

Cintreuse à mandrin semi-automatique CESURBEND PBM-32E





CESURBEND PBM-32 E – cintrreuse semi-automatique à mandrin avec commande numérique PLC, écran tactile 7" et plage de travail jusqu'à 32 × 2 mm.

Cintrreuse à mandrin avec PLC

Cintrreuse semi-automatique à mandrin CESURBEND PBM-32 E

Cintrreuse professionnelle pour tubes et profilés de 32 × 2 mm avec écran tactile et mémoire de programmes

CESURBEND PBM-32 E est une cintrreuse semi-automatique à mandrin destinée au cintrage précis de tubes et profilés en acier. Le modèle est équipé d'une **sterowanie PLC**, intuicyjny **ekran dotykowy 7"** ainsi que d'une fonction d'enregistrement des programmes de cintrage, ce qui le rend parfaitement adapté à la production de pièces répétitives.

La technologie à mandrin permet de limiter les déformations, l'aplatissement et les plis du matériau pendant le cintrage. La machine est destinée aux ateliers, serrureries, sites de production ainsi qu'aux entreprises réalisant des garde-corps, structures en acier, installations et éléments décoratifs.

FICHE PRODUIT

PLC, écran tactile 7", 100 programmes et jusqu'à 5 cintrages dans une seule séquence.

La PBM-32 E est une version plus avancée de la cintreuse à mandrin, conçue pour un travail précis et répétable.

Diamètre du tube **32 mm**

Épaisseur de paroi **2 mm**

Angle de cintrage **190°**

Commande **PLC**

Galerie du produit

Photos de la cintreuse à mandrin CESURBEND PBM-32 E



Vue de la machine CESURBEND PBM-32 E



Zone de cintrage ou panneau de commande PLC

Caractéristiques

Cintreuse à mandrin avancée avec commande numérique

Commande PLC – contrôle précis du processus de cintrage et meilleure répétabilité des pièces produites.

Écran tactile 7" – utilisation intuitive des réglages, programmes et paramètres de travail de la machine.

Mémoire de 100 programmes – possibilité d'enregistrer des réglages répétitifs pour différentes pièces et séries de production.

Jusqu'à 5 cintrages dans une séquence – réalisation pratique de pièces tubulaires plus complexes.

Technologie à mandrin – limite la déformation du tube et améliore la qualité du cintrage dans les courbes.



FICHE PRODUIT

Serrage hydraulique — maintien stable du matériau et force accrue pendant le travail.

Plage de travail de 32 × 2 mm — cintrage de tubes en acier jusqu'à 32 mm de diamètre et 2 mm d'épaisseur de paroi.

Construction industrielle robuste — le poids de 400 kg assure la stabilité en atelier et en production.

Processus de travail

Comment fonctionne la cintrreuse à mandrin PBM-32 E ?

1

Ustawienie programu

L'opérateur sélectionne ou enregistre un programme de cintrage sur l'écran tactile et règle les paramètres adaptés à la pièce concernée.

2

Positionnement du matériau

Le tube ou le profilé est positionné dans la zone de travail, tandis que le serrage hydraulique stabilise le matériau pendant le processus.

3

Cintrage répétable

La machine réalise un cintrage précis à mandrin, permettant la production répétable de pièces en petites et moyennes séries.

Applications

Dans quelles applications la CESURBEND PBM-32 E est-elle adaptée ?

Produkcja seryjna

- Pièces tubulaires répétitives.
- Éléments nécessitant l'enregistrement de programmes.
- Séries de production de haute précision.



FICHE PRODUIT

Garde-corps et structures

- Garde-corps en acier.
- Mains courantes et cadres tubulaires.
- Structures en profilés et tubes.

Ateliers et sites de production

- Serrureries et production métallique.
- Éléments d'installation.
- Pièces décoratives et techniques.

Spécification technique

Paramètres techniques de la cintreuse CESURBEND PBM-32 E

Modèle **CESURBEND PBM-32 E**

Type de machine **Cintreuse semi-automatique à mandrin pour tubes et profilés**

Commande **PLC**

Panneau opérateur **Écran tactile 7"**

Mémoire de programmes **100 programmes de cintrage**

Nombre de cintrages dans une séquence **Jusqu'à 5 cintrages dans une séquence**

Diamètre maximal du tube **32 mm**

Épaisseur maximale de paroi **2 mm**

Angle maximal de cintrage **190°**

Rayon maximal de cintrage **275 mm**

Vitesse de cintrage **8,5 obr./min**

Puissance du moteur de cintrage **2,2 kW**

Moc silnika hydraulicznego **1,5 kW**

Longueur maximale du tube **2000 mm**

Longueur de la machine **2300 mm**

Largeur de la machine **1000 mm**

Hauteur de la machine **1050 mm**

Poids de la machine **400 kg**

Applications **Cintrage de tubes et profilés, production en série, garde-corps, structures en acier, installations et pièces décoratives**