



FICHE PRODUIT

CINTREUSE DE TUBES ET DE PROFILÉS CESURBEND PBNC-65A À COMMANDE NUMÉRIQUE ET SERVO-MOTEUR À BROCHE





CESURBEND PBNC-65A – cintreuse à mandrin CNC Servo pour le cintrage précis de tubes et profilés en acier jusqu'à 63 mm de diamètre.

Cintreuse à mandrin CNC Servo

Cintreuse pour tubes et profilés CESURBEND PBNC-65A CNC Servo

Cintreuse professionnelle à mandrin CNC Servo pour tubes en acier de 63 × 3 mm avec longueur de chargement étendue à 4000 mm

CESURBEND PBNC-65A est une cintreuse industrielle à mandrin CNC Servo destinée au cintrage précis de tubes et profilés en acier. La machine convient à la production en série, aux ateliers de construction, aux serrureries, au secteur de l'installation ainsi qu'à la fabrication de pièces pour lesquelles la précision, la répétabilité et la possibilité de travailler avec des matériaux plus longs sont essentielles.

Modèle **PBNC-65A** permet de cintrer des tubes en acier jusqu'à **63 mm** de diamètre et avec une épaisseur de paroi jusqu'à **3 mm**. La technologie à mandrin, le serrage hydraulique, le système CNC/PLC OMRON et la commande servo contribuent à limiter les déformations du matériau et à garantir une haute qualité des

FICHE PRODUIT

courbes.

Tubes jusqu'à 63 × 3 mm, longueur de chargement de 4000 mm et poids de la machine de 2000 kg.

La PBNC-65A CNC Servo est une version étendue de la cintrreuse à mandrin, conçue pour des pièces plus grandes, la production en série et un travail industriel répétitif.

Diamètre du tube **63 mm**

Épaisseur de paroi **3 mm**

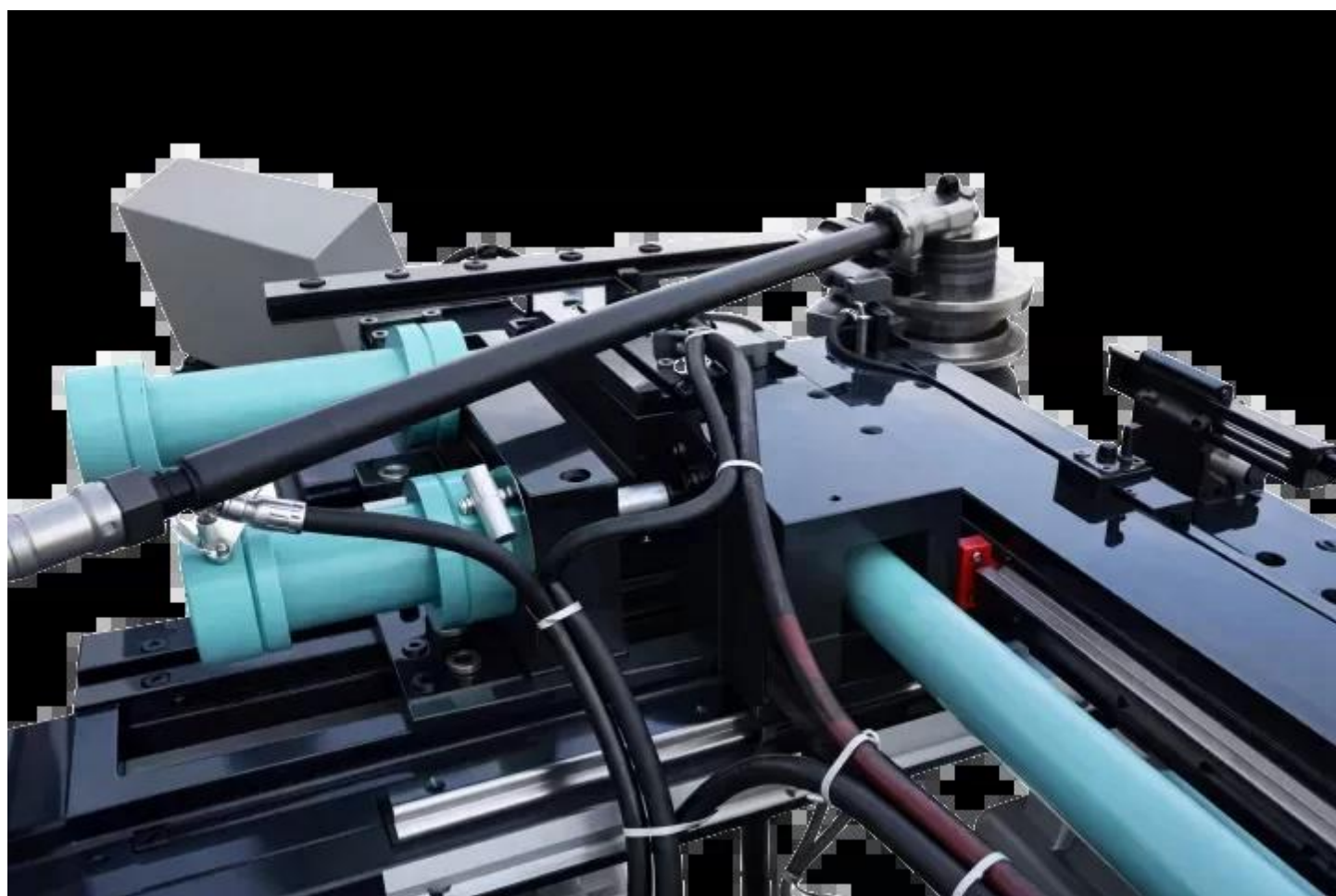
Angle de cintrage **190°**

Chargement **4000 mm**

Galerie du produit

Photo de la cintrreuse à mandrin CESURBEND PBNC-65A CNC Servo

Une photo de la machine est présentée ci-dessous : vue générale de la cintrreuse CNC Servo.



Vue de la machine CESURBEND PBNC-65A CNC Servo

Caractéristiques



FICHE PRODUIT

Cintreuse à mandrin CNC Servo pour tubes jusqu'à 63 mm de diamètre

Plage de travail jusqu'à 63 mm — la machine est conçue pour le cintrage de tubes en acier jusqu'à 63 mm de diamètre.

Épaisseur de paroi jusqu'à 3 mm — possibilité de travailler avec des tubes en acier dans la production de structures et la production en série.

Longueur de chargement de 4000 mm — la version PBNC-65A permet de travailler avec des sections plus longues de tubes et de profilés.

Commande CNC / PLC OMRON — permet un réglage précis des paramètres et le contrôle du processus de cintrage.

Commande servo — améliore la précision, la répétabilité et le confort de travail en production en série.

Technologie à mandrin — limite l'aplatissement des tubes et aide à maintenir une haute qualité de courbure.

Serrage hydraulique — stabilise le matériau pendant le cintrage et améliore la répétabilité des pièces.

100 programmes en mémoire — la possibilité d'enregistrer les réglages facilite la fabrication de pièces répétitives.

Jusqu'à 15 cintrages en un cycle — la machine permet d'effectuer des cintrages séquentiels selon les réglages programmés.

Construction stable de 2000 kg — le poids élevé de la machine augmente la rigidité et la stabilité lors du travail avec des tubes de plus grand diamètre.

Processus de travail

Comment fonctionne la cintreuse à mandrin CNC PBNC-65A ?



FICHE PRODUIT

Programmation de la pièce

L'opérateur règle les paramètres de cintrage, enregistre le programme et prépare le tube ou le profilé pour l'usinage dans le système CNC/PLC.

2

Stabilisation du matériau

Le serrage hydraulique et le système à mandrin stabilisent le tube, limitant l'aplatissement et les déformations pendant le cintrage.

3

Cintrage CNC Servo

La commande CNC/PLC et la commande servo permettent de réaliser avec précision des courbes et des cintrages séquentiels répétables.

Applications

Dans quelles applications la CESURBEND PBNC-65A CNC Servo est-elle adaptée ?

Production en série

- Éléments tubulaires répétitifs.
- Pièces en acier réalisées selon un programme.
- Moyennes et grandes séries de production.

Structures et serrureries

- Cadres, supports et structures en acier.
- Éléments en tubes et profilés en acier.
- Garde-corps, mains courantes et éléments fonctionnels.

Pièces de précision

- Éléments d'installation réalisés en tubes.
- Courbes réalisées avec une grande répétabilité.
- Production de pièces nécessitant un contrôle CNC.

Spécification technique



FICHE PRODUIT

Paramètres techniques de la cintrreuse CESURBEND PBNC-65A CNC Servo

Modèle **CESURBEND PBNC-65A**

Type de machine **Cintrreuse à mandrin CNC Servo pour tubes et profilés**

Commande **CNC / PLC OMRON**

Écran **Écran tactile couleur OMRON 7"**

Mémoire des programmes **Jusqu'à 100 programmes**

Nombre de cintrages en un cycle **Jusqu'à 15 cintrages séquentiels**

Diamètre maximal du tube **63 mm – acier doux**

Épaisseur maximale de paroi **3 mm**

Angle maximal de cintrage **190°**

Rayon maximal de cintrage **250 mm**

Pression hydraulique maximale **200 bar**

Vitesse de cintrage **7–10 tr/min**

Puissance du moteur de cintrage **7,5 kW**

Puissance du système hydraulique **4 kW**

Longueur maximale du tube / profilé **4000 mm**

Largeur de la machine **1500 mm**

Longueur de la machine **6200 mm**

Hauteur de la machine **1500 mm**

Poids de la machine **2000 kg**

Équipement / fonctions **Technologie à mandrin, serrage hydraulique, commande CNC / PLC OMRON, commande servo, mémoire de programmes, cintrages séquentiels, longueur de chargement étendue à 4000 mm, grande répétabilité**

Applications **Cintrage de tubes et profilés en acier, production en série, serrureries, structures en acier, installations, garde-corps, pièces de précision et éléments métalliques**