de précision et mécanisme d'entraînement sont utilisés pour l'indexation précise de l'axe C.

Changeur automatique d'outils ATC disponible en option, améliore l'usinage multi-outils et réduit le temps de changement de série.

Systèmes hydrauliques auxiliaires favorisent un fonctionnement stable et sûr de l'équipement dans des conditions industrielles.

Applications

Où utiliser le tour DTL-10M ?

Le DTL-10M convient partout où un tour vertical CNC de précision est nécessaire pour usiner des pièces jusqu'à 1000 mm de diamètre. Grâce aux fonctions turn-mill, la machine convient non seulement au tournage, mais aussi au fraisage, au perçage et au taraudage de composants plus complexes.

Usinage de douilles et de bagues — tournage précis d'éléments ronds et à bride.

Production de corps et de carters — usinage stable de pièces de machines et de composants industriels.

Éléments nécessitant perçage et fraisage — grâce à la broche motorisée, l'usinage multitâche est possible sur une seule machine.

Sites de production et ateliers d'outillage — pour l'usinage efficace en série ou à l'unité de pièces de haute précision.

Spécification du DTL-10M

Spécification technique du modèle DTL-10M

Modèle **DTL-10M**
Type de machine **Tour vertical (DTL)**
Configuration **Tour vertical compact pour le tournage et l'usinage multitâche**
Diamètre maximal de tournage **1000 mm**
Diamètre de la table **600 mm**

FICHE PRODUIT

Hauteur maximale de la pièce usinée **700 mm**
Charge de la table **2 t**
Puissance du moteur principal **13 / 22 kW**
Broche porte-outil **Broche motorisée avec cône ISO**
Opérations possibles **Tournage, fraisage, perçage, taraudage, rectification**
Transmission **Transmission à 2 vitesses (transmission à deux vitesses)**
Indexation de l'axe C **Mécanisme d'entraînement de précision pour un positionnement exact**
Système hydraulique **Oui**
ATC **Changeur automatique d'outils optionnel**