



FICHE PRODUIT

Centre d'usinage vertical de tournage-fraisage DTL-50M CNC 5 000 mm à deux colonnes





Photo principale du modèle DTL-50M

Centre d'usinage vertical de tournage-fraisage DTL-50M CNC 5000 mm à double colonne

Tour vertical DTL-50M

Tour vertical CNC à double colonne pour l'usinage lourd de pièces jusqu'à 5000 mm

DTL-50M est un tour vertical CNC destiné à l'usinage précis et stable de grandes pièces industrielles. La machine permet l'usinage d'éléments d'un diamètre maximal de tournage de **5000 mm** et une charge de table allant jusqu'à **32 ton**, avec option jusqu'à **50 ton**.

Le modèle a été conçu pour les travaux industriels lourds. Une structure en caisson rigide avec nervures renforcées, un guidage précis de la broche, un entraînement avec positionnement précis de l'axe C et un changeur automatique d'outils ATC optionnel permettent un usinage multitâche efficace.



FICHE PRODUIT

5000

Diamètre maximal de tournage

5000 mm

4000

Diamètre de la table

4000 mm, 4500 mm en option

2000

Hauteur maximale de la pièce

2000 mm, 2500 / 3000 mm en option

32T

Charge de la table

32 t, 50 t en option

DTL-50M – tour vertical CNC lourd pour les pièces industrielles de grandes dimensions.

Le modèle offre un diamètre maximal de tournage de 5000 mm, une table de 4000 mm avec option 4500 mm, une charge de table de 32 t avec option 50 t, une hauteur de pièce de 2000 mm avec option 2500 ou 3000 mm, un moteur principal de 75 kW ainsi qu'un équipement pour l'usinage multitâche.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DTL-50M

5 photos présentant les principaux sous-ensembles et fonctions de la machine

FICHE PRODUIT



Changeur automatique d'outils ATC



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Tournage sur le tour



Perçage et taraudage sur le tour

FICHE PRODUIT



Palpeur d'outil

FICHE PRODUIT



Palpeur de pièce

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DTL-50M

Structure en caisson rigide avec nervures renforcées garantit une très grande rigidité et stabilité lors des usinages lourds.

Roulement à rouleaux à deux rangées préchargé assure une rotation précise de la broche et une grande



FICHE PRODUIT

précision de tournage.

Broche motorisée avec cône ISO permet le fraisage, le perçage, le taraudage, la rectification et d'autres opérations multitâches.

Transmission de précision et mécanisme d'entraînement sont utilisés pour l'indexation précise de l'axe C.

Changeur automatique d'outils ATC disponible en option, améliore l'usinage multi-outils de grandes pièces.

Grande capacité de charge de la table permet l'usinage stable de pièces lourdes pesant jusqu'à 32 tonnes, avec option jusqu'à 50 tonnes.

Applications

Où utiliser le tour DTL-50M ?

Le DTL-50M est destiné à l'usinage de grandes pièces industrielles lourdes, telles que des bagues, brides, corps, éléments du secteur énergétique, pièces de machines, composants de roulements et pièces nécessitant tournage, perçage, fraisage ou taraudage sur une seule machine.

Industrie lourde — usinage de grands corps, pièces moulées et composants de machines.

Industrie énergétique — tournage et usinage d'éléments de turbines, de bagues et de grands composants techniques.

Production de brides et de bagues — usinage stable de pièces de grand diamètre et de masse élevée.

Ateliers d'usinage de grandes dimensions — pour l'usinage précis d'éléments jusqu'à 5000 mm de diamètre.

Spécification du DTL-50M

Spécification technique du modèle DTL-50M

Modèle **DTL-50M**

Type de machine **Tour vertical CNC**

Configuration **Tour vertical à double colonne pour le tournage et l'usinage multitâche**



FICHE PRODUIT

Diamètre maximal de tournage **5000 mm**

Diamètre de la table **4000 mm, 4500 mm en option**

Hauteur maximale de la pièce usinée **2000 mm, 2500 mm ou 3000 mm en option**

Charge de la table **32 t, 50 t en option**

Puissance du moteur principal **75 kW**

Broche porte-outil **Broche motorisée avec cône ISO**

Opérations possibles **Tournage, fraisage, perçage, taraudage, rectification**

Transmission **Transmission de précision et mécanisme d'entraînement pour l'indexation de l'axe C**

ATC **Changeur automatique d'outils optionnel pour l'usinage multi-outils**