

CINTREUSE DE TUBES ET DE PROFILÉS CESURBEND PBNC-38x3A CNC À MANDRIN INDUSTRIELLE





CESURBEND PBNC-38X3A – cintreuse industrielle à mandrin CNC pour le cintrage précis de tubes et profilés en acier jusqu'à 38 mm de diamètre.

Cintreuse industrielle à mandrin CNC

Cintreuse pour tubes et profilés CESURBEND PBNC-38X3A CNC

Cintreuse industrielle à mandrin CNC pour tubes en acier de 38 × 2 mm avec commande OMRON de précision

CESURBEND PBNC-38X3A est une cintreuse industrielle à mandrin CNC destinée au cintrage précis de tubes et profilés en acier. La machine convient à la production en série, aux ateliers de construction, aux serrureries, au secteur de l'installation ainsi qu'à la fabrication de pièces pour lesquelles la précision, la répétabilité et le contrôle du processus de cintrage sont essentiels.

Modèle **PBNC-38X3A** permet de cintrer des tubes en acier jusqu'à **38 mm** de diamètre et avec une épaisseur de paroi jusqu'à **2 mm**. La technologie à mandrin, le serrage hydraulique et la commande CNC/PLC OMRON contribuent à limiter l'aplatissement et les déformations du matériau, garantissant une

FICHE PRODUIT

haute qualité des courbes.

Tubes jusqu'à 38 × 2 mm, angle de cintrage jusqu'à 190° et vitesse de cintrage de 8–10 tr/min.

La PBNC-38X3A CNC est une cintreuse industrielle à mandrin destinée aux pièces tubulaires répétitives, à la production en série et aux éléments exigeant une grande précision.

Diamètre du tube **38 mm**

Épaisseur de paroi **2 mm**

Angle de cintrage **190°**

Puissance de cintrage **3 kW**

Galerie du produit

Photos de la cintreuse à mandrin CESURBEND PBNC-38X3A CNC



Vue de la machine CESURBEND PBNC-38X3A CNC



Zone de cintrage, panneau CNC/PLC ou système à mandrin
Caractéristiques

Cintreuse industrielle à mandrin CNC pour le cintrage précis des tubes

Plage de travail jusqu'à 38 mm — la machine est conçue pour le cintrage de tubes en acier jusqu'à 38 mm



FICHE PRODUIT

de diamètre.

Épaisseur de paroi jusqu'à 2 mm — adaptée à la production d'éléments tubulaires précis et de profilés en acier.

Commande CNC / PLC OMRON — permet un réglage précis des paramètres et le contrôle du processus de cintrage.

Technologie à mandrin — limite l'aplatissement des tubes et aide à maintenir une haute qualité de courbure.

Serrage hydraulique — stabilise le matériau pendant le cintrage et améliore la répétabilité des pièces.

Puissance de cintrage de 3 kW — assure un fonctionnement stable avec des tubes en acier, en atelier ou en production en série.

Vitesse de 8–10 tr/min — permet de réaliser efficacement les courbes tout en conservant le contrôle du processus.

Rayon de cintrage jusqu'à 250 mm — large plage de travail pour les pièces tubulaires et structurelles courantes.

Longueur de chargement de 2500 mm — permet de travailler avec des sections plus longues de tubes et de profilés.

Construction de 700 kg — le poids robuste de la machine assure la stabilité pendant le travail de production.

Processus de travail

Comment fonctionne la cintrreuse à mandrin CNC PBNC-38X3A ?

1

Programmation de la pièce

L'opérateur règle les paramètres de cintrage, prépare le tube ou le profilé et sélectionne le programme de travail approprié dans le système CNC/PLC.



FICHE PRODUIT

2

Stabilisation du matériau

Le serrage hydraulique et la technologie à mandrin stabilisent le tube, limitant l'aplatissement et les déformations pendant le cintrage.

3

Cintrage CNC

La commande CNC/PLC favorise la réalisation précise des courbes, la répétabilité et le contrôle des paramètres en production en série.

Applications

Dans quelles applications la CESURBEND PBNC-38X3A CNC est-elle adaptée ?

Production en série

- Éléments tubulaires répétitifs.
- Pièces en acier réalisées selon un programme.
- Petites et moyennes séries de production.

Structures et serrureries

- Cadres, supports et structures en acier.
- Éléments en tubes et profilés en acier.
- Garde-corps, mains courantes et éléments fonctionnels.

Pièces de précision

- Éléments d'installation réalisés en tubes.
- Courbes réalisées avec une grande répétabilité.
- Production de pièces nécessitant un contrôle CNC.

Spécification technique

Paramètres techniques de la cintreuse CESURBEND PBNC-38X3A CNC

Modèle **CESURBEND PBNC-38X3A**

Type de machine **Cintreuse industrielle à mandrin CNC pour tubes et profilés**



FICHE PRODUIT

Commande **CNC / PLC OMRON**

Diamètre maximal du tube **38 mm – acier**

Épaisseur maximale de paroi **2 mm**

Angle maximal de cintrage **190°**

Rayon maximal de cintrage **250 mm**

Vitesse de cintrage **8–10 tr/min**

Puissance du moteur de cintrage **3 kW**

Puissance du moteur hydraulique **1,5 kW**

Longueur de chargement du tube **2500 mm**

Largeur de la machine **1400 mm**

Longueur de la machine **3250 mm**

Hauteur de la machine **1200 mm**

Poids de la machine **700 kg**

Équipement / fonctions **Technologie à mandrin, serrage hydraulique, commande CNC / PLC OMRON, grande répétabilité, construction industrielle pour la production en série**

Applications **Cintrage de tubes et profilés en acier, production en série, serrureries, structures en acier, installations, garde-corps, pièces de précision et éléments métalliques**